

株式会社 彌満和製作所

展示コンセプト

「確かなねじ」を安定供給する上で最適な使用方法

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

<http://www.fuchimoto.co.jp/recommend/detail?id=138>

【中硬度炭素鋼用向け／MHシリーズ】／硬度炭素鋼材(20～35HRC)

MHSL

- ・耐摩耗性に優れた HSS-Co と耐熱性と耐焼付性を考慮した特殊コーティングを採用し、抜群な耐久性を実現
- ・独自の溝形状により、スムーズな切りくず排出性を実現し、かみこみトラブルを解消

MHRZ

- ・耐摩耗性に優れた材料と被削材に合致したコーティングで耐久性が向上。
- ・今まで、加工が難しかった中硬度炭素鋼(～35HRC)の転造加工に安定加工を実現

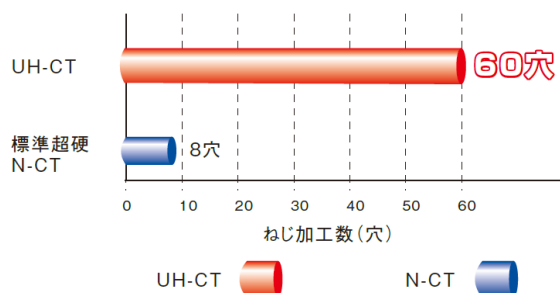
【高硬度材鋼用超硬タップシリーズ】

・EH-CT(45～55HRC)／UH-CT(55～63HRC)

45HRC 以上の高硬度鋼材へのねじ立て加工に抜群の威力を発揮

加工データ

呼び : M8X1.25
被削材 : SKD11 焼入れ材(60HRC)
下穴径 : $\phi 6.9$
ねじ立て長さ : 16mm 通り穴
使用機械 : CNC リジットタッピングマシン
タッピング速度 : 1.5m/min
タッピング油剤 : 不水溶性切削油剤(極圧添加剤含有)



標準超硬 N-CT(CT-FC)
→ 8穴加工時点でチッピング発生

高硬度用超硬(UH-CT)
→ 60穴加工可能

【中硬度炭素鋼用／MHシリーズ】

MHCDS / MHSL / MHRZ



【高硬度材鋼用超硬タップシリーズ】

UH-CT(55～63HRC)／EH-CT(45～55HRC)



新商品／【AUシリーズ／コーティング片刃センタ穴ドリル】

AUCES／AUCDS AUPEQ／AUPES



メーカーHP

<https://www.yamawa.com/jp/>