

# 火の弾プロモーション 2024

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

## 1 アド・フォース・カット

### ADDF<sup>ORC</sup> CUT

高能率を実現する  
深溝・突切り加工用工具



#### 特典内容

インサート**20**個  
ご購入で  
角シャンクホルダかブレード (形番末尾 -CHP 除く) か  
アダプタのいずれか **1**つプレゼント! または  
内部給油ホルダかブレード (形番末尾 -CHP) のどちらか  
**1**つ**50%**引き!

インサート**10**個と  
ブロック**1**台  
ご購入で  
角シャンクホルダかブレード (形番末尾 -CHP 除く) の  
いずれか **1**つプレゼント! または 内部給油ホルダ か  
ブレード (形番末尾 -CHP) のどちらか **1**つ**50%**引き!  
(インサートは同幅 2 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



火の弾 Promotion  
2024

~2024 **6.28** 金まで

### 汎用機械向けアイテム

全アイテム新規採用、他社切り替えに限りです。

## 2 タング・ショート・カット

### TUNG<sup>SHORT</sup> SCUT

新内径溝入れ用工具



#### 特典内容

インサート**20**個  
ご購入で  
BoreMeister ヘッド**1**個 または  
ホルダ**1**本プレゼント!  
(インサートは 2 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 3 タング・スレッド

### TUNG<sup>THREAD</sup>

旋削ねじ切り加工用 新 PVD 材種



材種: AH8015 のみ対象

#### 特典内容

インサート**20**個  
ご購入で  
インサート**5**個プレゼント!  
※サービス品は購入形番価格以下の商品に限りです  
※1ユーザー様 10口を上限とさせていただきます  
(インサートは 4 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 4 ドゥー・フィード

### DOFEED

高送り加工用カッタの決定版



#### 特典内容

インサート  
ポケットあたり  
**10**個ご購入で  
カッタボディ**1**台プレゼント!  
※6枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で  
1台プレゼント!  
※03形のみ対象  
(インサートは 3 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 5 ドゥー・ツイスト・ボール

### DO<sup>TWIST</sup> BALL

高送り加工用ラジアスカッタ



#### 特典内容

インサート  
ポケットあたり  
**10**個ご購入で  
カッタボディ**1**台プレゼント!  
※6枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で  
1台プレゼント!  
(インサートは 2 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 6 ドゥー・マルチ・レック

### DOM<sup>ULTI</sup> REC

経済性に優れた多機能インサート  
交換式エンドミル



#### 特典内容

インサート**20**個  
ご購入で  
カッタボディ**1**台プレゼント!  
(インサートは 2 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 7 ドゥー・トリプル・ミル

### DO<sup>TRIPLE</sup> MILL

正面フライス加工用カッタ



#### 特典内容

インサート  
ポケットあたり  
**10**個ご購入で  
カッタボディ**1**台プレゼント!  
※φ125まで選択可能  
※6枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で  
1台プレゼント!  
(インサートは 3 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や  
スペックはこちらから



## 火の弾プロモーションは新たな挑戦をサポートします

タンガロイは、常に時代を先取りする技術で、製造業の未来を切り開いてきました。火の弾プロモーションを通じて、あなたの加工を新たな時代へと進化させましょう。最新切削工具をお得にお試し頂けるこの機会に生産性を次のステージにあげましょう。

タンガロイの最新切削工具は  
挑戦するあなたを全力サポートします！



お得にご購入できるこの機会に、最新切削工具を是非お試しください！

### さらに！ あなたの挑戦を後押しする特別企画



特典がお得！  
とは言え使用した事ない工具を  
購入するのはちょっと不安だな。。。

#### そんな方に朗報です！

キャンペーン対象アイテムのテストサンプル申込みを受け付けます（2～4月限定）。  
お試しいたい製品のサンプルリクエストを下記の専用フォームからお申し込み下さい。



#### サンプルのお申し込みはこちら



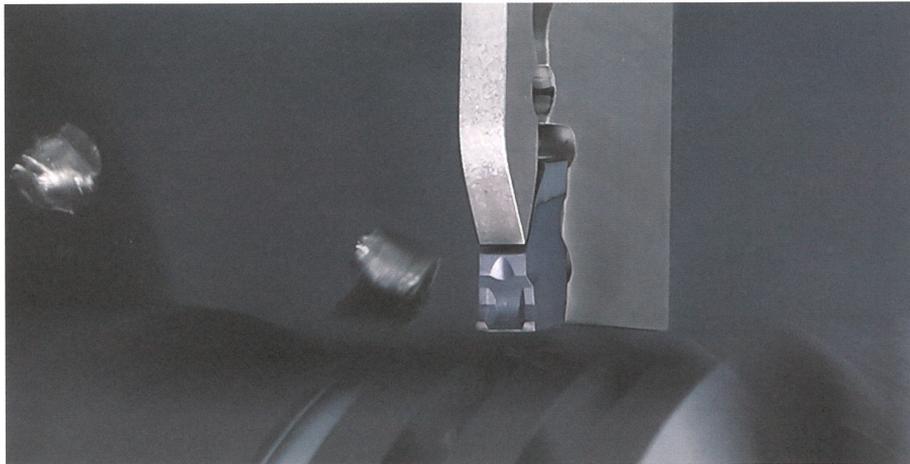
##### 【サンプルご支給に至ってのルール】

- ・サンプルご提供後 **2か月以内にテスト結果を頂ける場合** にサンプルをご提出致します。
- ・サンプルのご提供は1人、1アイテムまでとさせていただきます。
- ・サンプルご支給後に、テスト結果のヒアリングを必ず行わせて頂きます。テスト結果ご提出のご協力をお願い致します。
- ・サンプル品でのテスト結果が良好の場合、ホルダが特典の対象の場合はサンプルをご提出したホルダ現品を特典に充てさせていただきます。

高剛性クランプにより、  
深溝加工・突切り加工で高能率加工を実現

製品詳細はこちら

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



特典内容

インサート **20** 個ご購入で  
角シャンクホルダかブレード (形番末尾 -CHP 除く) か  
アダプタのいずれか **1** つプレゼント! または  
内部給油ホルダかブレード (形番末尾 -CHP) のどちらか  
**1** つ **50%** 引き!

インサート **10** 個とブロック **1** 台ご購入で  
角シャンクホルダかブレード (形番末尾 -CHP 除く) の  
いずれか **1** つプレゼント! または **内部給油ホルダ** か  
**ブレード** (形番末尾 -CHP) のどちらか **1** つ **50%** 引き!  
(インサートは同幅 2 種類まで選択可能)

特長

**高い刃先位置精度**: 底面ストッパー付きクランプ機構により、高い刃先位置精度を実現。

**強固なクランプ機構**: 3点クランプ機構により、インサートを強固にクランプし、安定した加工をサポート。

**スムーズな切りくず排出性**: 切れ刃上面に抑えゴマの無いクランプ形式と2種類の3次元ブレードにより、スムーズな切りくず排出性を実現。

**高剛性溝入れシステムによる高能率安定加工**: 従来の溝入れ工具と比べ、異次元な剛性を持つTungFeedBladeシステムを利用することで、異次元な加工能率や安定性を実現。

対象アイテム → 19 - 22 ページ

インサート	ホルダ	ヘッド	ブレード	ブロック
 溝入れ・突切り <b>QGM.../QGS...</b> CW: 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm RE: 0.2 - 0.4 mm	 溝入れ・突切り <b>QSE...</b> CW: 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm CDX: 26 - 41 mm シャンクサイズ: 20, 25, 32 角	 内径溝入れ <b>S**-/QSI...</b> CW: 2, 3, 4 mm CDX: 26 - 32 mm BoreMeister 取付け (防振バー用)	 突切り <b>QSP...</b> CW: 2, 3, 4, 5 mm CUTDIA: ø52 - 120 mm 外部給油式板バイト	 <b>CHTB...</b> シャンクサイズ: 20, 25, 32 角 外部給油 / 内部給油 高送り TungFeedBlade 用
 端面溝入れ <b>QTX...</b> CW: 2, 3, 4, 5 mm RE: 0.2 - 0.4 mm	 溝入れ・突切り <b>QSE**-/CHP</b> CW: 3, 4, 5, 6, 8 mm CDX: 33 - 51 mm シャンクサイズ: 25, 32 角 内部給油 (CHP)	<p><b>アダプタ</b></p>  端面溝入れ <b>QSD...</b> CW: 3, 4, 5 mm CDX: 26 - 42 mm	 突切り <b>QSP32**-/CHP</b> CW: 2, 3, 4, 5 mm CUTDIA: ø66 - 120 mm 内部給油式板バイト (CHP)	 <b>CTBU...</b> シャンクサイズ: 20, 25, 32 角 外部給油式板バイト用
			 突切り <b>QSG...</b> CW: 2, 3, 4, 5 mm CUTDIA: ø52 - 120 mm CHTBR... 取付け 高送り TungFeedBlade 用	 <b>CTBU**-/CHP</b> シャンクサイズ: 25 角 内部給油式板バイト用
				 端面溝入れ <b>QHT**-/CHP</b> シャンクサイズ: 20, 25 角 高圧クランク対応 アダプタ用横型

# 専用申込書

高能率を実現する深溝・突切り加工用工具



2024  
開催期間 **6.28** (金)まで



アド・フォース・カット

製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!



## 特典

特典内容は次ページをご参照ください。

2024 年 月 日

インサート対象形番	ご注文数/ 材種		ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH6235	AH7025		
1 QGM -			-CP	
2 QGM -			-CP	
3 QGS -			-CP	
4 QGS -			-CP	
5 QTX -			-CP	
6 QTX -			-CP	

ブロック対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 CTBU -			-CP
2 CTBU -			-CP
3 QHS -CHP			-CP
4 QHT -CHP			-CP

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 CHTB			-CP
2 QHS -CHP			-CP
3 QHT -CHP			-CP
4 QSD -CHP			-CP
5 QSE			-CP
6 QSG T			-CP
7 QSP			-CP
8 S25-QSI T26D550-H			-CP
9 S32-QSI T32D700-H			-CP

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機**  
**FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 〒340-0046 新潟県長岡市 西郷丸4-7-12 TEL:0258-35-1313  
 三条営業所 〒950-1141 新潟県三条市 今井80-1 TEL:0256-35-7770  
 上田営業所 〒386-0014 長野県上田市 材木町1-7-22 TEL:0268-22-9161  
 南信営業所 〒359-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL:0265-71-3303

## 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509  
受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

### ■ 2点セットプラン (1点購入 → 1点特典にて進呈)

外部給油ホルダ：インサートを20個購入

→ 1つのホルダ or ブレード or アダプタをプレゼント

内部給油ホルダ(CHP)：インサートを20個購入

→ 1つのホルダ or ブレード or アダプタを50%OFF

		購入		特典		
外径溝入れ	外部給油式	角シャンク	20 個購入	QSE...	1 本プレゼント	
		板バイト	20 個購入	QSP...	1 本プレゼント	
	内部給油式(CHP)	角シャンク	20 個購入	QSE**-CHP	50%OFF	
		板バイト	20 個購入	QSP**-CHP	50%OFF	
				CTBU...	※別途購入要	
					CTBU**-CHP	※別途購入要
内径溝入れ	外部給油式	防振	20 個購入	S**-QSI...	1 本プレゼント	
					BOREMEISTER	※別途購入要

■ 3点セットプラン (2点購入 → 1点特典にて進呈)

外部給油ホルダ：インサートを10個購入+ブロックを1個購入  
 → 1つのブレード or アダプタをプレゼント

内部給油ホルダ(CHP)：インサートを10個購入+ブロックを1個購入  
 → 1つのブレード or アダプタを50%OFF

		購入		特典		
外径溝入れ	外部給油式	板バイト	 10 個購入	+	 1 個購入	 1 本プレゼント
		高剛性仕様	 10 個購入	+	 1 個購入	 1 本プレゼント
	内部給油式(CHP)	板バイト	 10 個購入	+	 1 個購入	 50%OFF
		高剛性仕様	 10 個購入	+	 1 個購入	 1 本プレゼント
端面溝入れ	内部給油式(CHP)	角シャンク	 10 個購入	+	 1 個購入	 50%OFF

高い耐びびり性と優れた切りくず排出性を  
実現し、効率的な内径溝入れ加工をサポート

製品詳細はこちら



ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!

特典内容



インサート**20**個ご購入で  
BoreMeister ヘッド**1**個 または  
ホルダ**1**本プレゼント!  
(インサートは2種類まで選択可能)

特長

- 内径溝入れの課題を解決**：加工の難しい内径溝入れの安定性を高めた新シリーズ。
- 耐びびり性の向上**：ねじ位置の最適化によりインサートクランプの剛性を向上させ、スリット長さを短縮して耐びびり性を向上。
- 切りくず排出性の向上**：大きな切りくずポケットを採用し、切りくずの排出性を向上。
- 内部給油機構**：インサート背面から確実に刃先へクーラントを供給し、加工溝の切りくず残留を抑制。

対象アイテム → 23 ページ ※通常サイズ TungCut シリーズと互換性はございません。

インサート



内径溝入れ  
DGS\*S...  
CW: 2, 3 mm  
RE: 0.1 - 0.2 mm



内径溝入れ / フル R  
DTR\*S...  
CW: 2, 3 mm  
RE: 1, 1.5 mm

ホルダ



内径溝入れ  
CTIR\*\*S...  
CDX: 3 - 6 mm  
最小加工径:  $\phi 12 - 20$  mm  
シャンクサイズ:  $\phi 10 - 16$  mm

ヘッド



内径溝入れ  
S\*\*CTIRS\*\*-H  
CDX: 6 - 7 mm  
最小加工径:  $\phi 32 - 40$  mm  
BoreMeister 取付け  
(防振バー用)

専用申込書



新内径溝入れ用工具



製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



2024  
開催期間 **6.28** (金)まで

2024年 月 日

特典

インサート **20個** ご購入で  
BoreMeister ヘッド **1個** またはホルダ **1本** プレゼント!  
(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート対象形番	ご注文数/ 材種	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH7025		
1 DGS2S-010		-CP	
2 DGS3S-020		-CP	
3 DTR2S-100		-CP	
4 DTR3S-150		-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 CTIR10S2T03-D120		-CP	
2 CTIR12S2T04-D160		-CP	
3 CTIR12S3T04-D160		-CP	
4 CTIR16S2T06-D200		-CP	
5 CTIR16S3T06-D200		-CP	
6 S25-CTIRS2T06D320-H		-CP	
7 S25-CTIRS3T06D320-H		-CP	
8 S32-CTIRS2T07D400-H		-CP	
9 S32-CTIRS3T07D400-H		-CP	

