

火の弾プロモーション 2024

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！



～2024 **6.28** 金まで

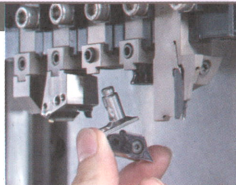
自動盤向けアイテム

全アイテム新規採用、他社切り替えに限りません。

1 モジュ・ミニ・ターン

MODUM^{INI}TURN

革新的なヘッド交換式自動盤用工具



特典内容

ヘッド 1 個と
インサート
10 個ご購入で

シャンク 1 本プレゼント! または
内部給油ヘッド 1 個 50% 引き!
※インサートは選択ヘッドに装着可能な組み合わせに限り
(ねじ切り、TetraMini-Cut インサートは 2 種類まで選択可能)

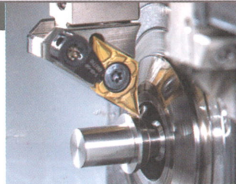
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



2 SH7025

SH7025

小物部品加工用新 PVD 材種



特典内容

インサート 30 個
ご購入で

インサート 10 個プレゼント!
※サービス品は購入形番価格以下の商品に限り
※1 ユーザー様 10 口を上限とさせていただきます
(インサートは 3 種類まで選択可能)
※対象インサートは C/D/V type のみとなります

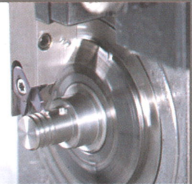
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



3 ミニ・Vロック・グループ

MINI^{LOCK}VEROOVE

自動盤向け高精度
溝入れ・ねじ切り工具



特典内容

インサート 10 個
ご購入で

外部給油ホルダ 1 本プレゼント! または
ModuMini-Turn ヘッド 1 個か
内部給油ホルダ 1 本 50% 引き!

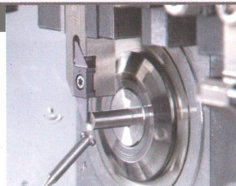
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



4 デュオ・フォース・カット

DUO^{FORCE}CUT

カム式旋盤と自動盤に対応した多機能工具



特典内容

インサート 10 個
ご購入で

ホルダ 1 本プレゼント!
(インサートは 2 種類まで選択可能)

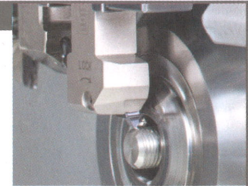
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



5 テトラ・ミニ・カット

TETRAM^{CUT}

小物部品向け溝入れ・ねじ切り工具



特典内容

インサート 10 個
ご購入で

ホルダ 1 本 50% 引き!
(インサートは 2 種類まで選択可能)

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



その他、自動盤向け工具以外の
プロモーションも開催中

詳しくはこちらから



火の弾プロモーションは新たな挑戦をサポートします

タンガロイは、常に時代を先取りする技術で、製造業の未来を切り開いてきました。火の弾プロモーションを通じて、あなたの加工を新たな時代へと進化させましょう。最新切削工具をお得にお試し頂けるこの機会に生産性を次のステージにあげましょう。

タンガロイの最新切削工具は
挑戦するあなたを全力サポートします！



お得にご購入できるこの機会に、最新切削工具を是非お試しください！

さらに！ あなたの挑戦を後押しする特別企画



特典がお得！
とは言え使用した事ない工具を
購入するのはちょっと不安だな。。。

そんな方に朗報です！

キャンペーン対象アイテムのテストサンプル申込みを受け付けます（2～4月限定）。
お試しいたい製品のサンプルリクエストを下記の専用フォームからお申し込み下さい。



サンプルのお申し込みはこちら



【サンプルご支給に至ってのルール】

- ・サンプルご提供後 **2か月以内にテスト結果を頂ける場合** にサンプルをご提出致します。
- ・サンプルのご提供は1人、1アイテムまでとさせていただきます。
- ・サンプルご支給後に、テスト結果のヒアリングを必ず行わせて頂きます。テスト結果ご提出のご協力をお願い致します。
- ・サンプル品でのテスト結果が良好の場合、ホルダが特典の対象の場合はサンプルをご提出したホルダ現品を特典に充てさせていただきます。

インサート交換時および段取替え時の
ダウンタイムの大幅な削減に貢献！

製品詳細はこちら

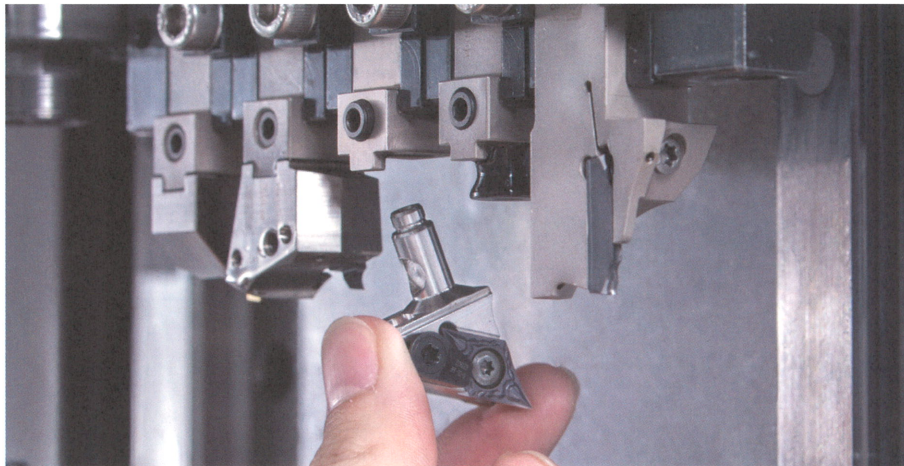
ウェブサイト

PDFデータをご覧の方は
こちらをクリック！



特典

ヘッド**1**個と
インサート**10**個ご購入で
シャンク**1**本プレゼント！ または
内部給油ヘッド**1**個**50%**引き！
※インサートは選択ヘッドに装着可能な組み
合わせに限ります
(ねじ切り、TetraMini-Cut インサートは
2種類まで選択可能)



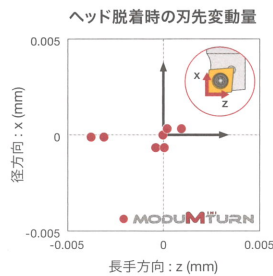
特長

- 高い操作性：**ヘッド交換式でシャンクを刃物台に設置したままインサート交換や工具の段取り替えが可能。
- 工具交換作業時間の削減：**交換作業時間の短縮により機械稼働率が向上。
交換作業も熟練度によらない運用を可能に。
- 優れた繰り返し取付け精度：**繰り返しのヘッド取り付け精度が5μm以下と高精度を実現(同一セットの場合)。
- 高剛性カップリング形状：**一体式工具と同等の剛性を確保。

優れた繰り返し位置精度*

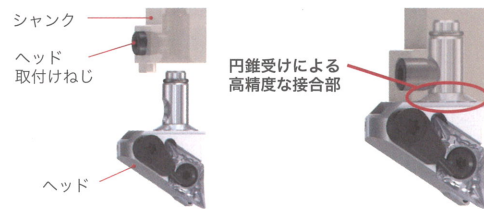
ModuMini-Turn は、ヘッド脱着時の繰り返し位置精度がz軸、x軸とも5μm以下を示し、高精度な加工が可能です。

*測定時のヘッド、シャンク、インサートコーナは同一



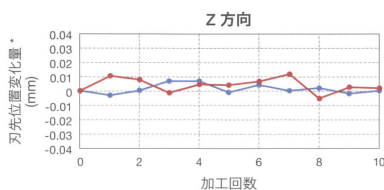
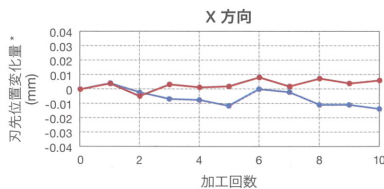
独自のカップリング形状

ヘッド取付けねじを外すことで容易に脱着ができ、スムーズな工具交換が可能です。独自のカップリング形状により、良好な刃先位置精度を実現します。



実加工前後の刃先位置の変化量

ModuMini-Turn は高剛性なカップリング形状により、一体式工具と同等の安定した加工が可能です。

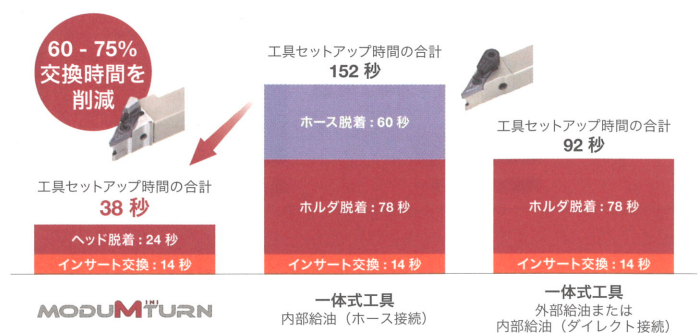


P
インサート : DCGT11T302FN-JS
SH725
被削材 : S45C
切削速度 : Vc = 100 m/min
送り : f = 0.07 mm/rev
切込み : ap = 1.0 mm
加工形態 : 外径切削加工
切削油 : 湿式

MODUMTURN (赤線)
一体式工具 (青線)

*刃先位置変化量: 各測定値と初期刃先位置 (= 0) の差

ヘッド交換式によりインサート交換および段取替えの作業効率を大幅に改善！

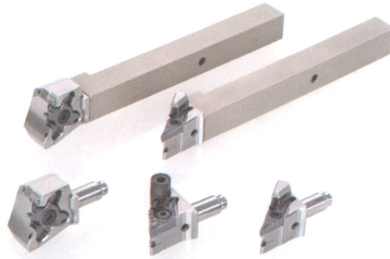


The Road to Success

自動盤での機外工具段取りを達成！ 安定稼働を達成した方法とは



MODUM^{INI}TURN



事例の詳細は
こちらから



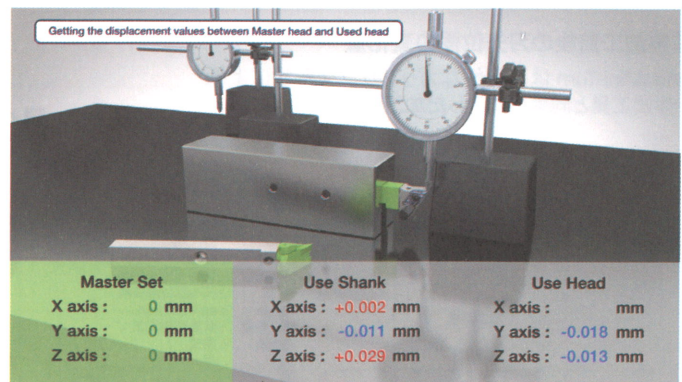
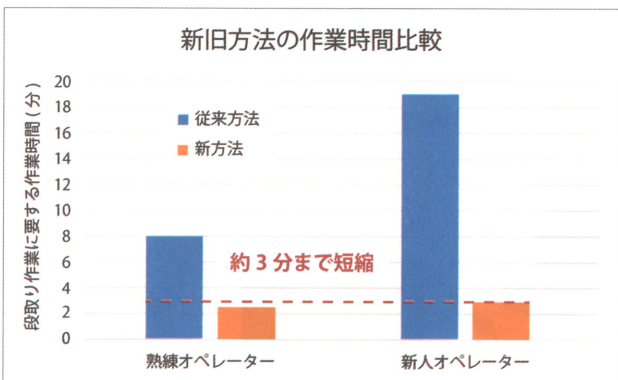
■ お客様の課題

- ・ミシンの小物部品製造に自動盤を利用。
- ・インサート交換や工具の段取り替え作業が時間を要し、特に新人オペレーターにとって困難で、機械稼働率向上の妨げとなっていた。



■ 改善ポイント

- ・ModuMini-Turn を活用し、機外でのインサート交換と工具の段取り替え、刃先位置測定を達成。
- ・インサート交換と段取り替え時間が劇的に短縮。熟練オペレーターは従来の 8 分から 2.7 分、新人オペレーターは 19 分から 3 分に削減。
- ・作業時間の削減に加え、オペレーターの熟練度に依存しない工具交換作業が可能に。工具交換時の機械操作の最小化により、接触事故のリスクも低減し、生産ライン全体の生産性が向上。



外径旋削

MINIFURN

インサート

ヘッド



WXGU04...
APMX: 2 mm
RE: 0.1, 0.2, 0.4, 0.8 mm



QCJSWL...**
HF: 12, 16 mm



QCJSWL-CHP**
HF: 12, 16 mm
内部給油



QC12-JSWL-Y
HF: 12 mm
Y軸加工用



QCJSWL-Y-CHP**
HF: 12, 16 mm
内部給油、Y軸加工用



DXGU07...
APMX: 1.5 mm
RE: 0.1, 0.2, 0.4, 0.8 mm



DXMU07...
APMX: 2 mm
RE: 0.2, 0.4, 0.8 mm



QCJSDJ...**
HF: 12, 16 mm



QCJSDJ-CHP**
HF: 10, 12, 16 mm、内部給油



QC16-JSDN...
HF: 16 mm



QCJSDN-CHP**
HF: 10, 12, 16 mm
内部給油



VXGU09...
APMX: 1 mm
RE: <0.1, <0.2, <0.4 mm



QCJSVJ...**
HF: 12, 16 mm



QCJSVJ-CHP**
HF: 10, 12, 16 mm、内部給油



QC16-JSVV...
HF: 16 mm



QCJSVV-CHP**
HF: 10, 12, 16 mm、内部給油



QR12*-SVUXL-CHP**
カップリングサイズ:12
内部給油



J10ER
APMX:3mm
RE: 0.05 - 0.15 mm



QCJSEGR10**
HF: 12, 16 mm



QCJSEGR10-CHP**
HF: 10, 12, 16 mm
内部給油



QC12-JSDJ-Y**
HF: 12 mm
Y軸加工用



QCJSDJ**-Y-CHP**
HF: 12, 16 mm
内部給油、Y軸加工用



QR12*-SDUXL-CHP**
カップリングサイズ:12
内部給油



QR12*-SVQXL-CHP**
カップリングサイズ:12
内部給油



QR12*-SDLXL-CHP**
カップリングサイズ:12
内部給油



QR12*-SDQXL-CHP**
カップリングサイズ:12
内部給油

溝入れ・突切り

TETRAMCUT

インサート

ヘッド



TC*18
CW: 0.33 - 3.0 mm
CDX: 0.8 - 3.5 mm
RE: 0.05 - 0.15 mm



QC12-STC*18
HF: 12, 16 mm



QC-STC*18-CHP**
HF: 12, 16 mm
内部給油



QC12-STC*18-Y
HF: 12 mm
Y軸加工用



QC-STC*18-CHP-Y**
HF: 12, 16 mm
内部給油、Y軸加工用



QR12*-STCL18-CHP
カップリングサイズ: 12
内部給油

MINIVEROOVE

インサート

ヘッド



VGP...
CW: 0.33 - 1.0 mm
RE: 0.05 - 1.5 mm



QC-SVE*10-CHP**
HF: 10, 12 mm
内部給油

TUNG CUT

インサート

ヘッド



DG*,DT*
CW: 1.2 - 3.0 mm
CUTDIA: 20 mm
RE: 0.05 - 1.5 mm



QC-JTTE**-CHP**
HF: 10, 12 mm
内部給油



QC16-JCTE-CHP**
HF: 16 mm
内部給油

外径ねじ切り

TUNGTHREAD

インサート

ヘッド



11ER...

さらい刃付き
ISOメートル
ピッチ: 0.35, 0.5, 0.7, 0.75, 0.8, 1.0, 1.25, 1.5 mm

さらい刃無し
ねじ角: 60° ピッチ: 0.5 - 1.5 mm
ねじ角: 55° TPI: 48 - 16



QC10-SER11-CHP
HF: 10 mm

TETRAMCUT

インサート

ヘッド



TCT18...

さらい刃付き
ISOメートル
ユニファイ
ウィットウォース
UNJ
ピッチ: 0.5, 0.7, 0.75, 0.8, 1, 1.25, 1.5 mm
TPI: 32, 28, 24, 20, 18, 16
TPI: 28, 19, 14, 11
TPI: 32, 28

さらい刃無し
ねじ角: 60° ピッチ: 0.5 - 1.5 mm
ねじ角: 55° TPI: 28 - 8



QC12-STC*18
HF: 12, 16 mm



QC-STC*18-CHP**
HF: 12, 16 mm
内部給油



QC12-STC*18-Y
HF: 12 mm
Y軸加工用



QC-STC*18-CHP-Y**
HF: 12, 16 mm
内部給油、Y軸加工用

MINIVEROOVE

インサート

ヘッド



VGT10F...

さらい刃無し
ねじ角: 60° ピッチ: 0.4 - 2.0 mm
ねじ角: 55° TPI: 40 - 16



QC-SVE*10-CHP**
HF: 10, 12 mm
内部給油



QR12*-STCL18-CHP
カップリングサイズ:12
内部給油

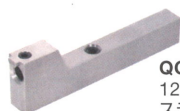
専用シャンク



QC-1212*
12角



QC-CHP**
10, 12, 16角
内部給油



QC-CHP**
12X16, 16X20
ステップヘッド、内部給油



A-QR12**
φ16, 19.05, 20 mm
内部給油



革新的なヘッド交換式自動盤用工具

MODUM^{INI}TURN
モジュ・ミニ・ターン

製品詳細はこちら
ウェブサイト
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック!



2024
開催期間 **6.28** (金)まで

2024 年 月 日

特典

ヘッド インサート
1個と10個ご購入でシャンク1本プレゼント! または
内部給油ヘッド1個50%引き!

※インサートは選択ヘッドに装着可能な組み合わせに限り
(ねじ切り、TetraMini-Cut インサートは2種類まで選択可能です)

材種選択

AH6235	AH7025	AH725	AH8005	AH8015	AH905
GT9530	J740	J9530	KS05F	NS9530	SH7025
SH725	T515	T9215	T9225	TH10	

ヘッド・インサート対象形番	材種	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1				-MM
2				-MM
3				-MM
4				-MM
5	QC10-			-MM
6	QC12-			-MM
7	QC16-			-MM
8	QR12C			-MM
9	QR12D			-MM
10	QR12E			-MM
11	QR12G			-MM

サービス特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	-QR12		-MM
2	-QR12		-MM
3	QC-		-MM
4	QC-		-MM

新規採用、他社切り替えに限りです

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

営業所名

ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

開催期間 2024 **6.28** (金)まで

SH7025

小型部品加工用材種

製品詳細はこちら

ウェブサイト

PDF データでご覧の方は
こちらをクリック!



特典

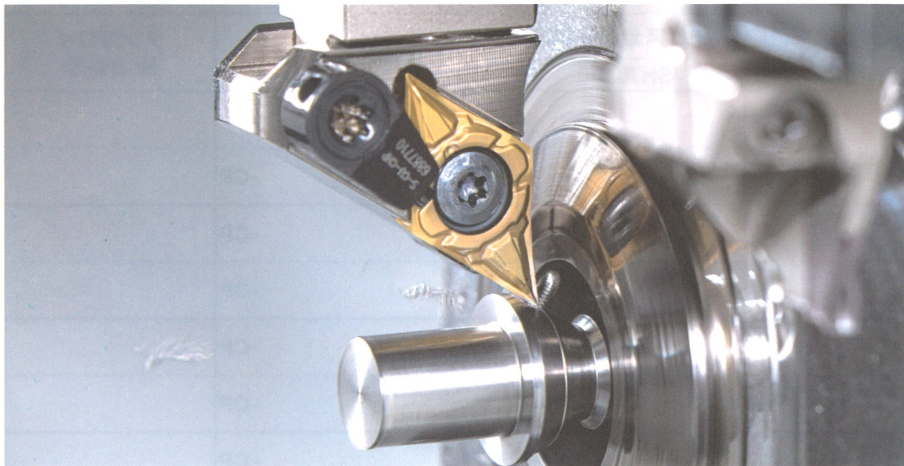
インサート **30** 個ご購入で

インサート **10** 個プレゼント!

