

DIA EDGE サマーキャンペーン

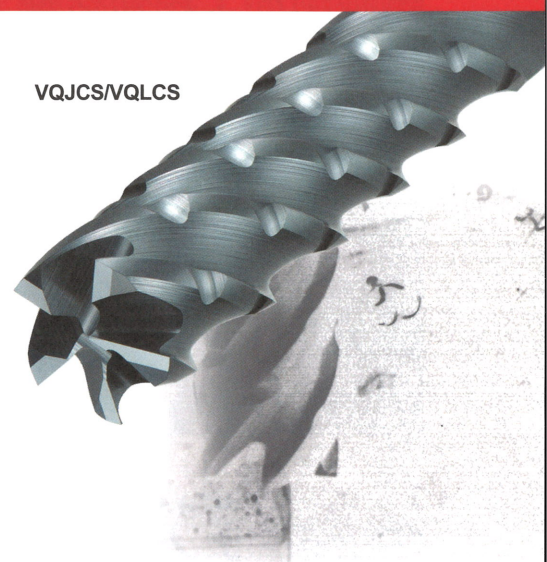
2024
7/1~8/31
まで

[TRIAL]
トライアル



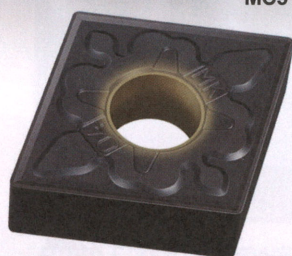
VQ4MVM

VQJCS/VQLCS

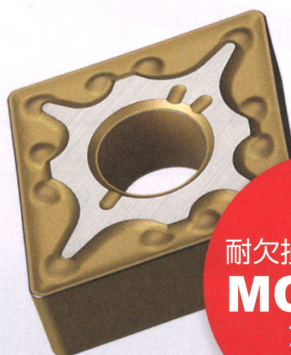


MS6015/MS7025/MS9025

MC5100シリーズ

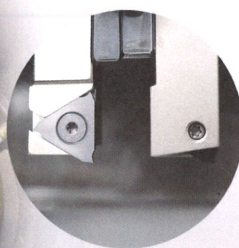


MC6100シリーズ

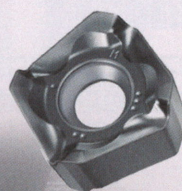


耐欠損性に優れた
MC6135
が登場

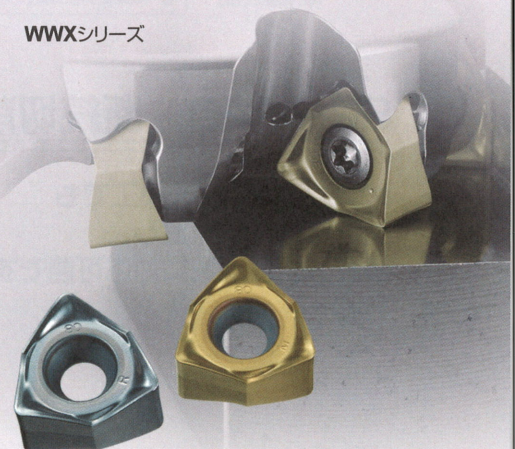
ステッキツイン



WSX445



WWXシリーズ



WJXシリーズ

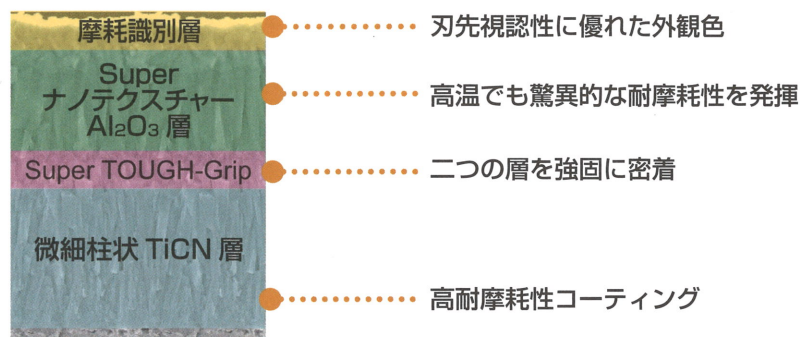


VPXシリーズ



 MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

断続切削だけではない。連続切削でも優れた耐摩耗性を発揮する
鋼旋削加工用新材種 **MC6135** が遂に誕生。



"Super" ナノテクスチャーテクノロジー

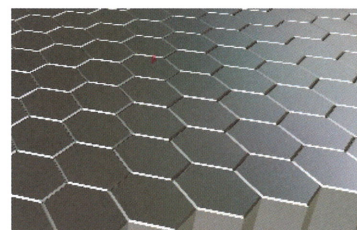
従来のナノテクスチャーテクノロジーをさらに改良することで、業界最高レベルの結晶方位制御Al₂O₃を実現しました。より緻密かつ均一に結晶を成長させることにより、耐摩耗性が飛躍的に向上し、寿命改善につながります。

MC6100

従来品A

従来品B

従来品の約10倍！



*イメージ画像

Al₂O₃被膜結晶粒内の同じ方位を示す結晶粒割合



従来技術
粒径と成長する方向が不均一



ナノテクスチャーテクノロジー
粒径がそろい、均一性が改善

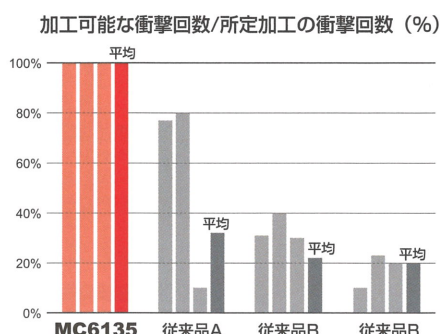


"Super" ナノテクスチャーテクノロジー
結晶が成長する方位の均一性改善

結晶成長
最適化

SCM440 断続切削加工 耐欠損性比較

MC6135は断続加工でも
高い安定性を発揮し、