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機  
FUCHIMOTO

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 〒940-0046 新潟県長岡市 西郡A4-7-12 TEL:0258-35-1313  
 三条営業所 〒959-1141 新潟県三条市 今井89-1 TEL:0256-35-7770  
 上田営業所 〒386-0014 長野県上田市 林木町1-7-21 TEL:0268-22-9161  
 南信営業所 〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL:0265-71-3303

tungaloy 株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

豊富なバラエティーを持つ  
ねじ切り工具シリーズ

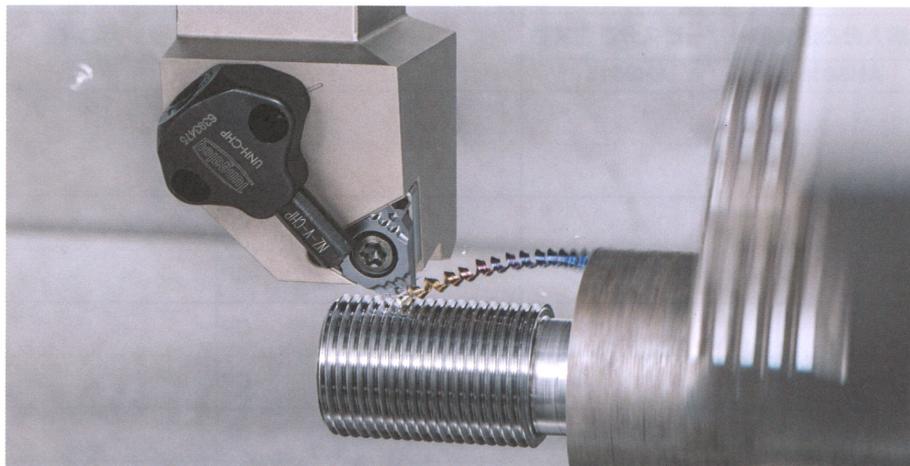
製品詳細はこちら

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



特典

インサート **20** 個ご購入で  
インサート **5** 個プレゼント!  
※サービス品は購入形番価格以下の商品に  
限ります  
※1ユーザー様 10口を上限とさせていただきます  
(インサートは4種類まで選択可能)



特長

豊富なねじ仕様に対応: 「ISOメートル」「ユニファイ」「ウィットウォース」「管用テーパーねじ(PT)」「NPTねじ」  
「航空機部品用ねじ(MJ/UNJ)」など豊富なねじ仕様をラインナップ。

工具寿命の延長: 高硬度膜を採用したAH8015により摩耗を抑制。  
工具寿命延長と共に加工中のねじ精度の劣化を抑制。

対象アイテム → 24 - 28 ページ

材種: AH8015のみ



外径さらい刃付き

ISO メートル 形番: \*\*ER/L\*\*-ISO  
ピッチ: 0.5, 0.7, 0.75, 1, 1.25, 1.5, 1.75, 2, 2.5, 3, 3.5,  
4, 4.5 mm

ユニファイ 形番: \*\*ER\*\*UN  
TPI: 32, 28, 24, 20, 18, 16, 14, 12, 10

ウィットウォース 形番: 16ER\*\*W  
TPI: 19, 14, 11

管用テーパーねじ(PT) 形番: 16ER\*\*PT  
TPI: 19, 14, 11

NPT ねじ 形番: 16ER\*\*NPT-M  
TPI: 18, 14

UNJ 形番: 16ER\*\*UNJ  
TPI: 32, 28, 24, 20, 18, 16, 14, 12, 10, 8

外径さらい刃無し

ねじ角: 60° ピッチ: 0.5 - 5 mm  
ねじ角: 55° TPI: 14 - 8

内径さらい刃付き

ISO メートル 形番: \*\*IR/L\*\*-ISO  
ピッチ: 0.75, 1, 1.25, 1.5, 1.75, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5 mm

ユニファイ 形番: \*\*IR\*\*UN  
TPI: 18, 16, 12

ウィットウォース 形番: \*\*IR\*\*W  
TPI: 19, 14, 11

管用テーパーねじ(PT) 形番: \*\*IR\*\*PT  
TPI: 19, 14, 11

NPT ねじ 形番: 16EI\*\*NPT  
TPI: 18, 14

API 形番: 16IR8RAPI  
TPI: 8

内径さらい刃無し

ねじ角: 60° ピッチ: 0.5 - 5 mm  
ねじ角: 55° TPI: 48 - 8

# 専用申込書

旋削ねじ切り加工用 新PVD材種



製品詳細はこちら

ウェブサイト  
PDF データをご覧の方は  
こちらをクリック!

特典

2024  
開催期間 **6.28** (金)まで

インサート  
**20個** ご購入で **インサート5個** プレゼント!

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります  
※1ユーザー様 10口を上限とさせていただきます  
(インサートは4種類まで選択可能です)

2024 年 月 日

インサート対象形番	ご購入分ご注文数		サービス分ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH8015	AH8015			
1 11IL ISO				-CP	
2 11IL ISO				-CP	
3 11IR				-CP	
4 11IR				-CP	
5 16EL15ISO				-CP	
6 16EL20ISO				-CP	
7 16ER				-CP	
8 16ER				-CP	
9 16IL10ISO				-CP	
10 16IL15ISO				-CP	
11 16IR				-CP	
12 16IR				-CP	
13 22ER				-CP	
14 22ER				-CP	
15 22IR				-CP	
16 22IR				-CP	
17 6IR				-CP	
18 6IR				-CP	

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機**  
**FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 T940-0046 新潟県長岡市 西園寺4-7-22 TEL:0258-35-1313  
 三島営業所 T950-1141 新潟県三条市 今井89-1 TEL:0256-35-7770  
 上田営業所 T386-0014 長野県上田市 杉木町1-9-21 TEL:0268-22-9161  
 南信営業所 T399-4021 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL:0265-71-3303

## tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 ~ 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

開催期間 2024 **6.28** (金)まで

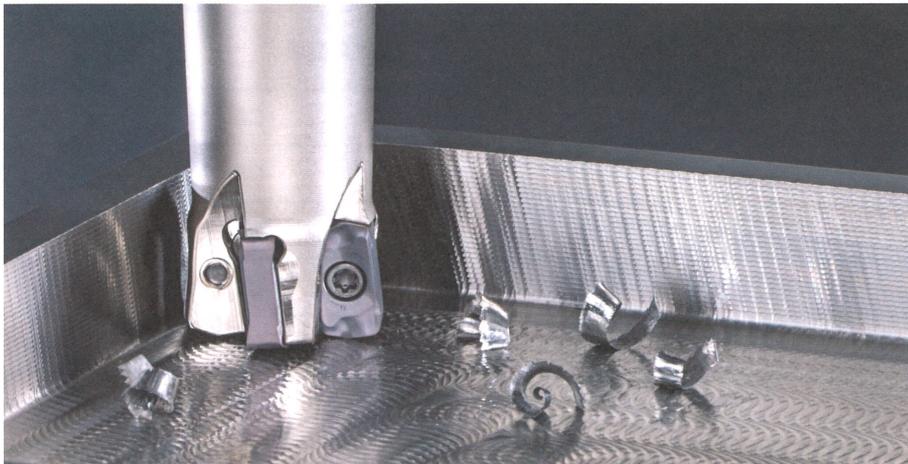
**DOFEED**  
ドゥー・フィード

様々な加工形態に対応する  
多機能高送りカッタ！加工時間を大幅削減！

製品詳細はこちら



ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック！



特典

インサートポケットあたり

**10**個ご購入で

**カッタボディ 1 台プレゼント！**

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個  
ご購入で 1 台プレゼント！

※ 03 形のみ対象  
(インサートは 3 種類まで選択可能)

**特長**

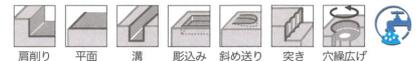
**低抵抗で切りくず処理に優れる切れ刃設計**：インサートに大きなインクリネーションを設け、切削抵抗の低減と良好な切りくず処理を達成。

**高効率ボディ設計**：芯厚が大きい高剛性ボディと多刃ボディの設定により、加工能率が大幅に向上。  
他社高送りカッタより刃数の多い設定。

**2種類の切込み角が選択可能なインサートを設定**：切込み角が12°のUER型と17°ZER型の2種類のインサート形状。寿命の延長やヤビビリ抑制に効果的なUER、低切削抵抗のZERと加工用途によって最適なインサートを選択可能。

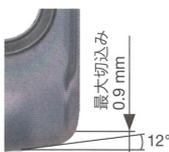
**選べる 3 種類のボディタイプ**：加工状況に応じたボディタイプを選択することで、加工能率・工具寿命を最大化。

**対象アイテム** → 29 - 31 ページ



**インサート**

寿命・耐びり性重視  
**LNMU03\*\*UER**  
APMX: 0.9 mm



・MJ プレーカ  
汎用  
鋼・鋳鉄・高硬度  
鋼向け

・ML プレーカ  
低抵抗  
鋼・ステンレス・  
難削材向け

低抵抗  
**LNM/GU03\*\*ZER**  
APMX: 1 mm



・MJ プレーカ  
汎用  
・MS プレーカ  
ステンレス用

・ML プレーカ  
低抵抗  
・MH プレーカ  
刃先強化型

**ボディ**

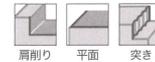
シャンクタイプ  
センタースルータイプ  
**EXN03...**

工具径:φ16 - 35 mm  
・切りくず排出性に優れる  
・ポケット加工に最適



シャンクタイプ  
エコタイプ (油穴無し)  
**EXN03\*\*-N**

工具径:φ16 - 32 mm  
・経済性に優れる



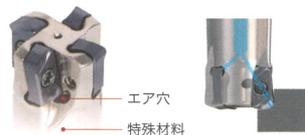
モジュラヘッド  
センタースルータイプ  
**HXN03\*\*-M**

工具径:φ16 - 32 mm  
・切りくず排出性に優れる  
・ポケット加工に最適



シャンクタイプ  
ピンポイントタイプ  
**EXN03\*\*-C**

工具径:φ16 - 40 mm  
・刃先を的確に冷却し寿命延長に貢献  
・難削材加工や切削幅が小さい加工に最適



ポアタイプ  
ピンポイントタイプ  
**TXN03...**

工具径:φ40, 50 mm



モジュラヘッド  
ピンポイントタイプ  
**HXN03\*\*-C**

工具径:φ16 - 40 mm  
・刃先を的確に冷却し寿命延長に貢献  
・難削材加工や切削幅が小さい加工に最適





高送り加工用カッタの決定版

**DOFEED**

ドゥー・フィード

製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!



2024  
開催期間 **6.28** (金)まで

2024 年 月 日

特典

インサートポケットあたり  
**10個** ご購入で **カッタボディ 1台** プレゼント!

※ 6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼント!  
※ 03形のみ対象です  
(インサートは3種類まで選択可能です)

インサート対象形番	ご注文数/ 材種						ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH120	AH130	AH3225	AH725	AH8005	AH8015		
1 LNGU0303ZER-MH							-CP	
2 LNMMU0303UER-MJ							-CP	
3 LNMMU0303UER-ML							-CP	
4 LNMMU0303ZER-MJ							-CP	
5 LNMMU0303ZER-ML							-CP	
6 LNMMU0303ZER-MS							-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 EXN03R0			-CP
2 EXN03R0			-CP
3 HXN03R0			-CP
4 HXN03R0			-CP
5 TXN03R0			-CP
6 HXN03R0			-CP

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機**  
**FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 〒940-0046 新潟県長岡市 西郷6-9-12 TEL:0258-35-1313  
 三條営業所 〒950-1141 新潟県三條市 今井89-1 TEL:0256-35-7770  
 上田営業所 〒386-0014 長野県上田市 杉本1-7-23 TEL:0268-22-9161  
 南信営業所 〒399-0101 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1170-1 TEL:0265-71-3303

**tungaloy 株式会社タンガロイ**

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509  
受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

倍速切削を追求した倅い加工用カッタ



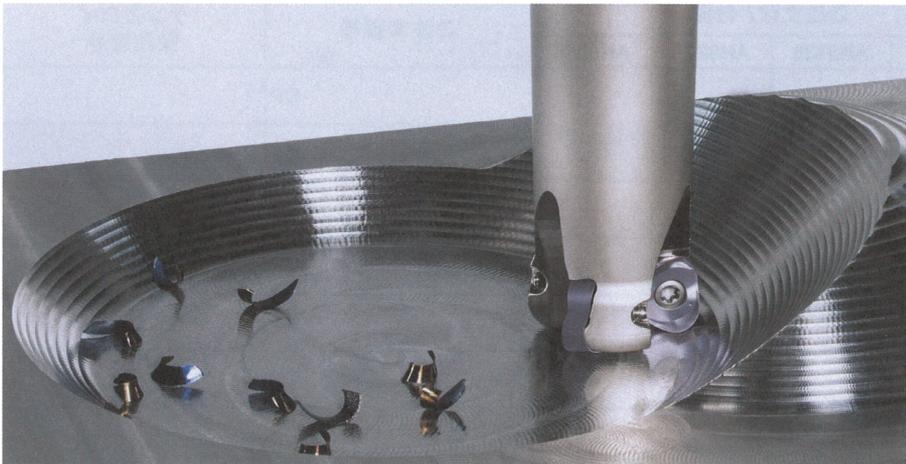
製品詳細はこちら



ウェブサイト

PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

特典



インサートポケットあたり

**10**個ご購入で

**カッタボディ 1台プレゼント!**

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個  
ご購入で1台プレゼント!  
(インサートは2種類まで選択可能)

特長

**独自のなねじれ形状と高剛性クランプ機構**：ラジアスおよび高送り用インサートに独自のなねじれ形状を採用。

強固なクランプ機構により安定加工を実現し、加工中のインサートのズレを防止する高剛性インサートクランプを搭載。

**高切込み高送りインサートでの加工能率の向上**：従来の高送りカッタ比1.3倍の最大切込みで圧倒的加工能率を実現。優れた切りくずコントロール性能により安定加工が可能。内向きにカールする切りくず形状により掘り込み加工での切りくずの噛み込みを防止。

**大きなすくい角とヘリカル切れ刃による低抵抗**：大きなすくい角とヘリカル切れ刃により、低抵抗での加工を可能にし、様々な加工形態に対応。

対象アイテム → 32 ページ

インサート



ラジアス  
**LNMX\*\*-M\***  
APMX: 4, 5, 6 mm  
RE: 4, 5, 6 mm



高送り  
**LNMX\*\*-H\***  
APMX: 1.3, 2 mm

ボディ



シャンクタイプ  
**EXLN...**  
工具径: ø20 - 40 mm



ボアタイプ  
**TXLN...**  
工具径: ø40 - 66 mm

ヘッド



シャンクタイプ  
**HXLN...**  
工具径: ø20 - 42 mm

# 専用申込書



高送り加工用ラジアスカッタ



製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



## 特典

2024  
開催期間 **6.28** (金)まで

インサートポケットあたり  
**10個** ご購入で **カッタボディ 1台** プレゼント!

