日進工具 株式会社

展示コンセプト

「つくる」の先をつくる

超硬 E/M・CBN・PCD を用いた加工ノウハウの詰まったワークサンプルを展示

メイン商品の特徴

PCDRB

商品紹介ページへ https://www.ns-tool.com/ja/products/detail/193

金型用鋼材(NAK、STAVAX~ハイス、超硬合金)を鏡面に。 Ra20n以下、シングルをも実現。磨き工程の大幅改善提案可能。

•SSPB220

商品紹介ページへ https://www.ns-tool.com/ja/products/detail/221

cBN エンドミルシリーズも待望の R1.5、R2、R2.5、R3 が登場。

※難削材加工用 E/M 他、部品加工工具も展示。

課題解決事例

PCDRB

高硬度材の直彫り提案、 金型の磨き工程の軽減の成功

cBN エンドミルシリーズ

高硬度材の仕上げ加工時に長寿命で 安定した仕上げ面を得られる

MSXH440R

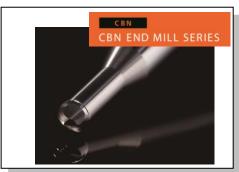
パワーアップした不等リードと 大きな不等分割を採用した事により ビビリを抑制し安定した加工を実現 【側面切削(ダウンカット)】

ワーク: チタン合金(Ti-6AI-4V)

工具径: φ6xR0.5 切削速度: 72m/min 回転数:3,800min-1 送り速度:1,000mm/min 1 刃送り: 0.066mm/tooth クーラント:水溶性切削油

A 社→64m 加工時点にて外周刃に欠け発生 B 社→2m 加工時点で刃先に欠け発生 MSXH440R→112m 加工時点でも刃先良好







メーカーHP http://www.ns-tool.com/ja/