

展示コンセプト

焼入れ鋼のねじ切り加工

商品紹介ページへ

メイン商品の特徴

<http://www.fuchimoto.co.jp/recommend/detail?id=139>

*カーメックス社（マシニング用ねじ切り工具）

① ミルスレッド(チップ交換式)

同じホルダー・チップで右ねじ、左ねじのどちらの加工も出来て、チップ交換で（ISO、UN、WHIT、BSPT、NPT、NPTF、PG、UNJ、ACME）様々なねじ加工が出来ます。

② ハードカット(超硬ソリッドミルスレッド)

HRC62 までのワークにねじを切る事が出来ます。

*バウアーズ社（測定工具）

① デジタルピストルグリップボアゲージ

一定のトルクでアンビルが動くため、簡単に測定出来ます。

（ねじ・スプライン・溝測定等の特殊形状アンビル付測定ヘッドの製作が出来ます）

課題解決事例

① ミルスレッド（BSPT・NPT）

- ・ねじゲージが場所によって通らない箇所がある。
- ・ねじ表面にタップのストップマークがつく。
- ・ステンレスなどの難削材加工でタップ加工に困っている。
 - ・加工サイズ毎にタップが必要になる。
 - ・ねじ公差が厳しいのでタップ選定に困っている。
 - ・材料の成分にバラツキがありねじ山がきれいにならない、タップが折れ込む。

*ミルスレッドを使用して頂ければ、上記内容解決出来ます。

② ハードカット（ISO、UN、G）

HRC 62 までのワークの加工が出来る為、
タップを忘れて焼きを入れてしまったワークや
インコネル、ニッケル合金などのねじ切り加工も
対応出来ます。



メーカーHP

<http://www.noga.co.jp/index.html>