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で1台プレゼント!  
(インサートは2種類まで選択可能です)

2024 年 月 日

インサート対象形番	ご注文数/ 材種				ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH120	AH3135	AH3225	AH8015		
1 LNMX0405R4-MJ					-CP	
2 LNMX0405R4-ML					-CP	
3 LNMX0405ZER-HJ					-CP	
4 LNMX0405ZER-HL					-CP	
5 LNMX0506R5-MJ					-CP	
6 LNMX0607R6-MJ					-CP	
7 LNMX0607ZER-HJ					-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 EXLN04M0			-CP
2 EXLN05M0			-CP
3 EXLN06M0			-CP
4 HXLN04M0			-CP
5 HXLN05M0			-CP
6 HXLN06M032M16R02			-CP
7 TXLN04M0			-CP
8 TXLN05M0			-CP
9 TXLN06M0			-CP

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機**  
**FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

〇本社 T340-0046 新潟県長岡市 四郎丸4-7-12 TEL.0258-35-1313  
 〇三島営業所 T959-1141 新潟県三条市 今井85-1 TEL.0256-35-7770  
 〇上田営業所 T386-0014 長野県上田市 材木町1-7-21 TEL.0268-22-9161  
 〇南信営業所 T339-4001 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL.0265-71-3303

## tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

独創的なねじれ形状を採用し、さらに  
強固なクランプ機構による安定加工を実現

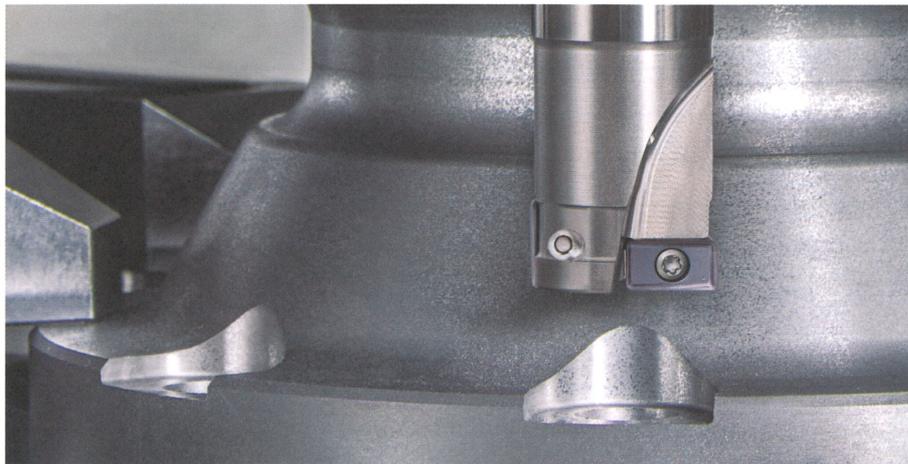
製品詳細はこちら

ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



特典

インサート**20**個ご購入で  
カッタボディ**1**台プレゼント!  
(インサートは2種類まで選択可能)



## 特長

**多機能オールラウンドカッタ**：穴あけ、肩削り、斜め送り(ランピング)、彫込み(ポケット)加工、穴加工(ヘリカル送り)、突き加工、倣い加工、溝加工、座繰り加工など、多様な加工に対応する多機能性を持つ工具と工程の集約に効果を発揮し、フラット穴から形状加工まで対応可能な万能工具。

**高経済性とインサート構造**：中心刃2コーナ、外周刃2コーナを1つのインサートに集約した高経済性の4コーナ仕様インサートを採用。他社品と比較して限りなく平面に近い穴底加工が可能で、座繰り加工にも最適。

**フラットな穴底形状**：切れ刃配置の最適化により、穴加工時の穴底の平面度が優れることで高い加工精度を実現。他社品と比較して限りなく平面に近い穴底加工が可能で、座繰り加工にも最適。

## 対象アイテム → 33 ページ

### インサート



LXMU...  
APMX: 5 - 18 mm  
RE: 0.4, 0.8 mm

### ボディ



シャンクタイプ  
EVLX...  
工具径:  $\phi 12$  - 40 mm



モジュラヘッド  
HVLX...  
工具径:  $\phi 12$  - 33 mm

# 専用申込書

経済性に優れた多機能インサート交換式エンドミル



製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!



開催期間 2024 **6.28** (金)まで

特典

インサート  
**20個** ご購入で **カッタボディ 1台** プレゼント!

(インサートは2種類まで選択可能です)

2024 年 月 日

インサート対象形番	ご注文数/ 材種			ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH120	AH3225	AH8015		
1 LXMU060204PER-MM				-CP	
2 LXMU080304PER-MM				-CP	
3 LXMU10T304PER-MM				-CP	
4 LXMU10T308PER-MM				-CP	
5 LXMU120404PER-MM				-CP	
6 LXMU120408PER-MM				-CP	
7 LXMU160504PER-MM				-CP	
8 LXMU160508PER-MM				-CP	
9 LXMU190608PER-MM				-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 EVLX06M			-CP
2 EVLX08M			-CP
3 EVLX10M			-CP
4 EVLX12M			-CP
5 EVLX16M			-CP
6 EVLX19M040C32.0R02			-CP
7 HVLX06M	M06R02		-CP
8 HVLX08M	M08R02		-CP
9 HVLX10M	M10R02		-CP
10 HVLX12M	M12R02		-CP
11 HVLX16M	M16R02		-CP

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL FUCHIMOTO 株式会社 淵本鋼機**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 〒940-0046 新潟県長岡市 四郎丸4-7-12 TEL:0258-35-1313  
 上田営業所 〒386-0014 長野県上田市 材木町1-7-21 TEL:0268-22-9161  
 三条営業所 〒959-1141 新潟県三条市 今井80-1 TEL:0256-35-7770  
 南信営業所 〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL:0260-77-3303

## 株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

3種類のインサートから選択できる豊富なバリエーションの正面フライスカッタ



製品詳細はこちら



ウェブサイト

PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック!

特典



インサートポケットあたり

**10**個ご購入で

**カッタボディ 1台プレゼント!**

※  $\phi 125$  まで選択可能

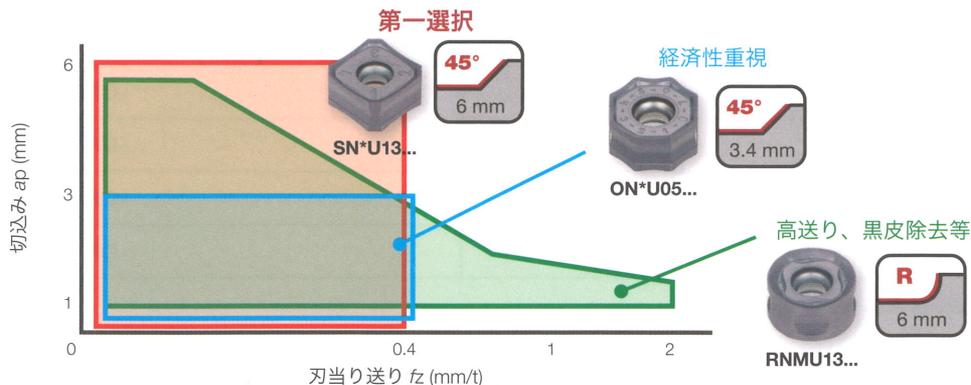
※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1台プレゼント!  
(インサートは 3種類まで選択可能)

## 特長

**多様なインサート選択**：4角形、8角形、丸駒インサートが同一ポケットに装着可能で、多様な加工ニーズに対応。

**進化したダブルテイル構造**：高いクランプ力を実現し、高切込み時と高送り時での寿命を安定化。

**多種多様な被削材に対応する材種設定**：新CVD2材種を含む計5材種を設定し、高い耐欠損性、耐摩耗性を提供。



## 対象アイテム → 34 ページ

### インサート



SN\*U13...  
APMX: 6 mm



ON\*U05...  
APMX: 3.4 mm



RNMU13...  
APMX: 6 mm  
RE: 0.4, 0.8 mm

### ボディ



TASN13...  
工具径:  $\phi 50 - 125$  mm



正面フライス加工用カッタ



ドゥー・トリプル・ミル

製品詳細はこちら  
ウェブサイト  
PDFデータをご覧の方は  
こちらをクリック!



2024  
開催期間 **6.28** (金)まで

2024 年 月 日

特典

インサートポケットあたり  
**10個** ご購入で **カッタボディ 1台** プレゼント!

※ ø125 まで選択可能です  
※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント!  
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

インサート対象形番	ご注文数/ 材種					ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	T1215	T3225	AH120	AH3135	AH3225		
1 ONGU0507ANEN-MJ						-CP	
2 ONGU0507ANEN-W						-CP	
3 ONMU0507ANEN-MJ						-CP	
4 RNMU1307ZNER-MJ						-CP	
5 SNGU1307ANEN-MH						-CP	
6 SNGU1307ANEN-MJ						-CP	
7 SNGU1307ANEN-W						-CP	
8 SNMU1307ANEN-MJ						-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 TASN13J080B25.4R		-CP	
2 TASN13J100B31.7R		-CP	
3 TASN13J125B38.1R		-CP	
4 TASN13M050B22.0R		-CP	
5 TASN13M063B22.0R		-CP	
6 TASN13M080B27.0R		-CP	
7 TASN13M100B32.0R		-CP	
8 TASN13M125B40.0R		-CP	

サービス特典品対象形番には形番末尾をご記入ください  
新規採用、他社切り替えに限りです

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

**MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機**  
**FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 T960-0046 新潟県長岡市 四軒丸4-7-12 TEL:0258-35-1313  
 三条営業所 T959-1141 新潟県三条市 今井89-1 TEL:0256-35-7770  
 上田営業所 T386-0014 長野県上田市 杉木町1-7-21 TEL:0268-22-9161  
 南信営業所 T399-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL:0265-71-3303

**tungaloy 株式会社タンガロイ**

■ TAC フリーコール 切削技術相談  
0120-401-509  
受付時間は平日の9:00 - 17:00です



Tungaloy APP



Download on the App Store



GET IT ON Google Play

tungaloy.com/jp

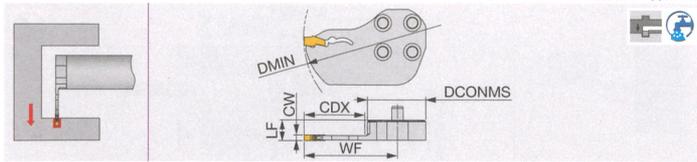
タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

## ヘッド

### S-QSIR/L-H

内径溝入れ用ヘッド

BOREMEISTER



形番	対象品	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF	WF	シャンク
S25-QSIR/L2T26D550-H	●	2	26	55	25	2	8.5	40.1	D25
S25-QSIR/L3T26D550-H	●	3	26	55	25	3	9	40.1	D25
S32-QSIR/L3T32D700-H	●	3	32	70	32	3	11	49.6	D32
S32-QSIR/L4T32D700-H	●	4	32	70	32	4	11.5	49.6	D32

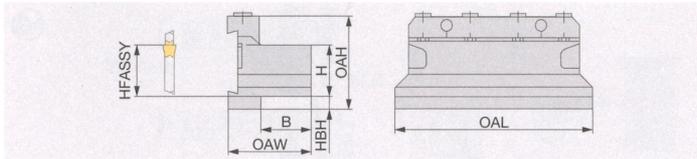
ヘッドが取付くシャンクは、BoreMeisterのタンガロイレポート (TR517) をご参照ください。

●: プロモーション対象品

## ツールブロック

### CTBU

QSPブレード用ツールブロック (分割型)

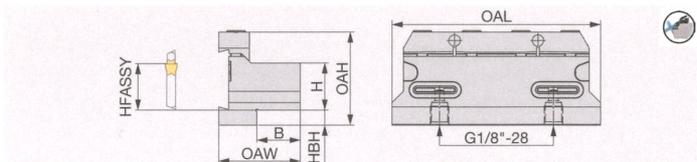


形番	対象品	H	B	OAL	HFASSY	HBH	OAH	OAW	ブレード (オプション)
CTBU20-26	●	20	21	86	20	9	43	38	QSP26...
CTBU25-26	●	25	23	110	25	5	45	43	QSP26...
CTBU20-32	●	20	19	100	20	13	50	38	QSP32...
CTBU25-32	●	25	23	110	25	8	50	42	QSP32...
CTBU32-32	●	32	29	110	32	5	54	48	QSP32...

