

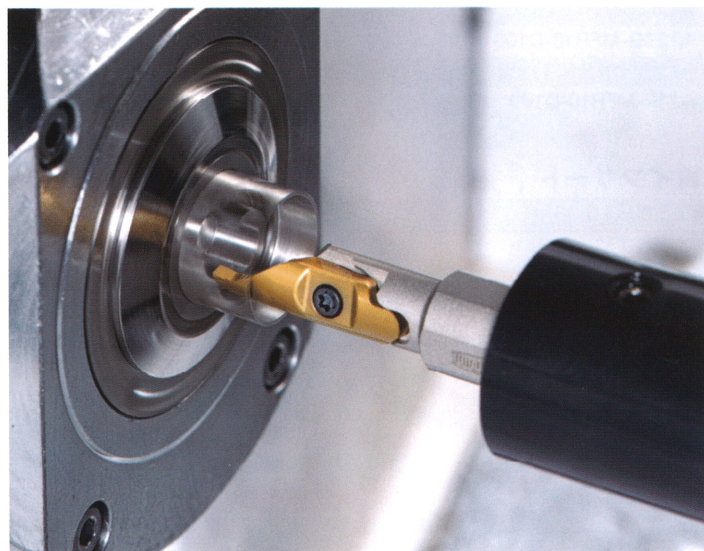
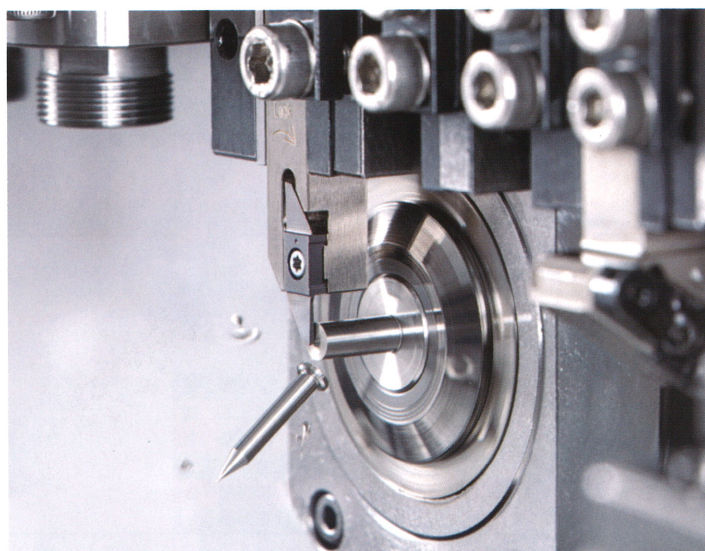
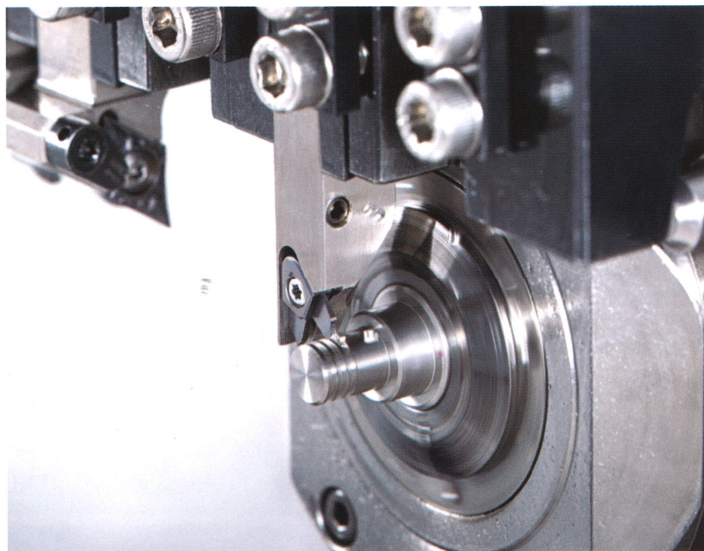
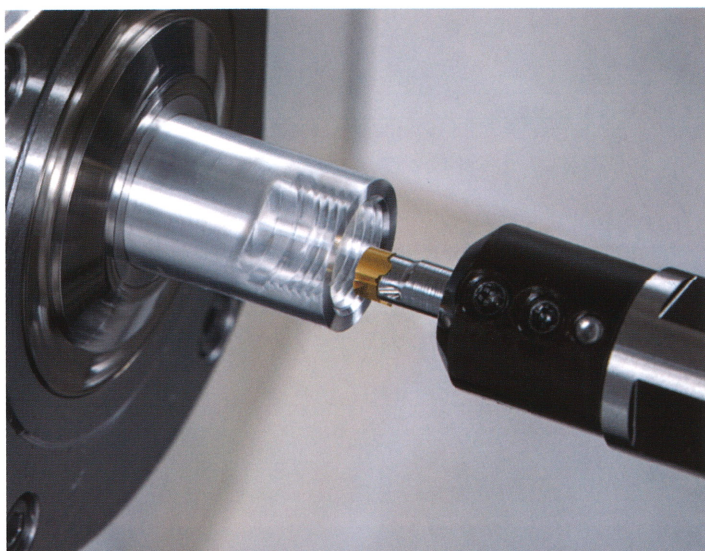
専用
注文書



