

GÜHRING

金型加工用に最適化された超硬エンドミルシリーズ！

G-MOLD エンドミル キャンペーン

期間 2023年 **6/15** ④ ~ **9/29** ⑤

G-MOLD 製品
1本購入

プラス

加工データシート
記入後に申込みすると

G-MOLD 製品

1 ユーザー5口限定

1本無償進呈

※進呈品はご購入品の標準価格以下の製品から選択してください。



【キャンペーン詳細】

G-MOLD エンドミルを購入の上、製品に同封の『加工データシート』を記入し申込みいただくと、特典として『G-MOLD 製品を1本進呈』いたします。特典は1アイテムにつき1回とし、同一アイテムでの複数申込みは対象外とさせていただきます。

※進呈品はご購入製品の標準価格以下品から選択してください。

※品切れの場合は納期がかかる場合があります。

※キャンペーン対象製品は、返品交換などは受けかねますので、発注の際はご注意ください。

超硬エンドミル
G-Mold
NEW

G-MOLD エンドミルラインナップ

呼び	名称	代表商品画像	長さ	製品レンジ	電子カタログ QRコード
G-Mold μ 65 B	高精度ボールエンドミル 2枚刃		ショート～ ロングネック	R0.1～R6	
G-Mold 65 B	ボールエンドミル 2枚刃/4枚刃		レギュラ～ ロングネック	R0.25～R6	
G-Mold 55 B	ボールエンドミル 2枚刃/4枚刃		レギュラ～ ロングネック	R0.25～R6	
G-Mold μ 65 T	高精度トーラスエンドミル 2～4枚刃		ショート～ ロングネック	ϕ 0.3～ ϕ 12	
G-Mold 65 T	トーラスエンドミル 4枚刃		レギュラ～ ロングネック	ϕ 1～ ϕ 12	
G-Mold 55 T	トーラスエンドミル 2枚刃/4枚刃		レギュラ～ ロングネック	ϕ 0.5～ ϕ 12	
G-Mold 65 HF	高送り用エンドミル 4枚刃		レギュラ～ ロングネック	ϕ 1～ ϕ 16	
G-Mold μ 48 F	高精度仕上用エンドミル 4～6枚刃		レギュラ～ ロング	ϕ 3～ ϕ 20	
G-Mold μ 65 F	高精度仕上用エンドミル 4～6枚刃		レギュラ～ ロング	ϕ 3～ ϕ 20	
G-Mold 65 F	仕上用エンドミル 6枚刃		レギュラ～ ロングネック	ϕ 3～ ϕ 20	
G-Mold 65 FR	仕上用ラジアスエンドミル 6枚刃		レギュラ～ ロングネック	ϕ 3～ ϕ 16	
G-Mold 65 U	不等リードエンドミル 4枚刃		レギュラ	ϕ 3～ ϕ 20	

G-MOLD

金型加工専用開発された
新しいエンドミル

GUHRING

■本社

〒104-0052 東京都中央区月島3-24-5月島 NRビル5F
TEL : 03-3536-2800(代表) / FAX : 03-3536-2805

■営業拠点 東京 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 九州

<https://www.guhring.co.jp>

【カタログ表記の見方】

G-Mold

適用可能被削材硬度(最大値)
48/55/65 HRC

→ 高精度タイプ

μ 65
65 B

B = ボール
T = トーラス
F = 仕上用
FR = ラジアス仕上用
U = 汎用
HF = 高送り用

販売店様使用欄

MACHINE&TOOL
FUCHIMOTO

Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機

□本社

〒940-0046
新潟県長岡市
四郎丸4-7-12
TEL:0258-35-1313

□三条営業所

〒959-1141
新潟県三条市
今井89-1
TEL:0256-35-7770

□上田営業所

〒386-0014
長野県上田市
材木町 1-7-21
TEL:0268-22-9161

□南信営業所

〒399-4601
長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL:0265-71-3303