●: プロモーション対象品

### CTBU-CHP

高圧クーラント対応CHPブレード用ツールブロック



形番	対象品	H	B	OAL	HFASSY	HBH	OAH	OAW	ブレード (オプション)
CTBU25-32-CHP	●	25	23	110	25	8	50	43.2	QSP32-*D-CHP

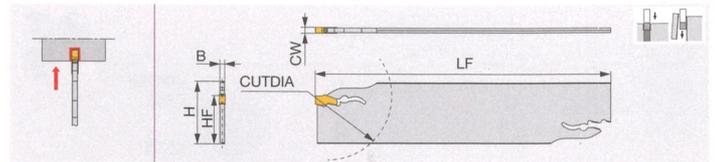
14 MPa クーラント対応品

●: プロモーション対象品

## ブレード

### QSP

外径深溝入れ、突切り用ブレード

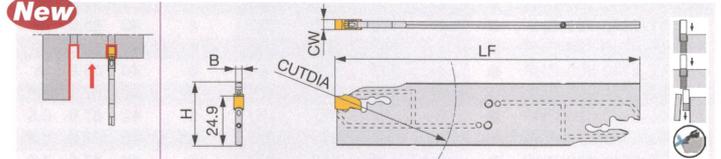


形番	対象品	CW	CUTDIA	シートサイズ	H	B	LF	HF
QSP26-2D	●	2	52	2	26	1.8	150	21.4
QSP32-2D	●	2	66	2	32	1.8	150	24.8
QSP26-3D	●	3	75	3	26	2.4	150	21.4
QSP32-3D	●	3	120	3	32	2.4	150	24.8
QSP26-4D	●	4	80	4	26	3.2	150	21.4
QSP32-4D	●	4	120	4	32	3.2	150	24.9
QSP32-5D	●	5	120	5	32	4	150	24.9

●: プロモーション対象品

### QSP-CHP

外径深溝入れ、突切り用ブレード



形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF
QSP32-2D-CHP	●	2	2	66	32	1.8	151
QSP32-3D-CHP	●	3	3	120	32	2.5	151
QSP32-4D-CHP	●	4	4	120	32	3.2	151
QSP32-5D-CHP	●	5	5	120	32	4	151

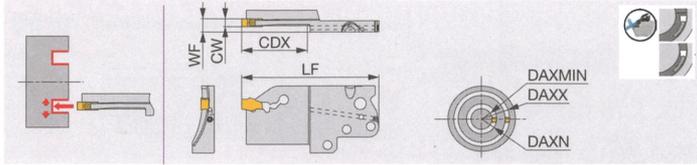
●: プロモーション対象品

## アダプタ

### QSDR/L-CHP

高圧クーラント対応端面溝入れ用アダプタ

本図は右勝手 (R) を示す。



形番	対象品	CW	DAXMIN	DAXN	DAXX	シートサイズ	CDX	LF	WF <sup>(1)</sup>
QSDR/L-3T26-055-CHP	●	3	49	55	60	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T26-060-CHP	●	3	54	60	70	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T32-070-CHP	●	3	64	70	85	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-085-CHP	●	3	79	85	110	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-110-CHP	●	3	104	110	140	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-140-CHP	●	3	134	140	180	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-180-CHP	●	3	174	180	250	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-250-CHP	●	3	244	250	400	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-400-CHP	●	3	394	400	800	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-800-CHP	●	3	794	800	∞	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-4T35-060-CHP	●	4	52	60	70	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-070-CHP	●	4	62	70	85	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-085-CHP	●	4	77	85	100	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T40-100-CHP	●	4	92	100	130	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-130-CHP	●	4	122	130	180	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-180-CHP	●	4	172	180	300	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-300-CHP	●	4	292	300	600	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-600-CHP	●	4	592	600	∞	4	40	85.6	8
QSDR/L-5T42-060-CHP	●	5	50	60	80	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-080-CHP	●	5	70	80	110	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-110-CHP	●	5	100	110	150	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-150-CHP	●	5	140	150	200	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-200-CHP	●	5	190	200	300	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-300-CHP	●	5	290	300	600	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-600-CHP	●	5	590	600	∞	5	42	87.6	8.5

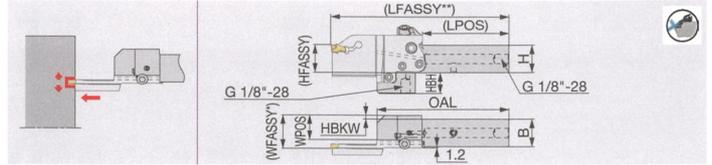
●: プロモーション対象品

## シャンク

### QHSR/L-CHP

高圧クーラント対応アダプタ用シャンク

本図は右勝手 (R) を示し、左勝手のアダプタを使用。



形番	対象品	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	アダプタ (オプション)	トルク*
QHSR/L2020-CHP	●	20	20	120	76.4	14	5	20	24	QSDL/R*-CHP	5
QHSR/L2525-CHP	●	25	25	120	76.4	19	-	25	19	QSDL/R*-CHP	5

WFASSY\*: シャンク (WPOS) + アダプタ (WF)  
 LFASSY\*\*: シャンク (LPOS) + アダプタ (LF)  
 アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。  
 トルク\*: 推奨締め付けトルク (N·m)  
 30 MPa クーラント対応品  
 右勝手 (R) のシャンクには左勝手のアダプタを、左勝手 (L) のシャンクには右勝手のアダプタをご使用ください。

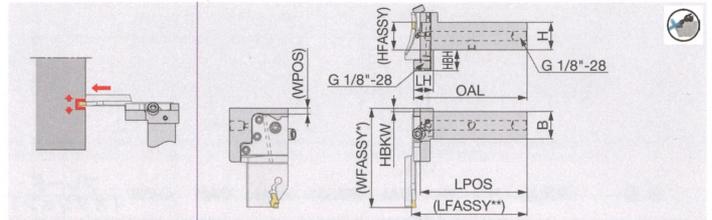
●: プロモーション対象品

### QHTR/L-CHP

高圧クーラント対応アダプタ用シャンク、横型

ダイレクト接続      ホース接続

本図は右勝手 (R) を示し、右勝手のアダプタを使用。



形番	対象品	H	B	LH	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	アダプタ (オプション)	トルク*
QHTR/L2020-CHP	●	20	20	18	90	84	3.6	5.5	20	24	QSDR/L*-CHP	5
QHTR/L2525-CHP	●	25	25	18	103	97	1.9	-	25	19	QSDR/L*-CHP	5

WFASSY\*: シャンク (WPOS) + アダプタ (LF)  
 LFASSY\*\*: シャンク (LPOS) + アダプタ (WF)  
 アダプタによって刃先長さ (LFASSY, WFASSY) が変わります。  
 トルク\*: 推奨締め付けトルク (N·m)  
 30 MPa クーラント対応品  
 右勝手 (R) のシャンクには右勝手のアダプタを、左勝手 (L) のシャンクには左勝手のアダプタをご使用ください。

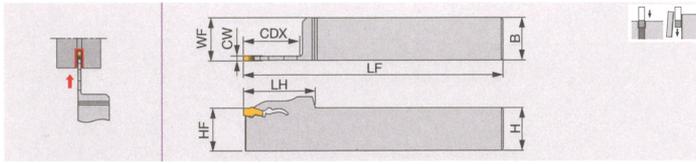
●: プロモーション対象品

## ホルダ

### QSER/L

外径溝入れ、突切りバイト

本図は右勝手 (R) を示す。



形番	対象品	CW	CDX	シートサイズ	H	B	LF	LH	HF	WF
QSER/L2020-2T26	●	2	26	2	20	20	125	36	20	20.1
QSER/L2020-2T33	●	2	33	2	20	20	125	42	20	20.1
QSER/L2525-2T26	●	2	26	2	25	25	150	36	25	25.1
QSER/L2525-2T33	●	2	33	2	25	25	150	42	25	25.1
QSER/L2020-3T26	●	3	26	3	20	20	125	36	20	20.3
QSER/L2020-3T33	●	3	33	3	20	20	125	42	20	20.3
QSER/L2525-3T26	●	3	26	3	25	25	150	36	25	25.3
QSER/L2525-3T33	●	3	33	3	25	25	150	42	25	25.3
QSER/L2020-4T33	●	4	33	4	20	20	125	42	20	20.4
QSER/L2525-4T33	●	4	33	4	25	25	150	42	25	25.4
QSER/L2525-5T33	●	5	33	5	25	25	150	42	25	25.5
New QSER/L2525-6T36	●	6	36	6	25	25	150	48	25	25.4
New QSER/L3232-6T41	●	6	41	6	32	32	170	53	32	32.4
New QSER/L3232-8T41	●	8	41	8	32	32	170	53	32	32.4

●: プロモーション対象品

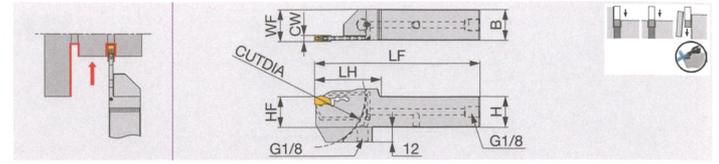
### QSER-CHP

高圧クーラント対応外径ホルダ

ダイレクト接続

ホース接続

本図は右勝手 (R) を示す。



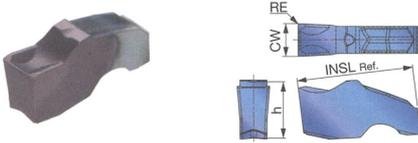
形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF
QSER2525-3D66-CHP	●	3	3	66	25	25	121	42	25	25.3
QSER2525-4D82-CHP	●	4	4	82	25	25	132	53	25	25.4
QSER2525-5D82-CHP	●	5	5	82	25	25	132	53	25	25.5
New QSER3232-6D102-CHP	●	6	6	102	32	32	157	63	32	32.4
New QSER3232-8D102-CHP	●	8	8	102	32	32	157	63	32	32.4

●: プロモーション対象品

## インサート

### QGM

外径深溝入れ & 突切り用



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	★	★	★		★	

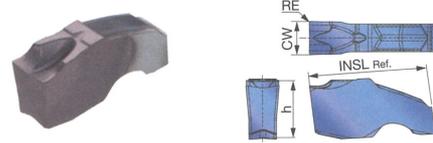
★: 第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング		INSL	h
				AH7025	AH6235		
QGM2-020	2	2	0.2	●	●	11	5.3
QGM3-020	3	3	0.2	●	●	11	5.3
QGM4-030	4	4	0.3	●	●	13	7.3
QGM5-030	5	5	0.3	●	●	13	7.3
QGM6-030	6	6	0.3	●	●	16	9.1
QGM8-040	8	8	0.4	●	●	16	9.1

●: プロモーション対象品

### QGS

外径深溝入れ & 突切り用



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	★	★	★		★	

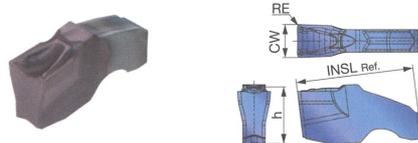
★: 第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング		INSL	h
				AH7025	AH6235		
QGS2-020	2	2	0.2	●	●	11	5.3
QGS3-020	3	3	0.2	●	●	11	5.3
QGS4-030	4	4	0.3	●	●	13	7.3
QGS5-030	5	5	0.3	●	●	13	7.3
QGS6-030	6	6	0.3	●	●	16	9.1
QGS8-040	8	8	0.4	●	●	16	9.1

●: プロモーション対象品

### QTX

端面溝入れ用



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	★	★	★		★	

★: 第一選択

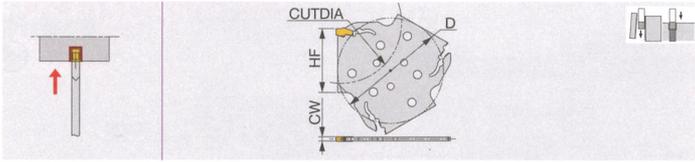
形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング		INSL	h
				AH7025	AH6235		
QTX2-020	2	2	0.2	●	●	11	5.3
QTX3-030	3	3	0.3	●	●	11	5.3
QTX4-040	4	4	0.4	●	●	13	7.3
QTX5-040	5	5	0.4	●	●	13	7.3

●: プロモーション対象品

## ■ ブレード

QSG

突切り、外径溝入れ用ブレード AddForceCutインサート用



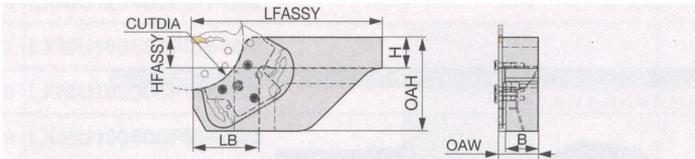
形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	HF	D
QSG52-2T	●	2	2	52	27	48.3
QSG82-2T	●	2	2	82	42	69.3
QSG52-3T	●	3	3	52	27	48.3
QSG82-3T	●	3	3	82	42	69.3
QSG120-3T	●	3	3	120	61	88
QSG52-4T	●	4	4	52	27	69.3
QSG82-4T	●	4	4	82	42	69.3
QSG120-4T	●	4	4	120	61	88
QSG120-5T	●	5	5	120	61	88

●: プロモーション対象品

## ■ ツールブロック

CHTBR/L

QSG/CHGPブレード用ツールブロック



本図は右勝手(R)を示す。

形番	対象品	CUTDIA	H	B	LFASSY	HFASSY	OAH	OAW	LB	ブレード
CHTBR/L2020-52	●	52	20	20.5	100	20	50	26.5	37	QSG52/CHGP52
CHTBR/L2525-52	●	52	25	25.5	125	25	50	31.5	37	QSG52/CHGP52
CHTBR/L2020-82	●	82	20	20.5	140	20	75	26.5	53	QSG82/CHGP82
CHTBR/L2525-82	●	82	25	25.5	150	25	75	31.5	53	QSG82/CHGP82
CHTBR/L2525-120	●	120	25	25.5	165	25	100	31.5	67	QSG120
CHTBR/L3232-120	●	120	32	32.5	165	32	100	38.5	67	QSG120

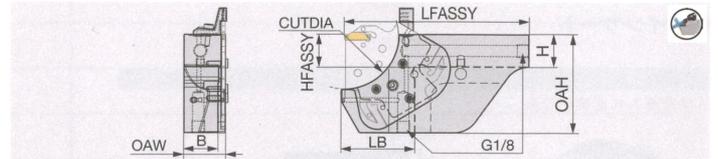
ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大3.1mm突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。 ●: プロモーション対象品

CHTBR/L-CHP

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント対応QSG/CHGPブレード用ツールブロック



本図は右勝手(R)を示す。

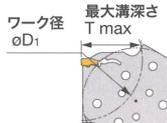
形番	対象品	CUTDIA	H	B	LFASSY	HFASSY	OAH	OAW	LB	ブレード
CHTBR/L2020-52-CHP	●	52	20	20.5	100	20	50	26.5	40.5	QSG52/CHGP52
CHTBR/L2525-52-CHP	●	52	25	25.5	123	25	50	31.5	40.5	QSG52/CHGP52
CHTBR/L2020-82-CHP	●	82	20	20.5	126	20	75	26.5	56.5	QSG82/CHGP82
CHTBR/L2525-82-CHP	●	82	25	25.5	139	25	75	31.5	56.5	QSG82/CHGP82
CHTBR/L2525-120-CHP	●	120	25	25.5	158	25	100	31.5	75.5	QSG120
CHTBR/L3232-120-CHP	●	120	32	32.5	173	32	100	38.5	75.5	QSG120

ブレード締付けねじがインサート刃先よりも最大3.1mm突き出しているため、チャック等への干渉にご注意ください。 ●: プロモーション対象品

## ■ 溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD1) の関係)

形番	φD1																	
CHTBR/L***-52	53	54	55	56	58	60	62	65	68	72	78	84	92	102	115	133	159	198
CHTBR/L***-82	104	108	112	116	121	127	134	142	151	162	176	192	212	237	270	313	375	468
CHTBR/L***-120	205	214	224	235	247	261	278	297	319	345	376	414	462	522	601	709	865	1112
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4

形番	φD1																	
CHTBR/L***-82	83	84	84	85	86	87	89	90	92	94	96	98	101					
CHTBR/L***-120	144	147	150	153	156	160	164	168	173	178	184	190	197					
T max	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22					

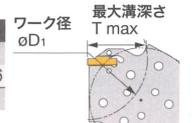


形番	φD1																	
CHTBR/L***-120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	133	134	136	138	140	142	
T max	55	52	50	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	