Let's TRY! 2024

溝入れプロモーション

開催期間 ~ 2024年9月27日(金)迄



SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS

タンガロイは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。



切削加工のコミュニティを一緒に作りませんか？

切削工具を使われるお客様とメーカーが双方向で
情報・経験・知識などを自由に交換でき、
問題解決・生産性向上への糸口を見つけられる場所。
キリコミに是非！ご参加ください！



タンガロイが展開する切削加工のコミュニティサイト

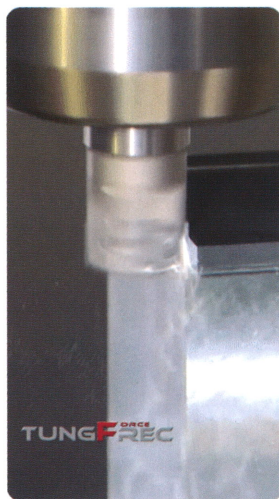
キリコミなら…

- ・ 切削加工、工具の知識を共有できる。
- ・ 困りごとを自由に相談できる。
- ・ 切削加工の課題を解決できる。などなど

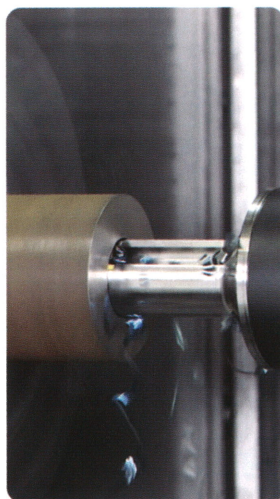
ご参加は
こちらから ▶



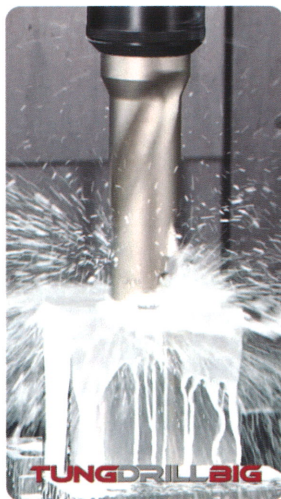
さらに！このニッチな切削工具業界のYouTubeがバスリ中！



タング・フォース・レック :
- 生産性を高める独自のV...
1.1億 回視聴



特殊ドリルで、工具集約、
加工、サイクルタイムを...
4255万 回視聴



TungDrillBig - 工具集約可
能な超大径穴加工用ドリル
2454万 回視聴



40mmの深溝加工も安定し
て行える！端面用アダプ...
2483万 回視聴



極小ドリルで虹を作ってみ
た！
2691万 回視聴

YouTubeチャンネル
はこちらから ▶

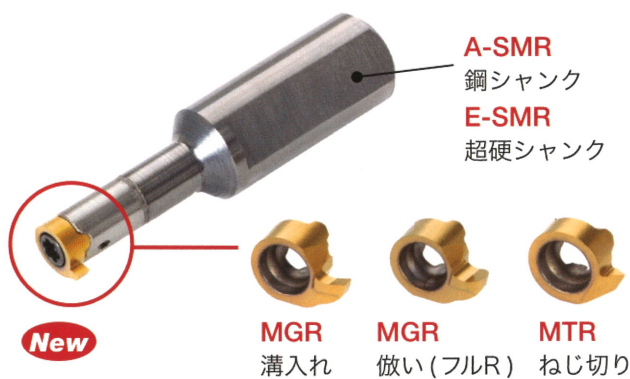


特典
内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント！

※別途 TinyMiniTurn シリーズの専用スリーブのご購入が必要です。

3 種類の刃先形状をラインナップ



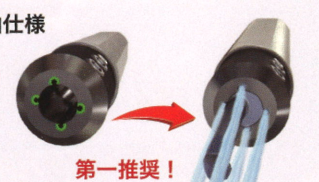
