

日進工具 株式会社

展示コンセプト

「つくる」の先をつくる

超硬 E/M・CBN・PCD を用いた加工ノウハウの詰まったワークサンプルを展示

メイン商品の特徴

・PCDRB

商品紹介ページへ

<https://www.ns-tool.com/ja/products/detail/193>

金型用鋼材(NAK、STAVAX～ハイス、超硬合金)を鏡面に。

Ra20n 以下、シングルをも実現。磨き工程の大幅改善提案可能。

・SSPB220

商品紹介ページへ

<https://www.ns-tool.com/ja/products/detail/221>

cBN エンドミルシリーズも待望の R1.5、R2、R2.5、R3 が登場。

※難削材加工用 E/M 他、部品加工工具も展示。

課題解決事例

PCDRB

高硬度材の直彫り提案、
金型の磨き工程の軽減の成功

cBN エンドミルシリーズ

高硬度材の仕上げ加工時に長寿命で
安定した仕上げ面を得られる

MSXH440R

パワーアップした不等リードと
大きな不等分割を採用した事により
ビビりを抑制し安定した加工を実現

【側面切削(ダウンカット)】

ワーク：チタン合金 (Ti-6Al-4V)

工具径：φ6xR0.5

切削速度：72m/min

回転数：3,800min⁻¹

送り速度：1,000mm/min

1 刃送り：0.066mm/tooth

クーラント：水溶性切削油

A 社→64m 加工時点にて外周刃に欠け発生

B 社→2m 加工時点で刃先に欠け発生

MSXH440R→112m 加工時点でも刃先良好



メーカーHP

<http://www.ns-tool.com/ja/>