## ■ 溝入れ加工範囲 (最大溝深さ (T max) とワーク径 (φD1) の関係)

形番	φD1																	
CHTBR/L***-52-CHP	52	53	53	54	55	56	58	59	61	64	67	70	74	79	86	94	104	118
CHTBR/L***-82-CHP	97	100	103	106	109	113	118	123	129	136	144	153	164	178	194	214	239	272
CHTBR/L***-120-CHP	181	187	194	202	210	219	230	241	255	270	288	308	332	361	395	438	491	560
T max	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4

形番	φD1																	
CHTBR/L***-82-CHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	90	92	93	95					
CHTBR/L***-120-CHP	137	139	141	143	146	149	152	155	158	165	166	171	176					
T max	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22					

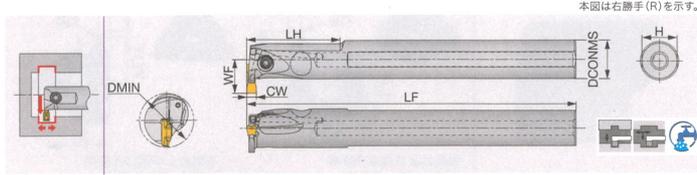


形番	φD1																	
CHTBR/L***-120-CHP	120	121	122	123	124	125	126	127	128	130	131	132	134	135				
T max	55	52	48	47	45	44	42	41	40	39	38	37	36	35				

## ホルダ

### CTIR\*\*S

内径溝入れ、旋削用バイト



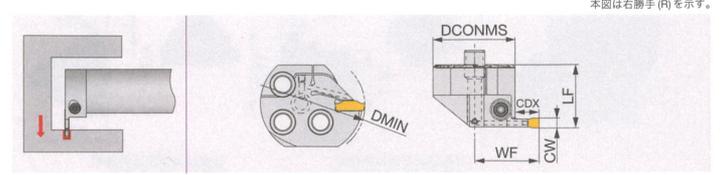
形番	対象品	CW	DMIN	シートサイズ	CDX	DCONMS	H	WF <sup>(1)</sup>	LH	WF	インサートトルク*
CTIR10S2T03-D120	●	2	12	S2	3	10	9	100	22	8.4	D**2S... 1.3
CTIR12S2T04-D160	●	2	16	S2	4	12	11	100	28	10.5	D**2S... 2.3
CTIR16S2T06-D200	●	2	20	S2	6	16	15	110	36	14.5	D**2S... 3.5
CTIR12S3T04-D160	●	3	16	S3	4	12	11	100	28	10.5	D**3S... 2.3
CTIR16S3T06-D200	●	3	20	S3	6	16	15	110	36	14.5	D**3S... 3.5

(1) 上記表中のLF値は同表の溝幅 (CW) インサートを取り付けた際の寸法です。 ●: プロモーション対象品  
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m)

## ヘッド

### S-CTIRS-H

クランプオン式溝入れヘッド



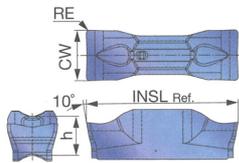
形番	対象品	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF <sup>(1)</sup>	WF	シャンク	インサート
S25-CTIRS2T06D320-H	●	2	6	32	25	S2	19	19	D25	D**2S...
S32-CTIRS2T07D400-H	●	2	7	40	32	S2	23	23.5	D32	D**2S...
S25-CTIRS3T06D320-H	●	3	6	32	25	S3	19	19	D25	D**3S...
S32-CTIRS3T07D400-H	●	3	7	40	32	S3	23	23.5	D32	D**3S...

(1) "LF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。 ●: プロモーション対象品

## インサート

### DGS\*S

内径溝入れ & 突切り用

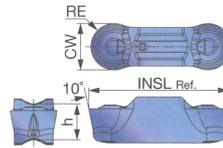


形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング										INSL	h		
				AH7025													
DGS2S-010	S2	2	0.1	●												9	2.2
DGS3S-020	S3	3	0.2	●												9	2.2

●: プロモーション対象品

### DTR\*S

ぬい & ぬすみ用

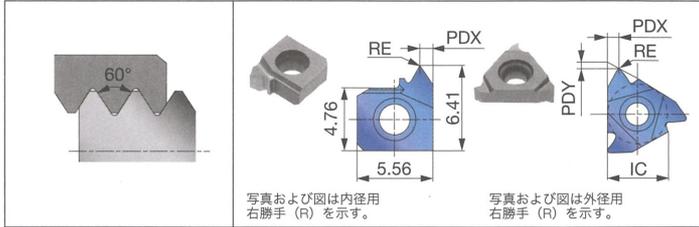


形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング										INSL	h		
				AH7025													
DTR2S-100	S2	2	1	●												9	2.2
DTR3S-150	S3	3	1.5	●												9	2.2

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### 60° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

#### 普通刃

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60	●	9.525	0.9	0.7	0.06
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60	●	9.525	1.6	1.2	0.06
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG60	●	9.525	1.6	1.2	0.22
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22ERN60	●	12.7	2.5	1.7	0.44

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
6	0.5 - 1.5	48 - 16	R	6IRA60	●	-	0.9	-	0.04
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11IRA60	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16IRA60	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16IRAG60	●	9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16IRG60	●	9.525	1.6	1.2	0.12
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22IRN60	●	12.7	2.5	1.7	0.25

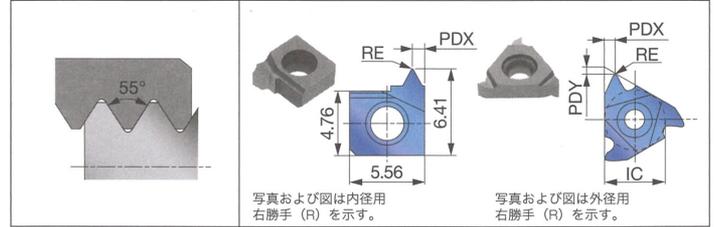
●: プロモーション対象品

#### 普通刃 プレーカ付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60-M	●	9.525	0.9	0.7	0.06
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60-M	●	9.525	1.6	1.2	0.06
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG60-M	●	9.525	1.6	1.2	0.22

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11IRA60-M	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16IRA60-M	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16IRAG60-M	●	9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16IRG60-M	●	9.525	1.6	1.2	0.14

### 55° ねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

#### 普通刃

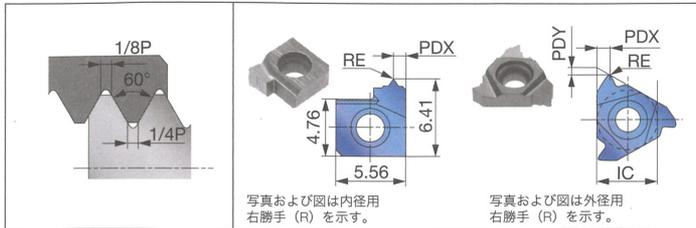
インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG55	●	9.525	1.6	1.2	0.25

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11IRA55	●	6.35	0.9	0.7	0.07
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16IRG55	●	9.525	1.7	1.2	0.25

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### ISO メートル ねじ (汎用)



写真および図は内径用  
右勝手 (R) を示す。

写真および図は外径用  
右勝手 (R) を示す。

### 適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	内径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング AH8015				
6	1	R	6IR10ISO	●	-	0.9	-	0.07
6	1.25	R	6IR125ISO	●	-	0.9	-	0.09
6	1.5	R	6IR15ISO	●	-	0.9	-	0.11
6	1.75	R	6IR175ISO	●	-	0.9	-	0.12
6	2	R	6IR20ISO	●	-	0.9	-	0.14
11	0.75	R	11IR075ISO	●	6.35	0.5	1.2	0.05
11	1	R	11IR10ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.07
11	1	L	11IL10ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.07

●: プロモーション対象品

### さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング AH8015				
16	0.5	R	16ER05ISO	●	9.525	0.5	1.2	0.06
16	0.75	R	16ER075ISO	●	9.525	0.5	1.2	0.09
16	1	R	16ER10ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.13
16	1.25	R	16ER125ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.16
16	1.5	R	16ER15ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.19
16	1.5	L	16EL15ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.19
16	1.75	R	16ER175ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.22
16	2	R	16ER20ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.25
16	2	L	16EL20ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.25
16	2.5	R	16ER25ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.31
16	3	R	16ER30ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.38
22	3.5	R	22ER35ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.44
22	4	R	22ER40ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.5
22	4.5	R	22ER45ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.56

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	内径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング AH8015				
11	1.5	R	11IR15ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.11
11	1.5	L	11IL15ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.11
11	2	R	11IR20ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11	2	L	11IL20ISO	●	6.35	0.9	0.7	0.14
16	1	R	16IR10ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1	L	16IL10ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1.5	R	16IR15ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.5	L	16IL15ISO	●	9.525	0.9	0.7	0.11
16	2	R	16IR20ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16IR25ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16IR30ISO	●	9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22IR35ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.25
22	4	R	22IR40ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.28
22	4.5	R	22IR45ISO	●	12.7	2.5	1.7	0.32

●: プロモーション対象品

### さらい刃 プレーカ付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング AH8015				
16	0.75	R	16ER075ISO-M	●	9.525	0.5	1.2	0.09
16	1	R	16ER10ISO-M	●	9.525	0.9	0.7	0.13
16	1.25	R	16ER125ISO-M	●	9.525	0.9	0.7	0.16
16	1.5	R	16ER15ISO-M	●	9.525	0.9	0.7	0.19
16	1.75	R	16ER175ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.22
16	2	R	16ER20ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.25
16	2.5	R	16ER25ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.31
16	3	R	16ER30ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.38

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	内径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング AH8015				
11	1		11IR10ISO-M	●	6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25		11IR125ISO-M	●	6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5		11IR15ISO-M	●	6.35	0.9	0.7	0.12
11	2		11IR20ISO-M	●	6.35	0.9	0.7	0.14
16	1	R	16IR10ISO-M	●	9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.5	R	16IR15ISO-M	●	9.525	0.9	0.7	0.12
16	2	R	16IR20ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	3	R	16IR30ISO-M	●	9.525	1.6	1.2	0.21

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### ユニファイねじ (汎用)



#### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

#### さらい刃付き

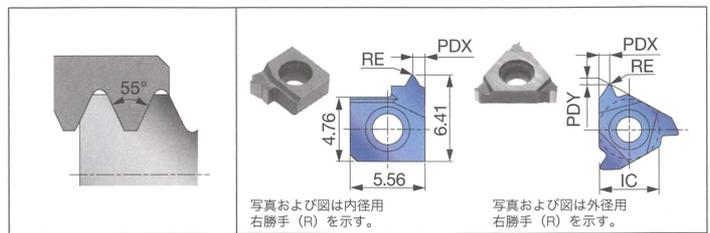
インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(0.794)	32	R	16ER32UN	●	9.525	0.5	1.2	0.1
16	(0.907)	28	R	16ER28UN	●	9.525	0.5	1.2	0.11
16	(1.058)	24	R	16ER24UN	●	9.525	0.9	0.7	0.13
16	(1.27)	20	R	16ER20UN	●	9.525	0.9	0.7	0.16
16	(1.411)	18	R	16ER18UN	●	9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.588)	16	R	16ER16UN	●	9.525	0.9	0.7	0.2
16	(1.814)	14	R	16ER14UN	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.117)	12	R	16ER12UN	●	9.525	1.6	1.2	0.27
16	(2.54)	10	R	16ER10UN	●	9.525	1.6	1.2	0.32

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
11	(1.588)	16	R	11IR16UN	●	6.35	0.9	0.7	0.11

●: プロモーション対象品

### ウィットねじ・管用平行ねじ (配管用)



#### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

#### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.337)	19	R	16ER19W	●	9.525	0.9	0.7	0.17
16	(1.814)	14	R	16ER14W	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.309)	11	R	16ER11W	●	9.525	1.6	1.2	0.29

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
6	(1.337)	19	R	6IR19W	●	-	0.9	-	0.17
11	(1.337)	19	R	11IR19W	●	6.35	0.9	0.7	0.17
11	(1.814)	14	R	11IR14W	●	6.35	0.9	0.7	0.23
16	(1.814)	14	R	16IR14W	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.309)	11	R	16IR11W	●	9.525	1.6	1.2	0.29

●: プロモーション対象品

### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.27)	20	R	16ER20UN-M	●	9.525	0.9	0.7	0.16
16	(1.411)	18	R	16ER18UN-M	●	9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.588)	16	R	16ER16UN-M	●	9.525	0.9	0.7	0.2
16	(1.814)	14	R	16ER14UN-M	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.117)	12	R	16ER12UN-M	●	9.525	1.6	1.2	0.27

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.411)	18	R	16IR18UN-M	●	9.525	0.9	0.7	0.1
16	(2.117)	12	R	16IR12UN-M	●	9.525	1.6	1.2	0.15

●: プロモーション対象品

### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.337)	19	R	16ER19W-M	●	9.525	0.9	0.7	0.17
16	(1.814)	14	R	16ER14W-M	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.309)	11	R	16ER11W-M	●	9.525	1.6	1.2	0.29

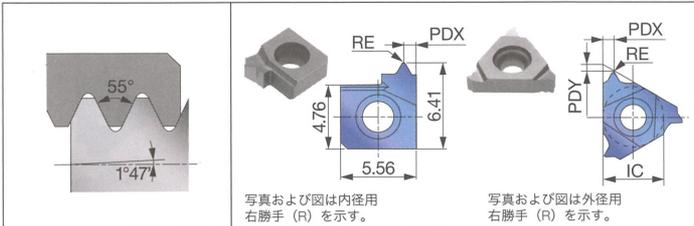
  

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.814)	14	R	16IR14W-M	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.309)	11	R	16IR11W-M	●	9.525	1.6	1.2	0.29

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### BSPT ねじ (配管用)



#### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

#### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.337)	19	R	16ER19PT	●	9.525	0.9	0.7	0.14
16	(1.814)	14	R	16ER14PT	●	9.525	1.6	1.2	0.16
16	(2.309)	11	R	16ER11PT	●	9.525	1.6	1.2	0.26

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
6	(1.337)	19	R	6IR19PT	●	-	0.9	-	0.14
11	(1.337)	19	R	11IR19PT	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11	(1.814)	14	R	11IR14PT	●	6.35	0.9	0.7	0.16
16	(1.814)	14	R	16IR14PT	●	9.525	1.6	1.2	0.16
16	(2.309)	11	R	16IR11PT	●	9.525	1.6	1.2	0.26