独自のクランプシステムにより高剛性なクランプを実現



4 穴スリーブとの相性◎

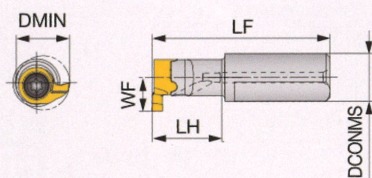
切りくず排出が難しい
内径溝入れ / ねじ切り加工
にピッタリ！！
※別途購入品

内部給油仕様

New

A/E-SMR

スクリューオン式内径用バイト

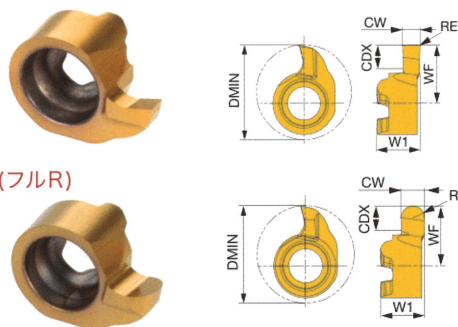


形番	シャンク材	DCONMS	LH	LF	インサート	トルク*
A07080-SMR4	鋼	7	8	24	M*R4...	0.5
E07120-SMR4	超硬	7	12	29	M*R4...	0.5
A07100-SMR5	鋼	7	10	26	M*R5...	1.3
E07180-SMR5	超硬	7	18	34	M*R5...	1.3

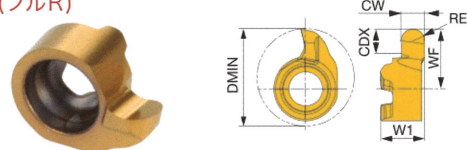
■ インサート

MGR

溝入れ

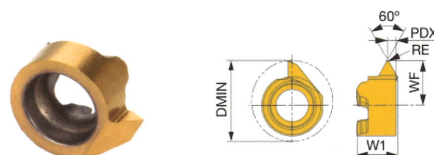


倣い加工 (フルR)



MTR

ねじ切り



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	
S	難削材	★
H	高硬度材	

★：第一選択

形番	CW	RE	コーティング				CDX	DMIN	WF	W1
			SH7025							
MGR4100F000-D05	1	0	●				1	5	2.95	2.3
MGR5100F003-D07	1	0.03	●				1	7	3.95	3.7
MGR5150F003-D07	1.5	0.03	●				1	7	3.95	3.7
MGR5100F003-D08	1	0.03	●				2	8	4.95	3.7
MGR5150F010-D08	1.5	0.1	●				2	8	4.95	3.7
MGR5200F020-D08	2	0.2	●				2	8	4.95	3.7
MGR5100F050-D07	1	0.5	●				1	7	3.95	3.7
MGR5150F075-D07	1.5	0.75	●				1	7	3.95	3.7
MGR5200F100-D08	2	1	●				2	8	4.95	3.7

