

火の弾プロモーション 2024 Winter

タンガロイの最新切削工具は
挑戦するあなたを
全力サポートします！



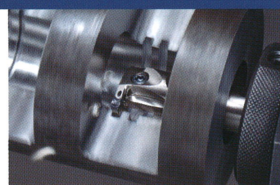
火の弾 **Promotion**
2024 Winter

2024 **10.1** 火 , **12.27** 金

1 タング・ショート・カット / タング・カット

TUNGSCUT^{HORT} / TUNGCUT

多様な溝加工ニーズに対応する
多機能システム



特典
内容

インサート
20個
ご購入で

BoreMeister ヘッド

1個かホルダ **1本**プレゼント！または
TungTurnJet ホルダ
1本 50%引き！

(インサートは同幅2種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



2 タイニー・ミニ・ターン

TINYM^{INI}TURN

高精度な極小内径加工用
ソリッド工具



特典
内容

スリーブ
1本
ご購入で

超硬ソリッドバー **2個**プレゼント！

※材質：SH725 のみ対象です

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



3 タイニー・ミニ・ターン・マルチ

TINYM^{INI}TURNMULTI

極小穴あけ・旋削加工用
超硬ソリッドバー



特典
内容

スリーブ
1本
ご購入で

超硬ソリッドバー **2個**プレゼント！

※材質：SH725 のみ対象です

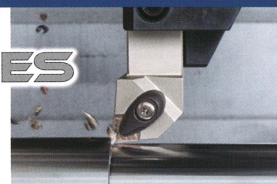
対象アイテム一覧やスペックはこちらから



4 T9200シリーズ

T9200 SERIES

次世代鋼旋削加工用 CVD 材種



特典
内容

同一
インサート
30個
ご購入で

インサート **10個**プレゼント！

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります
※1ユーザー様10口を上限とさせていただきます

対象アイテム一覧やスペックはこちらから

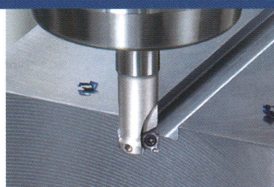


火の弾プロモーション 2024 Winter

5 タング・トライ

TUNG-TRI

経済的な3コーナ仕様
直角肩削りカッタ



特典内容
インサート
ポケットあたり
10個
ご購入で

カッタ 1台 プレゼント!

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で
1台プレゼント!
(インサートは3種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



6 ミル・クアッド・フィード

MILLQ^{UAD}FEED

汎用性と長寿命を追求した
新世代高送りカッタ



特典内容
インサート
ポケットあたり
10個
ご購入で

カッタ 1台 プレゼント!

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で
1台プレゼント!
(インサートは3種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



7 アド・ドゥー・フィード

ADD^DFEED

加工能率を最大化する究極の
高送りカッタシリーズ



特典内容
インサート
ポケットあたり
10個
ご購入で

カッタ 1台 プレゼント!

※ 02形のみ対象
※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で
1台プレゼント!
(インサートは3種類まで選択可能です)

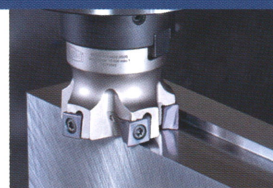
対象アイテム一覧やスペックはこちらから



8 テック・ミル

TECMILL

直角肩削り・平面加工用カッタ



特典内容
インサート
ポケットあたり
10個
ご購入で

カッタ 1台 プレゼント!

※ 材質: AH3225・AH8015の2種類のみ対象です
※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で
1台プレゼント!
(インサートは3種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



9 タング・ドリル・ツイステッド

TUNGDRILLTWISTED

刃先交換式ドリルシリーズ



特典内容
インサート
20個
ご購入で

ドリルボディ 1本 50%引き!

※ 材質: AH7020・AH7030の2種類のみ対象です
(インサートは2種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



10 タング・シックス・ドリル

TUNG^{SIX}-DRILL

6コーナ仕様刃先交換式ドリル



特典内容
インサート
20個
ご購入で

ドリルボディ 1本 50%引き!

※ 材質: AH7020・AH7030の2種類のみ対象です
(インサートは2種類まで選択可能です)

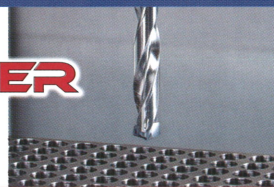
対象アイテム一覧やスペックはこちらから



11 ドリル・マイスター

DRILLMEISTER

ヘッド交換式ドリル



特典内容
ドリルヘッド
6個
ご購入で

L/D = 8までのドリルボディ

1本 50%引き! または
モジュラーボディ 1本 50%引き!