●: プロモーション対象品

#### さらい刃 プレーカ付き

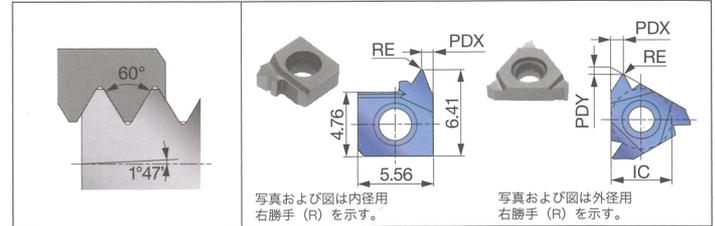
インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.814)	14	R	16ER14PT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.25
16	(2.309)	11	R	16ER11PT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.32

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.814)	14	R	16IR14PT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.25
16	(2.309)	11	R	16IR11PT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.32

●: プロモーション対象品

### NPT ねじ (配管用)



#### 適合ホルダ

インサートサイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

#### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.814)	14	R	16IR14NPT	●	9.525	1.6	1.2	0.04

●: プロモーション対象品

#### さらい刃 プレーカ付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT-M	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	(1.814)	14	R	16ER14NPT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.08

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング AH8015				
16	(1.814)	14	R	16IR14NPT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.08
16	(2.209)	11.5	R	16IR115NPT-M	●	9.525	1.6	1.2	0.09

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### UNJ ねじ (航空機産業用)



**適合ホルダ**

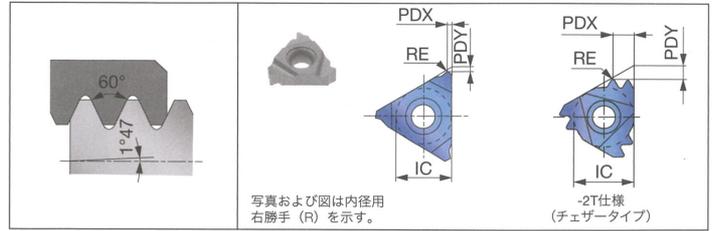
インサートサイズ	外径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング				
				AH8015					
16	(0.794)	32	R	16ER32UNJ	●	9.525	0.5	1.2	0.13
16	(0.907)	28	R	16ER28UNJ	●	9.525	0.5	1.2	0.15
16	(1.058)	24	R	16ER24UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.27)	20	R	16ER20UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.21
16	(1.411)	18	R	16ER18UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.24
16	(1.588)	16	R	16ER16UNJ	●	9.525	0.9	0.7	0.26
16	(1.814)	14	R	16ER14UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.3
16	(2.117)	12	R	16ER12UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.35
16	(2.54)	10	R	16ER10UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.42
16	(3.175)	8	R	16ER8UNJ	●	9.525	1.6	1.2	0.53

●: プロモーション対象品

### API ラウンドねじ (エネルギー産業用)



### 適合ホルダ

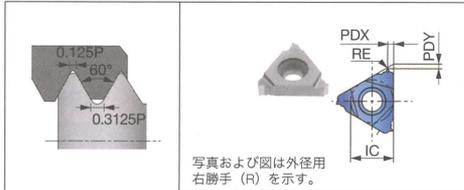
インサートサイズ	外径	内径
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

### さらい刃付き

インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	内径インサート					
				形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
					コーティング				
				AH8015					
16	(3.175)	8	R	16IR8RAPI	●	9.525	1.6	1.2	0.43

●: プロモーション対象品

### MJ ねじ (航空機産業用)



**適合ホルダ**

インサートサイズ	外径
11	SNR/L**11...

インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	内径インサート					
			形番	材種	IC	PDX	PDY	RE
				コーティング				
				AH8015				
11	1	R	11IR10MJ	●	6.35	0.9	0.7	0.05

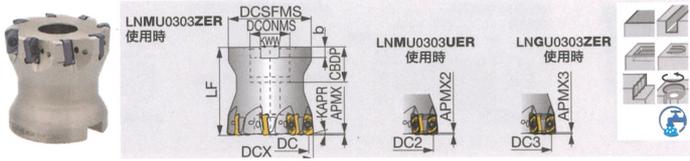
●: プロモーション対象品

## ■ カッタ

### TXN03

高送り加工用ボアタイプカッタ 両面仕様4コーナタイプLN\*U03インサート使用

GAMP = +6°, GAMB = +12° ~ 13°



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	DCSFMS	DCONMS
TXN03R040M16.0E05	●	1	0.9	1	40	5	33.6	32.8	33.7	35	16
TXN03R040M16.0E06	●	1	0.9	1	40	6	33.6	32.8	33.7	35	16
TXN03R050M22.0E05	●	1	0.9	1	50	5	43.6	42.8	43.7	47	22
TXN03R050M22.0E08	●	1	0.9	1	50	8	43.6	42.8	43.7	47	22
TXN03R050M22.2-08	●	1	0.9	1	50	8	43.6	42.8	43.7	47	22.25

形番	CBDP	LF	b	KWW	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	WT(kg)	エア穴	インサート
TXN03R040M16.0E05	18	40	5.6	8.4	17°	12°	17°	0.2	あり	LN*U03...
TXN03R040M16.0E06	18	40	5.6	8.4	17°	12°	17°	0.2	あり	LN*U03...
TXN03R050M22.0E05	20	50	6.3	10.4	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
TXN03R050M22.0E08	20	50	6.3	10.4	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
TXN03R050M22.2-08	20	50	5	8	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...

\*KAPR2 : LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3 : LNGU0303ZER 使用時

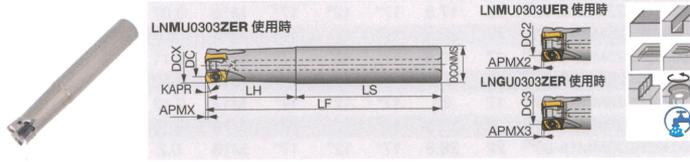
● : プロモーション対象品

**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

### EXN03-C

高送り加工用柄付きカッタ (ピンポイントタイプ) 両面仕様4コーナタイプLN\*U03インサート使用

GAMP = +6°, GAMB = +5° ~ +11°



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	DCONMS
EXN03R016M16.0-02-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	16
EXN03R016M16.0-02L-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	16
EXN03R020M20.0-03-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R020M20.0-03L-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R020M20.0-04-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	20	4	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R025M25.0-04-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	25
EXN03R025M25.0-04L-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	25
EXN03R025M25.0-05-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	25	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R032M32.0-05-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R032M32.0-05L-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R040M32.0-06-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	40	6	33.6	32.8	33.7	32
EXN03R040M32.0-06L-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	40	6	33.6	32.8	33.7	32

形番	LF	LH	LS	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	WT(kg)	エア穴	インサート
EXN03R016M16.0-02-C <sup>(1)</sup>	100	30	70	15°	10°	15°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R016M16.0-02L-C <sup>(1)</sup>	150	50	100	15°	10°	15°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-03-C <sup>(2)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-03L-C <sup>(2)</sup>	160	80	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-04-C <sup>(1)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-04-C <sup>(2)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-04L-C <sup>(2)</sup>	180	100	80	17°	12°	17°	0.6	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-05-C <sup>(1)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-05-C <sup>(2)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-05L-C <sup>(2)</sup>	200	120	80	17°	12°	17°	1.1	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-06-C <sup>(1)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...
EXN03R040M32.0-06-C <sup>(2)</sup>	150	45	105	17°	12°	17°	1	あり	LN*U03...
EXN03R040M32.0-06L-C <sup>(2)</sup>	220	45	175	17°	12°	17°	1.4	あり	LN*U03...

\*KAPR2 : LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3 : LNGU0303ZER 使用時

(1), (2) で締付けねじが異なります。形番については下記の部品表をご参照ください。

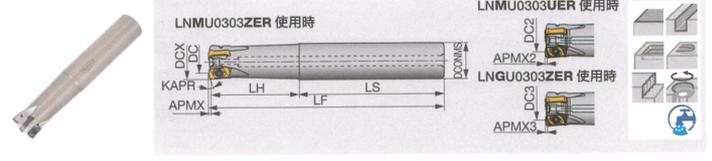
● : プロモーション対象品

**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

### EXN03

高送り加工用柄付きカッタ (センタースルータイプ) 両面仕様4コーナタイプLN\*U03インサート使用

GAMP = +6°, GAMB = +5° ~ +11°



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	DCONMS
EXN03R016M16.0-02 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	16
EXN03R016M16.0-02L <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	16
EXN03R018M16.0-02 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	18	2	11.5	10.7	11.7	16
EXN03R018M16.0-02L <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	18	2	11.5	10.7	11.7	16
EXN03R020M20.0-03 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R020M20.0-03L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R020M20.0-04 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	20	4	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R022M20.0-03 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	22	3	15.5	14.7	15.6	20
EXN03R022M20.0-03L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	22	3	15.5	14.7	15.6	20
EXN03R022M20.0-04 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	22	4	15.5	14.7	15.6	20
EXN03R025M25.0-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	25
EXN03R025M25.0-04L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	25
EXN03R025M25.0-05 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	25	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R028M25.0-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	28	4	21.5	20.7	21.6	25
EXN03R028M25.0-04L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	28	4	21.5	20.7	21.6	25
EXN03R028M25.0-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	28	5	21.5	20.7	21.6	25
EXN03R030M32.0-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	30	4	23.5	22.7	23.6	32
EXN03R030M32.0-04L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	30	4	23.5	22.7	23.6	32
EXN03R030M32.0-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	30	5	23.5	22.7	23.6	32
EXN03R030M32.0-05L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R032M32.0-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R032M32.0-05L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R032M32.0-06 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	32	6	25.5	24.7	25.6	32
EXN03R035M32.0-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	35	5	28.5	27.7	28.6	32
EXN03R035M32.0-05L <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	35	5	28.5	27.7	28.6	32
EXN03R035M32.0-06 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	35	6	28.5	27.7	28.6	32

形番	LF	LH	LS	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	WT(kg)	エア穴	インサート
EXN03R016M16.0-02 <sup>(1)</sup>	100	30	70	15°	10°	15°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R016M16.0-02L <sup>(1)</sup>	150	50	100	15°	10°	15°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R018M16.0-02 <sup>(1)</sup>	100	30	70	17°	12°	17°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R018M16.0-02L <sup>(1)</sup>	150	25	125	17°	12°	17°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-03 <sup>(2)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-03L <sup>(2)</sup>	160	80	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-04 <sup>(1)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R022M20.0-03 <sup>(2)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R022M20.0-03L <sup>(2)</sup>	160	30	130	17°	12°	17°	0.4	あり	LN*U03...
EXN03R022M20.0-04 <sup>(1)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-04 <sup>(2)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-04L <sup>(2)</sup>	180	100	80	17°	12°	17°	0.6	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-05 <sup>(1)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R028M25.0-04 <sup>(2)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R028M25.0-04L <sup>(2)</sup>	180	35	145	17°	12°	17°	0.7	あり	LN*U03...
EXN03R028M25.0-05 <sup>(2)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R030M32.0-04 <sup>(2)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...
EXN03R030M32.0-04L <sup>(2)</sup>	200	120	80	17°	12°	17°	0.9	あり	LN*U03...
EXN03R030M32.0-05 <sup>(2)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-05 <sup>(2)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-05L <sup>(2)</sup>	200	120	80	17°	12°	17°	1.1	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-06 <sup>(1)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.9	あり	LN*U03...
EXN03R035M32.0-05 <sup>(2)</sup>	150	35	115	17°	12°	17°	0.9	あり	LN*U03...
EXN03R035M32.0-05L <sup>(2)</sup>	200	35	165	17°	12°	17°	1.2	あり	LN*U03...
EXN03R035M32.0-06 <sup>(2)</sup>	150	35	115	17°	12°	17°	0.9	あり	LN*U03...

\*KAPR2 : LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3 : LNGU0303ZER 使用時

(1), (2) で締付けねじが異なります。形番については下記の部品表をご参照ください。

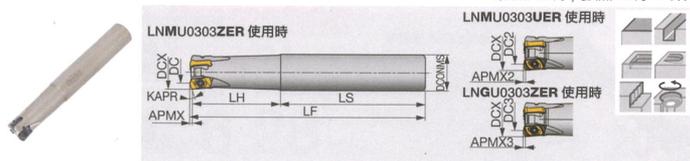
● : プロモーション対象品

**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

## ■ カッタ

### EXN03-N

高送り加工用柄付きカッタ (ECOタイプ) 両面仕様4コーナタイプLN\*U03インサート使用  
GAMP = +6°, GAMF = +5° ~ +11°



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	DCONMS
EXN03R016M16.0-02N <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	16
EXN03R020M20.0-03N <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	20
EXN03R025M25.0-04N <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	25
EXN03R032M32.0-05N <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	32

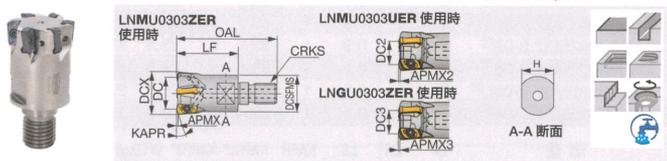
形番	LF	LH	LS	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	WT(kg)	エア穴	インサート
EXN03R016M16.0-02N <sup>(1)</sup>	100	30	70	15°	10°	15°	0.2	あり	LN*U03...
EXN03R020M20.0-03N <sup>(2)</sup>	130	50	80	17°	12°	17°	0.3	あり	LN*U03...
EXN03R025M25.0-04N <sup>(2)</sup>	140	60	80	17°	12°	17°	0.5	あり	LN*U03...
EXN03R032M32.0-05N <sup>(2)</sup>	150	70	80	17°	12°	17°	0.8	あり	LN*U03...

\*KAPR2: LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3: LNGU0303ZER 使用時  
●: プロモーション対象品  
(1), (2) で締付けねじが異なります。形番については下記の部品表をご参照ください。

**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

### HXN03-C

ヘッド交換式 (タングフレックス) 高送りモジュラヘッド (ピンポイントタイプ)  
GAMP = +6°, GAMF = +5° ~ +11°



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	OAL	LF
HXN03R016MM08-02-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	42	25
HXN03R020MM10-03-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	49	30
HXN03R020MM10-04-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	20	4	13.5	12.7	13.6	49	30
HXN03R025MM12-04-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	57	35
HXN03R025MM12-05-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	25	5	18.5	17.7	18.6	57	35
HXN03R032MM16-05-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	63	40
HXN03R032MM16-06-C <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	32	6	25.5	24.7	25.6	63	40
HXN03R040MM16-06-C <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	40	6	33.6	32.8	33.7	63	40

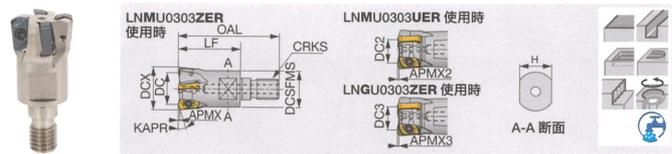
形番	H	DCSFMS	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXN03R016MM08-02-C <sup>(1)</sup>	10	12.8	15°	10°	15°	M8	0.03	あり	LN*U03...
HXN03R020MM10-03-C <sup>(2)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.06	あり	LN*U03...
HXN03R020MM10-04-C <sup>(1)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.06	あり	LN*U03...
HXN03R025MM12-04-C <sup>(2)</sup>	17	20.8	17°	12°	17°	M12	0.1	あり	LN*U03...
HXN03R025MM12-05-C <sup>(1)</sup>	17	20.8	17°	12°	17°	M12	0.1	あり	LN*U03...
HXN03R032MM16-05-C <sup>(2)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.2	あり	LN*U03...
HXN03R032MM16-06-C <sup>(1)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.2	あり	LN*U03...
HXN03R040MM16-06-C <sup>(2)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.27	あり	LN*U03...