P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	
S	難削材	★
H	高硬度材	

★：第一選択

形番	RE	コーティング				最小 ピッチ	最大 ピッチ	DMIN	PDX	WF	W1
		SH7025									
MTR460F003-D05	0.03	●				0.5	0.75	5	0.65	2.9	2.1
MTR560F007-D07	0.07	●				1	1.25	7	0.9	3.9	3.6

4 穴スリーブの
選定はこちらから

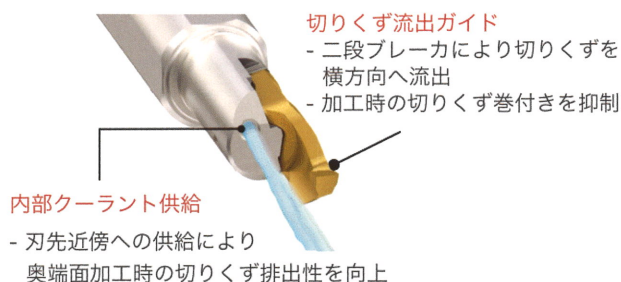
特典 内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント!

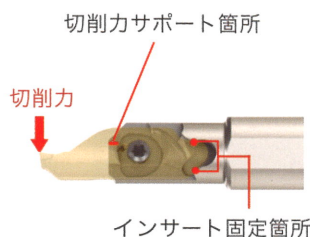
インサートは2種類まで選択可能です。

最小端面径 ϕ 10 mm、溝深さ9 mmの内径奥端面の深溝入れ加工が可能!

