

# エフ・ピー・ツール株式会社

## 展示コンセプト

高精度 OH リーマ！抜群の切屑処理により加工穴精度向上

## メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

<http://www.fuchimoto.co.jp/recommend/detail?id=90>

### ○超硬リーマ E シリーズ(オイルホール付)

※センタースルータイプのオイルホールを採用により、切屑排出性を格段に向上させるとともに、  
確実に加工物に内部に供給することにより、加工穴精度の向上が可能！

※新刃型形状採用により、製品耐久性UP！

※製品長さをショートタイプにすることにより、工具剛性・機械取り付け精度向上！

### ○超硬リーマ R シリーズ(オイルホール付)

※オイルホールY字タイプ採用により、刃先冷却性、切り屑排出性の向上！

既存品に対して2倍以上の耐久性UP！

※硬度材や難削材の加工が可能！・SKD11（HRC60）・ステンレス・STAVAX・チタン等

## 課題解決事例

### 超硬リーマ E シリーズ（オイルホール付）CE-H

製品名：自動車部品

要求面粗度：Rz6.3

穴公差：±0.005

※CEシリーズ（外部給油専用）使用時

課題：工具寿命→3000個

加工後の微細なキズを抑制する必要があった。

対策：オイルホール付リーマに変更する。

取り代少な目に変更する。

※CE-Hシリーズ（オイルホール付）の改善効果

工具寿命→8000個

仕上穴内面の微細なキズが抑制された。

1個あたりの刃具費におけるリーマ刃具費は、約1/3

最大径と最小径の差1μ以下を達成。

検査機不良率0.3%以下に。



メーカーHP

<http://www.fptools.com/>