

サンドビック 株式会社

展示コンセプト

難加工への挑戦！～機械稼働率向上のご提案～

メイン商品の特徴

○ 耐熱合金・ステンレス鋼用旋削チップ H5D6

耐酸化性に優れる PVD TiAlN 被膜と最適化した刃先技術採用で
シャープエッジと耐摩耗性向上

○ コロターンHP

商品紹介ページへ

http://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/products/coroturn_hp/

チップ刃先の冷却効果で切削速度、チップ寿命を高める事が可能。

○ コロマントキャプトツーリングシステム

クイックチェンジで段取り時間短縮により生産性を 25%向上可能

商品紹介ページへ

http://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/products/coromant_capto/

課題解決事例

チップ：

内径旋削荒加工 S-CNMG120408-XM H5D6

内径旋削仕上げ加工 S-DCMT11T304-MF H5D6

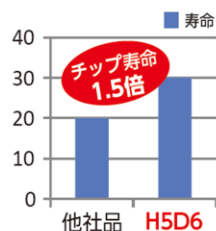
被削材：オーステナイト系ステンレス鋼（ニッケル成分20%以上）

加工：内径加工

加工状態：ウェット加工

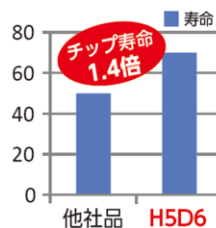
【内径旋削荒加工】

他社品	H5D6
切削速度 (Vc) : 80m/min	80m/min
送り (fn) : 0.2mm/rev	0.25mm/rev
切込み (ap) : 4mm	4mm
チップ寿命 : 20ワーク/コーナ	30ワーク/コーナ



【内径旋削仕上げ加工】

他社品	H5D6
切削速度 (Vc) : 80m/min	100m/min
送り (fn) : 0.15mm/rev	0.15mm/rev
切込み (ap) : 0.2mm	0.2mm
チップ寿命 : 50ワーク/コーナ	70ワーク/コーナ



コロミルプルーラ HD



コロターン HP



New! コロターン 300



メーカーHP

<http://www.sandvik.coromant.com/ja-jp/pages/default.aspx>