優れた切りくず排出性



高いクランプ剛性



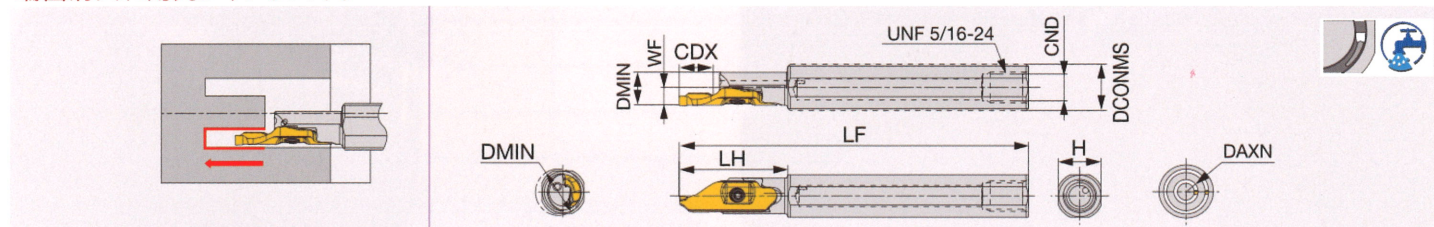
切削力をサポート

大きな支持部厚みで受け、びびりを抑制



ホルダ A-MFR10

端面溝入れ用丸シャンクバイト

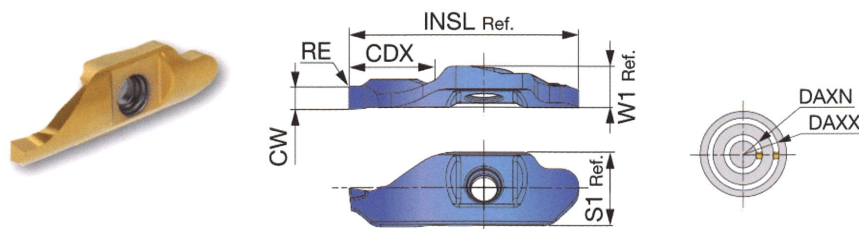


形番	CDX	DAXN	DCONMS	DMIN	WF	LH	LF	CND	H	インサート	トルク*
A12G-MFR10-D100	9	10	12	10	5	27	90	6.9	11	MFGR10...	1.2
A127G-MFR10-D100	9	10	12.7	10	5	27	90	6.9	11.7	MFGR10...	1.2
A159F-MFR10-D100	9	10	15.875	10	5	27	85	6.9	15	MFGR10...	1.2
A16F-MFR10-D100	9	10	16	10	5	27	85	6.9	15	MFGR10...	1.2

部品

形番	締付けねじ	スパナ
A***-MFR10...	CSTB-2.5	T-8F

インサート MFGR10



P	鋼	★								
M	ステンレス	★								
K	鋳鉄									
N	非鉄金属									
S	難削材									
H	高硬度材									

★：第一選択

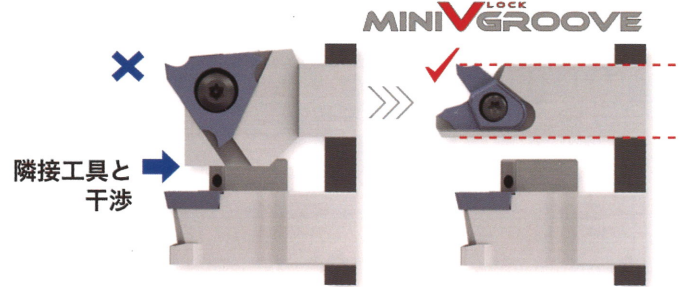
形番	CW $\pm$ 0.025	RE	コーティング				CDX	DAXN	DAXX	INSL	W1	S1
			SH7025									
MFGR10-200-020	2	0.2	●				9	10	-	25	4.6	7.9
MFGR10-200-100	2	1	●				9	10	-	25	4.6	7.9
MFGR10-250-020	2.5	0.2	●				9	10	16	25	4.6	7.9
MFGR10-250-125	2.5	1.25	●				9	10	-	25	4.6	7.9

特典 内容

インサート 10 個ご購入で外部給油ホルダ 1 本 プレゼント!
または **ModuMiniTurn ヘッド 1 個 か 内部給油ホルダ 1 本 50%引き**
※ ModuMiniTurn の場合は別途シャंकのご購入が必要です。

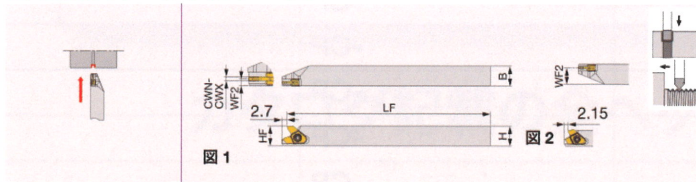
小型の自動盤に特化した独自の高剛性クランプ溝入れ・ねじ切り工具

隣接工具に干渉しないスリムシャंक設計



ホルダ SVER/L

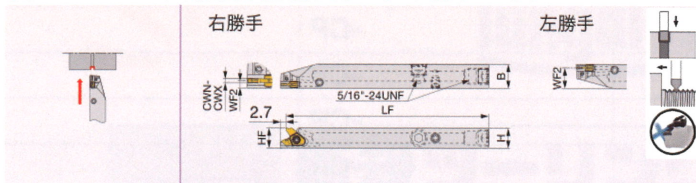
外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサート	トルク*	図
SVER/L0808H08	0.33	1	8	8	100	8	1.23/6.78	VGP08...	1.1	2
SVER/L1010H10	0.5	1	10	10	100	10	1.78/8.23	VG*10...	1.3	1
SVER/L1212X10	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...	1.3	1

SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



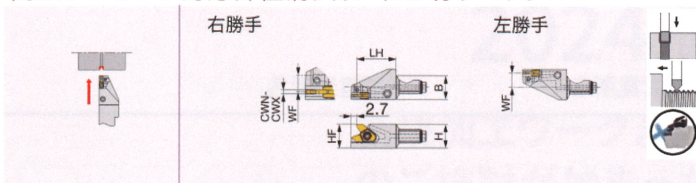
形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサート	トルク*
SVER/L1012H10-CHP	0.5	1	10	12	100	10	1.78/10.23	VG*10...	1.3
SVER/L1212X10-CHP	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...	1.3

MODUMINI TURN

ヘッド

QC12-SVER/L-CHP QC10-SVER/L-CHP

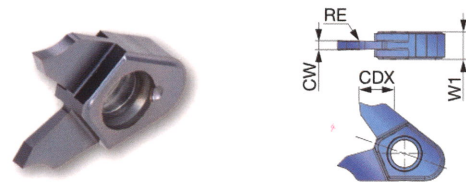
高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



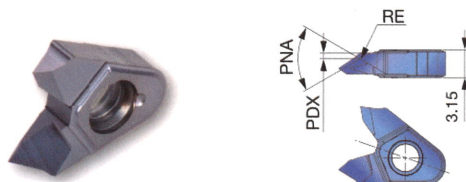
形 番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
QC12-SVER/L10-CHP	0.5	1	12	12	19.5	12	4.19/7.19	VG*10...	1.3
形 番	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	シャंक	
QC10-SVER/L10-CHP	0.5	1	17	10	3.19/6.19	VG*10...	1.3	QC-1012...	

インサート

VGP08/10 (溝入れ用インサート/シャープエッジ)



VGP08/10 (ねじ切り用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	鋳鉄				
N	非鉄金属	★			
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択

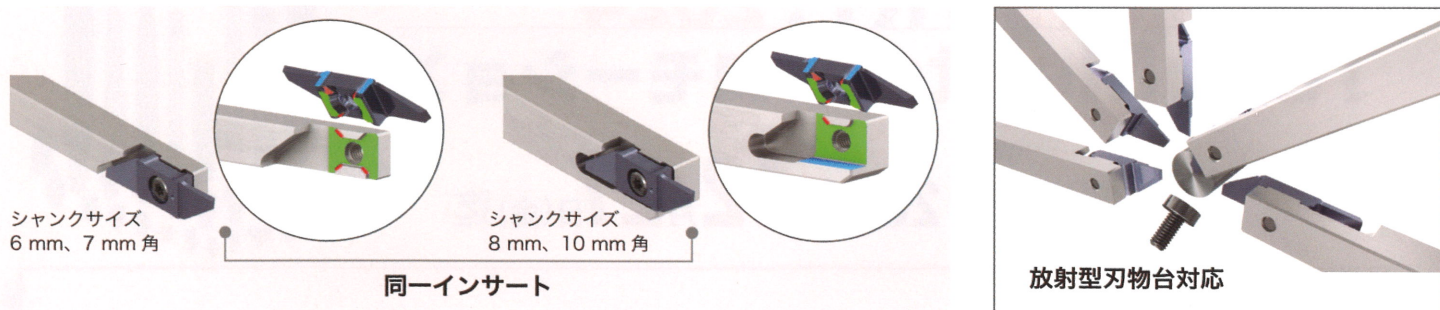
形番	CW±0.025	RE	コーティング		CDX*	CUTDIA	W1
			SH725				
VGP08-033F-000	0.33	0	●		2	4	2.2
VGP08-050F-000	0.5	0	●		2	4	2.2
VGP08-075F-000	0.75	0	●		2.5	5	2.2
VGP08-100F-000	1	0	●		2.5	5	2.2
VGP10-050F-000	0.5	0	●		2.5	5	3.15
VGP10-050F-005	0.5	0.05	●		2.5	5	3.15
VGP10-075F-000	0.75	0	●		3	6	3.15
VGP10-075F-005	0.75	0.05	●		3	6	3.15
VGP10-100F-000	1	0	●		4	8	3.15
VGP10-100F-005	1	0.05	●		4	8	3.15