幅広い加工領域に対応可能です。



<切削条件>

被削材: SCM440

インサート: CNMG120408-00

切削速度: $v_c = 200$ m/min

送り量: $f = 0.35$ mm/rev

切込み量: 2.5 mm

加工形態: 湿式切削

所定加工数完了もしくは刃先損傷による
加工時の異音発生まで加工

対象製品をトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

鋳鉄旋削加工用
鋼旋削加工用MC5100 シリーズ
MC6100 シリーズ

※1ユーザー5口まで

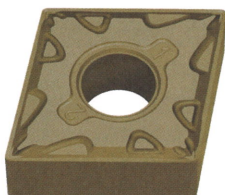
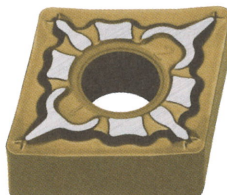
※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

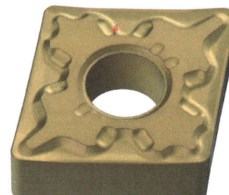
※ ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限りま。

MC6100シリーズ

密着性と結晶配向制御技術を強化し安定性と耐摩耗性を飛躍的にグレードアップ

高速切削領域対応
MC6115鋼旋削加工第一推奨
MC6125鋼旋削加工耐欠損性強化
MC6135

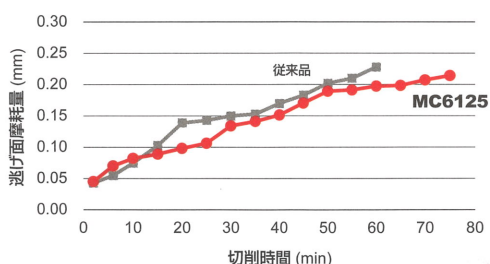
NEW



MC6125

S45C 湿式切削加工 耐摩耗性比較

MC6125は表面平滑化処理を行うことで、急激な摩耗進行もなく、安定した加工を実現します。



MC6115

切削加工 2分後撮影



MC6115 MHプレーカ



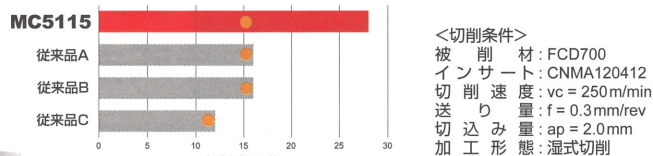
従来品 低抵抗プレーカ

＜切削条件＞
被 削 材: SCr420H 170HB
インサート: CNMG120408-
切 削 速 度: $vc = 200\text{ m/min}$
送 り 量: $f = 0.3\text{ mm/rev}$
切 込 量: $ap = 1.5\text{ mm}$
加 工 形 態: 乾式切削

MC5100シリーズ

鋳鉄の幅広い加工領域を徹底追及。
高速から強断続まで幅広く対応。4月に529アイテムを
ラインナップ追加!