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります

※1ユーザー様 10口を上限とさせていただきます (インサートは3種類まで選択可能)

※対象インサートは C/D/V type のみとなります



特長

加工面品位の改善：耐摩耗性と耐凝着性に優れ、加工面品位不良発生を抑制。

突発的な精度不良やバリの発生を抑制：耐摩耗性、耐凝着性、耐チッピング性を改良し稼働トラブルのリスクを低減。

切りくず処理不良の抑制：耐摩耗性と耐凝着性を改善し、切りくず処理の変化となる要因を抑制し安定した切りくず処理を実現。

対象アイテム → 33 - 34 ページ

インサート



CCGT03, 04, 06, 09
RE: 0, 0.1, 0.2, 0.4 mm

チップブレーカ
JP: 精密仕上げ, JS: 仕上げ, 01: 精密仕上げ
W08: 仕上げ, J10: 仕上げ



DCGT07, 11
RE: 0, 0.1, 0.2, 0.4 mm

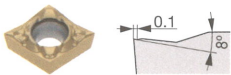
チップブレーカ
JP: 精密仕上げ, JS: 仕上げ, J10: 仕上げ



VBGT11, VPGT11
RE: 0, 0.1, 0.2, 0.4 mm

チップブレーカ
JP: 精密仕上げ, JS: 仕上げ, J10: 仕上げ

3次元ブレーカ：切りくず処理優先



JP: 精密仕上げ
第一推奨
広い範囲で切りくず処理性に優れる



JS: 仕上げ
第一推奨
高切込み側にも対応

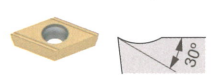


01: 精密仕上げ
低切込み側の切りくず処理に優れる

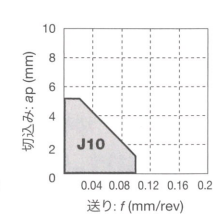
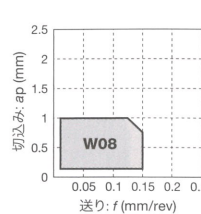
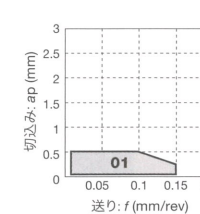
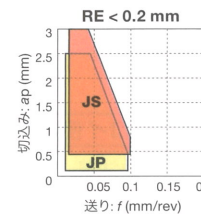
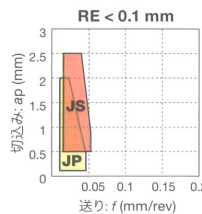
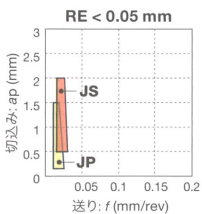
砥ぎ込みブレーカ：切削抵抗優先



W08: 仕上げ
砥ぎ込みブレーカの
第一推奨



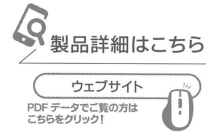
J10: 仕上げ
大きなすくい角で低抵抗





小物部品加工用新PVD材種

SH7025



2024
開催期間 **6.28** (金)まで

特典

インサート
30個 ご購入で **インサート 10個** プレゼント!

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります
※1ユーザー様 10口を上限とさせていただきます (インサートは3種類まで選択可能です)
※対象インサートは C/D/V type のみとなります

2024 年 月 日

	インサート対象形番		ご購入分ご注文数		サービス分ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
	RE	ブレーカ	SH7025				
1	CCGT03X10	-				-CP	
2	CCGT03X10	-				-CP	
3	CCGT04T10	-				-CP	
4	CCGT04T10	-				-CP	
5	CCGT06020	-				-CP	
6	CCGT06020	-				-CP	
7	CCGT09T30	-				-CP	
8	CCGT09T30	-				-CP	
9	DCGT07020	-				-CP	
10	DCGT07020	-				-CP	
11	DCGT11T30	-				-CP	
12	DCGT11T30	-				-CP	
13	VBGT11030	-				-CP	
14	VBGT11030	-				-CP	
15	VPGT11030	-				-CP	
16	VPGT11030	-				-CP	

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

営業所名

ご担当者名

株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00 - 17:00です



tungaloy.com/jp

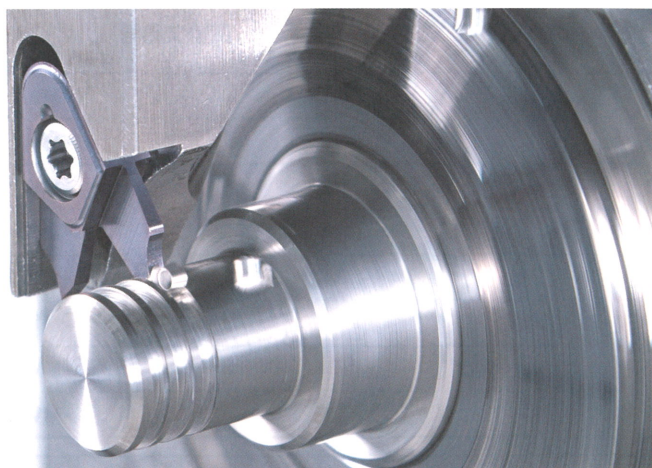
Tungaloy APP



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

小型の自動盤に特化した、
独自の高剛性クランプ溝入れ・ねじ切り工具

製品詳細はこちら
ウェブサイト
PDF データでご覧の方は
こちらをクリック!



特典

インサート **10** 個ご購入で

外部給油ホルダ **1** 本プレゼント!
または ModuMini-Turn ヘッド **1** 個か
内部給油ホルダ **1** 本 **50%** 引き!

特長

高剛性クランプ：小型の自動盤での利用を想定した独自の高剛性クランプ機構を採用。

溝入れ・ねじ切り加工時のインサートを確実に保持し、高精度加工を実現。

多様なシャンクサイズとクーラント供給：8 mm、10 mm、12 mm のシャンクサイズから選定可能で、
刃先のすくい面と逃げ面へのクーラント供給により安定した加工と長寿命を実現。

スリムシャンク設計：隣接工具に干渉しないスリムシャンク設計を採用。

小型自動盤での使用に最適。

優れた加工面と工具寿命の向上：高い刃先位置精度と大きなすくい角により優れた加工面を実現し、
工具寿命の安定化に貢献。

対象アイテム → 35 ページ

インサート



溝入れ
VGP...
CW: 0.33 - 1 mm
RE: 0 - 0.05 mm



ねじ切り
VGT...
さらい刃無し
ねじ山角 60° ピッチ: 0.4 - 1 mm
ねじ山角 55° TPI: 40 - 16

ホルダ



SVE...
シャンクサイズ: 8, 10, 12 角



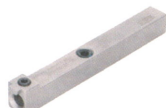
SVE**-CHP
シャンクサイズ: 10X12
12 角
内部給油

ヘッド

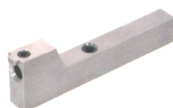
シャンク ※別途ご購入が必要です。



QC**-SVE*10-CHP
HF: 10, 12
内部給油



QC**-**-CHP
10, 12
内部給油



QC**-**-CHP
12X16
ステップヘッド、内部給油

専用申込書



自動盤向け高精度溝入れ・ねじ切り工具



2024
開催期間 **6.28** (金)まで

2024 年 月 日

特典

インサート
10個 ご購入で 外部給油ホルダ **1本** プレゼント! または
ModuMini-Turn ヘッド **1個** か内部給油ホルダ **1本** **50%引き!**

インサート対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
		SH725		
1	VGP08- F - 000		-MV	
2	VGP08- F - 000		-MV	
3	VGP10- F - 000		-MV	
4	VGP10- F - 000		-MV	
5	VGP10- F - 005		-MV	
6	VGP10- F - 005		-MV	
7	VGT10F- A -		-MV	
8	VGT10F- A -		-MV	

サービス特典品対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	QC10-SVEL10-CHP		-MV	
2	QC10-SVER10-CHP		-MV	
3	QC12-SVEL10-CHP		-MV	
4	QC12-SVER10-CHP		-MV	
5	SVEL		-MV	
6	SVEL		-MV	
7	SVER		-MV	
8	SVER		-MV	

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

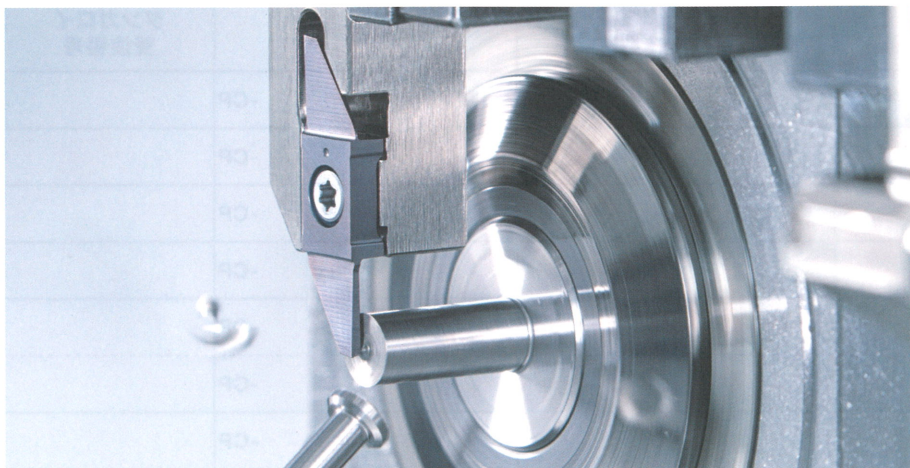
カム式旋盤・小型自動盤対応の
前挽き・突切り工具

製品詳細はこちら
ウェブサイト
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック!



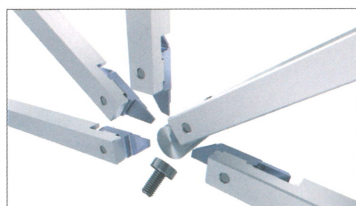
特典

インサート **10** 個ご購入で
ホルダ **1** 本プレゼント!
(インサートは 2 種類まで選択可能)

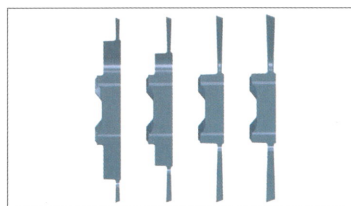


特長

- 小型自動盤やカム式旋盤に最適な前挽き・突切り工具シリーズ**：カム式旋盤から自動盤まで使用可能な6 mmから10 mm角のシャンクサイズをラインナップ。直径12 mm以下の小型部品加工に最適。
- 高剛性クランプと刃先位置精度**：最適化されたスクリューと高剛性クランプにより、加工中のインサートの動きを抑制し、優れた刃先位置精度を実現。
- 新クランプ機構**：新クランプ機構により、すべてのシャンクサイズで同一インサートを使用可能。最低限のインサート突出し長にすることで、工具剛性を最大化。
- 幅広い加工対応と2コーナインサート**：放射型刃物台対応で、溝幅0.5 mmから1 mmを設定。突切り加工用、前挽き加工用インサートを設定。



放射型刃物台対応



溝幅 0.5 mm から 1 mm を設定

対象アイテム → 36 ページ

インサート



前挽き
JVFN45...
RE: 0 mm



突切り
JVPN...
CW: 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm
RE: 0 - 0.05 mm



ブランクインサート
JVN...
CW: 3 mm

ホルダ



JSXX...
シャンクサイズ：6, 7, 8, 10 角

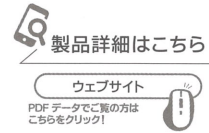
専用申込書



カム式旋盤と自動盤に対応した多機能工具



ドゥオ・フォース・カット



2024
開催期間 **6.28** (金)まで

特典

インサート
10個ご購入で **ホルダ1本**プレゼント!

(インサートは2種類まで選択可能です)

2024年 月 日

インサート対象形番	ご注文数/ 材種		ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	SH725	KS15F		
1 JVFN45L0302FL			-CP	
2 JVFN45R0310F			-CP	
3 JVNL30			-CP	
4 JVNR30			-CP	
5 JVPN04 05F00 -20			-CP	
6 JVPN04 05F00 -20			-CP	
7 JVPN07 06F00 -20			-CP	
8 JVPN07 06F00 -20			-CP	
9 JVPN12 F00			-CP	
10 JVPN12 F00			-CP	

サービス特典品対象形番			ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1 JSXXL 05				-CP	
2 JSXXL 05				-CP	
3 JSXXR 05				-CP	
4 JSXXR 05				-CP	

新規採用、他社切り替えに限りです

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
営業所名
ご担当者名

株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

開催期間 2024 **6.28** (金)まで

TETRAMCUT
テトラ・ミニ・カット

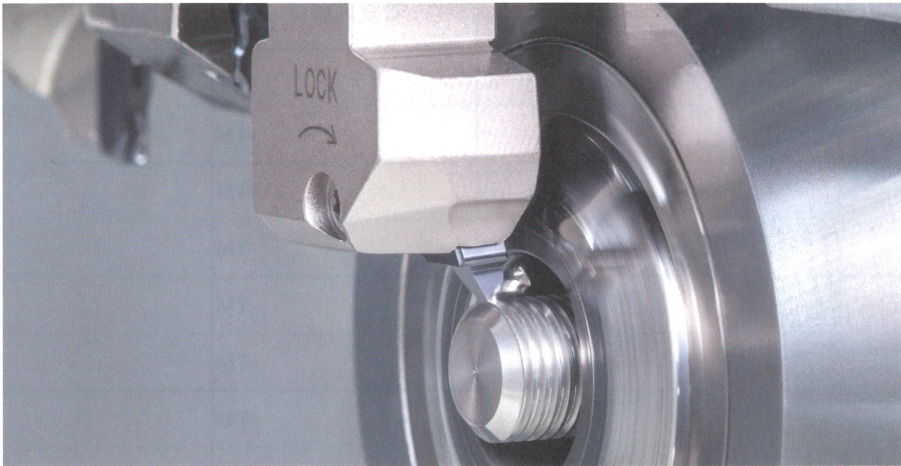
小物部品向け溝入れ・ねじ切り工具

製品詳細はこちら
ウェブサイト
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック!



特典

インサート**10**個ご購入で
ホルダ**1**本**50%**引き!
(インサートは2種類まで選択可能)



- 特長** 小型部品向け溝入れ/ねじ切り工具シリーズ：溝幅0.33 - 3.18 mmの溝入れ加工に対応。さらい刃無しインサートをラインナップし、さらい刃有りにも多くのねじの種類に対応したインサートをラインナップ。
- 溝入れインサートのブレード&材種ラインナップが豊富：5つのブレードと4つの材種選択が可能。サーメット材種NS9530も新規設定し、高品位な加工面が必要な溝加工にも対応。
- ねじ切りインサートに大きなすくい角を付与し低抵抗：ホルダセット時にすくい角を設け、抵抗を低下させることでびびりを抑制。高精度・高品質なねじ切り加工が可能。
- 接近性に優れ不完全ねじ部を最小化：縦インサート設計の為ホルダ干渉部が小さい設計。接近性が高いため、従来品よりセンターやワークに寄り付くことが可能なため、不完全なねじ部分を最小化できる。

対象アイテム → 37 - 41 ページ

インサート

ねじ切り

TCT18...
さらい刃付き
ISO メートル
ピッチ：0.5, 0.7, 0.75, 0.8, 1, 1.25, 1.5 mm
ユニファイ
TPI: 32, 28, 24, 20, 18, 16
ウィットウォース
TPI: 28, 19, 14, 11
UNJ
TPI: 32, 28
さらい刃無し
ねじ角：60°
ピッチ：0.5 - 1.5 mm
ねじ角：55°
TPI: 28 - 8

溝入れ

TCL18...
CW: 1.5 - 3 mm
RE: 0.1 - 0.3 mm
ホーニング付き
低抵抗型 TCL ブレード付き

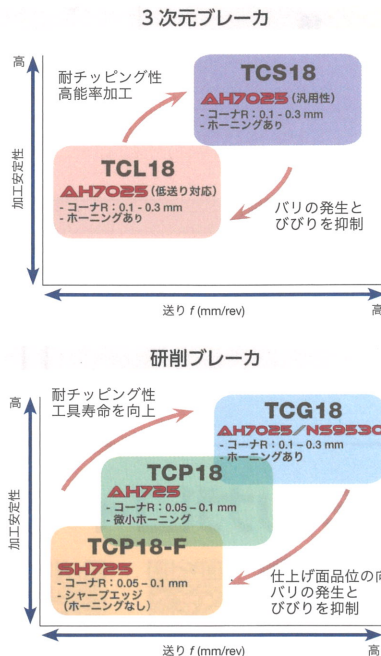
TCP18F**
CW: 0.33 - 3 mm
RE: 0.05 - 0.1 mm
シャープエッジ

TCS18...
CW: 1 - 3 mm
RE: 0.1 - 0.3 mm
ホーニング付き
汎用型 TCS ブレード付き

TCG18...
CW: 1 - 3 mm
RE: 0.1 - 0.3 mm
ホーニング付き

TCP18...
CW: 0.33 - 3 mm
RE: 0.05 - 0.1 mm
微小ホーニング付き

TCG18...
CW: 1 - 3.18 mm
RE: 0.5 - 1.59 mm
ホーニング付きフル R



ホルダ

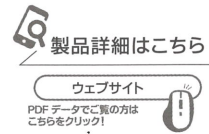
角シャンクホルダ
STC...
シャンクサイズ: 10, 12, 16, 20, 25 角

丸シャンクホルダ
J-STCL18**
シャンクサイズ: φ14, 15, 875, 16, 19, 05, 20, 22, 25, 25.4 mm

専用申込書



溝入れ・ねじ切り加工用4コーナインサート



2024
開催期間 **6.28** (金)まで

特典

インサート
10個ご購入でホルダ1本50%引き!

