

展示コンセプト

バリ取り・深穴加工の問題解決を海外の優れた工具でお手伝い。

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

<http://www.muraki-ltd.co.jp/tool/products/cut/gundrill.html>

botek ガンドリル

- ・深穴加工用ドリルで直進性が良く、加工面の面粗度がリーマー並みに仕上がります。
- ・マシニングセンタで使用する場合でもステップフィードせず、刃径の40倍の深さの加工が可能です。
- ・刃径φ12以上からはチップ式タイプのガンドリルもあります。

課題解決事例

機械部品 SCM440H
スローアウェイガンドリル type 01
を使用

加工径 φ15.0
使用機械 ガンドリル専用機
加工内容 $V_c = 70 \text{ m/min}$
 $S = 1490 \text{ rpm}$
 $F = 75 \text{ mm/min}$
油圧 = 3 MPa

にて加工深さ1000mmを加工。