FCD700 連続切削での耐摩耗性比較



切削加工16分後撮影



MC5115



従来品A



従来品B



従来品C

切削加工12分後撮影

DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対
製

象
品

鋳鉄旋削加工用
鋼旋削加工用

MC5100 シリーズ
MC6100 シリーズ

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

株式会社 淵本鋼機

注番

ご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			
④			
⑤			

※締め切り日2024年8月31日



三菱マテリアル株式会社

加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

吉小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
栗東営業所 077-554-8570
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

電話技術相談室

電話技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索

<https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品をトライアル価格でご提供2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種 MSシリーズ
MS6015/MS7025/MS9025

※1ユーザ様5口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
※ ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限りします。
※ インサートは1ケース、ステッキツインは1本を1口とします。

MSシリーズのラインナップ追加が止まらない。

小物部品外径溝入れ加工用ホルダ
GTAH/GTBH/GTCH 搭載インサートに
MS7025 を追加ラインナップ

ステッキツイン

MS7025 NEWナノ積層コーティングにより、
低送り加工における耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上**MS9025** NEWバランスの取れた耐摩耗性と耐欠損性、
ステンレス鋼加工時の境界摩耗を徹底抑制

DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対
製

象
品

小物高精度部品旋削加工用PVDコーテッド超硬材種 MSシリーズ
MS6015/MS7025/MS9025

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する形状と材種の組み合わせに限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

株式会社 淵本鋼機

注番

ご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			
④			
⑤			

※締め切り日2024年8月31日



三菱マテリアル株式会社

加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

苫小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
栗東営業所 077-554-8570
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

電話技術相談室

電話技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索

<https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品の専用インサートを10個購入で
カッタをトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

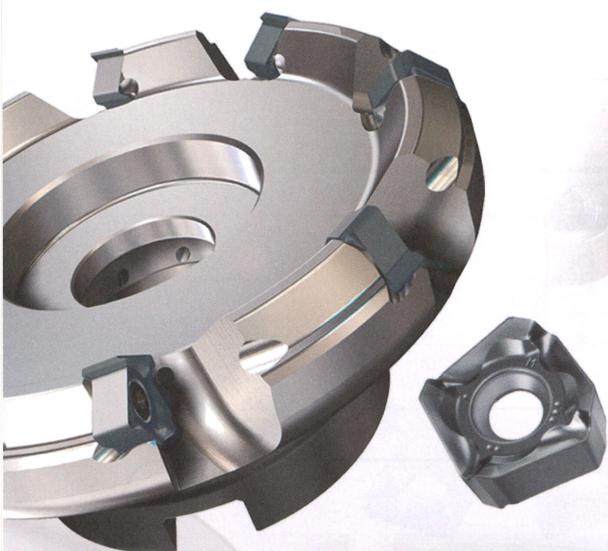
対象製品

WSX445/WWXシリーズ
WJXシリーズ/VPXシリーズ

※1ユーザ様5口まで

- ※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
- ※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。
- ※ ご注文は貴社が初めて使用するカッタの型番に限ります。

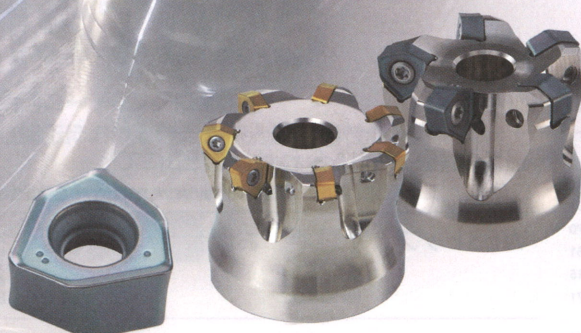
WSX445



WWX シリーズ



WJX シリーズ



VPX シリーズ



DIA EDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対
製

象
品

WSX445/WWXシリーズ
WJXシリーズ/VPXシリーズ

対象製品の専用インサートを10個購入でカッタをトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様5口まで