※ 面取りホルダ TIDCF 形は対象外です
(ヘッドは3種類まで選択可能です)

対象アイテム一覧やスペックはこちらから



ご注文お待ちしております!



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



Tungaloy APP & SNS



Challenge to Only be chosen

火の弾 プロモーション 2024 Winter

特設ページ



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

**火の弾 Promotion
2024 Winter****特典**

インサート **20個** ご購入で
BoreMeister ヘッド **1個** か
ホルダ **1本** プレゼント または
TungTurnJet ホルダ
1本 50%引き

(インサートは同幅 2種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。



多様な溝加工ニーズに対応する多機能システム

**TUNGSCUT /
TUNG CUT**

タング・ショート・カット / タング・カット

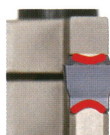
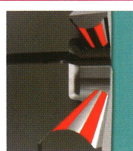
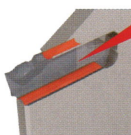
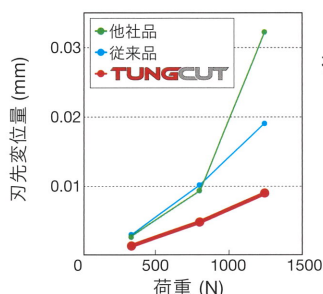
豊富なチップブレイク、材種、ホルダの組み合わせにより、
最高のパフォーマンスをお届けします。**【対応レンジ】**

外径溝、突切り、端面溝、
内径溝、倣い
溝幅：1.4 - 8 mm
溝深さ：- 32 mm

専用申込書

**アプリケーションレンジ**

外径溝入れ		突切り		端面溝入れ			内径溝入れ			倣い (フルR)		横送り	
CW (mm)	CDX (mm)	CW (mm)	CUTDIA (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	DAXMIN (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	DMIN (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	CW (mm)	CDX (mm)
1.4 - 8	36	1.4 - 8	120	2 - 6	25	20	2 - 8	3 - 10	12 -	2 - 8	36	2 - 8	36

安定した寿命と精度**TUNG CUT****■ クランピングシステム**最適なクランプ位置で
インサート保持
剛性 UP広い接触面積で
保持力が高い**■ 横荷重による刃先変位**

