ダイジェット工業 株式会社

展示コンセプト

一般鋼～焼入れ鋼までの超高速荒加工をご提案

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

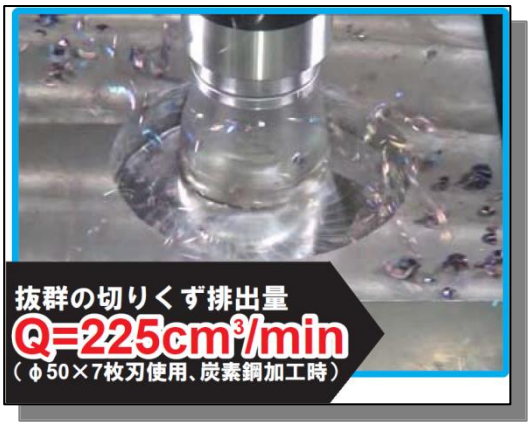
http://www.fuchimoto.co.jp/recommend/detail?id=143

○マックスマスター

抜群の切り屑排出量を実現！ランピングおよびヘリカル加工にも優れ高能率なポケット加工が可能

○TAタイラードリル

傾斜面や交差穴でも下穴なしでノンステップ加工が可能



課題解決事例

マックスマスター（MXG 形）

ワーク：合金工具鋼(HRC40)
加工：荒加工(突き出し　120L)

【現行：A社製カッタφ16】
切込み：1mm
送り　：400
→寿命：20 分程度

【マックスマスター+頑固一徹】
切込み：0.5mm
送り　：2860(現行の 7 倍程度)ビビリ無
→寿命：60 分以上加工でき継続可能な状態
加工能率も 3.5 倍と各段にアップ

メーカーHP http://www.dijet.co.jp/index.html