形番	RE	コーティング		ピッチ	山数 (TPI)	PDX	PNA
		SH725					
VGT10F-60A-005	0.05	●		0.4 - 1	64 - 25	0.66	60°
VGT10F-60A-010	0.1	●		1 - 2	25 - 12	0.96	60°
VGT10F-55A-005	0.05	●		0.6 - 1.5	40 - 16	0.85	55°

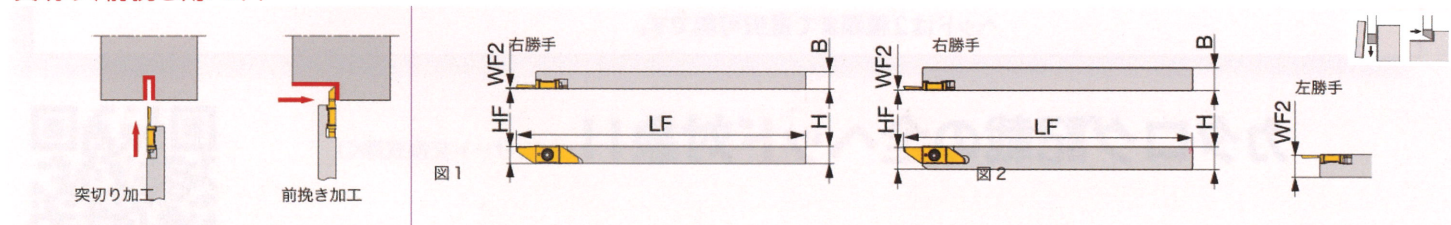
特典
内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント!

インサートは2種類まで選択可能です。

■ホルダ
JSXXR/L

突切り、前挽き用バイト



形番	H	B	LF	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	図
JSXXL0606X05	6	6	120	5.6	5.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0707X05	7	7	120	6.6	0.2/6.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0808F05	8	8	85	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L0808H05	8	8	100	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L1010H05	10	10	100	9.7	0.2/9.8	JV*N..., JVN...	1.3	2

トルク*: 推奨締付けトルク (N・m)

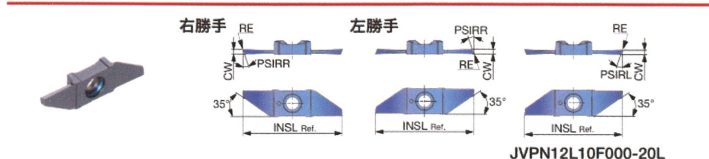
(1) 右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

注意: 右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手のインサート (JV***R...) を使用。

左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JV***L...) を使用。

■インサート

JVPN**R/L (突切り用)



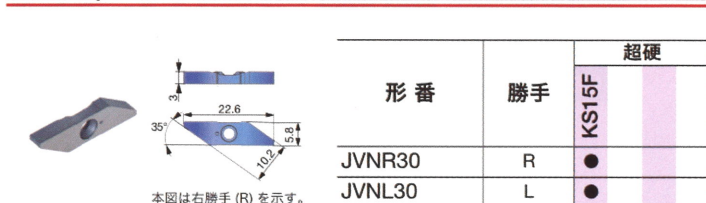
P	銅	★				
M	ステンレス	★				
K	鋳鉄					
N	非鉄金属	★				
S	難削材	★				
H	高硬度材					