※ご注文は貴社が初めて使用するカッタの型番に限ります。

ご住所

TEL

特約店様名

株式会社 淵本鋼機

注番

インサートご注文型番

	形状	材種	数量
①			
②			
③			

カッタご注文型番

	形状	数量
①		
②		
③		

※締め切り日2024年8月31日



三菱マテリアル株式会社

加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

苫小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
栗東営業所 077-554-8570
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

電話技術相談室

電話技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索

<https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

対象製品をトライアル価格でご提供

2024
7/1~8/31
まで

特約店対象

対象製品

チップブレーカ制振エンドミル **VQJCS/VQLCS**
高機能エンドミル **VQ4MVM**

※1ユーザー10口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

※ ご注文は貴社が初めて使用する型番に限りです。

VQ4MVM



強ランピング加工により、高能率加工を可能にした多機能エンドミル

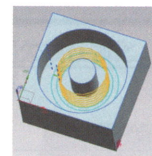
炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 ($\leq 30\text{HRC}$)	工具鋼・ハルテン・超硬鋼 ($\leq 45\text{HRC}$)	高硬度鋼 ($\leq 55\text{HRC}$)	高硬度鋼 ($> 55\text{HRC}$)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
◎	○			◎	○		

呼び記号	寸法 (mm)						刃数	在庫	図
	DC	APMX	LU	DN	LF	DCONMS			
VQ4MVM0400N180	4	11	18	3.85	50	6	4	●	1
VQ4MVM0500N180	5	13	18	4.85	50	6	4	●	1
VQ4MVM0600N200	6	13	20	5.85	60	6	4	●	2
VQ4MVM0800N240	8	19	24	7.85	60	8	4	●	2
VQ4MVM1000N300	10	22	30	9.70	70	10	4	●	2
VQ4MVM1200N360	12	26	36	11.70	75	12	4	●	2

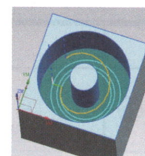


強ランピング加工

27秒

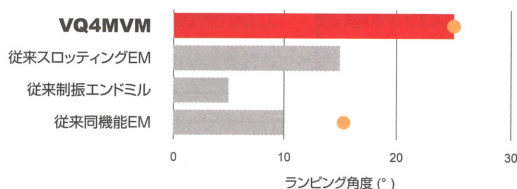
従来品
ヘリカル加工
x7回

14秒

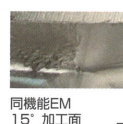
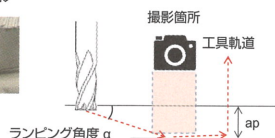
VQ4MVM
ヘリカル・ランピング
x1回

ステンレス鋼 ランピング角限界比較

ランピング角25°の加工において、良好な加工面を実現しました。この結果は限界テストであり、推奨条件とは異なります。ご使用に関しては、推奨条件をご確認ください。



● : ランピング角度にて加工後撮影

VQ4MVM
25° 加工面同機能EM
15° 加工面

<切削条件>
被 削 材 : JIS SUS304
用 工 具 : Ø10
切 削 速 度 : vc=50 m/min
送り 量 : fz=0.025 mm/t
切 込 量 : ap=10 mm
ae=10 mm
突 き 出 し 量 : 35 mm
加 工 形 状 : 外部給油形(エマルジョン)
使 用 機 械 : 立形 MC(BT50)

