

展示コンセプト

ステンレス材 高送り加工による加工時間短縮の実現

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/product/milling/mfh/>

高能率高送りカッタ MFHシリーズ

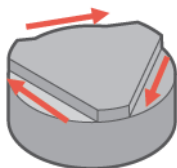
低抵抗設計でびびりに強く、高能率加工を実現。

- ・カッタ径：φ8 からのレパートリー
- ・荒加工の加工時間を短縮
- ・BT30 などの小型マシニングセンタに対応

課題解決事例

産業機械部品 SUS440C

Vc = 180 m/min ($n = 3,580 \text{ min}^{-1}$)
fz = 0.4 mm/t ($V_f = 5,730 \text{ mm/min}$)
ap = 0.4 mm, ae = 8 mm, Wet
MFH16-S16-01-4T
LPGT010210ER-GM PR1535



加工時間

PR1535

7分

35%
加工時間

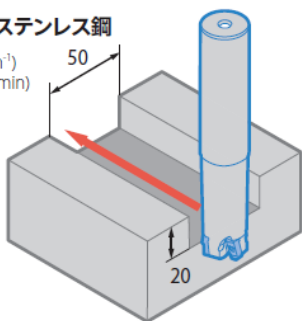
他社品 J

11分

PR1535は他社品 J に対し、加工時間が30%以上向上

航空機部品 析出硬化系ステンレス鋼

Vc = 120 m/min ($n = 1,530 \text{ min}^{-1}$)
fz = 0.6 mm/t ($V_f = 3,670 \text{ mm/min}$)
ap × ae = 0.7 × ~25 mm, Dry
MFH25-S25-03-4T (4枚刃)
LOGU030310ER-GM PR1535



加工個数

PR1535

100個

寿命
1.8倍

他社品 L (5枚刃)

55個

PR1535は、100個加工後も刃先状態が良好で安定加工が可能

MFH Micro

φ8~16



MFH Mini

φ16~50



MFH Harrier

φ25~160