\*KAPR2: LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3: LNGU0303ZER 使用時  
●: プロモーション対象品  
(1), (2) で締付けねじが異なります。形番については下記の部品表をご参照ください。

**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

### HXN03

ヘッド交換式 (タングフレックス) 高送りモジュラヘッド



形番	対象品	APMX	APMX2	APMX3	DCX	CICT	DC	DC2	DC3	OAL	LF
HXN03R016MM08-02 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	16	2	9.6	8.8	9.8	42	25
HXN03R018MM08-02 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	18	2	11.5	10.7	11.7	42	25
HXN03R020MM10-03 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	20	3	13.5	12.7	13.6	49	30
HXN03R020MM10-04 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	20	4	13.5	12.7	13.6	49	30
HXN03R022MM10-03 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	22	3	15.5	14.7	15.6	49	30
HXN03R022MM10-04 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	22	4	15.5	14.7	15.6	49	30
HXN03R025MM12-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	25	4	18.5	17.7	18.6	57	35
HXN03R025MM12-05 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	25	5	18.5	17.7	18.6	57	35
HXN03R028MM12-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	28	4	21.5	20.7	21.6	57	35
HXN03R028MM12-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	28	5	21.5	20.7	21.6	57	35
HXN03R030MM16-04 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	30	4	23.5	22.7	23.6	63	40
HXN03R030MM16-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	30	5	23.5	22.7	23.6	63	40
HXN03R032MM16-05 <sup>(2)</sup>	●	1	0.9	1	32	5	25.5	24.7	25.6	63	40
HXN03R032MM16-06 <sup>(1)</sup>	●	1	0.9	1	32	6	25.5	24.7	25.6	63	40

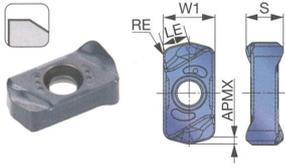
形番	H	DCSFMS	KAPR	KAPR2*	KAPR3*	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXN03R016MM08-02 <sup>(1)</sup>	10	12.8	15°	10°	15°	M8	0.03	あり	LN*U03...
HXN03R018MM08-02 <sup>(1)</sup>	10	14.5	17°	12°	17°	M8	0.04	あり	LN*U03...
HXN03R020MM10-03 <sup>(2)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.06	あり	LN*U03...
HXN03R020MM10-04 <sup>(1)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.06	あり	LN*U03...
HXN03R022MM10-03 <sup>(2)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.06	あり	LN*U03...
HXN03R022MM10-04 <sup>(1)</sup>	15	17.8	17°	12°	17°	M10	0.07	あり	LN*U03...
HXN03R025MM12-04 <sup>(2)</sup>	17	20.8	17°	12°	17°	M12	0.1	あり	LN*U03...
HXN03R025MM12-05 <sup>(1)</sup>	17	20.8	17°	12°	17°	M12	0.11	あり	LN*U03...
HXN03R028MM12-04 <sup>(2)</sup>	17	23	17°	12°	17°	M12	0.12	あり	LN*U03...
HXN03R028MM12-05 <sup>(2)</sup>	17	23	17°	12°	17°	M12	0.12	あり	LN*U03...
HXN03R030MM16-04 <sup>(2)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.19	あり	LN*U03...
HXN03R030MM16-05 <sup>(2)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.2	あり	LN*U03...
HXN03R032MM16-05 <sup>(2)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.2	あり	LN*U03...
HXN03R032MM16-06 <sup>(1)</sup>	22	28.8	17°	12°	17°	M16	0.21	あり	LN*U03...

\*KAPR2: LNMU0303UER 使用時  
\*KAPR3: LNGU0303ZER 使用時  
●: プロモーション対象品  
(1), (2) で締付けねじが異なります。形番については下記の部品表をご参照ください。

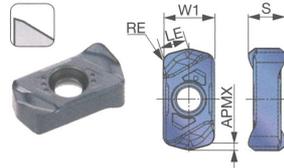
**工具径の目安**  
呼び径 0 / -0.45

## ■ インサート

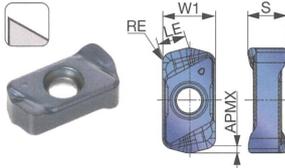
LNMU03ZER-MJ (汎用ブレーカ)



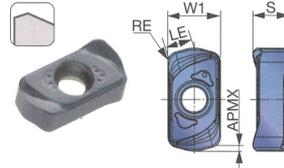
LNMU03ZER-ML (低抵抗ブレーカ)



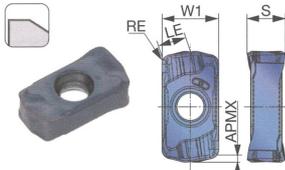
LNMU03ZER-MS (ステンレス用ブレーカ)



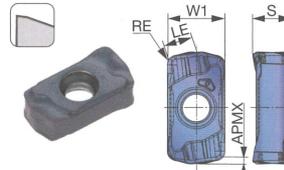
LNGU03ZER-MH (刃先強化型ブレーカ)



LNMU03UER-MJ (低切込み角、汎用ブレーカ)



LNMU03UER-ML (低切込み角、低抵抗ブレーカ)



P	鋼	★	★						
M	ステンレス	★	☆						
K	鋳鉄	☆	★	☆					
N	非鉄金属								
S	チタン	★	☆						
S	インコネル			☆	★				
H	高硬度材			☆	★	☆			

★：第一選択  
☆：第二選択

形番	RE	APMX	コーティング						LE	W1	S
			AH130	AH3225	AH120	AH725	AH8015	AH8005			
LNMU0303ZER-MJ	1.2	1	●	●	●	●	●	●	3.2	6	4.3
LNMU0303ZER-ML	1.2	1	●	●	●	●	●	●	3.2	6	4.3
LNMU0303ZER-MS	1.2	1	●	●					3.2	6	4.3
LNGU0303ZER-MH	1.2	1					●	●	3.2	6	4.3
LNMU0303UER-MJ	1	0.9	●	●					3.1	6	4.1
LNMU0303UER-ML	1	0.9	●	●			●		3.1	6	4.1

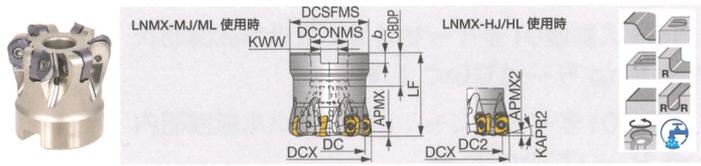
●：プロモーション対象品

## ■ カッタ

### TXLN

ボアタイプラジアスカッタ、両面仕様4コーンインサート使用

GAMP= +3°, GAMF= -13°



形番	対象品	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	KAPR2	DCSFMS	LF	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT(kg)	エア	インサート
TXLN04M040B16.0R06	●	4	1.3	40	6	32.2	31.6	20	35	40	16	18	8.4	5.6	0.21	あり	LNMX04...
TXLN04M042B16.0R06	●	4	1.3	42	6	34.2	33.6	20	35	40	16	18	8.4	5.6	0.21	あり	LNMX04...
TXLN04M050B22.0R07	●	4	1.3	50	7	42.2	41.6	20	47	50	22	20	10.4	6.3	0.45	あり	LNMX04...
TXLN04M052B22.0R07	●	4	1.3	52	7	44.2	43.6	20	47	50	22	20	10.4	6.3	0.47	あり	LNMX04...
TXLN04M063B22.0R07	●	4	1.3	63	7	55.2	54.6	20	59	50	22	20	10.4	6.3	0.76	あり	LNMX04...
TXLN04M066B27.0R07	●	4	1.3	66	7	58.2	57.6	20	60	50	27	22	12.4	7	0.74	あり	LNMX04...
TXLN05M040B16.0R05	●	5	-	40	5	29.8	-	-	35	40	16	18	8.4	5.6	0.26	あり	LNMX05...
TXLN05M050B22.0R06	●	5	-	50	6	39.8	-	-	47	50	22	20	10.4	6.3	0.5	あり	LNMX05...
TXLN06M050B22.0R05	●	6	2	50	5	37.6	37.3	25	47	50	22	20	10.4	6.3	0.5	あり	LNMX06...
TXLN06M052B22.0R05	●	6	2	52	5	39.6	39.3	25	49	50	22	20	10.4	6.3	0.55	あり	LNMX06...
TXLN06M063B22.0R06	●	6	2	63	6	50.6	50.3	25	59	50	22	20	10.4	6.3	0.82	あり	LNMX06...

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

### LNMX-MJ (ラジアス)

### LNMX-ML (ラジアス)



### LNMX-HJ (高送り)

### LNMX-HL (高送り)



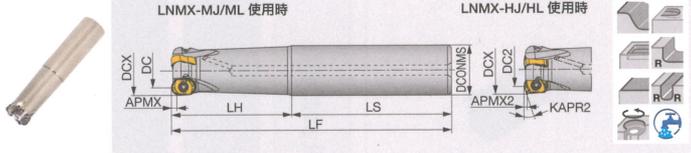
	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
★	★	★	★	★	★	★

★: 第一選択  
☆: 第二選択

### EXLN

柄付きラジアスカッタ、両面仕様4コーンインサート使用

GAMP= +3°, GAMF= -12° ~ -14°



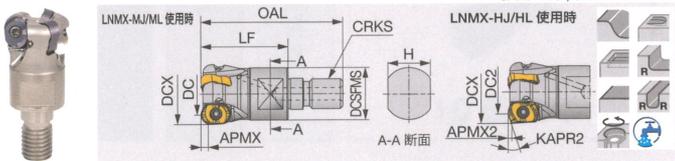
形番	対象品	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	KAPR2	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア	インサート
EXLN04M020C20.0R02	●	4	1.3	20	2	12.2	11.6	20°	20	80	50	130	0.28	あり	LNMX04...
EXLN04M020C20.0R02L	●	4	1.3	20	2	12.2	11.6	20°	20	80	80	160	0.34	あり	LNMX04...
EXLN04M025C25.0R03	●	4	1.3	25	3	17.2	16.6	20°	25	80	60	140	0.46	あり	LNMX04...
EXLN04M025C25.0R03L	●	4	1.3	25	3	17.2	16.6	20°	25	80	100	180	0.6	あり	LNMX04...
EXLN04M032C32.0R04	●	4	1.3	32	4	24.2	23.6	20°	32	80	70	150	0.83	あり	LNMX04...
EXLN04M032C32.0R05	●	4	1.3	32	5	24.2	23.6	20°	32	80	70	150	0.83	あり	LNMX04...
EXLN04M032C32.0R05L	●	4	1.3	32	5	24.2	23.6	20°	32	80	120	200	1.09	あり	LNMX04...
EXLN05M025C25.0R02	●	5	-	25	2	15	-	-	25	90	60	150	0.54	あり	LNMX05...
EXLN05M032C32.0R04	●	5	-	32	4	21.9	-	-	32	80	70	150	0.87	あり	LNMX05...
EXLN06M032C32.0R02	●	6	2	32	2	19.6	19.3	25°	32	80	70	150	0.9	あり	LNMX06...
EXLN06M040C32.0R04	●	6	2	40	4	27.6	27.3	25°	32	100	50	150	0.95	あり	LNMX06...

●: プロモーション対象品

### HXLN04-M

ねじ止め式高送り・微い加工用モジュラカッタ (タングフレックス対応)

GAMP= +3°, GAMF= -12° ~ -14°



形番	対象品	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	KAPR2	OAL	LF	H	DCSFMS	CRKS	WT(kg)	エア	インサート
HXLN04M020M10R02	●	4	1.3	20	2	12.2	11.6	20°	49	30	15	18	M10	0.07	あり	LNMX04...
HXLN04M025M12R03	●	4	1.3	25	3	17.2	16.6	20°	57	35	17	21	M12	0.16	あり	LNMX04...
HXLN04M032M16R04	●	4	1.3	32	4	24.2	23.6	20°	63	40	22	29	M16	0.2	あり	LNMX04...
HXLN04M032M16R05	●	4	1.3	32	5	24.2	23.6	20°	63	40	22	29	M16	0.2	あり	LNMX04...
HXLN04M040M16R06	●	4	1.3	40	6	32.2	31.6	20°	63	40	22	29	M16	0.24	あり	LNMX04...
HXLN04M042M16R06	●	4	1.3	42	6	34.2	33.6	20°	63	40	22	29	M16	0.26	あり	LNMX04...
HXLN05M025M12R02	●	5	-	25	2	15	-	-	57	35	17	21	M12	0.1	あり	LNMX05...
HXLN05M032M16R04	●	5	-	32	4	21.9	-	-	63	40	22	28.8	M16	0.2	あり	LNMX05...
HXLN06M032M16R02	●	6	2	32	2	19.6	19.3	25°	63	40	22	28.8	M16	0.24	あり	LNMX06...

