

ワルタージャパン 株式会社

展示コンセプト

難しい深穴あけ加工を超硬高性能ドリルにて最高の精度で一発加工

商品紹介ページへ

メイン商品の特徴

<http://www.fuchimoto.co.jp/recommend/detail?id=49>

XDドリル

ガンドリルと比較して 5~10 倍の生産性と長寿命化

ステップ加工なしで穴あけ

穴深さが長くても最高の信頼性 (Max 70 x Dc まで対応)

低いクーラント圧力 (20 bar 以上) で使用可能

ISO P (鉄系) K (鋳鉄系) N (非鉄金属) M (ステンレス) S (難削材) など多種被削材に対応
交差穴および傾斜面穴出口に使用可能

課題解決事例

加工内容: $\Phi 4$ 穴あけ (50xDc止まり)	
被削材:	工具鋼 (SKS3相当)
	850 N/mm ²
改善ポイント:	刃具寿命
	加工時間



切削条件		競合 ガンドリル	Walter A7595TTP
v_c	[m/min]	50	70
n	[min ⁻¹]	4,000	5,570
f	[mm/rev]	0,02	0,08
v_f	[mm/min]	80	445 (5.5倍UP)
穴深さ	[mm]	196	196
穴数	[#]	30	260
工具寿命	[m]	5,9	51 (8.6倍UP)

メーカーHP

<http://www.walter-tools.com/ja-jp/pages/default.aspx>