荷重方向



測定位置

TUNGSCUT**■ 耐びりり性の向上**

- ねじ位置の最適化でインサート
クランプ剛性を向上
- スリット長さを短縮

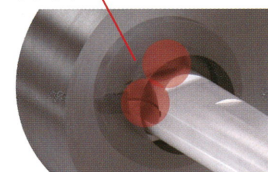


ねじ位置

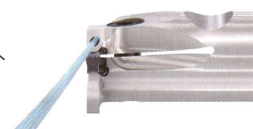
スリット長さ

■ 切りくず排出性の向上

- 大きな切りくずポケット

大きな切りくず
ポケット**■ 内部給油機構**

- インサート背面より確実に刃先へ
クーラントを供給
- 加工溝の切りくず残留を抑制





対象アイテム

インサート

TUNGSCUT



DGM / SGM

外径溝入れ、突切り、
端面溝入れ、横送り
溝幅：2 - 8 mm



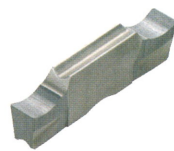
DGS / SGS

外径溝入れ、突切り、
内径溝入れ、端面溝入れ、
横送り
溝幅：1.4 - 8 mm



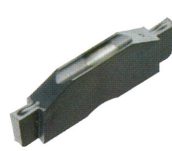
DGL

外径溝入れ、突切り、
端面溝入れ
溝幅：2 - 6 mm



DGG

非鉄金属、チタン加工用、
外径・端面溝入れ用
2 コーナインサート
溝幅：2 - 6 mm



DGE

浅溝入れ用高精度
2 コーナインサート
幅公差 ± 0.02 mm
溝幅：1.6 - 2.15 mm



DTM

外径溝入れ、突切り、
端面溝入れ、横送り
溝幅：2 - 8 mm



DTE

外径溝入れ、端面溝入れ、
横送り
溝幅：2.65 - 8 mm



DTX

外径溝入れ、突切り、
内径溝入れ、端面溝入れ、
横送り
溝幅：2 - 8 mm



DGIM

内径溝入れ、インサート
幅 2 mm、汎用型
2 コーナインサート
溝幅：2 mm



DGIS

内径溝入れ、インサート
幅 2 mm、低抵抗型
2 コーナインサート
溝幅：2 mm



DTI

内径溝入れ、横送り
溝幅：3 - 8 mm



DTF

端面溝入れ、旋削用第一選択
2 コーナインサート
幅公差 ± 0.05 mm
溝幅：3 - 4 mm



DTR / STR

外径溝入れ、端面溝入れ、
横送り
溝幅：2 - 8 mm



DTIU

微い、ぬすみ用フル R、
高精度 2 コーナインサート、
幅公差 ± 0.02 mm
溝幅：3 - 6 mm



DTV

微い加工用
溝幅：1.85 mm, 4.5 mm

TUNGSCUT



DGS*S

内径突切り用
溝幅：2 - 3 mm

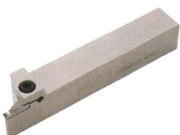


DTR*S

微い、ぬすみ用
溝幅：2 - 3 mm

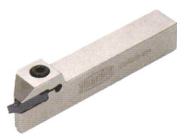
ホルダ

TUNGSCUT



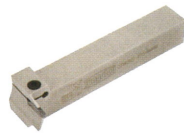
CTER/L

ねじ止め式バイト
溝幅 = 2 - 8 mm
溝深さ = 8 - 36 mm
シャンクサイズ：
□ 16 - 32 mm



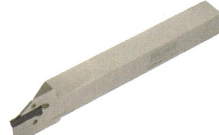
CTEFR/L

ねじ止め式バイト
溝幅 = 3 - 6 mm
溝深さ = 4.8 - 25 mm
シャンクサイズ：
□ 20 - 25 mm



CTFVR/L

ねじ止め式バイト
溝幅 = 3 - 6 mm
溝深さ = 10 - 20 mm
シャンクサイズ：
□ 25 mm



CGER/L

セルフクランプ式バイト
溝幅 = 1.4 - 4 mm
溝深さ = 9.7 - 20.3 mm
シャンクサイズ：
□ 12 - 20 mm



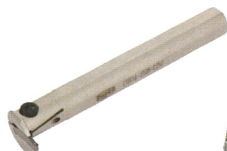
CGEUR/L

溝幅 = 3 - 6 mm
溝深さ = 2.8, 3.4 mm
シャンクサイズ：
□ 16 - 25 mm



CTIFR/L

溝幅 = 4 - 5 mm
溝深さ = 5.5 mm
シャンクサイズ：
○ 25, 32 mm



CTIR/L

溝幅 = 2 - 8 mm
溝深さ = 5.1 - 10 mm
シャンクサイズ：
○ 16 - 40 mm



CGIUR/L

溝幅 = 3 - 6 mm
溝深さ = 2.8 mm
シャンクサイズ：
○ 20 - 25 mm



JCTER/L

溝幅 = 1.4 - 3 mm
シャンクサイズ：
□ 10 - 20 mm

TUNGSCUT



CTIR**S

CDX: 3 - 6 mm
最小加工径：φ12 - 20 mm
シャンクサイズ：
○ 10 - 16 mm



S-CTIRS-H

CDX: 6 - 7 mm
最小加工径：φ32 - 40 mm
BoreMeister 取り付け
(防振バー用)

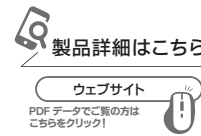
専用申込書



多様な溝加工ニーズに対応する多機能システム



タング・ショート・カット / タング・カット



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

インサート **20 個** ご購入で
BoreMeister ヘッド **1 個** か ホルダ **1 本** プレゼント または
TungTurnJet ホルダ **1 本 50% 引き**
(インサートは同幅 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

インサート対象形番	ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH6235	AH7025	AH8005		
1				-CP	
2				-CP	
3				-CP	
4				-CP	
5				-CP	
6				-CP	
7				-CP	
8				-CP	

サービス特典品対象形番	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	-CP	
2	-CP	
3	-CP	
4	-CP	
5	-CP	
6	-CP	
7	-CP	
8	-CP	

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
株式会社 淵本鋼機 Challenge to Only be chosen 営業所名 ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾プロモーション 2024 Winter

