

超高速!ヘリカル穴あけ加工!



NC Helix Drill

淵本鋼機限定

キャンペーン期間：2023年8月21日—11月末日まで

対象ホルダー1本購入につき、適合インサート 2個プレゼント!



※ご注文方法は、裏面専用注文用紙をご活用下さい。

¥0



工具集約!



これ1本でOK!



*例えば、 $\Phi 15$ の加工径も $\Phi 20$ の加工径も $\Phi 11$ のドリル1本のみで加工が可能!

NCヘリックスドリル

NC Helix Drill なら、大径の穴あけも、下穴なしで1発加工!

寸法に合わせて1本ずつ工具を用意したり、下穴をあけてから繰り広げを行ったりする必要がなくなります!

インサートの食いつきが良く、斜面・曲面・クロス穴などにも◎



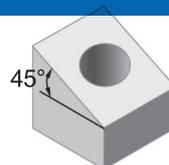
一般的な穴あけ加工



半円形状の穴あけ



R面への斜め穴あけ



45°

傾斜面への穴あけ



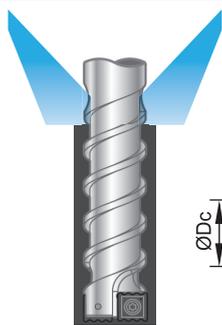
クロス穴



R面への半円形状の穴あけ

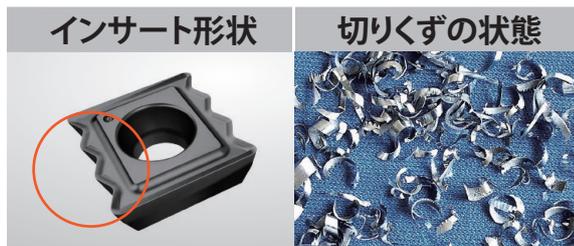
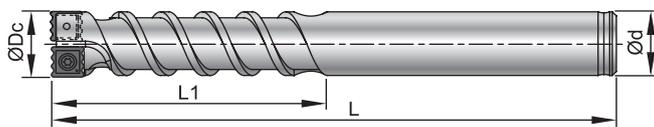
工具集約+切粉トラブル解消!

独自デザインのインサートとホルダー形状により、切りくずの排出を促します。



外部給油式ホルダー

プレーンシャンクタイプ



※インサートは1個で2コーナー使用可能

被削材別適正インサートグレード

※切削条件や加工事例など詳細はカタログをご参照下さいようお願い申し上げます。

アルミ、銅、生材～一般鋼はもちろん、ステンレス、チタンなどの難削材まで様々な被削材に対応します ●最適 ◎適 ○可

	P 鉄	M 生材	K 鋳物	N アルミニウム	S チタン	H 焼き入れ
NC5072	●	●	◎	◎	◎	○
NC2032	◎	○	●	◎	○	◎

NC5072 汎用グレード 一般鋼～ステンレス、チタンまで
機械出力やクランプ剛性が低い場合にはこちらを推奨します。材質：P40+TiAlNコート

NC2032 2Dまでの穴加工に適しています。アルミなど切りくずの伸びやすい材料に最適です。
耐摩耗性に優れています。材質：K20F+TiAlNコート

淵本鋼機限定で対象ホルダー1本購入につき、適合インサート 2個プレゼント! NCヘリックスドリル 専用注文書

ユーザー様名	ご担当者様/注番など
淵本鋼機 担当者様名	ご注文日
	月 日

※以下、ご希望の型式に応じてご注文数とご希望のインサートグレード (NC5072/NC2032 のいずれか) をご記入下さいませますようお願いいたします。
インサートグレードについての詳細は、上記【被削材別適正グレード】をご参照ください。

キャンペーン型式	注文数	対応穴径mm		Ød	ØDc	L	L1	最大加工深さ	ホルダー標準価格	適合インサート	プレゼント希望のインサートグレード
		Dmin.	Dmax.								
[CP]99321-010-1320		13	20	10	11	80	40	30	¥31,020	N9MX04T002	NC
[CP]99321-012-1525		15	25	12	13	100	50	36	¥31,020	N9MX05T103	NC
[CP]99321-016-2030		20	30	16	17	110	60	50	¥34,540	N9MX070204	NC
[CP]99321-020-2540		25	40	20	22	125	70	60	¥37,950	N9MX100306	NC
[CP]99321-025-3050		30	50	25	27	165	85	75	¥43,230	N9MX12T308	NC

※通常、インサートは10ヶ/1ケースにて別売りとなります。

ご注文ありがとうございます。 月 日に出荷致します。

取扱店



Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機

- 本社
〒940-0046
新潟県長岡市四郎丸4-7-12
TEL: 0258-35-1313
- 三條営業所
〒959-1141
新潟県三條市今井89-1
TEL: 0256-35-7770
- 上田営業所
〒386-0014
長野県上田市材木町1-7-21
TEL: 0268-22-9161
- 南信営業所
〒399-4601
長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1
TEL: 0265-71-3303



TOOL de INTERNATIONAL



https://www.toolde.co.jp
E-mail : info@toolde.co.jp