(インサートは2種類まで選択可能です)

2024年 月 日

インサート対象形番	ご注文数/ 材種					ご注文番号	タンガロイ受注番号
	AH7025	AH725	AH8015	SH725	NS9530		
1 TCG18 -						-TM	
2 TCG18 -						-TM	
3 TCL18 -						-TM	
4 TCL18 -						-TM	
5 TCP18 -						-TM	
6 TCP18 -						-TM	
7 TCS18 -						-TM	
8 TCS18 -						-TM	
9 TCT18 -						-TM	
10 TCT18 -						-TM	

サービス特典品対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1 JS	-STCL18		-TM	
2 JS	-STCL18		-TM	
3 STCL	18		-TM	
4 STCL	18		-TM	
5 STCR	18		-TM	
6 STCR	18		-TM	

新規採用、他社切り替えに限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TACフリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00 - 17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

■ インサート ポジティブタイプ 両面インサート

●: 連続加工
●: 弱断続加工
●: 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング											寸法 (mm)				
			AH725	SH725	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	RE	IC	S
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JS WXGU040301MFL-JS ⁽¹⁾	●												<0.1	6.35	3.18	2.7
		WXGU040302MFL-JS ⁽¹⁾	●												<0.2	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304MFL-JS ⁽¹⁾	●												<0.4	6.35	3.18	2.7
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JTS WXGU040301MFL-JTS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		WXGU040302MFL-JTS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JTS WXGU040301ML-JTS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		WXGU040302ML-JTS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JSS WXGU040301MFL-JSS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		WXGU040302MFL-JSS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (低抵抗型)		JSS WXGU040301ML-JSS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		WXGU040302ML-JSS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ●: プロモーション対象品
(1) 勝手付インサートのため端面および内径加工での最大切込み量は 1 mm まで推奨

●: 連続加工
●: 弱断続加工
●: 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)			
			AH725	AH8015	GT9530	NS9530	KS05F	RE	IC	S	D1
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		TS WXGU040302L-TS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304L-TS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7
		WXGU040308L-TS	●	●	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.7
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		TSW WXGU040304L-TSW	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7
		WXGU040308L-TSW	●	●	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.7
仕上げる中切削 (低抵抗型)		SS WXGU040302L-SS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7
		WXGU040304L-SS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7

●: プロモーション対象品

●: 連続加工
●: 弱断続加工
●: 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング											寸法 (mm)				
			AH725	SH725	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	RE	IC	S
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JRP DXGU070301MFL-JRP**	●												<0.1	6.35	3.18	2.7
		DXGU070302MFL-JRP**	●												<0.2	6.35	3.18	2.7
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JS DXGU070301MFL-JS ⁽¹⁾	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070302MFL-JS ⁽¹⁾	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070304MFL-JS ⁽¹⁾	●											<0.4	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JTS DXGU070301MFL-JTS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070302MFL-JTS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		JTS DXGU070301ML-JTS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070302ML-JTS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (低抵抗型)		JSS DXGU070301MFL-JSS	●											<0.1	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070302MFL-JSS	●											<0.2	6.35	3.18	2.7	

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ●: プロモーション対象品
** 形番に E が含まれているインサートは外径加工専用を示します。
(1) 勝手付インサートのため端面および内径加工での最大切込み量は 1 mm まで推奨

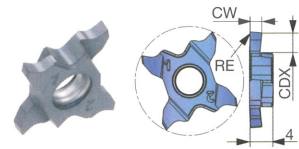
●: 連続加工
●: 弱断続加工
●: 強断続加工

用途	ブレード記号	形番	コーティング					寸法 (mm)				
			AH725	AH8015	GT9530	NS9530	KS05F	RE	IC	S	D1	
仕上げる中切削 (低抵抗型)		JSS DXGU070301ML-JSS	●						<0.1	6.35	3.18	2.7
		DXGU070302ML-JSS	●						<0.2	6.35	3.18	2.7
仕上げる中切削 (シャープエッジ)		TS DXGU070302L-TS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070304L-TS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070308L-TS	●	●	●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.7	
仕上げる中切削 (低抵抗型)		SS DXGU070302L-SS	●	●	●	●	●	0.2	6.35	3.18	2.7	
		DXGU070304L-SS	●	●	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.7	

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。 ●: プロモーション対象品

■ インサート

TCG18R/L (ホーニング付き)



P 鋼	★		★						
M ステンレス	★								
K 鋳鉄	★		★						
N 非鉄金属									
S 難削材	★								
H 高硬度材									

★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング						CDX
				AH7025	サーメット					
TCG18R100-010	R	1	0.1	●						2
TCG18L100-010	L	1	0.1	●						2
TCG18R120-010	R	1.2	0.1	●						2
TCG18L120-010	L	1.2	0.1	●						2
TCG18R125-010	R	1.25	0.1	●						2
TCG18L125-010	L	1.25	0.1	●						2
TCG18R125-020	R	1.25	0.2	●						2
TCG18L125-020	L	1.25	0.2	●						2
TCG18R130-020	R	1.3	0.2	●						2
TCG18L130-020	L	1.3	0.2	●						2
TCG18R140-010	R	1.4	0.1	●						3.5
TCG18L140-010	L	1.4	0.1	●						3.5
TCG18R140-020	R	1.4	0.2	●						3.5
TCG18L140-020	L	1.4	0.2	●						3.5
TCG18R145-010	R	1.45	0.1	●						3.5
TCG18L145-010	L	1.45	0.1	●						3.5
TCG18R145-020	R	1.45	0.2	●						3.5
TCG18L145-020	L	1.45	0.2	●						3.5
TCG18R150-010	R	1.5	0.1	●						3.5
TCG18L150-010	L	1.5	0.1	●						3.5
TCG18R150-020	R	1.5	0.2	●						3.5
TCG18L150-020	L	1.5	0.2	●						3.5
TCG18R160-020	R	1.6	0.2	●						3.5
TCG18L160-020	L	1.6	0.2	●						3.5
TCG18R170-020	R	1.7	0.2	●						3.5
TCG18L170-020	L	1.7	0.2	●						3.5
TCG18R175-010	R	1.75	0.1	●						3.5
TCG18L175-010	L	1.75	0.1	●						3.5
TCG18R175-020	R	1.75	0.2	●						3.5
TCG18L175-020	L	1.75	0.2	●						3.5
TCG18R185-020	R	1.85	0.2	●						3.5
TCG18L185-020	L	1.85	0.2	●						3.5
TCG18R195-020	R	1.95	0.2	●						3.5
TCG18L195-020	L	1.95	0.2	●						3.5
TCG18R200-010	R	2	0.1	●						3.5
TCG18L200-010	L	2	0.1	●						3.5
TCG18R200-020	R	2	0.2	●						3.5
TCG18L200-020	L	2	0.2	●						3.5
TCG18R225-020	R	2.25	0.2	●						3.5
TCG18L225-020	L	2.25	0.2	●						3.5
TCG18R230-020	R	2.3	0.2	●						3.5
TCG18L230-020	L	2.3	0.2	●						3.5
TCG18R250-010	R	2.5	0.1	●						3.5
TCG18L250-010	L	2.5	0.1	●						3.5
TCG18R250-020	R	2.5	0.2	●						3.5
TCG18L250-020	L	2.5	0.2	●						3.5
TCG18R250-030	R	2.5	0.3	●						3.5
TCG18L250-030	L	2.5	0.3	●						3.5
TCG18R265-030	R	2.65	0.3	●						3.5
TCG18L265-030	L	2.65	0.3	●						3.5
TCG18R280-030	R	2.8	0.3	●						3.5
TCG18L280-030	L	2.8	0.3	●						3.5
TCG18R300-010	R	3	0.1	●						3.5
TCG18L300-010	L	3	0.1	●						3.5
TCG18R300-020	R	3	0.2	●						3.5
TCG18L300-020	L	3	0.2	●						3.5
TCG18R300-030	R	3	0.3	●						3.5
TCG18L300-030	L	3	0.3	●						3.5

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCP18R/L (微小ホーニング)



P 鋼	★								
M ステンレス	★								
K 鋳鉄	★								
N 非鉄金属									
S 難削材	★								
H 高硬度材									

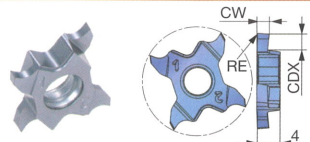
★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング						CDX
				AH725						
TCP18R033-005	R	0.33	0.05	●						0.8
TCP18L033-005	L	0.33	0.05	●						0.8
TCP18R043-005	R	0.43	0.05	●						1.2
TCP18L043-005	L	0.43	0.05	●						1.2
TCP18R050-005	R	0.50	0.05	●						1.2
TCP18L050-005	L	0.50	0.05	●						1.2
TCP18R075-005	R	0.75	0.05	●						2
TCP18L075-005	L	0.75	0.05	●						2
TCP18R095-005	R	0.95	0.05	●						2
TCP18L095-005	L	0.95	0.05	●						2
TCP18R100-010	R	1	0.1	●						2
TCP18L100-010	L	1	0.1	●						2
TCP18R120-010	R	1.2	0.1	●						2
TCP18L120-010	L	1.2	0.1	●						2
TCP18R125-010	R	1.25	0.1	●						2
TCP18L125-010	L	1.25	0.1	●						2
TCP18R140-010-35	R	1.4	0.1	●						3.5
TCP18L140-010-35	L	1.4	0.1	●						3.5
TCP18R145-010	R	1.45	0.1	●						2
TCP18L145-010	L	1.45	0.1	●						2
TCP18R145-010-35	R	1.45	0.1	●						3.5
TCP18L145-010-35	L	1.45	0.1	●						3.5
TCP18R150-010	R	1.5	0.1	●						2
TCP18L150-010	L	1.5	0.1	●						2
TCP18R150-010-35	R	1.5	0.1	●						3.5
TCP18L150-010-35	L	1.5	0.1	●						3.5
TCP18R175-010	R	1.75	0.1	●						2
TCP18L175-010	L	1.75	0.1	●						2
TCP18R175-010-35	R	1.75	0.1	●						3.5
TCP18L175-010-35	L	1.75	0.1	●						3.5
TCP18R200-010	R	2	0.1	●						2.5
TCP18L200-010	L	2	0.1	●						2.5
TCP18R200-010-35	R	2	0.1	●						3.5
TCP18L200-010-35	L	2	0.1	●						3.5
TCP18R250-010	R	2.5	0.1	●						2.5
TCP18L250-010	L	2.5	0.1	●						2.5
TCP18R250-010-35	R	2.5	0.1	●						3.5
TCP18L250-010-35	L	2.5	0.1	●						3.5
TCP18R300-010	R	3	0.1	●						2.5
TCP18L300-010	L	3	0.1	●						2.5
TCP18R300-010-35	R	3	0.1	●						3.5
TCP18L300-010-35	L	3	0.1	●						3.5

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

■ インサート

TCP18R/L-F (シャープエッジ)



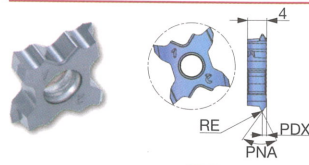
P	鋼	★								
M	ステンレス	★								
K	鋳鉄	★								
N	非鉄金属									
S	難削材	★								
H	高硬度材									

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング								CDX
				SH725								
TCP18R033F-005	R	0.33	0.05	●								0.8
TCP18L033F-005	L	0.33	0.05	●								0.8
TCP18R043F-005	R	0.43	0.05	●								1.2
TCP18L043F-005	L	0.43	0.05	●								1.2
TCP18R050F-005	R	0.5	0.05	●								1.2
TCP18L050F-005	L	0.5	0.05	●								1.2
TCP18R075F-005	R	0.75	0.05	●								2
TCP18L075F-005	L	0.75	0.05	●								2
TCP18R095F-005	R	0.95	0.05	●								2
TCP18L095F-005	L	0.95	0.05	●								2
TCP18R100F-005	R	1	0.05	●								2
TCP18R100F-010	R	1	0.1	●								2
TCP18L100F-010	L	1	0.1	●								2
TCP18R120F-005	R	1.2	0.05	●								2
TCP18R120F-010	R	1.2	0.1	●								2
TCP18L120F-010	L	1.2	0.1	●								2
TCP18R125F-005	R	1.25	0.05	●								2
TCP18R125F-010	R	1.25	0.1	●								2
TCP18L125F-010	L	1.25	0.1	●								2
TCP18R140F-010-35	R	1.4	0.1	●								3.5
TCP18R145F-005-35	R	1.45	0.05	●								3.5
TCP18R145F-010	R	1.45	0.1	●								2
TCP18L145F-010	L	1.45	0.1	●								2
TCP18R145F-010-35	R	1.45	0.1	●								3.5
TCP18L145F-010-35	L	1.45	0.1	●								3.5
TCP18R150F-005-35	R	1.5	0.05	●								3.5
TCP18R150F-010	R	1.5	0.1	●								2
TCP18L150F-010	L	1.5	0.1	●								2
TCP18R150F-010-35	R	1.5	0.1	●								3.5
TCP18L150F-010-35	L	1.5	0.1	●								3.5
TCP18R175F-005-35	R	1.75	0.05	●								3.5
TCP18R175F-010	R	1.75	0.1	●								2
TCP18L175F-010	L	1.75	0.1	●								2
TCP18R175F-010-35	R	1.75	0.1	●								3.5
TCP18L175F-010-35	L	1.75	0.1	●								3.5
TCP18R200F-005-35	R	2	0.05	●								3.5
TCP18R200F-010	R	2	0.1	●								2.5
TCP18L200F-010	L	2	0.1	●								2.5
TCP18R200F-010-35	R	2	0.1	●								3.5
TCP18R250F-010	R	2.5	0.1	●								2.5
TCP18L250F-010	L	2.5	0.1	●								2.5
TCP18R250F-010-35	R	2.5	0.1	●								3.5
TCP18L250F-010-35	L	2.5	0.1	●								3.5
TCP18R300F-010	R	3	0.1	●								2.5
TCP18L300F-010	L	3	0.1	●								2.5
TCP18R300F-010-35	R	3	0.1	●								3.5
TCP18L300F-010-35	L	3	0.1	●								3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

TCT18FR/R-ISO (さらい刃付きねじ切り用インサート)



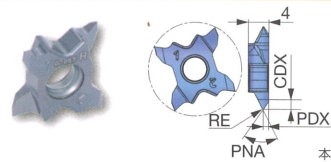
P	鋼	★	★							
M	ステンレス	★	★							
K	鋳鉄	★	★							
N	非鉄金属									
S	難削材	★	★							
H	高硬度材									

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	HAND	RE	コーティング			ピッチ	PDX	PNA
			SH725	AH725				
TCT18FR-05ISO	R	0.06	●			0.5	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	R	0.09	●			0.7	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	R	0.09	●			0.75	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	R	0.1	●			0.8	0.5	60°
TCT18R-10ISO	R	0.13	●	●		1	0.6	60°
TCT18R-125ISO	R	0.17	●	●		1.25	0.7	60°
TCT18R-15ISO	R	0.2	●	●		1.5	0.8	60°

●: プロモーション対象品

TCT18FR/R/L (ねじ切り用インサート)



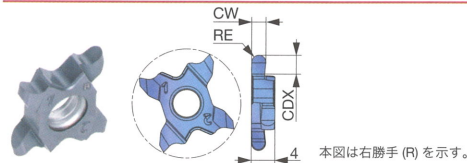
P	鋼	★	★							
M	ステンレス	★	★							
K	鋳鉄	★	★							
N	非鉄金属									
S	難削材	★	★							
H	高硬度材									

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	HAND	RE	コーティング			最小ピッチ	最大ピッチ	PDX	CDX	PNA
			SH725	AH725						
TCT18FR-60A-005	R	0.05	●			0.4	1	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	R	0.1	●			1	2	1	1.63	60°
TCT18R-60N-010	R	0.1	●	●		0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18L-60N-010	L	0.1	●	●		0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18R-60N-020	R	0.2	●	●		1.5	3	1.6	2.57	60°
TCT18L-60N-020	L	0.2	●	●		1.5	3	1.6	2.57	60°

●: プロモーション対象品

TCG18R/L (フルR)



P	鋼	★								
M	ステンレス	★								
K	鋳鉄	★								
N	非鉄金属									
S	難削材	★								
H	高硬度材									

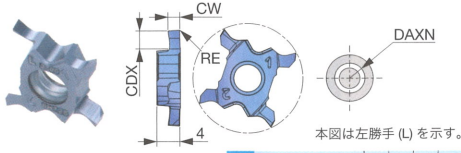
★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング								CDX
				AH7025								
TCG18R100-050	R	1	0.5	●								2
TCG18L100-050	L	1	0.5	●								2
TCG18R158-079	R	1.58	0.79	●								3.5
TCG18L158-079	L	1.58	0.79	●								3.5
TCG18R200-100	R	2	1	●								3.5
TCG18L200-100	L	2	1	●								3.5
TCG18R239-120	R	2.39	1.2	●								3.5
TCG18L239-120	L	2.39	1.2	●								3.5
TCG18R300-150	R	3	1.5	●								3.5
TCG18L300-150	L	3	1.5	●								3.5
TCG18R318-159	R	3.18	1.59	●								3.5
TCG18L318-159	L	3.18	1.59	●								3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

■ インサート

TCF18L (端面溝入れ用インサート)



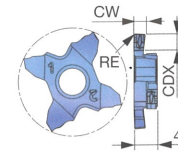
P	鋼	★				
M	ステンレス	★				
K	鋳鉄	★				
N	非鉄金属					
S	難削材	★				
H	高硬度材					

★: 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング			CDX	DAXN
				SH725				
TCF18L050F-005	L	0.5	0.05	●			1	6
TCF18L100F-005	L	1	0.05	●			2.5	6
TCF18L150F-005	L	1.5	0.05	●			2.5	6
TCF18L200F-005	L	2	0.05	●			3	6
TCF18L250F-005	L	2.5	0.05	●			3	6

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

TCS18R/L (3次元ブレード、ホーニング付き)



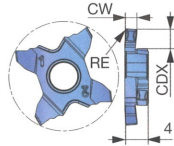
P	鋼	★				
M	ステンレス	★				
K	鋳鉄	★				
N	非鉄金属					
S	難削材	★				
H	高硬度材					

★: 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング			CDX
				AH7025			
TCS18R100-010	R	1	0.1	●			2
TCS18L100-010	L	1	0.1	●			2
TCS18R120-010	R	1.2	0.1	●			2
TCS18L120-010	L	1.2	0.1	●			2
TCS18R125-010	R	1.25	0.1	●			2
TCS18L125-010	L	1.25	0.1	●			2
TCS18R125-020	R	1.25	0.2	●			2
TCS18L125-020	L	1.25	0.2	●			2
TCS18R130-020	R	1.3	0.2	●			3.5
TCS18L130-020	L	1.3	0.2	●			3.5
TCS18R140-010	R	1.4	0.1	●			3.5
TCS18L140-010	L	1.4	0.1	●			3.5
TCS18R140-020	R	1.4	0.2	●			3.5
TCS18L140-020	L	1.4	0.2	●			3.5
TCS18R145-010	R	1.45	0.1	●			3.5
TCS18L145-010	L	1.45	0.1	●			3.5
TCS18R150-010	R	1.5	0.1	●			3.5
TCS18L150-010	L	1.5	0.1	●			3.5
TCS18R150-020	R	1.5	0.2	●			3.5
TCS18L150-020	L	1.5	0.2	●			3.5
TCS18R160-020	R	1.6	0.2	●			3.5
TCS18L160-020	L	1.6	0.2	●			3.5
TCS18R170-020	R	1.7	0.2	●			3.5
TCS18L170-020	L	1.7	0.2	●			3.5
TCS18R175-010	R	1.75	0.1	●			3.5
TCS18L175-010	L	1.75	0.1	●			3.5
TCS18R175-020	R	1.75	0.2	●			3.5
TCS18L175-020	L	1.75	0.2	●			3.5
TCS18R185-020	R	1.85	0.2	●			3.5
TCS18L185-020	L	1.85	0.2	●			3.5
TCS18R195-020	R	1.95	0.2	●			3.5
TCS18L195-020	L	1.95	0.2	●			3.5
TCS18R200-010	R	2	0.1	●			3.5
TCS18L200-010	L	2	0.1	●			3.5
TCS18R200-020	R	2	0.2	●			3.5
TCS18L200-020	L	2	0.2	●			3.5
TCS18R225-020	R	2.25	0.2	●			3.5
TCS18L225-020	L	2.25	0.2	●			3.5
TCS18R230-020	R	2.3	0.2	●			3.5
TCS18L230-020	L	2.3	0.2	●			3.5
TCS18R250-010	R	2.5	0.1	●			3.5
TCS18L250-010	L	2.5	0.1	●			3.5
TCS18R250-020	R	2.5	0.2	●			3.5
TCS18L250-020	L	2.5	0.2	●			3.5
TCS18R250-030	R	2.5	0.3	●			3.5
TCS18L250-030	L	2.5	0.3	●			3.5
TCS18R265-030	R	2.65	0.3	●			3.5
TCS18L265-030	L	2.65	0.3	●			3.5
TCS18R280-030	R	2.8	0.3	●			3.5
TCS18L280-030	L	2.8	0.3	●			3.5
TCS18R300-010	R	3	0.1	●			3.5
TCS18L300-010	L	3	0.1	●			3.5
TCS18R300-020	R	3	0.2	●			3.5
TCS18L300-020	L	3	0.2	●			3.5
TCS18R300-030	R	3	0.3	●			3.5
TCS18L300-030	L	3	0.3	●			3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