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

特設ページ



高精度な極小内径加工用ソリッド工具

TINY M^{INI}TURN

タイニー・ミニ・ターン

良好な刀立ち性で加工面精度に優れ、多種多様な内径加工に対応

【対象アイテム】

内径、内径溝入れ、内径端面溝、
端面溝、内径ねじ切り、内径引き
工具径：φ0.6 - 15 mm

専用申込書



特典

スリーブ **1 本** ご購入で
超硬ソリッドバー **2 本** プレゼント

※材種：SH725 のみ対象です

※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に
限ります

新規採用、他社切り替えに限ります。

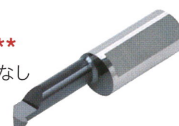
< φ0.6 mm

SH725

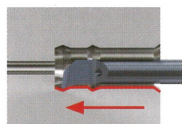
New JB**
油穴付き



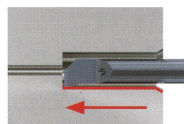
TB**
油穴なし



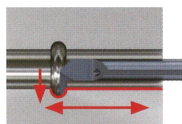
10 種類の形状で幅広い加工をカバー



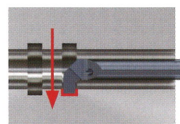
内径・倣い・面取り加工



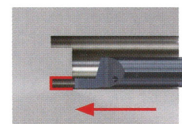
内径・面取り加工



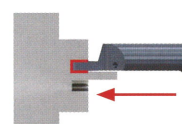
内径倣い加工



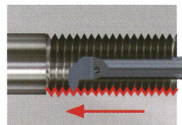
内径溝入れ加工



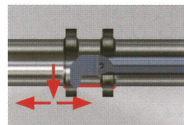
内径端面溝入れ加工



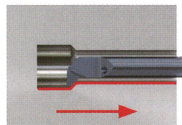
端面溝入れ加工
シャフト加工用



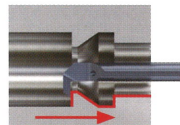
内径ねじ切り加工



内径面取り加工



内径引き・面取り加工



内径引き加工



極小穴あけ・旋削加工用超硬ソリッドバー

TINY M^{INI}TURNMULTI

タイニー・ミニ・ターン・マルチ

小型部品加工の生産性を大幅に改善

【対象アイテム】

工具径：φ3 - 7 mm

専用申込書



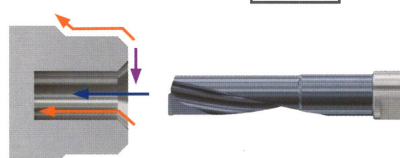
特典

スリーブ **1 本** ご購入で
超硬ソリッドバー **2 本** プレゼント

※材種：SH725 のみ対象です

※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に
限ります

新規採用、他社切り替えに限ります。



工具集約の実現

- ・穴あけ加工
- ・内径旋削加工
- ・外径旋削加工
- ・端面旋削加工
- ・外内径の面取り加工

生産性改善の実現

- ・工具交換時間の削減
- ・約 20% の加工時間短縮

■ 対象アイテム

ソリッドバー

TINY^{INI}MTURN

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから

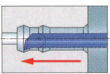
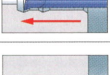
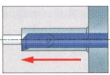
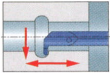
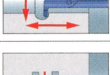
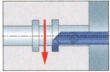
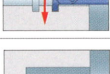
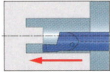
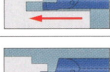
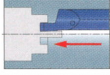
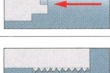
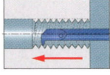
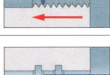
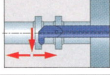
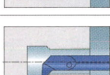
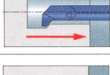
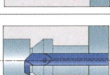
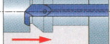
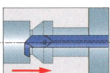


