

# GÜHRING

## カウンターシンク 90° セットキャンペーン

品番**1326** Ø6.3 Ø10.4 Ø16.5 Ø20.5 Ø25.0 5本組

数量限定販売

キャンペーン  
特別価格

使いやすい  
5本組セット

\*限定品の為、在庫が無くなり次第、終了とさせていただきます。

### ■1326カウンターシンクの特長■

- 3枚刃でビビリが少ない
- 幅広い被削材に適用可能
- 耐磨耗性に優れたTiAlNコーティング採用
- 大きな面取りでも高速加工が可能
- ワンパス加工で良好な面粗さが得られる



\*再研磨・再コートも承ります。

### キャンペーン内容

ビビリが少なく安定した面取り加工でご好評を頂いております、品番1326ハイス3枚刃カウンターシンク90° TiAlNコーティングタイプ を使用しやすいサイズで5本組セットにしました。  
従来品に比べ、耐熱・耐磨耗性もUPし、ステンレス加工等にも最適です。この機会に是非お試し下さい。

対象商品：商品コード「1326 05P,SET」 5本組セット (φ6.3・φ10.4・φ16.5・φ20.5・φ25.0)

特典：期間中特別価格にてご奉仕いたします。

期間：1月15日(月)～限定数量完売次第終了

販売価格：販売店様へお問い合わせください。(販売店様によってはお取り扱いがない場合がございます。)

### 1326 05P,SET のセット内容

コード	6.300	10.400	16.500	20.500	25.000
サイズ	Ø6.3	Ø10.4	Ø16.5	Ø20.5	Ø25.0
標準価格	¥3,830	¥4,680	¥7,080	¥9,430	¥11,530
標準価格合計	= ¥36,550 =				

- 特別価格 -

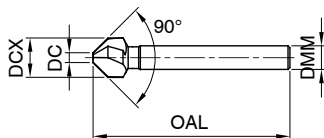
¥

### 3枚刃カウンターシンクサイズ表

タイプN カウンターシンク ストレートシャンク 3枚刃 90°



工具材種	ハイス		
表面処理	○	◎	◎
タイプ	N	N	N
先端角	90°	90°	90°
用途	面取り	面取り	面取り



\*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください

【単位：mm】

コード	品番					476	327	1326
	刃径	先端径	全長	シャンク径	刃数	標準価格 円	標準価格 円	標準価格 円
	DCX	D	OAL	DMM	Z			
4.300	4.3	1.3	40	4	3	1,980		3,830
5.000	5	1.5	40	4	3	1,930	3,640	3,830
5.300	5.3	1.5	40	4	3	1,960		4,660
5.800	5.8	1.5	45	5	3	2,000		4,660
6.000	6	1.5	45	5	3	2,000		3,830
6.300	6.3	1.5	45	5	3	2,000	3,640	3,830
7.000	7	1.8	50	6	3	2,100		4,390
7.300	7.3	1.8	50	6	3	2,200		4,140
8.000	8	2	50	6	3	2,210	2,850	4,550
8.300	8.3	2	50	6	3	2,290	3,990	4,550
9.400	9.4	2.2	50	6	3	2,460	5,170	5,890
10.000	10	2.5	50	6	3	2,640	4,380	4,810
10.400	10.4	2.5	50	6	3	2,740	4,570	4,680
11.500	11.5	2.8	56	8	3	2,860	4,630	5,460
12.400	12.4	2.8	56	8	3	2,900	4,760	5,060
13.400	13.4	2.9	56	8	3	3,090	4,380	7,180
15.000	15	3.2	60	10	3	3,310	4,190	6,460
16.500	16.5	3.2	60	10	3	3,590	5,910	7,080
19.000	19	3.5	63	10	3	4,840		8,510
20.500	20.5	3.5	63	10	3	4,910	8,220	9,430
23.000	23	3.8	67	10	3	6,340		13,020
25.000	25	3.8	67	10	3	6,580	11,090	11,530
26.000	26	3.8	67	10	3	8,840		18,380
28.000	28	4	71	12	3	9,150		19,700
30.000	30	4.2	71	12	3	9,940	15,510	18,680
31.000	31	4.2	71	12	3	10,120	16,940	22,020

### カウンターシンク切削条件表

区分	P								K				M	S	N					
	一般構造用鋼 SS		炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM		調質鋼 30~40HRC SKD		鋳鉄 FC	ダクタイル鋳鉄 FCD			ステンレス鋼 SUS	耐熱鋼	アルミニウム		アルミニウム合金 Si10%含有以下			
クーラント	エマルジョン		エマルジョン		エマルジョン		エマルジョン		ドライ		ドライ		ストレートオイル		ストレートオイル		エマルジョン		エマルジョン	
刃径 (mm)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)
4	2,230	160	2,000	120	1,590	65	1,280	38	1,590	130	1,430	115	640	20	320	10	4,000	320	2,780	280
6	1,490	135	1,330	105	1,060	65	850	42	1,060	105	950	95	420	20	210	10	2,650	320	1,850	220
10	890	105	800	80	640	50	510	30	640	75	580	70	250	15	130	8	1,600	230	1,100	150
16	560	80	500	60	400	40	320	25	400	65	360	130	160	12	80	6	1,000	180	670	120
20	450	72	400	55	320	40	255	25	320	65	290	60	130	10	60	5	800	180	560	120
25	360	72	320	55	255	35	200	25	255	63	230	58	100	9	50	5	640	170	450	115
40	220	55	200	45	160	30	130	18	160	50	140	40	60	7	30	4	400	120	280	85
63	140	50	125	35	100	25	80	15	100	32	90	30	40	6	20	3	250	100	180	72

1) ワークや機械より異音や振動が発生するときは、切削速度を下げてご使用ください。  
2) 上記条件は、ノンコーティング品の条件です。コーティング品(327, 1326)をご使用の際は20%~30%アップで使用できます。

## GÜHRING

ゲーリングジャパン株式会社

■本社

〒104-0052 東京都中央区月島3-24-5月島NRビル5F  
TEL 03-(3536)2800(代表) FAX 03-(3536)2805

■営業拠点

東京/浜松/名古屋/大阪/広島/九州  
<https://www.guhring.co.jp>

販売店様使用欄



株式会社 淵本鋼機

Challenge to Only be chosen

□本社 〒940-0046  
新潟県長岡市  
四郎丸4-7-12  
TEL:0258-35-1313

□三条営業所 〒959-1141  
新潟県三条市  
今井89-1  
TEL:0256-35-7770

□上田営業所 〒386-0014  
長野県上田市  
材木町1-7-21  
TEL:0268-22-9161

□南信営業所 〒399-4601  
長野県伊那郡箕輪町  
大字中箕輪1179-1  
TEL:0265-71-3303