★: 第一選択

形番	勝手	CW±0.025	RE	コーティング				CUTDIA	INSL	PSIRR	PSIRL
				SH725							
JVPN04R/L05F000-20	R/L	0.5	0	●				4	21.4	20°	-
JVPN04R/L05F005-20	R/L	0.5	0.05	●				4	21.3	20°	-
JVPN07R/L06F000-20	R/L	0.6	0	●				7	21.4	20°	-
JVPN07R/L06F005-20	R/L	0.6	0.05	●				7	21.4	20°	-
JVPN12R/L08F000-20	R/L	0.8	0	●				12	21.6	20°	-
JVPN12R/L08F005-20	R/L	0.8	0.05	●				12	21.5	20°	-
JVPN12R/L10F000-20	R/L	1	0	●				12	21.7	20°	-
JVPN12R/L10F005-20	R/L	1	0.05	●				12	21.7	20°	-
JVPN12L10F000-20L	L	1	0	●				12	21.7	-	20°

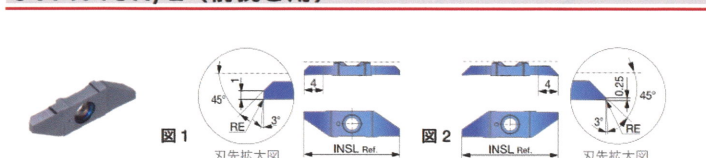
■インサート

JVNR/L (ブランクインサート)



形番	勝手	超硬	
		KS15F	
JVNR30	R	●	
JVN30	L	●	

JVFN45R/L (前挽き用)



形番	勝手	RE	超硬		INSL	図
			SH725			
JVFN45R0310F	R	0	●		21	1
JVFN45L0302FL	L	0	●		21	2

お得なプロモーションも同時開催中!



Let's TRY! 2024 TungMeisterプロモーション タング・マイスター

開催期間 ~ 2024年12月27日(金)迄



特典内容

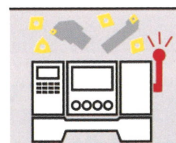
ヘッド 2 個ご購入 スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額!

ヘッド 4 個ご購入 超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額!

ヘッドは2種類まで選択可能です。

カタログ記載の全ヘッド対象!! (インサート交換式除く)

特設サイトは
こちらから ▶



新規ツーリング プロモーション

新規加工ワークまたは工作機械の
新規導入をご検討している皆様へ

最新工具を特別価格にて ご購入いただけます

2024.12.27 まで

新規加工ワークまたは工作機械の新規導入
のご検討が始まったらまずはタンガロイに
お声がけください!

特設サイトは
こちらから ▶



※ご注文製品にチェックをお願いいたします

チェック欄	ご購入製品名 / 特典内容	チェック欄	ご購入製品名 / 特典内容
	 タイニー・インターナル・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント！ ※スリーブは別途ご購入をお願いいたします。		 フェイス・ミニ・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント！ インサートは2種類まで選択可能です。
	 ミニ・Vロック・グループ 特典 インサート 10 個ご購入で外部給油ホルダ 1 本プレゼント！ または ModuMiniTurn ヘッド 1 個か内部給油ホルダ 1 本 50%引き！ ※ModuMiniTurnの場合は別途シャングのご購入が必要です。		 デュオ・フォース・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント！ インサートは2種類まで選択可能です。

ご購入形番		ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ受注番号
		SH7025	SH725	KS15F		
1					-CP	
2					-CP	
3					-CP	
4					-CP	
5					-CP	
6					-CP	
7					-CP	
8					-CP	
9					-CP	
10					-CP	

サービス特典品形番 (シャンク・ホルダ・ヘッド等)		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1			-CP	
2			-CP	
3			-CP	
4			-CP	
5			-CP	
6			-CP	
7			-CP	
8			-CP	
9			-CP	
10			-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	



MACHINE & TOOL
FUCHIMOTO

ご購入販売店

株式会社 淵本鋼機

□本社

〒840-0046
新潟県新潟市
西區丸々7-12
TEL:0256-35-1113

□上田営業所

〒386-0014
長野県上田市
木村町1-7-21
TEL:0266-22-9161

□三条営業所

〒959-1141
新潟県三条市
今井町9-1
TEL:0256-35-7770

□南信営業所

〒399-4601
長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL:0265-71-3303

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

 株式会社タンガロイ


TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509
 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		