TINY^{INI}MTURN

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



TINY^{INI}MTURNMULTI

				シャンク径		溝幅	最小加工径 DMIN (mm)									
加工形態	形式	シャンク材	内部給油	φ4	φ7		0	2	4	6	8	10	12	14	15	
面取り加工 内径、外径		JBT	超硬	○	○	○	-	φ0.6	φ7							
		JBT	超硬	○	○	○	-		φ2.8	φ5						
面取り加工 内径、外径		JBT	超硬	○	○	○	-		φ2.8	φ5						
		TBP	超硬	-	○	○	-		φ2.8	φ5						
フルライン 内径、外径加工		JBR	超硬	○	-	○	1			φ5	φ6.8					
		TBR	超硬	-	-	○	1			φ5	φ6.8					
内径溝加工		JBG	超硬	○	○	○	0.5 - 2	φ0.5	φ6.8							
		TBG	超硬	-	○	○	0.5 - 2		φ2	φ6.8						
溝加工 内径端面		JBF	超硬	○	-	○	1 - 3			φ6	φ15					
		TBF	超硬	-	-	○	1 - 3			φ6	φ15					
シフト加工 内径端面溝加工		JBS	超硬	○	-	○	2			φ6						
		TBS	超硬	-	-	○	2			φ6						
ねじ切り加工 ねじ切り加工		JBI	超硬	○	○	○	-			φ4	φ7					
		TBI	超硬	-	○	○	-			φ4	φ6					
面取り加工 内径、45°		JBC	超硬	○	-	○	-			φ5	φ6.8					
		TBC	超硬	-	-	○	-			φ5	φ6.8					
面取り加工 内径引き		JBU	超硬	○	-	○	-			φ5						
		TBU	超硬	-	-	○	-			φ5						
加工 内径引き		TBB	超硬	○	○	○	-			φ3	φ7					
		TBB	超硬	-	○	○	-			φ3	φ5					

TINY^{INI}MTURNMULTI

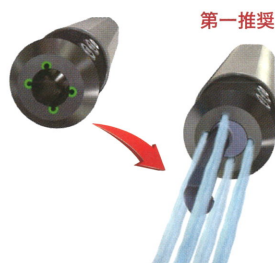
穴あけ加工
・外径旋削加工
・端面旋削加工
・内外径の面取り加工

TBMFR	超硬	○	○	-			φ3									φ7	
-------	----	---	---	---	--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--

スリーブ

■ 切りくず排出性の最大化

内部給油仕様



優れた切りくず排出性



- ・切りくずの巻き付きを解消
- ・スムーズに次工程に進める
- ・ダウンタイムの削減

JBBS-4N

4つ穴クーラント搭載内部給油スリーブ



シャンクサイズ：
φ12, 12.7, 14, 15.875
16, 19.05, 20, 22, 25,
25.4

JBBS

外部給油用スリーブ、両頭タイプ



シャンクサイズ：
φ12, 12.7, 14, 15.875
16, 19.05, 20, 22, 25,
25.4



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

株式会社 淵本鋼機



Tungaloy APP & SNS

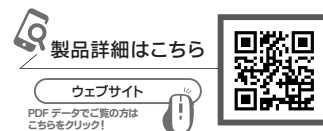
専用申込書

高精度な極小内径加工用ソリッド工具



TINY M^{INI} TURN

タイニー・ミニ・ターン



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

スリーブ **1 本** ご購入で 超硬ソリッドバー **2 本** プレゼント

※材質：SH725 のみ対象です
※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります

新規採用、他社切り替えに限ります。

スリーブ対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	JBBS		-CP	
2	JBBS		-CP	
3	JBBS		-CP	
4	JBBS		-CP	
5	JBBS		-CP	
6	JBBS		-CP	
7	JBBS		-CP	
8	JBBS		-CP	

超硬ソリッドバー（プレゼント）対象形番	ご注文数 / 材質	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	SH725		
1		-CP	
2		-CP	
3		-CP	
4		-CP	
5		-CP	
6		-CP	
7		-CP	
8		-CP	

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店



Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



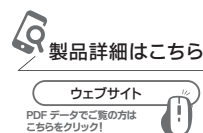
タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

專用申込書



極小穴あけ・旋削加工用超硬ソリッドバー

TINY^{INI}MTURNMULTI
 タイニー・ミニ・ターン・マルチ



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

スリーブ**1本**ご購入で超硬ソリッドバー**2本**プレゼント

※材種：SH725 のみ対象です
※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります

新規採用、他社切り替えに限ります。

スリーブ対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	JBBS159-7-L100C-4N		-CP	
2	JBBS16-7-L100C-4N		-CP	
3	JBBS19-7-L100C-4N		-CP	
4	JBBS20-7-L100C-4N		-CP	
5	JBBS22-7-L100C-4N		-CP	
6	JBBS25-7-L100C-4N		-CP	
7	JBBS254-7-L100C-4N		-CP	