VQJCS/VQLCS



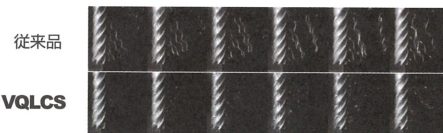
炭素鋼・合金鋼・鋳鉄 (<30HRC)	工具鋼・ハードメタル・超硬 (≦45HRC)	高硬度鋼 (≦55HRC)	高硬度鋼 (>55HRC)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
◎	○			◎	○	○	
呼び記号		DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫
VQJCS0600	6	18	70	6	5	●	
VQJCS0800	8	24	80	8	5	●	
VQJCS1000	10	30	90	10	5	●	
VQJCS1200	12	36	100	12	5	●	
VQJCS1600	16	48	110	16	5	●	
VQJCS2000	20	60	125	20	5	●	
呼び記号		DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫
VQLCS0600	6	24	70	6	5	●	
VQLCS0800	8	32	90	8	5	●	
VQLCS1000	10	40	100	10	5	●	
VQLCS1200	12	48	110	12	5	●	

● : 標準在庫品

DC = 切削径(外径) DN = 首径
APMX = 最大切込み(刃長) LF = 機能長さ(全長)
LU = 使用可能長さ(首下長) DCONMS = 接続径(シャンク径)

チップブレーカ形状：高速度カメラでの比較

切りくず断断性に優れ、加工機内への堆積が抑制することで、切りくず除去時間が短縮されます。



従来品 加工後

VQLCS 加工後



YouTube

DIAEDGE サマーキャンペーン

2024
7/1~8/31
まで

※予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

対
製

象
品

チップブレーカ制振エンドミル **VQJCS/VQLCS**
高機能エンドミル **VQ4MVM**

対象製品をトライアル価格でご提供

専用注文書

貴社名 (必ず住所・電話番号までご記入ください)

※1ユーザー様10口まで

※ご注文は貴社が初めて使用する型番に限ります。

ご住所

TEL

特約店様名 **株式会社 淵本鋼機**

注番

ご注文型番

	形状	数量
①		
②		
③		
④		
⑤		

※締め切り日2024年8月31日



三菱マテリアル株式会社

加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

苫小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
栗東営業所 077-554-8570
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

電話技術相談室

電話技術相談室 0120-34-4159

最新情報・お問い合わせはWEBにて

三菱 切削工具で検索

<https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



あなたの、
世界の、
総合工具工房

YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO

キャンペーン対象製品のTOOL NEWS

B266J TOOL NEWS

MC6100



B269J TOOL NEWS

MC5100



B275J TOOL NEWS

MS6015/MS7025/MS9025



B042J-G TOOL NEWS

ステッキツイン



B282J TOOL NEWS

GTAH/GTBH/GTCH



B220J TOOL NEWS

WSX445



B260J TOOL NEWS

WWX



B235J TOOL NEWS

WJX



B250J TOOL NEWS

VPX



B197J-H TOOL NEWS

VQ4MVM



B197J TOOL NEWS

VQJCS/VQLCS



フライス加工、旋削加工、穴加工計算式 ねじ切りリード角計算式 動力&GHG排出量シミュレーションに対応 ぜひQRコードよりダウンロードしてご活用ください。

切削計算式アプリをリニューアル！



三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック
 苫小牧営業所 0144-57-7007
 仙台営業所 022-221-3230
 郡山営業所 024-973-6014
 新潟営業所 025-247-0155
 小山営業所 0285-25-8380
 太田営業所 0276-47-3422
 上田営業所 0268-23-7788

電話技術相談室
 電話技術相談室 0120-34-4159

関東ブロック
 東京営業所 048-641-4719
 横浜営業所 045-332-6921
 富士営業所 0545-65-8817

東海ブロック
 浜松営業所 053-450-2030
 安城営業所 0566-77-3411
 名古屋営業所 052-684-5536

近畿・北陸ブロック
 金沢営業所 076-233-5701
 栗東営業所 077-554-8570
 大阪営業所 06-6355-1051
 明石営業所 078-934-6815
 岡山営業所 086-435-1871

九州・中国ブロック
 広島営業所 082-221-4457
 福岡営業所 092-436-4664

最新情報・お問い合わせはWEBにて
 三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート



MACHINE&TOOL
FUCHIMOTO
 Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機
 〒700-0805 新加通東町
 福岡県八幡市
 TEL:092-91-3111
 FAX:092-91-3112
 〒700-0805 新加通東町
 福岡県八幡市
 TEL:092-91-3111
 FAX:092-91-3112



あなたの、
 世界の、
 総合工具工房
 YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO