

タップ寿命UP!
加工効率UP!
トラブル解消!

タップ加工 改善 キャンペーン

● 進呈対象商品 ●

以下のYAMAWAタップ全商品

メートルねじ | ~M24まで

ユニファイねじ
ウィットねじ
管用ねじ | ~1インチまで

【1ユーザー限定5口となります】
詳細は営業担当者にお問い合わせください

加工条件記入で
YAMAWA
推奨タップ
1本進呈!

● キャンペーン期間

2024年10月1日(火) → 11月29日(金)



タップ加工で
お困りの方必見!

ステップ

1

裏面に、現在の加工条件と、ご使用タップの型番をご記入ください。

ステップ

2

ベストマッチングしたYAMAWAタップを1本進呈します。

ステップ

3

裏面にテスト結果をご記入願います。

ご期待の結果が得られなかった場合、商品選定を見直し再提出いたします。



タップ加工
改善
キャンペーン



【改善タップ】加工条件・
テスト結果記入用紙

または、QRコードから
結果報告してく
ださい



需要家様	会社名		
	ご担当者	TEL ()	-

ステップ 1	現在ご使用のタップ (メーカー不問)	
	品名・寸法	
加工条件	需要家様加工条件 (ご記入欄)	
ワーク材質		
下穴形状	通り穴	止り穴
下穴径		mm
下穴深さ		mm
ねじ立て長さ		mm
使用機械	MC NC その他 ()	
機械の送り	同期	非同期 (フリー)
加工 (軸) 方向	縦	横 斜め
ホルダ	固定 タッパ その他 ()	
タッピング速度/回転速度	m/min / min ⁻¹	
切削油剤	不水溶性	水溶性 エマルジョン・ソリュブル 希釈倍率 倍
	その他	
加工数(穴/本)		
改善したい点		

ステップ 3	YAMAWA推奨テスト品	
	品名・寸法	
テスト結果 (ご記入欄)		
◎・・・大変良い ○・・・良い ×・・・悪い		
項目	現在使用品	テスト品
刃欠け		
折損		
切りくず絡み		
切りくずの排出		
切りくず形状		
GPII・GP6Hゲージ		
WP・NP/IPゲージ		
めねじむしれ		
めねじばり		
加工数 (穴/本)		
その他 (自由記載)		

総合評価		
満足	やや満足	不満足
※テスト結果をご返送ください。 総合評価が不満足の場合、更なる改善提案をいたします		

販売店記入欄

会社名 **MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機** 担当者名

FUCHIMOTO TEL () -

Challenge to Only be chosen

本社 〒940-0046 新潟県長岡市 田原6-7-12 TEL:0258-35-1313
 三島営業所 〒959-1141 新潟県三島市 今井89-1 TEL:0256-35-7770
 上田営業所 〒386-0034 長野県上田市 杉本町1-7-21 TEL:0268-32-9161
 南信営業所 〒309-4001 長野県上伊那郡箕輪町 大字中沢1179-1 TEL:0265-71-0389