TCL18R/L (3次元ブレード、ホーニング付き)



P	鋼	★				
M	ステンレス	★				
K	鋳鉄	★				
N	非鉄金属					
S	難削材	★				
H	高硬度材					

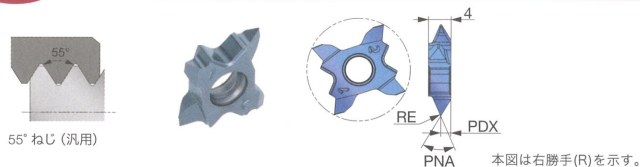
★: 第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング			CDX
				AH7025			
TCL18R150-010	R	1.5	0.1	●			3.5
TCL18L150-010	L	1.5	0.1	●			3.5
TCL18R150-020	R	1.5	0.2	●			3.5
TCL18L150-020	L	1.5	0.2	●			3.5
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●			3.5
TCL18L175-020	L	1.75	0.2	●			3.5
TCL18R200-010	R	2	0.1	●			3.5
TCL18L200-010	L	2	0.1	●			3.5
TCL18R200-020	R	2	0.2	●			3.5
TCL18L200-020	L	2	0.2	●			3.5
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●			3.5
TCL18L250-030	L	2.5	0.3	●			3.5
TCL18R300-010	R	3	0.1	●			3.5
TCL18L300-010	L	3	0.1	●			3.5
TCL18R300-020	R	3	0.2	●			3.5
TCL18L300-020	L	3	0.2	●			3.5
TCL18R300-030	R	3	0.3	●			3.5
TCL18L300-030	L	3	0.3	●			3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

■ インサート

New TCT18R/L-55 (ねじ切り用インサート)



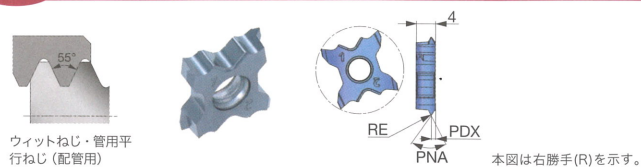
P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★			
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	RE	コーティング					山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015							
TCT18R-55N-010	R	0.1	●					28 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-010	L	0.1	●					28 - 8	1.6	55°
TCT18R-55N-020	R	0.2	●					16 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-020	L	0.2	●					16 - 8	1.6	55°

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

New TCT18R-W (さらい刃付きねじ切り用インサート)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★			
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	RE	コーティング					山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015							
TCT18R-28W	R	0.11	●					28	0.6	55°
TCT18R-19W	R	0.17	●					19	0.8	55°
TCT18R-14W	R	0.23	●					14	1.05	55°
TCT18R-11W	R	0.29	●					11	1.3	55°

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

New TCT18R-UN (さらい刃付きねじ切り用インサート)



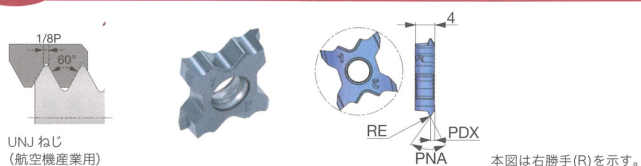
P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★			
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	RE	コーティング					山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015							
TCT18R-32UN	R	0.1	●					32	0.5	60°
TCT18R-28UN	R	0.12	●					28	0.55	60°
TCT18R-24UN	R	0.13	●					24	0.65	60°
TCT18R-20UN	R	0.16	●					20	0.75	60°
TCT18R-18UN	R	0.18	●					18	0.8	60°
TCT18R-16UN	R	0.2	●					16	0.9	60°

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

New TCT18R-UNJ (さらい刃付きねじ切り用インサート)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★			
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

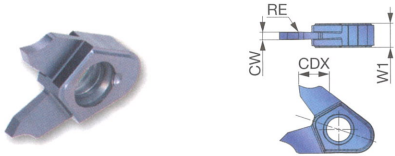
★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	RE	コーティング					山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015							
TCT18R-32UNJ	R	0.13	●					32	0.5	60°
TCT18R-28UNJ	R	0.15	●					28	0.55	60°

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

■ インサート

VGP08/10 (溝入れ用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★							
M	ステンレス	★							
K	鋳鉄								
N	非鉄金属	★							
S	難削材	★							
H	高硬度材								

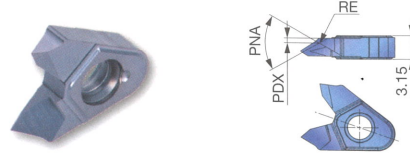
★: 第一選択

形番	CW±0.025	RE	コーティング						CDX*	CUTDIA	W1
			SH725								
VGP10-050F-000	0.5	0	●						2.5	5	3.15
VGP10-050F-005	0.5	0.05	●						2.5	5	3.15
VGP10-075F-000	0.75	0	●						3	6	3.15
VGP10-075F-005	0.75	0.05	●						3	6	3.15
VGP10-100F-000	1	0	●						4	8	3.15
VGP10-100F-005	1	0.05	●						4	8	3.15

*ワーク径により最大溝深さが変動します。

●: プロモーション対象品

VGT10 (ねじ切り用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★							
M	ステンレス	★							
K	鋳鉄								
N	非鉄金属	★							
S	難削材	★							
H	高硬度材								

★: 第一選択

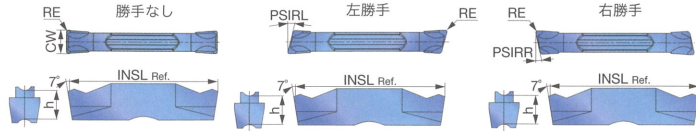
形番	RE	コーティング						ピッチ	山数 (TPI)	PDX	PNA
		SH725									
VGT10F-60A-005	0.05	●						0.4 - 1	64 - 25	0.66	60°
VGT10F-60A-010	0.1	●						1 - 2	25 - 12	0.96	60°
VGT10F-55A-005	0.05	●						0.6 - 1.5	40 - 16	0.85	55°

●: プロモーション対象品

■ インサート

DGM

外径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	★	★	★	★	★	★
M	ステンレス	★	★	★	★	★	★	★	★
K	鋳鉄	★	★	★	★	★	★	★	★
N	非鉄金属	★	★	★	★	★	★	★	★
S	難削材	★	★	★	★	★	★	★	★
H	高硬度材	★	★	★	★	★	★	★	★

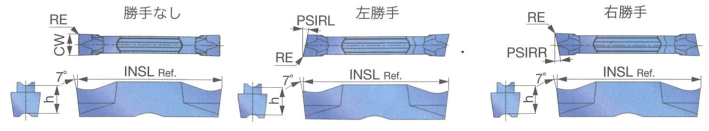
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング					INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					T9225	AH7025	AH6235	AH8005	AH905					サーメット
DGM2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGM2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGM2-020-8R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	8°
DGM2-020-8L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	8°	0°
DGM2-020-15R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGM2-020-15L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°
DGM2.39-020	2	N	2.39	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGM3-020-6R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGM3-020-6L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGM3-020-15R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGM3-020-15L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°
DGM3.18-020	3	N	3.18	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°

●：プロモーション対象品

DGS

外径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	★	★	★	★	★	★
M	ステンレス	★	★	★	★	★	★	★	★
K	鋳鉄	★	★	★	★	★	★	★	★
N	非鉄金属	★	★	★	★	★	★	★	★
S	難削材	★	★	★	★	★	★	★	★
H	高硬度材	★	★	★	★	★	★	★	★

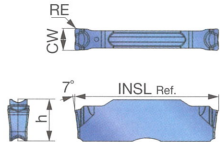
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	勝手	CW±0.05	RE	コーティング					INSL	h	PSIRL	PSIRR	
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH6235					サーメット
DGS1.2-003	0.9	N	1.2	0.03	●	●	●	●	●	●	16	4.7	0°	0°
DGS1.4-005	1	N	1.4	0.05	●	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS1.4-010	1	N	1.4	0.1	●	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS1.4-016	1	N	1.4	0.16	●	●	●	●	●	●	16	4.3	0°	0°
DGS2-005	2	N	2	0.05	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-010	2	N	2	0.1	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-020	2	N	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS2-020-6R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGS2-020-6L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGS2-020-15R	2	R	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGS2-020-15L	2	L	2	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°
DGS2.39-020	2	N	2.39	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS3-020	3	N	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°
DGS3-020-6R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	6°
DGS3-020-6L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	6°	0°
DGS3-020-15R	3	R	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	15°
DGS3-020-15L	3	L	3	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	15°	0°
DGS3.18-020	3	N	3.18	0.2	●	●	●	●	●	●	20	5	0°	0°

●：プロモーション対象品

DGL

外径溝入れ & 突切り用



P	鋼	★	★	★	★	★	★	★	★
M	ステンレス	★	★	★	★	★	★	★	★
K	鋳鉄	★	★	★	★	★	★	★	★
N	非鉄金属	★	★	★	★	★	★	★	★
S	難削材	★	★	★	★	★	★	★	★
H	高硬度材	★	★	★	★	★	★	★	★

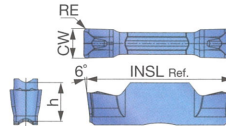
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング			INSL	h
				AH7025	AH6235	AH8005		
DGL2-020	2	2	0.2	●	●	●	20	5
DGL3-025	3	3	0.25	●	●	●	20	5

●：プロモーション対象品

DTM

外径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼	★	★	★	★	★	★	★	★
M	ステンレス	★	★	★	★	★	★	★	★
K	鋳鉄	★	★	★	★	★	★	★	★
N	非鉄金属	★	★	★	★	★	★	★	★
S	難削材	★	★	★	★	★	★	★	★
H	高硬度材	★	★	★	★	★	★	★	★

★：第一選択
☆：第二選択

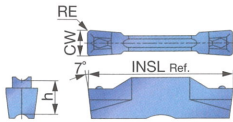
形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング			INSL	h
				AH7025	AH8005	AH6235		
DTM2-020	2	2	0.2	●	●	●	20	5
DTM3-030	3	3	0.3	●	●	●	20	5

●：プロモーション対象品

■ インサート

DTE

外径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼	★		★	★	★	★					
M	ステンレス			★	★	★	★					
K	鋳鉄		★	★	★	★	★					
N	非鉄金属											
S	難削材			★	★							
H	高硬度材											

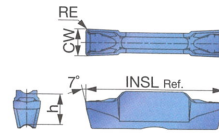
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーマット		INSL	h
				T9225	T515	AH7025	AH8005	AH6235	NS9530				
DTE3-020	3	3	0.2			●	●	●	●			20	5
DTE3-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	●			20	5

●：プロモーション対象品

DTX

外径・内径・端面溝入れ & 横送り用



P	鋼		★	★	★	★			★				
M	ステンレス			★	★	★							
K	鋳鉄			★	★	★			☆		☆		
N	非鉄金属											☆	
S	難削材						★						★
H	高硬度材												

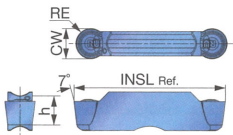
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーマット		超硬		INSL	h
				T9225	AH7025	AH6235	AH8005	NS9530	KS05F						
DTX2-020	2	2	0.2	●	●	●	●				●		20	5	
DTX3-030	3	3	0.3	●	●	●	●		●		●		20	5	

●：プロモーション対象品

DTR

做い & ぬすみ用



P	鋼	★	★	★	★	☆	★						
M	ステンレス			★	★	★	★						
K	鋳鉄		★	★	★	☆	☆				☆		
N	非鉄金属											☆	
S	難削材		★	★	★						★		
H	高硬度材												

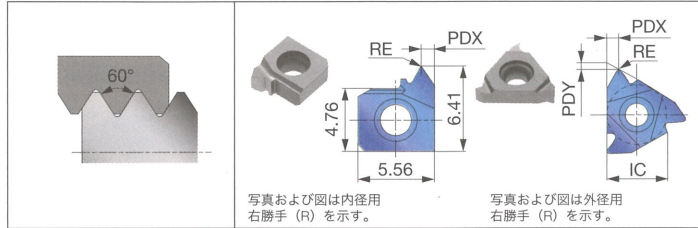
★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング						サーマット		超硬		INSL	h
				T9225	AH7025	AH6235	AH8005	AH905	GH130	NS9530	KS05F				
DTR2-100	2	2	1	●	●	●	●	●	●			●		20	5
DTR3-150	3	3	1.5	●	●	●	●	●	●	●		●		20	5

●：プロモーション対象品

■ インサート

60° ねじ (汎用)



写真および図は内径用
右勝手 (R) を示す。

写真および図は外径用
右勝手 (R) を示す。

適合ホルダ

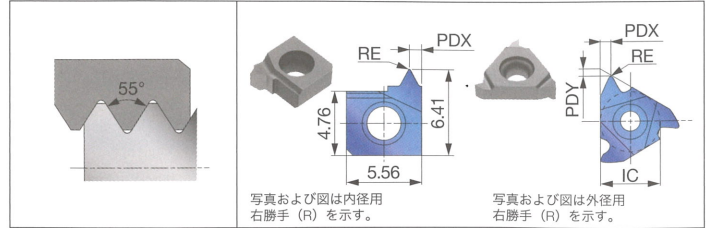
インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

普通刃

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート									
				形番	材種				IC	PDX	PDY	RE	
					コーティング		超硬						
					AH8015	AH725	T313V	TH10					
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11ERA60	●					6.35	0.9	0.8	0.06

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

55° ねじ (汎用)



写真および図は内径用
右勝手 (R) を示す。

写真および図は外径用
右勝手 (R) を示す。

適合ホルダ

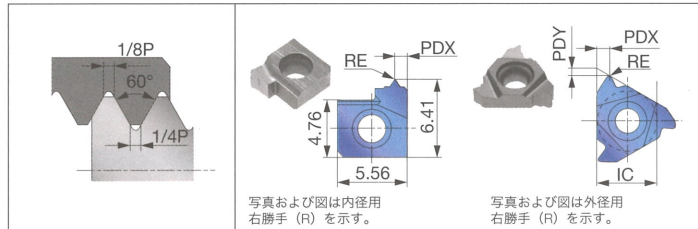
インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

普通刃

インサート サイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	外径インサート										
				形番	材種				IC	PDX	PDY	RE		
					コーティング		超硬							
					AH8015	AH725	T313V	TH10						
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11ERA55	●						6.35	0.9	0.8	0.05

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

ISO メートル ねじ (汎用)



写真および図は内径用
右勝手 (R) を示す。

写真および図は外径用
右勝手 (R) を示す。

適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

さらい刃付き

インサート サイズ	ピッチ (参考)	勝手	外径インサート										
			形番	材種				IC	PDX	PDY	RE		
				コーティング		超硬							
				AH8015	AH725	T313V	TH10						
11	0.35	R	11ER035ISO	●						6.35	0.4	0.6	0.04
11	0.5	R	11ER05ISO	●						6.35	0.6	0.6	0.06
11	0.7	R	11ER07ISO	●						6.35	0.6	0.6	0.11
11	0.75	R	11ER075ISO	●						6.35	0.6	0.6	0.11
11	0.8	R	11ER080ISO	●						6.35	0.6	0.6	0.12
11	1	R	11ER10ISO	●						6.35	0.7	0.7	0.15
11	1.25	R	11ER125ISO	●						6.35	0.9	0.8	0.16
11	1.5	R	11ER15ISO	●						6.35	0.8	1	0.19

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

QC12ヘッド

QC12-JSEGR

スクリーオン式ヘッド、後換き用

J-SERIES

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*
QC12-JSEGR10	●	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

*トルク：推奨締付けトルク (N-m)

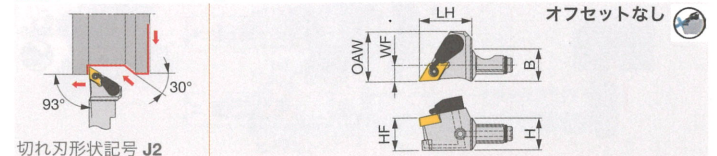
●：プロモーション対象品

QC12-JSDJ2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07-CHP	●	12	12	19.5	12	6	18.4	0.2	DXGU0703*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

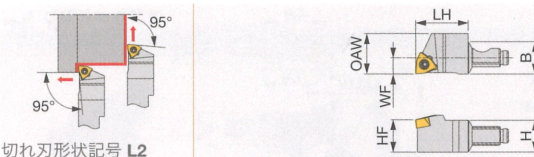
●：プロモーション対象品

QC12-JSWL2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	WXGU0403*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

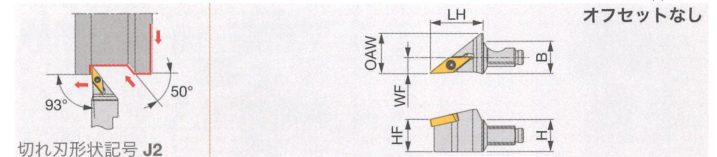
●：プロモーション対象品

QC12-JSVJ2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSVJ2XR09	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	VXGU0912*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

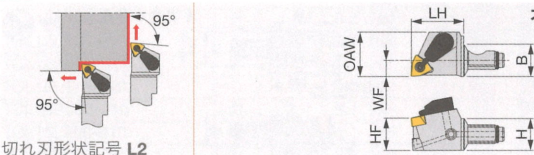
●：プロモーション対象品

QC12-JSWL2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-CHP	●	12	12	19.5	12	6	16.5	0.2	WXGU0403*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

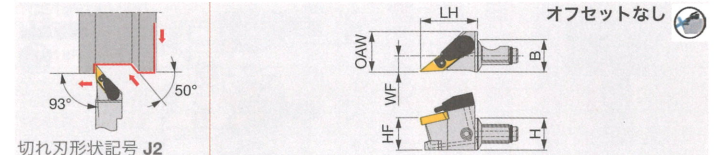
●：プロモーション対象品

QC12-JSVJ2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSVJ2XR09-CHP	●	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU0912*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

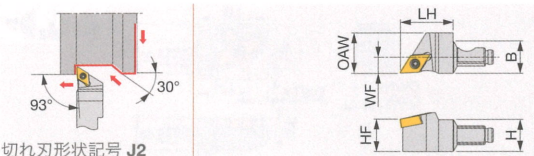
●：プロモーション対象品

QC12-JSDJ2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DXGU0703*L...	0.9

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)
**RE：基準コーナ

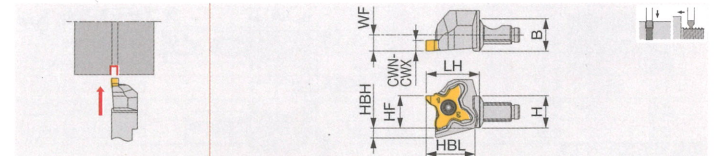
●：プロモーション対象品

QC12-STCR

外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18	●	0.33	3	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2

右勝手のホルダ (R) には、右勝手のインサート (R) を使用。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

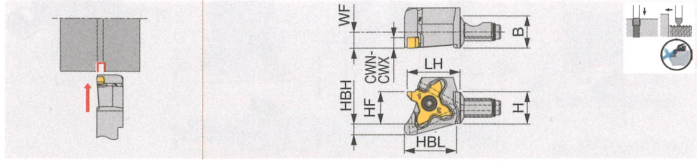
QC12ヘッド

QC12-STCR-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18-CHP	●	0.33	3	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2

右勝手のホルダ(R)には、右勝手のインサート(R)を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)

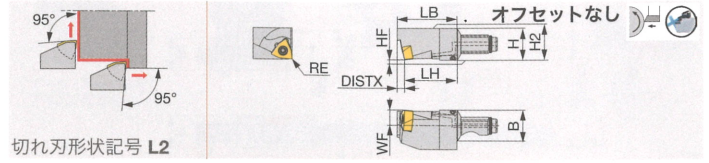
●：プロモーション対象品

QC12-JSWL2XR-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用スクリューオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-Y-CHP	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12	2.8	0.2	WXGU0403**L...	0.9

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)
**RE：基準コーナ

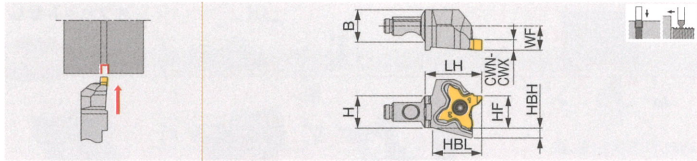
●：プロモーション対象品

QC12-STCL

外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は左勝手(L)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCL18	●	0.33	3	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

左勝手のホルダ(L)には、左勝手のインサート(L)を使用。
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)

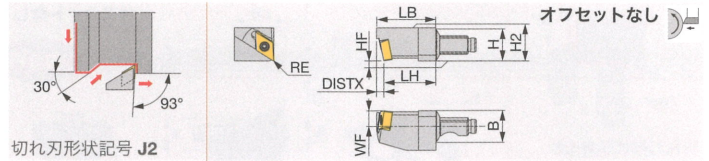
●：プロモーション対象品

QC12-JSDJ2XR-Y

Y軸加工用スクリューオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX*U形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07-Y	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12.5	2.8	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)
**RE：基準コーナ

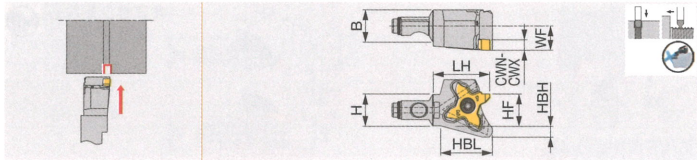
●：プロモーション対象品

QC12-STCL-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は左勝手(L)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCL18-CHP	●	0.33	3	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

左勝手のホルダ(L)には、左勝手のインサート(L)を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)

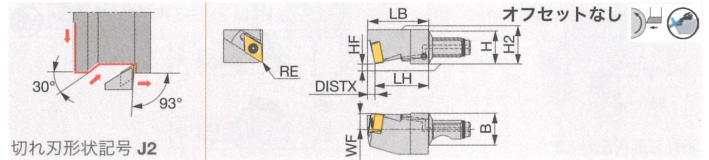
●：プロモーション対象品

QC12-JSDJ2XR-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用スクリューオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX*U形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDJ2XR07-Y-CHP	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12.5	2.8	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)
**RE：基準コーナ

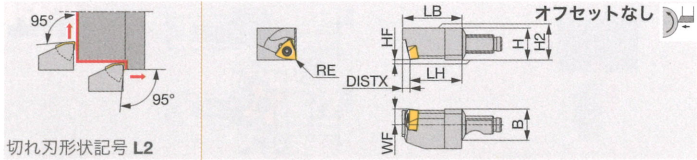
●：プロモーション対象品

QC12-JSWL2XR-Y

Y軸加工用スクリューオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

MINIFTURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSWL2XR04-Y	●	12	12	19.5	0	6	22.3	12	2.8	0.2	WXGU0403**L...	0.9

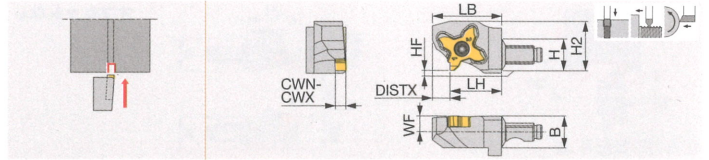
右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)
**RE：基準コーナ

QC12-STCR-Y

Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCR18-Y	●	0.33	3	12	12	19.5	0	6	26	18.6	6.5	TC*18R...	1.2

右勝手のホルダ(R)には、右勝手のインサート(R)を使用。
*トルク：推奨締付けトルク(N-m)

●：プロモーション対象品

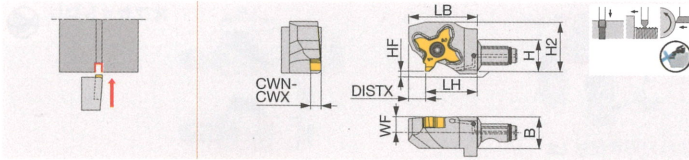
■ QC12ヘッド

QC12-STCR-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCR18-Y-CHP	●	0.33	3	12	12	19.5	0	6	26	18.6	6.5	TC*18R...	1.2

右勝手のホルダ(R)には、右勝手のインサート(R)を使用。

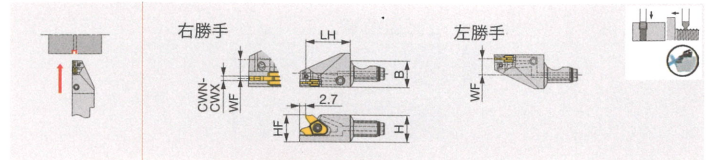
●：プロモーション対象品

*トルク：推奨締付けトルク(N·m)

QC12-SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

MINI^{VOG}GROOVE



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
QC12-SVER/L10-CHP	●	0.5	1	12	12	19.5	12	4.19/7.19	VG*10...	1.3

トルク*：推奨締付けトルク(N·m)
(1)上記中の“WF”は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。

●：プロモーション対象品

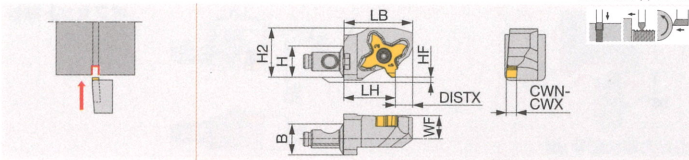
右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

QC12-STCL-Y

Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は左勝手(L)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCL18-Y	●	0.33	3	12	12	19.5	0	9	26	18.6	6.5	TC*18L...	1.2

左勝手のホルダ(L)には、左勝手のインサート(L)を使用。

●：プロモーション対象品

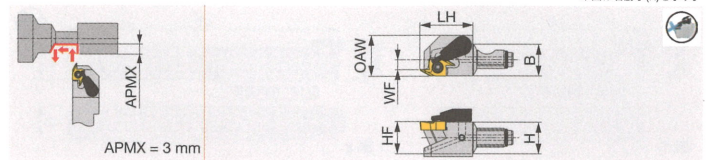
*トルク：推奨締付けトルク(N·m)

QC12-JSEGR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、後挽き用

J-SERIES

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*
QC12-JSEGR10-CHP	●	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

トルク*：推奨締付けトルク(N·m)

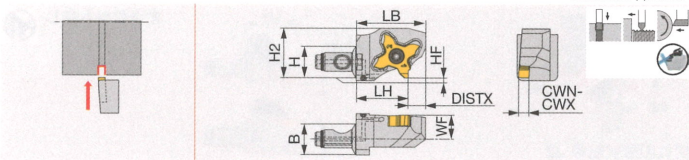
●：プロモーション対象品

QC12-STCL-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT

本図は左勝手(L)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*
QC12-STCL18-Y-CHP	●	0.33	3	12	12	19.5	0	9	26	18.6	6.5	TC*18L...	1.2

左勝手のホルダ(L)には、左勝手のインサート(L)を使用。

●：プロモーション対象品

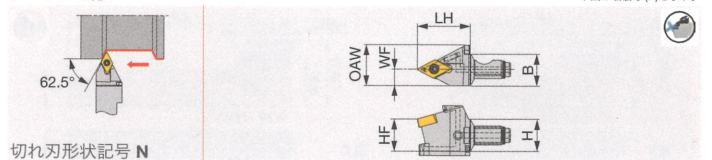
内部給油式ヘッド
*トルク：推奨締付けトルク(N·m)

QC12-JSDNXR-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角62.5°、使用インサート：DX*U形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSDNXR07-CHP	●	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DX*U0703**L...	0.9

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。

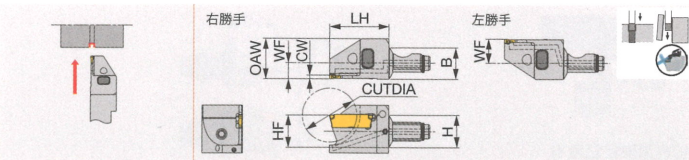
●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク(N·m)
RE**：基準コーナ

QC12-JTTER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド

TUNGCUT



形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	トルク*
QC12-JTTER/L1.2D20-CHP	●	1.2	0.9	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L1.4D20-CHP	●	1.4	1	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L2D20-CHP	●	2	2	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5

(1)上記中の“WF”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。

●：プロモーション対象品

右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

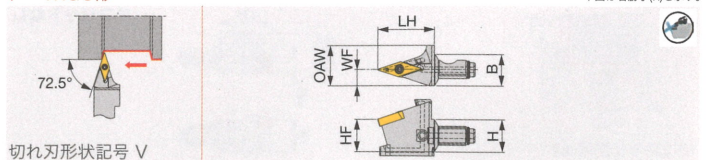
トルク*：推奨締付けトルク(N·m)

QC12-JSVVXR-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角72.5°、使用インサート：VXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
QC12-JSVVXR09-CHP	●	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。

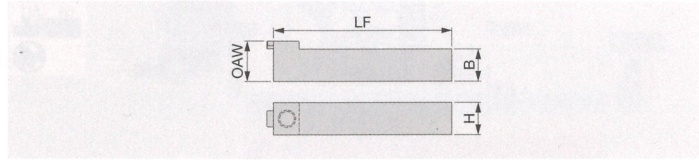
●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク(N·m)
RE**：基準コーナ

■ シャンク

QC-1212

専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	OAW	トルク*
QC-1212F	●	12	12	65	15	3
QC-1212X	●	12	12	100	15	3

このシャンクには QC12 ヘッドのみ取付可能です。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)

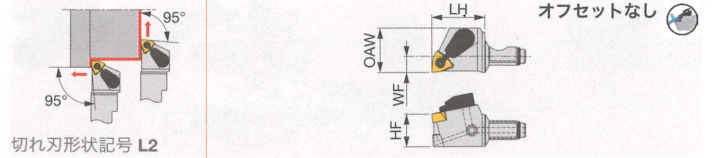
●：プロモーション対象品

QC16-JSWL2XR-CHP

MINIFURN

高圧クーラントノズル付スクリューオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

本図は右勝手(R)を示す。



オフセットなし

切れ刃形状記号 L2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSWL2XR04-CHP	●	21	16	8	20	0.2	WXGU0403**L...	0.9	QC-16...

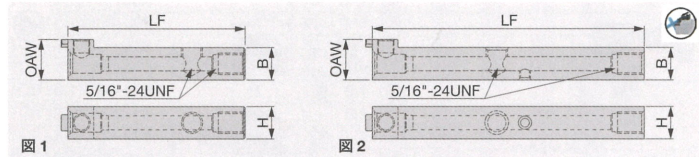
右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

QC-1212-CHP

高圧クーラント対応、専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	OAW	トルク*	図
QC-1212F-CHP	●	12	12	65	15	3	1
QC-1212X-CHP (1)	●	12	12	100	15	3	2

(1) ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。
このシャンクには QC12 ヘッドのみ取付可能です。
*トルク：推奨締付けトルク (N-m)

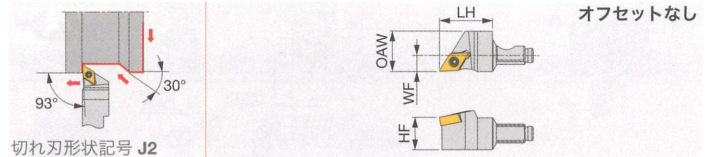
●：プロモーション対象品

QC16-JSDJ2XR

MINIFURN

スクリューオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX*U形

本図は右勝手(R)を示す。



オフセットなし

切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSDJ2XR07	●	21	16	8	20	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-16...

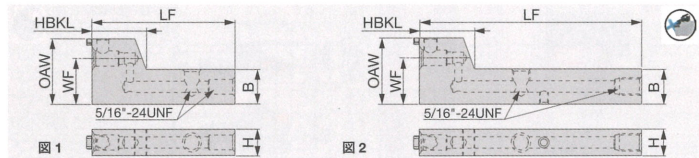
右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

QC-1216-F15-CHP

高圧クーラント対応、ステップヘッド形専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	WF	HBKL	OAW	トルク*	図
QC-1216F-F15-CHP	●	12	16	65	21	25	30	3	1
QC-1216X-F15-CHP (1)	●	12	16	100	21	25	30	3	2

(1) ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。
このシャンクには QC12 ヘッドのみ取付可能です。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

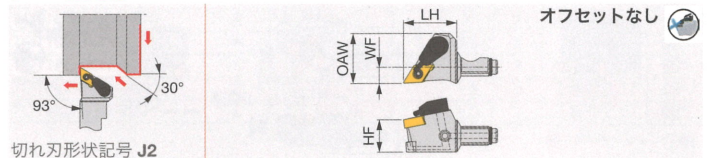
●：プロモーション対象品

QC16-JSDJ2XR-CHP

MINIFURN

高圧クーラントノズル付スクリューオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：DX*U形

本図は右勝手(R)を示す。



オフセットなし

切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSDJ2XR07-CHP	●	21	16	8	20	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

■ QC16ヘッド

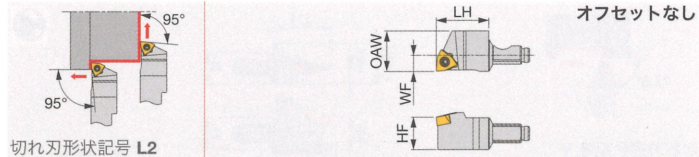
QC16-JSWL2XR

MINIFURN

スクリューオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

本図は右勝手(R)を示す。

オフセットなし



切れ刃形状記号 L2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSWL2XR04	●	21	16	8	20	0.2	WXGU0403**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

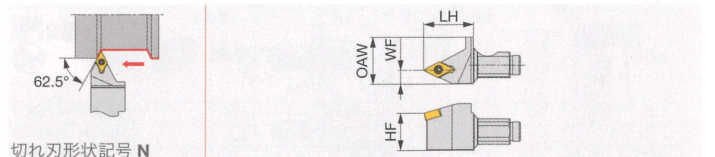
RE**：基準コーナ

QC16-JSDNXR

MINIFURN

スクリューオン式ヘッド、アプローチ角62.5°、使用インサート：DX*U形

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 N

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSDNXR07	●	21	16	6	20	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

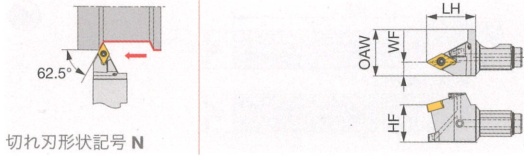
QC16ヘッド

QC16-JSDNXR-CHP

高圧クランク対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角62.5°、使用インサート：DX*U形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 N

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSDNXR07-CHP	●	21	16	6	20	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

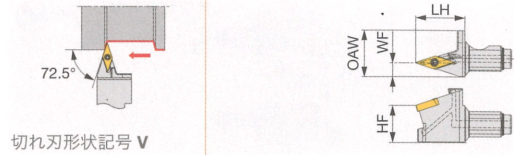
●：プロモーション対象品

QC16-JSVVXR-CHP

高圧クランク対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角72.5°、使用インサート：VXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 V

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSVVXR09-CHP	●	21	16	6	20	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

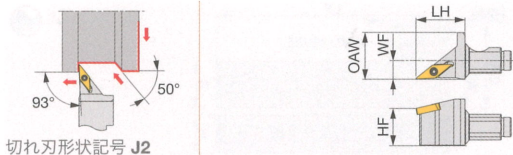
QC16-JSVJ2XR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。

オフセットなし



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSVJ2XR09	●	21	16	8	20	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

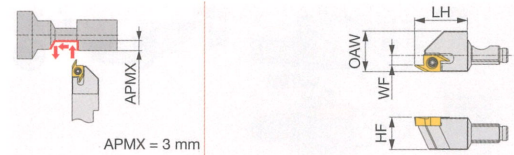
●：プロモーション対象品

QC16-JSEGR

スクリーオン式ヘッド、後挽き用

J-SERIES

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSEGR10	●	21	16	5.5	20	J10ER...	1.2	QC-16...

トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

●：プロモーション対象品

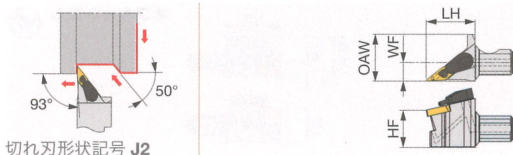
QC16-JSVJ2XR-CHP

高圧クランクノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、使用インサート：VXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。

オフセットなし



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSVJ2XR09-CHP	●	21	16	8	20	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

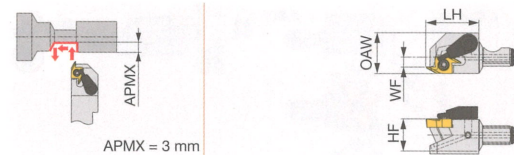
●：プロモーション対象品

QC16-JSEGR-CHP

高圧クランクノズル付スクリーオン式ヘッド、後挽き用

J-SERIES

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSEGR10-CHP	●	21	16	5.5	20	J10ER...	1.2	QC-16...

トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

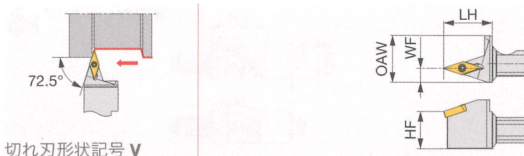
●：プロモーション対象品

QC16-JSVVXR

スクリーオン式ヘッド、アプローチ角72.5°、使用インサート：VXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 V

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSVVXR09	●	21	16	6	20	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

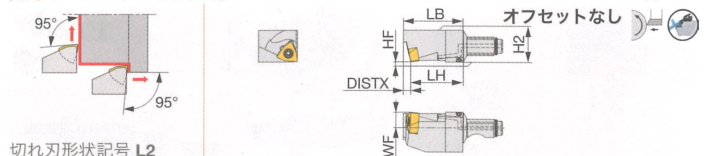
QC16-JSWL2XR-Y-CHP

高圧クランク対応Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、使用インサート：WXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。

オフセットなし



切れ刃形状記号 L2

形番	対象品	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSWL2XR04-Y-CHP	●	21	0	8	23.8	16	2.8	0.2	WXGU0403**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

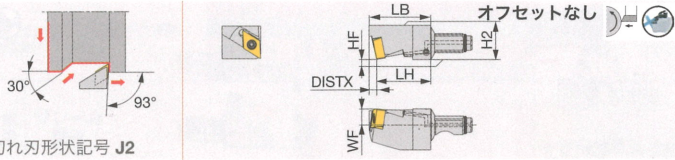
QC16ヘッド

QC16-JSDJ2XR-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、
使用インサート：DX*U形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	LB	H2	DISTX	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JSDJ2XR07-Y-CHP	●	21	0	8	23.8	16	2.8	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-16...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

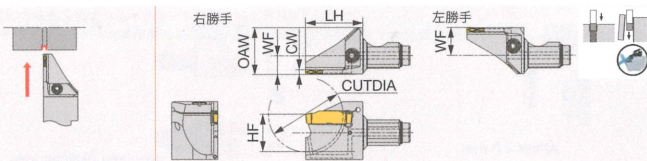
●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

QC16-JCTER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド

TUNG CUT



形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	LH	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC16-JCTER/L1.2D20-CHP	●	1.2	0.9	20	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L1.4D20-CHP	●	1.4	1	20	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L2D20-CHP	●	2	2	20	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L2D26-CHP	●	2	2	26	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L2D32-CHP	●	2	2	32	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L3D26-CHP	●	3	3	26	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...
QC16-JCTER/L3D32-CHP	●	3	3	32	24.5	16	8/12	20	DG..., SG...	3	QC-16...

(1) 上記中の "WF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取付けた際の寸法です。
右勝手/左勝手の順で "WF" 値を示します。

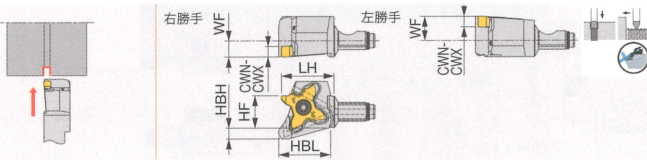
●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

QC16-STCR/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT



形番	対象品	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	シャンク
QC16-STCR/L18-CHP	●	0.33	3.18	21	16	8/13	TC*18R/L...	1.2	QC-16...

右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を、
左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) をご使用ください。

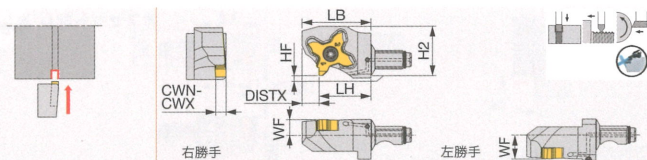
●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク (N-m)
(1) 右勝手/左勝手の順で "WF" 値を示します。

QC16-STCR/L-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMCUT



形番	対象品	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	LB	H2	DISTX	インサート	トルク*	シャンク
QC16-STCR/L18-Y-CHP	●	0.33	3.18	21	0	8/13	27.5	18.6	6.5	TC*18R/L...	1.2	QC-16...

右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を、
左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) をご使用ください。

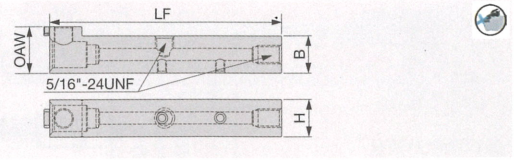
●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク (N-m)
(1) 右勝手/左勝手の順で "WF" 値を示します。

シャンク

QC-1616-CHP

高圧クーラント対応、専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	OAW	トルク*	ヘッド
QC-1616X-CHP	●	16	16	99	20	8.5	QC16...

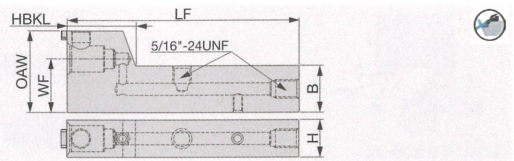
ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。

●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

QC-1620-F15-CHP

高圧クーラント対応、ステップヘッド形専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	WF	HBKL	OAW	トルク*	ヘッド
QC-1620X-F15-CHP	●	16	20	99	23	30	35	8.5	QC16...

ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。

●：プロモーション対象品

トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

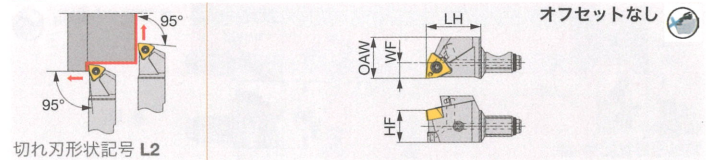
QC10ヘッド

QC10-JSWL2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、
使用インサート：WXGU形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSWL2XR04-CHP	●	17	10	5	13	0.2	WXGU0403**L...	0.9	QC-1012...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

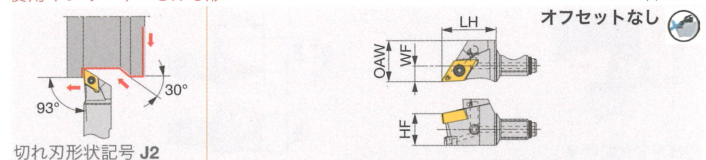
RE**：基準コーナ

QC10-JSDJ2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、
使用インサート：DX*U形

MINIFURN

本図は右勝手(R)を示す。



形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSDJ2XR07-CHP	●	17	10	5	13	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-1012...

右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。
トルク*：推奨締付けトルク (N-m)

●：プロモーション対象品

RE**：基準コーナ

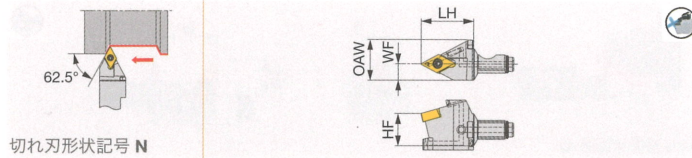
QC10ヘッド

QC10-JSDNXR-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角62.5°、
使用インサート：DX^U形

MINIF^{ac}TURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 N

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSDNXR07-CHP	●	17	10	6	13	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-1012...

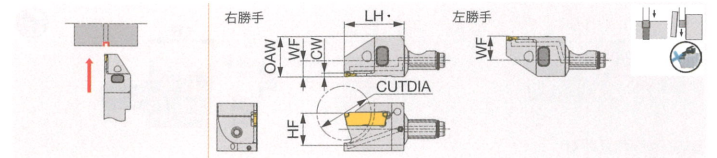
右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

QC10-JTTER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・突切りヘッド

TUNGCUT



形番	対象品	CW	シートサイズ	CUTDIA	LH ⁽¹⁾	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JTTER/L1.2D12-CHP	●	1.2	0.9	12	17/19	10	5/8	13	DGS1.2...	1.5	QC-1012...
QC10-JTTER/L1.4D16-CHP	●	1.4	1	16	19	10	5/8	13	DGS1.4...	1.5	QC-1012...

(1) 右勝手/左勝手の順で“LH”値を示します。
(2) 上記中の“WF”値は同表の溝幅“CW”インサートを取付けた際の寸法です。
右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。
トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)

●：プロモーション対象品

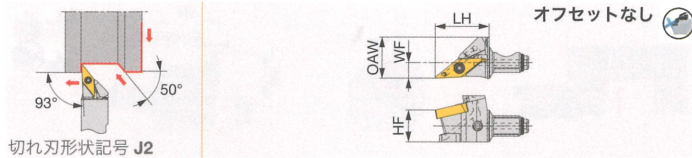
QC10-JSVJ2XR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、
使用インサート：VXGU形

MINIF^{ac}TURN

本図は右勝手(R)を示す。

オフセットなし



切れ刃形状記号 J2

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSVJ2XR09-CHP	●	17	10	5	13	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-1012...

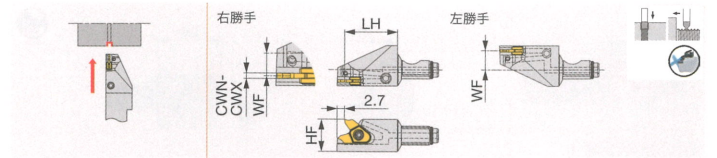
右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

QC10-SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

MINIVER^{LOCK}GROOVE



形番	対象品	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	シャンク
QC10-SVER/L10-CHP	●	0.5	1	17	10	3.19/6.19	VG*10...	1.3	QC-1012...

トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)
(1) 上記中の“WF”値は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。
右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

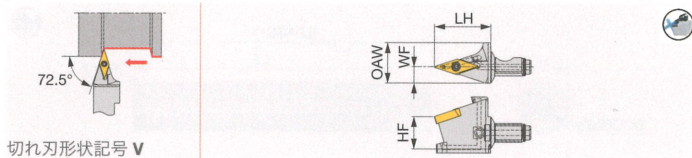
●：プロモーション対象品

QC10-JSVVXR-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角72.5°、
使用インサート：VXGU形

MINIF^{ac}TURN

本図は右勝手(R)を示す。



切れ刃形状記号 V

形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSVVXR09-CHP	●	17.5	10	5	13	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-1012...

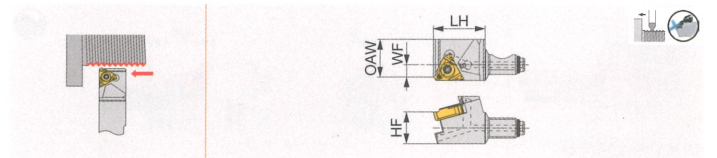
右勝手のホルダ(R)には左勝手のインサート(L)を使用。
トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

QC10-SER-CHP

高圧クーラント対応外径ねじ切りヘッド

TUNGTHREAD



形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC10-SER11-CHP	●	17	10	5	13	11ER...	1.3	QC-1012...

トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)

●：プロモーション対象品

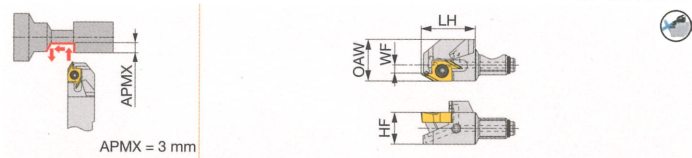
シャンク

QC10-JSEGR-CHP

高圧クーラントノズル付スクリーオン式ヘッド、後抜き用

J-SERIES

本図は右勝手(R)を示す。



APMX = 3 mm

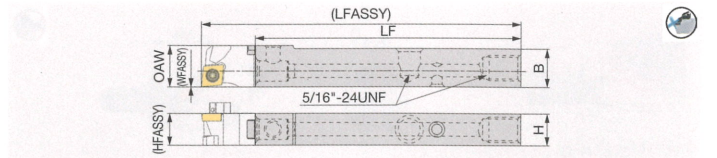
形番	対象品	LH	HF	WF	OAW	インサート	トルク*	シャンク
QC10-JSEGR10-CHP	●	17	10	2.5	13	J10ER...	1.2	QC-1012...

トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)

●：プロモーション対象品

QC-1012-CHP

高圧クーラント対応、専用シャンク



形番	対象品	H	B	LF	WFASSY	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	トルク*	ヘッド
QC-1012H-CHP	●	10	12	83	0	13	10	100	2.5	QC10...

ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。
トルク*：推奨締め付けトルク(N-m)
(1)：“LFASSY”値は LH = 17 mm のヘッドを取付けた際の寸法です。

●：プロモーション対象品

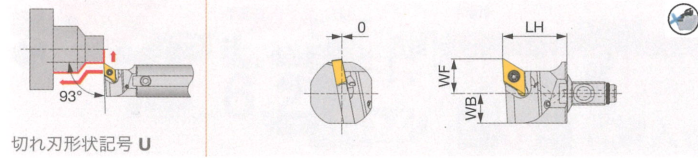
QR12ヘッド

QR12-SDUXL-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、
使用インサート：DX*U形

MINIF^{ORCE}TURN

本図は左勝手(L)を示す。



切れ刃形状記号 U

形番	対象品	LH	WF	WB	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QR12C-SDUXL07-CHP	●	19.5	8.5	8	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A16*-QR12
QR12D-SDUXL07-CHP	●	19.5	10.5	9	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には左勝手インサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

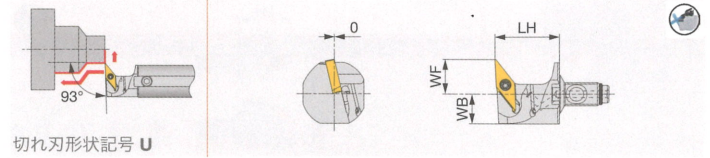
●：プロモーション対象品

QR12-SVUXL-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角93°、
使用インサート：VXGU形

MINIF^{ORCE}TURN

本図は左勝手(L)を示す。



切れ刃形状記号 U

形番	対象品	LH	WF	WB	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QR12C-SVUXL09-CHP	●	19.5	8.5	9.5	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	A16*-QR12
QR12D-SVUXL09-CHP	●	19.5	10.5	9	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には左勝手インサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

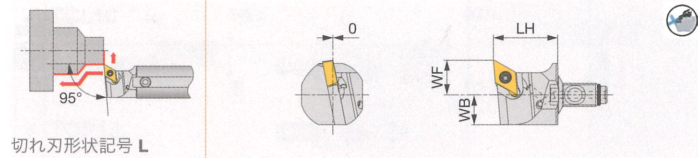
●：プロモーション対象品

QR12-SDLXL-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角95°、
使用インサート：DX*U形

MINIF^{ORCE}TURN

本図は左勝手(L)を示す。



切れ刃形状記号 L

形番	対象品	LH	WF	WB	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QR12C-SDLXL07-CHP	●	19.5	8.5	8	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A16*-QR12
QR12D-SDLXL07-CHP	●	19.5	10.5	9	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には左勝手インサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

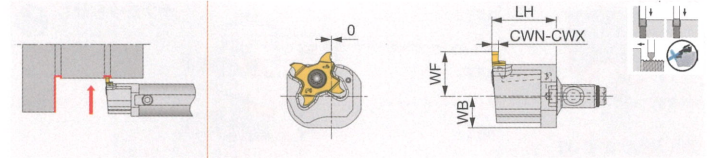
●：プロモーション対象品

QR12-STCL-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド

TETRAMC^{UT}

本図は左勝手(L)を示す。



形番	対象品	CWN	CWX	LH	WF	WB	インサート	トルク*	シャンク
QR12E-STCL18-CHP	●	0.33	3.18	19.5	11.5	7	TC*18R...	1.2	A16*-QR12
QR12G-STCL18-CHP	●	0.33	3.18	19.5	13.5	8	TC*18R...	1.2	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には右勝手インサート(R)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

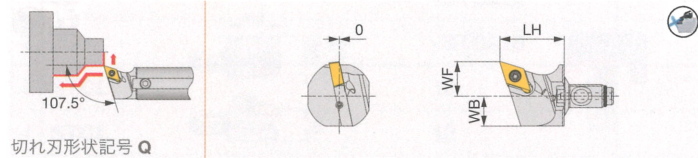
●：プロモーション対象品

QR12-SDQXL-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角107.5°、
使用インサート：DX*U形

MINIF^{ORCE}TURN

本図は左勝手(L)を示す。



切れ刃形状記号 Q

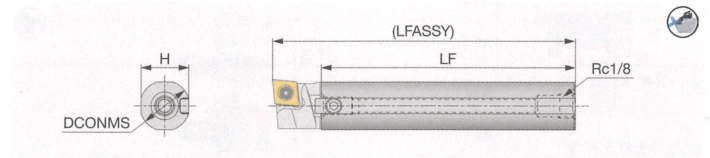
形番	対象品	LH	WF	WB	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QR12C-SDQXL07-CHP	●	19.5	8.5	8	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A16*-QR12
QR12D-SDQXL07-CHP	●	19.5	10.5	9	0.2	DX*U0703**L...	0.9	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には左勝手インサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

●：プロモーション対象品

A-QR12

高圧クーラント対応、専用丸シャンク



形番	対象品	DCONMS	LF	H	LFASSY ⁽¹⁾	トルク*	ヘッド
A16F-QR12	●	16	65	15	85	3	QR12C/E...
A16X-QR12	●	16	100	15	120	3	QR12C/E...
A19G-QR12	●	19.05	70	18	90	3	QR12D/G...
A19X-QR12	●	19.05	100	18	120	3	QR12D/G...
A20G-QR12	●	20	70	19	90	3	QR12D/G...
A20X-QR12	●	20	100	19	120	3	QR12D/G...

トルク*：推奨締付けトルク(N-m)

(1)："LFASSY" 値は LH = 19.5 mm のヘッドを取付けた際の寸法です。

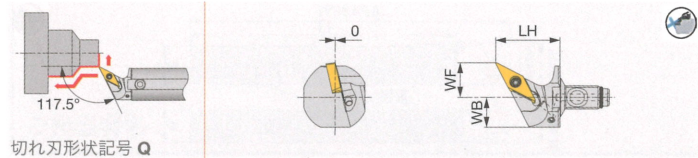
●：プロモーション対象品

QR12-SVQXL-CHP

高圧クーラント対応スクリーオン式ヘッド、アプローチ角117.5°、
使用インサート：VXGU形

MINIF^{ORCE}TURN

本図は左勝手(L)を示す。



切れ刃形状記号 Q

形番	対象品	LH	WF	WB	RE**	インサート	トルク*	シャンク
QR12C-SVQXL09-CHP	●	19.5	8.5	8	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	A16*-QR12
QR12D-SVQXL09-CHP	●	19.5	10.5	9	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	A19/20*-QR12

左勝手ホルダ(L)には左勝手インサート(L)を使用。
トルク*：推奨締付けトルク(N-m)
RE**：基準コーナ

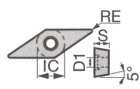
●：プロモーション対象品

●: 連続加工
○: 弱連続加工
✳: 強連続加工

●: 連続加工
○: 弱連続加工
✳: 強連続加工

VB

P	鋼	●	○																	
M	ステンレス	●	○																	
K	鋳鉄																			
N	非鉄金属																			
S	難削材																			
H	高硬度材																			



ひし形穴つき
35° ポジ5°

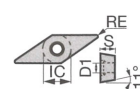
用途	ブレーカ 記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			SH7025				RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削 (シャープエッジ)	JP	VBGT110300FN-JP	●				<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JP	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JP	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
仕上げ切削 (シャープエッジ)	JS	VBGT110300FN-JS	●				<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JS	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JS	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FN-JS	●				<0.4	6.35	3.18	2.8
小型旋盤外径用 (シャープエッジ)	J10	VBGT110300FR-J10	●				0.03	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FR-J10	●				0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FR-J10	●				0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FL-J10	●				0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FR-J10	●				0.4	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FL-J10	●				0.4	6.35	3.18	2.8

コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: プロモーション対象品

VP

P	鋼	●	○																	
M	ステンレス	●	○																	
K	鋳鉄																			
N	非鉄金属																			
S	難削材																			
H	高硬度材																			



35° ひし形
穴つき ポジ11°

用途	ブレーカ 記号	形番	コーティング				寸法 (mm)			
			SH7025				RE	IC	S	D1
精密仕上げ切削 (シャープエッジ)	JP	VPGT110300FN-JP	●				<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301FN-JP	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302FN-JP	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
仕上げ切削 (シャープエッジ)	JS	VPGT110300FN-JS	●				<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301FN-JS	●				<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302FN-JS	●				<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPGT110304FN-JS	●				<0.4	6.35	3.18	2.8

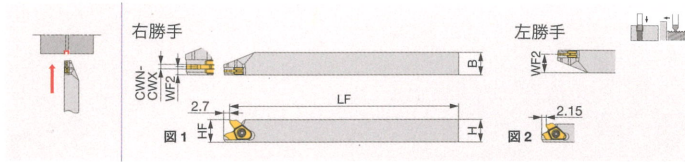
コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: プロモーション対象品

ホルダ

SVER/L

外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサートトルク*	図
SVER/L0808H08	●	0.33	1	8	8	100	8	1.23/6.78	VG*08...	1.1 2
SVER/L1010H10	●	0.5	1	10	10	100	10	1.78/8.23	VG*10...	1.3 1
SVER/L1212X10	●	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...	1.3 1

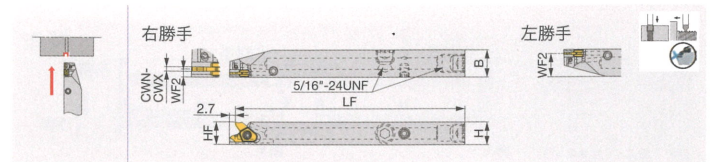
トルク*: 推奨締付けトルク (N-m)

(1) 上記中の“WF”は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

●: プロモーション対象品

SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサートトルク*
SVER/L1012H10-CHP	●	0.5	1	10	12	100	10	1.78/10.23	VG*10...
SVER/L1212X10-CHP	●	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...

ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。

トルク*: 推奨締付けトルク (N-m)

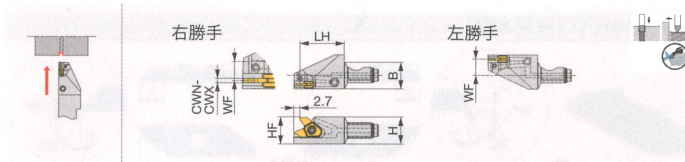
(1) 上記中の“WF”は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

●: プロモーション対象品

ヘッド

QC12-SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
QC12-SVER/L10-CHP	●	0.5	1	12	12	19.5	12	4.19/7.19	VG*10...	1.3

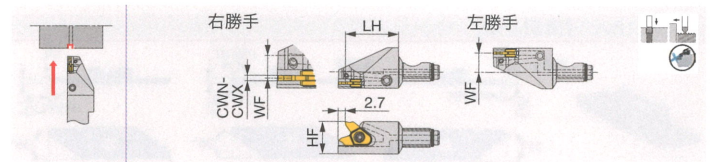
トルク*: 推奨締付けトルク (N-m)

(1) 上記中の“WF”は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

●: プロモーション対象品

QC10-SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



形番	対象品	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	シャンク
QC10-SVER/L10-CHP	●	0.5	1	17	10	3.19/6.19	VG*10...	1.3	QC-1012...

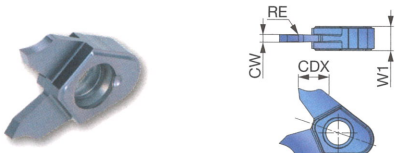
トルク*: 推奨締付けトルク (N-m)

(1) 上記中の“WF”は、基準位置から刃幅の中心までの距離です。右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

●: プロモーション対象品

インサート

VGP08/10 (溝入れ用インサート/シャープエッジ)



	P	M	K	N	S	H
鋼	★					
ステンレス	★					
鋳鉄						
非鉄金属	★					
難削材	★					
高硬度材						

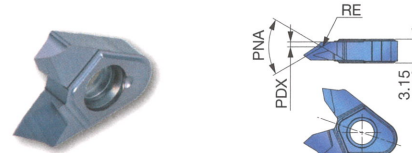
★: 第一選択

形番	CW±0.025	RE	コーティング				CDX*	CUTDIA	W1
			SH725						
VGP08-033F-000	0.33	0	●				2	4	2.2
VGP08-050F-000	0.5	0	●				2	4	2.2
VGP08-075F-000	0.75	0	●				2.5	5	2.2
VGP08-100F-000	1	0	●				2.5	5	2.2
VGP10-050F-000	0.5	0	●				2.5	5	3.15
VGP10-050F-005	0.5	0.05	●				2.5	5	3.15
VGP10-075F-000	0.75	0	●				3	6	3.15
VGP10-075F-005	0.75	0.05	●				3	6	3.15
VGP10-100F-000	1	0	●				4	8	3.15
VGP10-100F-005	1	0.05	●				4	8	3.15

* ワーク径により最大溝深さが変動します。

●: プロモーション対象品

VGT10 (ねじ切り用インサート/シャープエッジ)



	P	M	K	N	S	H
鋼	★					
ステンレス	★					
鋳鉄						
非鉄金属	★					
難削材	★					
高硬度材						

★: 第一選択

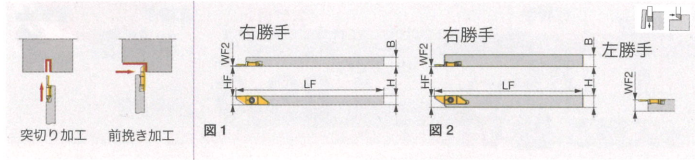
形番	RE	コーティング				ピッチ	山数 (TPI)	PDX	PNA
		SH725							
VGT10F-60A-005	0.05	●				0.4 - 1	64 - 25	0.66	60°
VGT10F-60A-010	0.1	●				1 - 2	25 - 12	0.96	60°
VGT10F-55A-005	0.05	●				0.6 - 1.5	40 - 16	0.85	55°

●: プロモーション対象品

ホルダ

JSXXR/L

突切り、前挽き用バイト



形番	対象品	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサート	トルク*	図
JSXXL0606X05	●	6	6	120	5.6	5.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0707X05	●	7	7	120	6.6	0.2/6.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0808F05	●	8	8	85	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L0808H05	●	8	8	100	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L1010H05	●	10	10	100	9.7	0.2/9.8	JV*N..., JVN...	1.3	2

トルク* : 推奨締付けトルク (N・m)

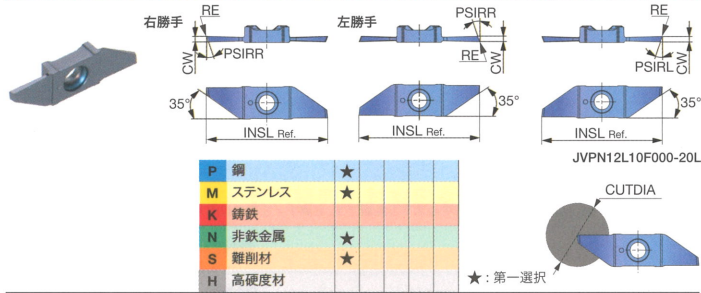
(1) 右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

注意: 右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手のインサート (JV***R...) を使用。左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JV***L...) を使用。

● : プロモーション対象品

インサート

JVPN**R/L (突切り用)



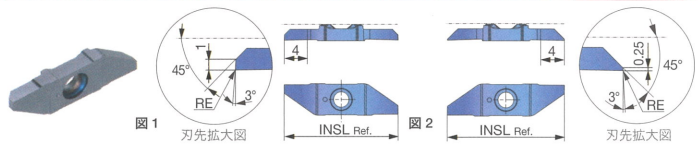
	★					
P 鋼	★					
M ステンレス	★					
K 鋳鉄						
N 非鉄金属	★					
S 難削材	★					
H 高硬度材						

★ : 第一選択

形番	勝手	CW±0.025	RE	コーティング				CUTDIA	INSL	PSIRR	PSIRL
				SH725							
JVPN04R05F000-20	R	0.5	0	●				4	21.4	20°	-
JVPN04L05F000-20	L	0.5	0	●				4	21.4	20°	-
JVPN04R05F005-20	R	0.5	0.05	●				4	21.3	20°	-
JVPN04L05F005-20	L	0.5	0.05	●				4	21.3	20°	-
JVPN07R06F000-20	R	0.6	0	●				7	21.4	20°	-
JVPN07L06F000-20	L	0.6	0	●				7	21.4	20°	-
JVPN07R06F005-20	R	0.6	0.05	●				7	21.4	20°	-
JVPN07L06F005-20	L	0.6	0.05	●				7	21.4	20°	-
JVPN12R08F000-20	R	0.8	0	●				12	21.6	20°	-
JVPN12L08F000-20	L	0.8	0	●				12	21.6	20°	-
JVPN12R08F005-20	R	0.8	0.05	●				12	21.5	20°	-
JVPN12L08F005-20	L	0.8	0.05	●				12	21.5	20°	-
JVPN12R10F000-20	R	1	0	●				12	21.7	20°	-
JVPN12L10F000-20	L	1	0	●				12	21.7	20°	-
JVPN12R10F005-20	R	1	0.05	●				12	21.7	20°	-
JVPN12L10F005-20	L	1	0.05	●				12	21.7	20°	-
JVPN12L10F000-20L	L	1	0	●				12	21.7	-	20°

● : プロモーション対象品

JVFN45R/L (前挽き用)



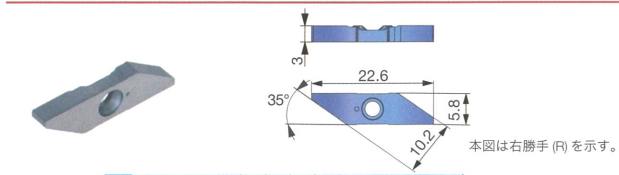
	★					
P 鋼	★					
M ステンレス	★					
K 鋳鉄						
N 非鉄金属	★					
S 難削材	★					
H 高硬度材						

★ : 第一選択

形番	勝手	RE	コーティング				INSL	図
			SH725					
JVFN45R0310F	R	0	●				21	1
JVFN45L0302FL	L	0	●				21	2

● : プロモーション対象品

JVNR/L (ブランクインサート)



	★					
P 鋼	★					
M ステンレス	★					
K 鋳鉄						
N 非鉄金属	★					
S 難削材	★					
H 高硬度材						

★ : 第一選択

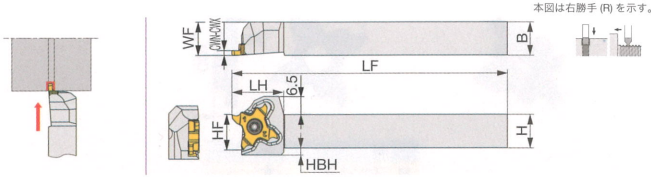
形番	勝手	超硬			
		KST15F			
JVNR30	R	●			
JVNL30	L	●			

● : プロモーション対象品

TETRAMCUT

STCR/L-18

外径溝入れ・ねじ切り用バイト



形番	対象品	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	インサートトルク*	
STCR/L1010X18	●	0.33	3	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...	1.2
STCR/L1212F18	●	0.33	3	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...	1.2
STCR/L1212X18	●	0.33	3	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...	1.2
STCR/L1616X18	●	0.33	3	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...	1.2
STCR/L2020H18	●	0.33	3	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...	1.2
STCR/L2020X18	●	0.33	3	20	20	120	23.0	20	25	-	TC*18...	1.2
STCR/L2525Z18	●	0.33	3	25	25	135	23.0	25	30	-	TC*18...	1.2

右勝手のホルダ(STCR...)には右勝手のインサート(TC*18R...)を、
左勝手のホルダ(STCL...)には左勝手のインサート(TC*18L...)をご使用ください。

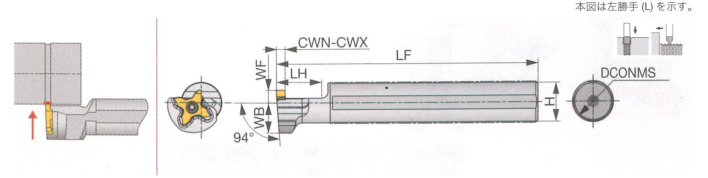
●: プロモーション対象品

*トルク: 推奨締付けトルク(N・m)



JS-STCL18

外径溝入れ・ねじ切り用丸シャンクバイト、自動盤用



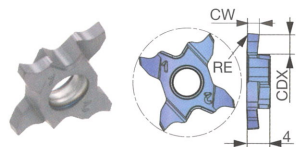
形番	対象品	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	インサートトルク*	
JS14H-STCL18	●	0.33	3	14	100	20	13	14	6	TC*18R...	1.2
JS159F-STCL18	●	0.33	3	15.875	85	20	15	14	6	TC*18R...	1.2
JS16F-STCL18	●	0.33	3	16	85	20	15	14	6	TC*18R...	1.2
JS19G-STCL18	●	0.33	3	19.05	90	20	18	14	6	TC*18R...	1.2
JS19X-STCL18	●	0.33	3	19.05	120	20	18	14	6	TC*18R...	1.2
JS20G-STCL18	●	0.33	3	20	90	20	19	14	6	TC*18R...	1.2
JS20X-STCL18	●	0.33	3	20	120	20	19	14	6	TC*18R...	1.2
JS22X-STCL18	●	0.33	3	22	120	20	21	12.25	10	TC*18R...	1.2
JS25H-STCL18	●	0.33	3	25	100	20	24	12.25	10	TC*18R...	1.2
JS254X-STCL18	●	0.33	3	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18R...	1.2

左勝手のホルダ (STCL...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。

●: プロモーション対象品

*トルク: 推奨締付けトルク(N・m)

TCG18R/L (ホーニング付き)



P	鋼	★		★	
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★		★	
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH7025	サーメット	
TCG18R100-010	R	1	0.1	●	●	2
TCG18L100-010	L	1	0.1	●	●	2
TCG18R120-010	R	1.2	0.1	●	●	2
TCG18L120-010	L	1.2	0.1	●	●	2
TCG18R125-010	R	1.25	0.1	●	●	2
TCG18L125-010	L	1.25	0.1	●	●	2
TCG18R125-020	R	1.25	0.2	●	●	2
TCG18L125-020	L	1.25	0.2	●	●	2
TCG18R130-020	R	1.3	0.2	●	●	2
TCG18L130-020	L	1.3	0.2	●	●	2
TCG18R140-010	R	1.4	0.1	●	●	3.5
TCG18L140-010	L	1.4	0.1	●	●	3.5
TCG18R140-020	R	1.4	0.2	●	●	3.5
TCG18L140-020	L	1.4	0.2	●	●	3.5
TCG18R145-010	R	1.45	0.1	●	●	3.5
TCG18L145-010	L	1.45	0.1	●	●	3.5
TCG18R145-020	R	1.45	0.2	●	●	3.5
TCG18L145-020	L	1.45	0.2	●	●	3.5
TCG18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCG18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	3.5
TCG18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	3.5
TCG18L150-020	L	1.5	0.2	●	●	3.5
TCG18R160-020	R	1.6	0.2	●	●	3.5
TCG18L160-020	L	1.6	0.2	●	●	3.5
TCG18R170-020	R	1.7	0.2	●	●	3.5
TCG18L170-020	L	1.7	0.2	●	●	3.5
TCG18R175-010	R	1.75	0.1	●	●	3.5
TCG18L175-010	L	1.75	0.1	●	●	3.5
TCG18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	3.5
TCG18L175-020	L	1.75	0.2	●	●	3.5
TCG18R185-020	R	1.85	0.2	●	●	3.5
TCG18L185-020	L	1.85	0.2	●	●	3.5
TCG18R195-020	R	1.95	0.2	●	●	3.5
TCG18L195-020	L	1.95	0.2	●	●	3.5
TCG18R200-010	R	2	0.1	●	●	3.5
TCG18L200-010	L	2	0.1	●	●	3.5
TCG18R200-020	R	2	0.2	●	●	3.5
TCG18L200-020	L	2	0.2	●	●	3.5
TCG18R225-020	R	2.25	0.2	●	●	3.5
TCG18L225-020	L	2.25	0.2	●	●	3.5
TCG18R230-020	R	2.3	0.2	●	●	3.5
TCG18L230-020	L	2.3	0.2	●	●	3.5
TCG18R250-010	R	2.5	0.1	●	●	3.5
TCG18L250-010	L	2.5	0.1	●	●	3.5
TCG18R250-020	R	2.5	0.2	●	●	3.5
TCG18L250-020	L	2.5	0.2	●	●	3.5
TCG18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	3.5
TCG18L250-030	L	2.5	0.3	●	●	3.5
TCG18R265-030	R	2.65	0.3	●	●	3.5
TCG18L265-030	L	2.65	0.3	●	●	3.5
TCG18R280-030	R	2.8	0.3	●	●	3.5
TCG18L280-030	L	2.8	0.3	●	●	3.5
TCG18R300-010	R	3	0.1	●	●	3.5
TCG18L300-010	L	3	0.1	●	●	3.5
TCG18R300-020	R	3	0.2	●	●	3.5
TCG18L300-020	L	3	0.2	●	●	3.5
TCG18R300-030	R	3	0.3	●	●	3.5
TCG18L300-030	L	3	0.3	●	●	3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

TCP18R/L (微小ホーニング)



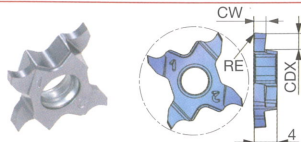
P	鋼	★		★	
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄	★		★	
N	非鉄金属				
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH725	サーメット	
TCP18R033-005	R	0.33	0.05	●	●	0.8
TCP18L033-005	L	0.33	0.05	●	●	0.8
TCP18R043-005	R	0.43	0.05	●	●	1.2
TCP18L043-005	L	0.43	0.05	●	●	1.2
TCP18R050-005	R	0.50	0.05	●	●	1.2
TCP18L050-005	L	0.50	0.05	●	●	1.2
TCP18R075-005	R	0.75	0.05	●	●	2
TCP18L075-005	L	0.75	0.05	●	●	2
TCP18R095-005	R	0.95	0.05	●	●	2
TCP18L095-005	L	0.95	0.05	●	●	2
TCP18R100-010	R	1	0.1	●	●	2
TCP18L100-010	L	1	0.1	●	●	2
TCP18R120-010	R	1.2	0.1	●	●	2
TCP18L120-010	L	1.2	0.1	●	●	2
TCP18R125-010	R	1.25	0.1	●	●	2
TCP18L125-010	L	1.25	0.1	●	●	2
TCP18R140-010-35	R	1.4	0.1	●	●	3.5
TCP18L140-010-35	L	1.4	0.1	●	●	3.5
TCP18R145-010	R	1.45	0.1	●	●	2
TCP18L145-010	L	1.45	0.1	●	●	2
TCP18R145-010-35	R	1.45	0.1	●	●	3.5
TCP18L145-010-35	L	1.45	0.1	●	●	3.5
TCP18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	2
TCP18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	2
TCP18R150-010-35	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCP18L150-010-35	L	1.5	0.1	●	●	3.5
TCP18R175-010	R	1.75	0.1	●	●	2
TCP18L175-010	L	1.75	0.1	●	●	2
TCP18R175-010-35	R	1.75	0.1	●	●	3.5
TCP18L175-010-35	L	1.75	0.1	●	●	3.5
TCP18R200-010	R	2	0.1	●	●	2.5
TCP18L200-010	L	2	0.1	●	●	2.5
TCP18R200-010-35	R	2	0.1	●	●	3.5
TCP18L200-010-35	L	2	0.1	●	●	3.5
TCP18R250-010	R	2.5	0.1	●	●	2.5
TCP18L250-010	L	2.5	0.1	●	●	2.5
TCP18R250-010-35	R	2.5	0.1	●	●	3.5
TCP18L250-010-35	L	2.5	0.1	●	●	3.5
TCP18R300-010	R	3	0.1	●	●	2.5
TCP18L300-010	L	3	0.1	●	●	2.5
TCP18R300-010-35	R	3	0.1	●	●	3.5
TCP18L300-010-35	L	3	0.1	●	●	3.5

1 ケース 5 個入り
●: プロモーション対象品

TCP18R/L-F (シャープエッジ)



