

日本特殊陶業 株式会社

展示コンセプト

耐熱合金の高速加工
「航空機部品加工の新時代到来！」

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

http://www.ntkcuttingtools.com/jp/product/new_bidemics.html

○耐熱合金加工用工具材種「BIDEMICS」

JX1・・・ウスカセラミックに対し、2 倍の加工能率を実現

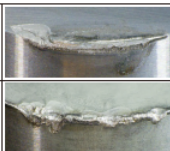
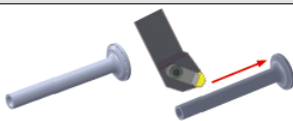
優れた仕上げ面と寿命の延長が図れます

JP2・・・仕上げ領域で $V_c=240\text{m/min}$ 以上の高速加工が可能！

課題解決事例

タービンシャフト（インコネル 718 黒皮除去後）

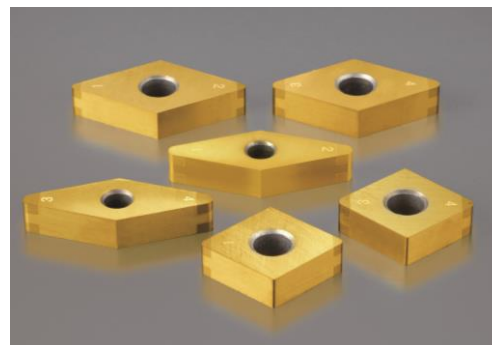
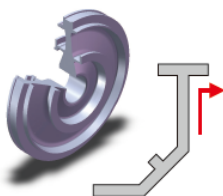
	他社ウスカ	JX1
形状	RNGN120700	←
切削速度 (m/min)	240	←
送り (mm/rev)	0.2	←
切込み (mm)	2.0	←
	WET	←
NTK : JX1	10分	
他社ウスカセラミック	3分	寿命 3 倍



現行ウスカセラミックに対し、3 倍以上の寿命を達成。
刃具コストの削減及び、連続加工時間の延長による
生産性向上が図れました。

ディスク（インコネル718 仕上げ加工）

	他社コーテッド超硬	JP2
形状	CNGG120408	CNGA120408
切削速度 (m/min)	20	240
送り (mm/rev)	0.05	←
切込み (mm)	0.25	←
	WET	←
工具寿命	1pc	←
NTK : JP2	525 cc/min	
他社コーテッド超硬	45 cc/min	加工能率 12 倍



仕上げ加工に於いて、超硬コーティングに比べ 12 倍の
加工能率を実現！
大幅な加工時間短縮が可能になりました。

メーカーHP

<http://www.ntkcuttingtools.com/jp/>