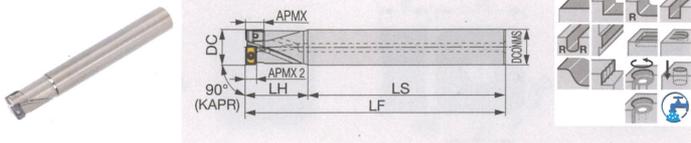
●: プロモーション対象品

■ カッタ

EVLX08/10/12

中心刃付き多機能柄付きカッタ

GAMP: 中心刃 -2.6° ~ -4.4°, 外周刃 +6.1° ~ +7.1°  
GAMF: 中心刃 +0.2° ~ +1.3°, 外周刃 -15.7° ~ -15°



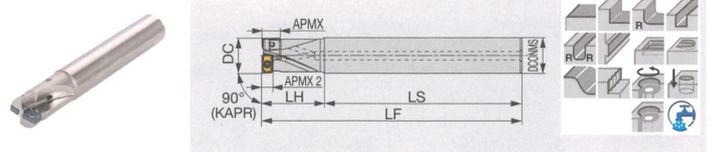
形番	対象品	APMX	APMX 2	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア穴	インサート
EVLX08M016C16.0R02	●	7	4	16	2	16	100	30	130	0.18	あり	LXMU08...
EVLX08M016C16.0R02L	●	7	4	16	2	16	130	50	180	0.25	あり	LXMU08...
EVLX08M017C16.0R02L	●	7	4	17	2	16	155	25	180	0.26	あり	LXMU08...
EVLX10M020C20.0R02	●	9	4	20	2	20	110	35	145	0.31	あり	LXMU10...
EVLX10M020C20.0R02L	●	9	4	20	2	20	130	60	190	0.41	あり	LXMU10...
EVLX10M021C20.0R02L	●	9	4	21	2	20	160	30	190	0.42	あり	LXMU10...
EVLX12M025C25.0R02	●	11	6	25	2	25	105	45	150	0.51	あり	LXMU12...
EVLX12M025C25.0R02L	●	11	6	25	2	25	150	75	225	0.77	あり	LXMU12...
EVLX12M026C25.0R02L	●	11	6	26	2	25	190	35	225	0.8	あり	LXMU12...

●: プロモーション対象品

EVLX06/16/19

ねじ止め式直角肩加工用柄付きカッタ  
中心刃付き多機能工具

GAMP: 中心刃 -2.6° ~ -4.4°, 外周刃 +6.1° ~ +7.1°  
GAMF: 中心刃 +0.2° ~ +1.3°, 外周刃 -15.7° ~ -15°



形番	対象品	APMX	APMX 2	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア穴	インサート
EVLX06M012C12.0R02	●	5	2.8	12	2	12	60	20	80	0.06	あり	LXMU06...
EVLX06M012C12.0R02L	●	5	2.8	12	2	12	85	35	120	0.09	あり	LXMU06...
EVLX06M013C12.0R02L	●	5	2.8	13	2	12	95	25	120	0.09	あり	LXMU06...
EVLX06M013C12.0R02L	●	5	2.8	13	2	12	95	25	120	0.09	あり	LXMU06...
EVLX16M032C32.0R02	●	14.5	7	32	2	32	100	50	150	0.83	あり	LXMU16...
EVLX16M032C32.0R02L	●	14.5	7	32	2	32	165	90	255	1.45	あり	LXMU16...
EVLX16M033C32.0R02L	●	14.5	7	33	2	32	205	50	255	1.5	あり	LXMU16...
EVLX19M040C32.0R02	●	18	10	40	2	32	100	55	155	1.03	あり	LXMU19...
EVLX19M040C32.0R02L	●	18	10	40	2	32	200	55	255	1.6	あり	LXMU19...

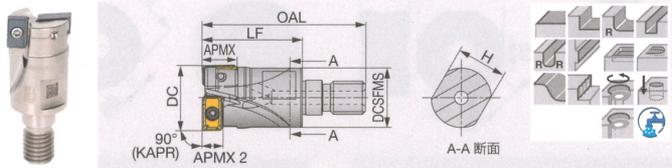
●: プロモーション対象品

HVLX08/10/12-M

ねじ止め式直角肩加工用モジュラタイプカッタ

(タングフレックス対応) 中心刃付き多機能工具

GAMP: 中心刃 -2.6° ~ -4.4°, 外周刃 +6.1° ~ +7.1°  
GAMF: 中心刃 +0.2° ~ +1.3°, 外周刃 -15.7° ~ -15°



形番	対象品	APMX	APMX 2	DC	CICT	OAL	LF	H	DCSFMS	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HVLX08M016M08R02	●	7	4	16	2	42	25	10	14.5	M8	0.03	あり	LXMU08...
HVLX08M017M08R02	●	7	4	17	2	42	25	10	14.5	M8	0.04	あり	LXMU08...
HVLX10M020M10R02	●	9	4	20	2	49	30	15	17.8	M10	0.05	あり	LXMU10...
HVLX10M021M10R02	●	9	4	21	2	49	30	15	17.8	M10	0.06	あり	LXMU10...
HVLX12M025M12R02	●	11	6	25	2	57	35	17	23	M12	0.1	あり	LXMU12...
HVLX12M026M12R02	●	11	6	26	2	57	35	17	23	M12	0.1	あり	LXMU12...

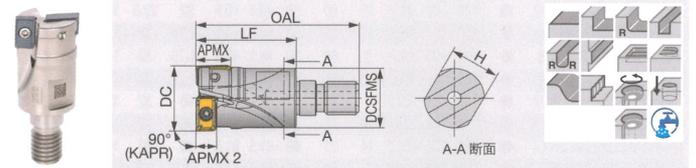
●: プロモーション対象品

HVLX06/16/19-M

ねじ止め式直角肩加工用モジュラタイプカッタ

(タングフレックス対応) 中心刃付き多機能工具

GAMP: 中心刃 -2.6° ~ -4.4°, 外周刃 +6.1° ~ +7.1°  
GAMF: 中心刃 +0.2° ~ +1.3°, 外周刃 -15.7° ~ -15°

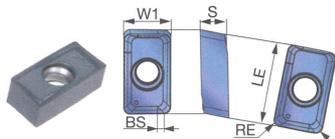


形番	対象品	APMX	APMX 2	DC	CICT	OAL	LF	H	DCSFMS	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HVLX06M012M06R02	●	5	2.8	12	2	34.5	20	7	10	M6	0.02	あり	LXMU06...
HVLX06M013M06R02	●	5	2.8	13	2	34.5	20	7	10	M6	0.02	あり	LXMU06...
HVLX16M032M16R02	●	14.5	7	32	2	63	40	22	28.8	M16	0.21	あり	LXMU16...
HVLX16M033M16R02	●	14.5	7	33	2	63	40	22	28.8	M16	0.21	あり	LXMU16...

●: プロモーション対象品

■ インサート

LXMU-MM



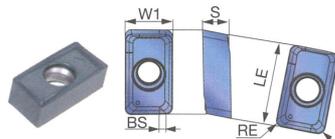
	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	★	★	★	★	★	★
☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

★: 第一選択  
☆: 第二選択

形番	RE	APMX	コーティング		LE	W1	S	BS
			AH3225	AH8015				
LXMU080304PER-MM	0.4	7	●	●	7.7	5	2.8	0.8
LXMU10T304PER-MM	0.4	9	●	●	10	6	3.2	1.2
LXMU10T308PER-MM	0.8	9	●	●	10	6	3.2	0.8
LXMU120404PER-MM	0.4	11	●	●	12.2	7.1	4.2	1.2
LXMU120408PER-MM	0.8	11	●	●	12.2	7.1	4.2	0.8

●: プロモーション対象品

LXMU-MM



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	★	★	★	★	★	★
☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

★: 第一選択  
☆: 第二選択

形番	RE	APMX	コーティング		LE	W1	S	BS
			AH3225	AH8015				
LXMU060204PER-MM	0.4	5	●	●	6	3.9	2.32	0.6
LXMU160504PER-MM	0.4	15	●	●	15.7	9.4	5.22	1.6
LXMU160508PER-MM	0.8	15	●	●	15.7	9.4	5.27	1.2
LXMU190608PER-MM	0.8	18	●	●	19	12.5	6.82	1.2

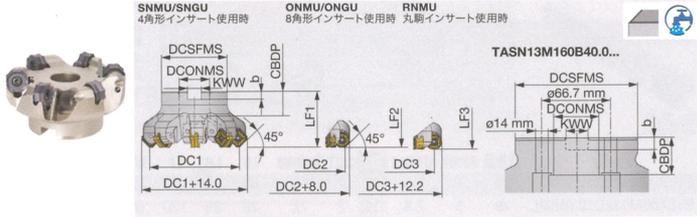
●: プロモーション対象品

## ■ カッタ

### TASN13

ねじ止め式正面フライスカッタ、切込み角:45°、四角形、八角形または丸駒両面仕様インサート使用 GAMP=+6.0°, GAMF=-6.8°~-6.3°

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	DC1	DC2	DC3	CICT	DCSFMS	LF1	LF2	LF3	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT	(kg)エア穴
TASN13M050B22.0R04	●	50	53	48.7	4	41	40	38.5	38.5	22	20	10.4	6.3	0.4	あり
TASN13M050B22.0R05	●	50	53	48.7	5	41	40	38.5	38.5	22	20	10.4	6.3	0.4	あり
TASN13M063B22.0R05	●	63	66	61.7	5	47	40	38.5	38.5	22	20	10.4	6.3	0.7	あり
TASN13M063B22.0R06	●	63	66	61.7	6	47	40	38.5	38.5	22	20	10.4	6.3	0.6	あり
TASN13M063B22.0R08	●	63	66	61.7	8	47	40	38.5	38.5	22	20	10.4	6.3	0.6	あり
TASN13M080B27.0R05	●	80	83	78.7	5	58	50	48.5	48.5	27	22	12.4	7	1.1	あり
TASN13M080B27.0R08	●	80	83	78.7	8	58	50	48.5	48.5	27	22	12.4	7	1.1	あり
TASN13M080B27.0R10	●	80	83	78.7	10	58	50	48.5	48.5	27	22	12.4	7	1.2	あり
TASN13J080B25.4R05	●	80	83	78.7	5	58	50	48.5	48.5	25.4	26	9.5	6	1.2	あり
TASN13J080B25.4R08	●	80	83	78.7	8	58	50	48.5	48.5	25.4	26	9.5	6	1.1	あり
TASN13J080B25.4R10	●	80	83	78.7	10	58	50	48.5	48.5	25.4	26	9.5	6	1.2	あり
TASN13M100B32.0R06	●	100	103	98.7	6	60	50	48.5	48.5	32	28.5	14.4	8	1.4	あり
TASN13M100B32.0R08	●	100	103	98.7	8	60	50	48.5	48.5	32	28.5	14.4	8	1.4	あり
TASN13M100B32.0R12	●	100	103	98.7	12	60	50	48.5	48.5	32	28.5	14.4	8	1.4	あり
TASN13J100B31.7R06	●	100	103	98.7	6	60	50	48.5	48.5	31.75	32	12.7	8	1.4	あり
TASN13J100B31.7R08	●	100	103	98.7	8	60	50	48.5	48.5	31.75	32	12.7	8	1.4	あり
TASN13J100B31.7R12	●	100	103	98.7	12	60	50	48.5	48.5	31.75	32	12.7	8	1.4	あり
TASN13M125B40.0R07	●	125	128	123.7	7	71	63	61.5	61.5	40	32	16.4	9	2.2	あり
TASN13M125B40.0R10	●	125	128	123.7	10	71	63	61.5	61.5	40	32	16.4	9	2.3	あり
TASN13M125B40.0R14	●	125	128	123.7	14	71	63	61.5	61.5	40	32	16.4	9	2.5	あり
TASN13J125B38.1R07	●	125	128	123.7	7	80	63	61.5	61.5	38.1	38	15.9	10	2.6	あり
TASN13J125B38.1R10	●	125	128	123.7	10	80	63	61.5	61.5	38.1	38	15.9	10	2.7	あり
TASN13J125B38.1R14	●	125	128	123.7	14	80	63	61.5	61.5	38.1	38	15.9	10	2.9	あり

●: プロモーション対象品

## ■ インサート

#### SNMU-MJ

#### SNGU-MJ

#### SNGU-W

#### ONMU-MJ

#### ONGU-W

#### RNMU-MJ

#### SNGU-MH

#### ONGU-MJ

P	鋼	☆	☆	☆	☆				
M	ステンレス	☆	☆	☆	☆				
K	鋳鉄	☆	☆		☆				
N	非鉄金属								
S	難削材	☆	☆						
H	高硬度材								

☆: 第一選択  
☆: 第二選択

形番	RE	APMX	コーティング					LE	IC	S	BS
			AH120	AH3225	AH3135	T3225	T1215				
SNMU1307ANEN-MJ	0.5	6	●	●	●	●		9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-MJ	0.5	6	●	●	●	●		9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-MH	0.8	6				●		9	13	7	2
SNGU1307ANEN-W	1.2	6	●	●	●			9.6	13	7	7.5
ONMU0507ANEN-MJ	0.8	3.4	●	●	●	●		4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-MJ	0.8	3.4	●	●	●	●		4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-W	1.6	3.4	●	●	●			5	13	7.44	3.9
RNMU1307ZNER-MJ	6	6	●	●	●	●		-	13	7.26	1

●: プロモーション対象品

# 専用申込書の記入方法 ～ WEB ～

ステップ  
1



## 専用 WEB サイトにアクセスする

スマートフォンをお使いの方は二次元コードから、PC からご覧の方はその横のウェブサイトをクリックしてください。



ウェブサイト  
PC からお申込みの方は  
こちらをクリック!

ステップ  
2



## 製品を選択する

購入品が複数ある場合でも一度に選ぶことはできませんので一つずつ作成をお願いします。



ステップ  
3



## 必要事項の入力

ユーザータイプ、特典選択・購入製品、ユーザー情報など、必須項目を入力してください。



ステップ  
4



## PDF をダウンロードし メールで送信する

PDF をご購入プロモーション取扱い商社様にメールでお送りください。



もちろん FAX でも OK !

# 専用申込書の記入方法 ~ FAX ~

例) TungShortCut

- 1 製品詳細の二次元バーコード、特典内容
- 2 対象形番
- 3 材種、ご注文数 ご記入欄
- 4 特典対象アイテム形番
- 5 ご注文数 ご記入欄

**ステップ 1** **購入特典、対象アイテムを確認する**

二次元コードをスマホで読み取ると、対象アイテムのスペックなど詳細をご確認いただけます。

**ステップ 2** **ご希望のアイテム形番を記入する**

形番が記入されている場合もございます。

**ステップ 3** **材種を確認のうえ、注文数を記入する**

シリーズによっては、複数の材種がある場合がございます。

**ステップ 4** **特典の注意事項を確認の上、アイテム形番と注文数を記入する**

形番が記入されている場合もございます。

**ステップ 5** **記入した用紙を、ご購入プロモーション取扱い商社様へ FAX で送付する**

弊社営業担当へ直接ご相談いただいても構いません。  
お気軽にお問い合わせください。



[tungaloy.com/jp](http://tungaloy.com/jp)  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)



株式会社 淵本鋼機

〇本社 〒940-0208 新潟県長岡市 四所丸4-7-12 TEL.0258-35-1313  
 〇三条営業所 〒959-1141 新潟県三条市 今井89-1 TEL.0256-35-7770  
 〇上田営業所 〒386-0014 長野県上田市 材木町1-7-21 TEL.0268-22-9161  
 〇高信営業所 〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL.0265-71-3300



Jan. 2024 (TJ)

Challenge to Only be chosen