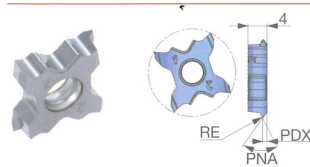
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				SH725	AH725	
TCP18R033F-005	R	0.33	0.05	●	●	0.8
TCP18L033F-005	L	0.33	0.05	●	●	0.8
TCP18R043F-005	R	0.43	0.05	●	●	1.2
TCP18L043F-005	L	0.43	0.05	●	●	1.2
TCP18R050F-005	R	0.5	0.05	●	●	1.2
TCP18L050F-005	L	0.5	0.05	●	●	1.2
TCP18R075F-005	R	0.75	0.05	●	●	2
TCP18L075F-005	L	0.75	0.05	●	●	2
TCP18R095F-005	R	0.95	0.05	●	●	2
TCP18L095F-005	L	0.95	0.05	●	●	2
TCP18R100F-005	R	1	0.05	●	●	2
TCP18R100F-010	R	1	0.1	●	●	2
TCP18L100F-010	L	1	0.1	●	●	2
TCP18R120F-005	R	1.2	0.05	●	●	2
TCP18R120F-010	R	1.2	0.1	●	●	2
TCP18L120F-010	L	1.2	0.1	●	●	2
TCP18R125F-005	R	1.25	0.05	●	●	2
TCP18R125F-010	R	1.25	0.1	●	●	2
TCP18L125F-010	L	1.25	0.1	●	●	2
TCP18R140F-010-35	R	1.4	0.1	●	●	3.5
TCP18R145F-005-35	R	1.45	0.05	●	●	3.5
TCP18R145F-010	R	1.45	0.1	●	●	2
TCP18L145F-010	L	1.45	0.1	●	●	2
TCP18R145F-010-35	R	1.45	0.1	●	●	3.5
TCP18L145F-010-35	L	1.45	0.1	●	●	3.5
TCP18R150F-005-35	R	1.5	0.05	●	●	3.5
TCP18R150F-010	R	1.5	0.1	●	●	2
TCP18L150F-010	L	1.5	0.1	●	●	2
TCP18R150F-010-35	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCP18L150F-010-35	L	1.5	0.1	●	●	3.5
TCP18R175F-005-35	R	1.75	0.05	●	●	3.5
TCP18R175F-010	R	1.75	0.1	●	●	2
TCP18L175F-010	L	1.75	0.1	●	●	2
TCP18R175F-010-35	R	1.75	0.1	●	●	3.5
TCP18L175F-010-35	L	1.75	0.1	●	●	3.5
TCP18R200F-005-35	R	2	0.05	●	●	3.5
TCP18R200F-010	R	2	0.1	●	●	2.5
TCP18L200F-010	L	2	0.1	●	●	2.5
TCP18R200F-010-35	R	2	0.1	●	●	3.5
TCP18L200F-010-35	L	2	0.1	●	●	3.5
TCP18R250F-010	R	2.5	0.1	●	●	2.5
TCP18L250F-010	L	2.5	0.1	●	●	2.5
TCP18R250F-010-35	R	2.5	0.1	●	●	3.5
TCP18L250F-010-35	L	2.5	0.1	●	●	3.5
TCP18R300F-010	R	3	0.1	●	●	2.5
TCP18L300F-010	L	3	0.1	●	●	2.5
TCP18R300F-010-35	R	3	0.1	●	●	3.5
TCP18L300F-010-35	L	3	0.1	●	●	3.5

1 ケース5個入り
●: プロモーション対象品

TCT18FR/R-ISO (さらい刃付きねじ切り用インサート)



本図は右勝手(R)を示す。

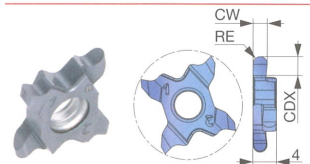
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	HAND	RE	コーティング		ピッチ	PDX	PNA
			SH725	AH725			
TCT18FR-05ISO	R	0.06	●	●	0.5	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	R	0.09	●	●	0.7	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	R	0.09	●	●	0.75	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	R	0.1	●	●	0.8	0.5	60°
TCT18R-10ISO	R	0.13	●	●	1	0.6	60°
TCT18R-125ISO	R	0.17	●	●	1.25	0.7	60°
TCT18R-15ISO	R	0.2	●	●	1.5	0.8	60°

●: プロモーション対象品

TCG18R/L (フルR)



本図は右勝手(R)を示す。

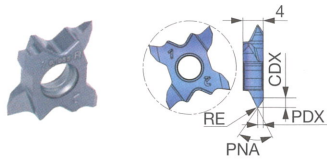
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH7025	●	
TCG18R100-050	R	1	0.5	●	●	2
TCG18L100-050	L	1	0.5	●	●	2
TCG18R158-079	R	1.58	0.79	●	●	3.5
TCG18L158-079	L	1.58	0.79	●	●	3.5
TCG18R200-100	R	2	1	●	●	3.5
TCG18L200-100	L	2	1	●	●	3.5
TCG18R239-120	R	2.39	1.2	●	●	3.5
TCG18L239-120	L	2.39	1.2	●	●	3.5
TCG18R300-150	R	3	1.5	●	●	3.5
TCG18L300-150	L	3	1.5	●	●	3.5
TCG18R318-159	R	3.18	1.59	●	●	3.5
TCG18L318-159	L	3.18	1.59	●	●	3.5

1 ケース5個入り
●: プロモーション対象品

TCT18FR/R/L (ねじ切り用インサート)



本図は右勝手(R)を示す。

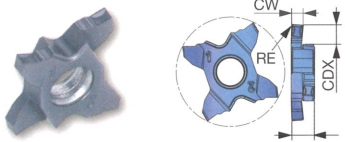
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★：第一選択
☆：第二選択

形番	HAND	RE	コーティング		最小 ピッチ	最大 ピッチ	PDX	CDX	PNA
			SHT25	AH725					
TCT18FR-60A-005	R	0.05	●	●	0.4	1	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	R	0.1	●	●	1	2	1	1.63	60°
TCT18R/L-60N-010	R	0.1	●	●	0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18R/L-60N-010	L	0.1	●	●	0.8	3	1.6	2.67	60°
TCT18R/L-60N-020	R	0.2	●	●	1.5	3	1.6	2.57	60°
TCT18R/L-60N-020	L	0.2	●	●	1.5	3	1.6	2.57	60°

●：プロモーション対象品

TCL18R/L (3次元ブレード、ホーニング付き)



本図は右勝手(R)を示す。

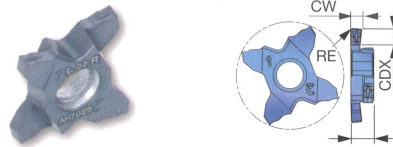
P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★：第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH7025	●	
TCL18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCL18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	3.5
TCL18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	3.5
TCL18L150-020	L	1.5	0.2	●	●	3.5
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	3.5
TCL18L175-020	L	1.75	0.2	●	●	3.5
TCL18R200-010	R	2	0.1	●	●	3.5
TCL18L200-010	L	2	0.1	●	●	3.5
TCL18R200-020	R	2	0.2	●	●	3.5
TCL18L200-020	L	2	0.2	●	●	3.5
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	3.5
TCL18L250-030	L	2.5	0.3	●	●	3.5
TCL18R300-010	R	3	0.1	●	●	3.5
TCL18L300-010	L	3	0.1	●	●	3.5
TCL18R300-020	R	3	0.2	●	●	3.5
TCL18L300-020	L	3	0.2	●	●	3.5
TCL18R300-030	R	3	0.3	●	●	3.5
TCL18L300-030	L	3	0.3	●	●	3.5

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCS18R/L (3次元ブレード、ホーニング付き)



本図は右勝手(R)を示す。

P	鋼	★	★
M	ステンレス	★	★
K	鋳鉄	★	★
N	非鉄金属	★	★
S	難削材	★	★
H	高硬度材	★	★

★：第一選択

形番	勝手	CW±0.02	RE	コーティング		CDX
				AH7025	●	
TCS18R100-010	R	1	0.1	●	●	2
TCS18L100-010	L	1	0.1	●	●	2
TCS18R120-010	R	1.2	0.1	●	●	2
TCS18L120-010	L	1.2	0.1	●	●	2
TCS18R125-010	R	1.25	0.1	●	●	2
TCS18L125-010	L	1.25	0.1	●	●	2
TCS18R125-020	R	1.25	0.2	●	●	2
TCS18L125-020	L	1.25	0.2	●	●	2
TCS18R130-020	R	1.3	0.2	●	●	3.5
TCS18L130-020	L	1.3	0.2	●	●	3.5
TCS18R140-010	R	1.4	0.1	●	●	3.5
TCS18L140-010	L	1.4	0.1	●	●	3.5
TCS18R140-020	R	1.4	0.2	●	●	3.5
TCS18L140-020	L	1.4	0.2	●	●	3.5
TCS18R145-010	R	1.45	0.1	●	●	3.5
TCS18L145-010	L	1.45	0.1	●	●	3.5
TCS18R150-010	R	1.5	0.1	●	●	3.5
TCS18L150-010	L	1.5	0.1	●	●	3.5
TCS18R150-020	R	1.5	0.2	●	●	3.5
TCS18L150-020	L	1.5	0.2	●	●	3.5
TCS18R160-020	R	1.6	0.2	●	●	3.5
TCS18L160-020	L	1.6	0.2	●	●	3.5
TCS18R170-020	R	1.7	0.2	●	●	3.5
TCS18L170-020	L	1.7	0.2	●	●	3.5
TCS18R175-010	R	1.75	0.1	●	●	3.5
TCS18L175-010	L	1.75	0.1	●	●	3.5
TCS18R175-020	R	1.75	0.2	●	●	3.5
TCS18L175-020	L	1.75	0.2	●	●	3.5
TCS18R185-020	R	1.85	0.2	●	●	3.5
TCS18L185-020	L	1.85	0.2	●	●	3.5
TCS18R195-020	R	1.95	0.2	●	●	3.5
TCS18L195-020	L	1.95	0.2	●	●	3.5
TCS18R200-010	R	2	0.1	●	●	3.5
TCS18L200-010	L	2	0.1	●	●	3.5
TCS18R200-020	R	2	0.2	●	●	3.5
TCS18L200-020	L	2	0.2	●	●	3.5
TCS18R225-020	R	2.25	0.2	●	●	3.5
TCS18L225-020	L	2.25	0.2	●	●	3.5
TCS18R230-020	R	2.3	0.2	●	●	3.5
TCS18L230-020	L	2.3	0.2	●	●	3.5
TCS18R250-010	R	2.5	0.1	●	●	3.5
TCS18L250-010	L	2.5	0.1	●	●	3.5
TCS18R250-020	R	2.5	0.2	●	●	3.5
TCS18L250-020	L	2.5	0.2	●	●	3.5
TCS18R250-030	R	2.5	0.3	●	●	3.5
TCS18L250-030	L	2.5	0.3	●	●	3.5
TCS18R265-030	R	2.65	0.3	●	●	3.5
TCS18L265-030	L	2.65	0.3	●	●	3.5
TCS18R280-030	R	2.8	0.3	●	●	3.5
TCS18L280-030	L	2.8	0.3	●	●	3.5
TCS18R300-010	R	3	0.1	●	●	3.5
TCS18L300-010	L	3	0.1	●	●	3.5
TCS18R300-020	R	3	0.2	●	●	3.5
TCS18L300-020	L	3	0.2	●	●	3.5
TCS18R300-030	R	3	0.3	●	●	3.5
TCS18L300-030	L	3	0.3	●	●	3.5

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCT18R/L-55 (ねじ切り用インサート)



55° ねじ (汎用)

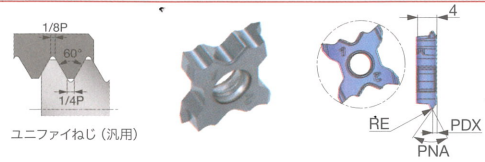
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	RE	コーティング		山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015				
TCT18R-55N-010	R	0.1	●		28 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-010	L	0.1	●		28 - 8	1.6	55°
TCT18R-55N-020	R	0.2	●		16 - 8	1.6	55°
TCT18L-55N-020	L	0.2	●		16 - 8	1.6	55°

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCT18R-UN (さらい刃付きねじ切り用インサート)



ユニファイねじ (汎用)

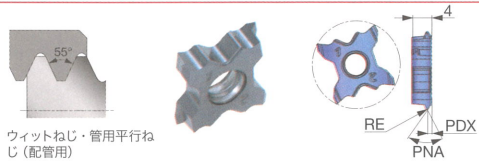
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	RE	コーティング		山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015				
TCT18R-32UN	R	0.1	●		32	0.5	60°
TCT18R-28UN	R	0.12	●		28	0.55	60°
TCT18R-24UN	R	0.13	●		24	0.65	60°
TCT18R-20UN	R	0.16	●		20	0.75	60°
TCT18R-18UN	R	0.18	●		18	0.8	60°
TCT18R-16UN	R	0.2	●		16	0.9	60°

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCT18R-W (さらい刃付きねじ切り用インサート)



ワットねじ・管用平行ねじ (配管用)

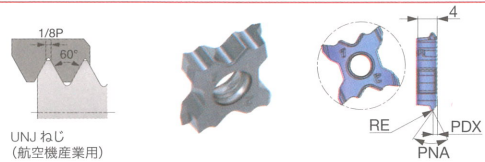
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	RE	コーティング		山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015				
TCT18R-28W	R	0.11	●		28	0.6	55°
TCT18R-19W	R	0.17	●		19	0.8	55°
TCT18R-14W	R	0.23	●		14	1.05	55°
TCT18R-11W	R	0.29	●		11	1.3	55°

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

TCT18R-UNJ (さらい刃付きねじ切り用インサート)



UNJ ねじ (航空機産業用)

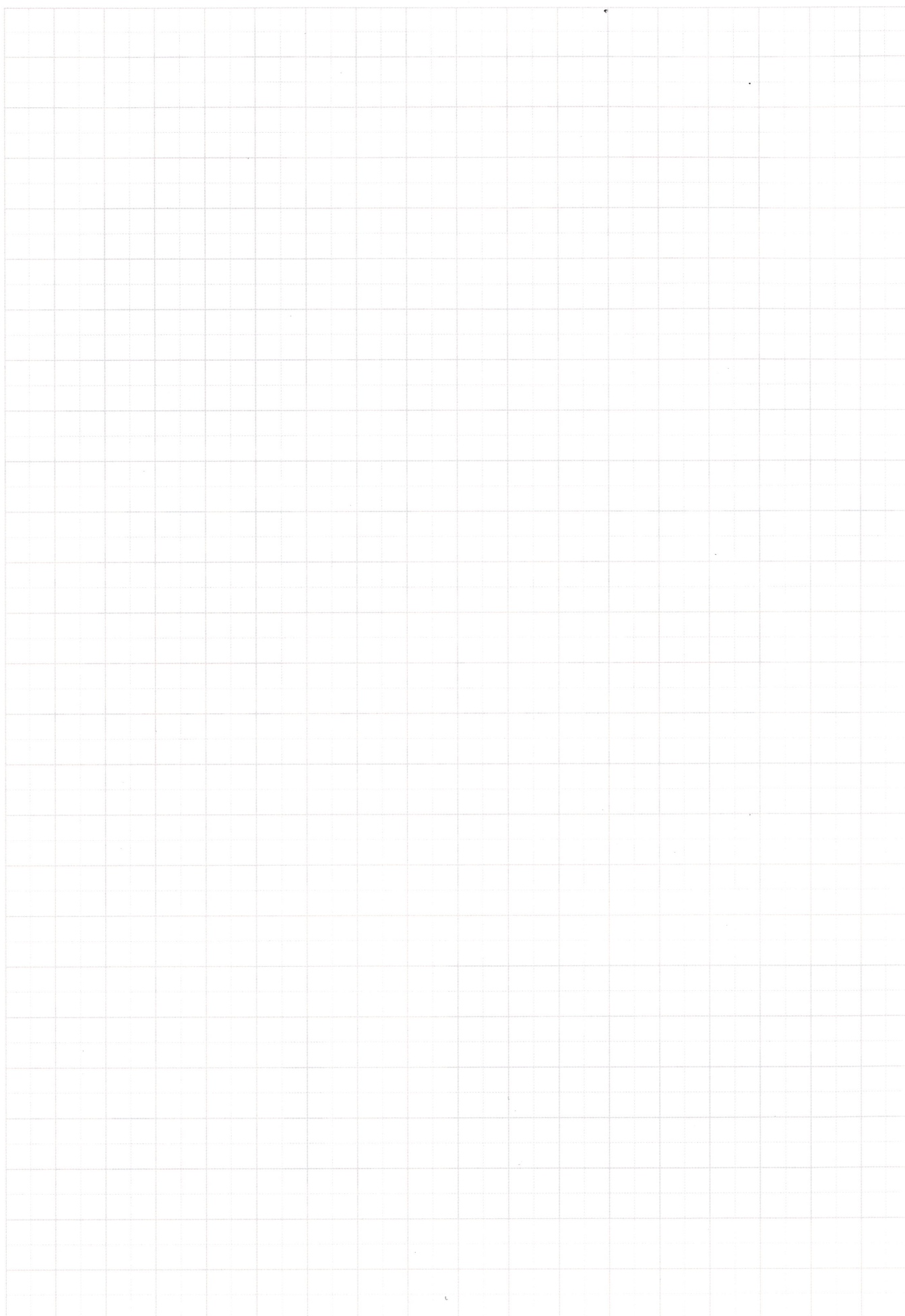
P	鋼	★	
M	ステンレス	★	
K	鋳鉄	★	
N	非鉄金属		
S	難削材	★	
H	高硬度材		

★：第一選択
☆：第二選択

形番	勝手	RE	コーティング		山数 (TPI)	PDX	PNA
			AH8015				
TCT18R-32UNJ	R	0.13	●		32	0.5	60°
TCT18R-28UNJ	R	0.15	●		28	0.55	60°

1 ケース 5 個入り
●：プロモーション対象品

MEMO



専用申込書の記入方法 ～ WEB ～

ステップ
1



専用 WEB サイトにアクセスする

スマートフォンをお使いの方は二次元コードから、PC からご覧の方はその横のウェブサイトをクリックしてください。



ウェブサイト
PC からお申込みの方は
こちらをクリック!

ステップ
2



製品を選択する

購入品が複数ある場合でも一度に選ぶことはできませんので一つずつ作成をお願いします。



ステップ
3



必要事項の入力

ユーザータイプ、特典選択・購入製品、ユーザー情報など、必須項目を入力してください。

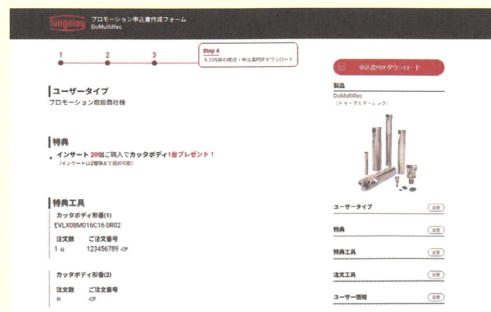


ステップ
4




PDF をダウンロードし メールで送信する

PDF をご購入プロモーション取扱い商社様にメールでお送りください。



専用申込書の記入方法 ~ FAX ~

例) ModuMini-Turn




火の舞 Promotion 2024
開催期間: 6.28 (日) ~

革新的なヘッド交換式自動磨削工具

MODUMTURN

ModuMini-Turn

製品詳細はこちら



特典

ヘッド インサート
1個と10個ご購入で シャンク 1本プレゼント! または
内部降油ヘッド 1個 50% 引き!

*インサートは選別ヘッドに装着可能な組み合わせに限ります (詳しくは、TetraMini-Cはインサートは2種類まで選択可能です)

材質選択				
材質	AH725	AH905	AH0015	AH905
AH6235	AH7025	AH725	AH905	AH905
GT9530	J740	J9530	KS05F	NS9530
SH725	T515	T9215	T9225	TH10

ヘッド・インサート対象形番	材質	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1				-MM
2				-MM
3				-MM
4				-MM
5				-MM
6				-MM
7				-MM
8				-MM
9				-MM
10				-MM
11				-MM

サービス特典品対象形番	材質	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1				-MM
2				-MM
3				-MM
4				-MM

新規採用、他社切り替えに限りませ

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

営業所名 ご担当者名

株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間: 平日 9:00 ~ 17:00 まで
tungaloy.com/jp

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

- ① 製品詳細の二次元バーコード、特典内容
- ② 対象形番
- ③ 材質、ご注文数 ご記入欄
- ④ 特典対象アイテム形番
- ⑤ ご注文数 ご記入欄

ステップ 1

購入特典、対象アイテムを確認する

二次元コードをスマホで読み取ると、対象アイテムのスペックなど詳細をご確認いただけます。

ステップ 2

ご希望のアイテム形番を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ 3

材質を確認のうえ、注文数を記入する

シリーズによっては、複数の材質がある場合がございます。

ステップ 4

特典の注意事項を確認の上、アイテム形番と注文数を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ 5

記入した用紙を、ご購入プロモーション取扱い商社様へ FAX で送付する

弊社営業担当へ直接ご相談いただいても構いません。お気軽にお問い合わせください。



tungaloy.com/jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



06995499