超硬ソリッドバー（プレゼント）対象形番		ご注文数 / 材種	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
		SH725		
1	TBMFR0706001-D030		-CP	
2	TBMFR0708001-D040		-CP	
3	TBMFR0712002-D040		-CP	
4	TBMFR0710001-D050		-CP	
5	TBMFR0715003-D050		-CP	
6	TBMFR0712001-D060		-CP	
7	TBMFR0718003-D060		-CP	
8	TBMFR0714001-D070		-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	



**MACHINE & TOOL
FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

ご購入販売店

株式会社 淵本鋼機

☐ 本社

〒940-0046
新潟県長岡市
四郎丸4-7-12
TEL:0258-35-1313

☐ 三島営業所

〒959-1141
新潟県三島市
今井89-1
TEL:0256-75-7770

☐ 上田営業所

〒386-0014
長野県上田市
材木町1-7-21
TEL:0268-22-9161

☐ 南信営業所

〒399-4601
長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL:0265-71-3303

営業所名

ご担当者名



■ TAC フリーコール 切削技術相談

フリーコール 0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾プロモーション 2024 Winter

特設ページ



タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

次世代鋼旋削加工用 CVD 材種

T9200 SERIES

優れた耐摩耗性と優れた耐欠損性により、加工能率がさらに向上

特典

同一インサート **30 個** ご購入で
インサート **10 個 プレゼント**

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります
※1 ユーザー様 10 口を上限とさせていただきます

専用申込書



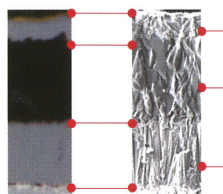
新規採用、他社切り替えに限ります。



優れた耐クレータ摩耗性

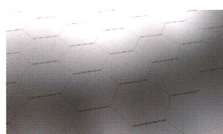
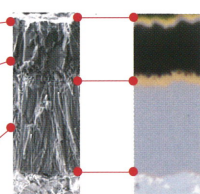
耐摩耗性強化 Al_2O_3 被膜

T9200 SERIES



Ti系セラミクス
 Al_2O_3
Ti系化合物

従来品



高度に均一な Al_2O_3 被膜組織



Al_2O_3 被膜表面イメージ図

優れた耐逃げ面摩耗性

T9200 シリーズは、圧倒的な耐逃げ面摩耗性を発揮！

T9200 SERIES

従来品



長寿命と安定加工の実現

寿命延長
高速・高送り
安定加工



逃げ面摩耗が進行。更に
微小なチッピング、溶着が
発生。

欠損発生

新技術による効果 新表面処理技術により、インサートの工具寿命を延長

T9200 SERIES

Vs.

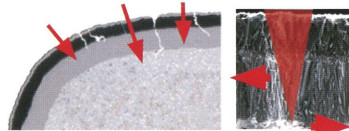
従来品

クラックの発生を抑制
インサート断面模式図



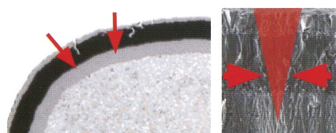
PREMIUMTEC

クラックが発生、被膜中、母材中を
進展していく
インサート断面模式図

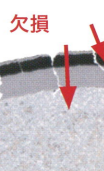


クラックの進展により徐々に広がっていく

クラックの進展、広がりを抑制

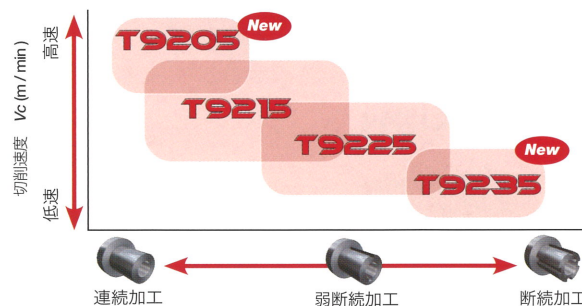


継続加工可能



欠損

切削領域



■ 対象アイテム

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



選択ガイド ネガティブタイプ

仕上げ加工 ($ap = 0.3 - 1.5 \text{ mm}$)

第一推奨インサート



仕上げ～中切削 ($ap = 1.0 - 4.0 \text{ mm}$)

第一推奨インサート



選択ガイド ポジティブタイプ

仕上げ加工 ($ap = 0.1 - 0.5 \text{ mm}$)

第一推奨インサート



仕上げ～中切削 ($ap = 0.5 - 2.5 \text{ mm}$)

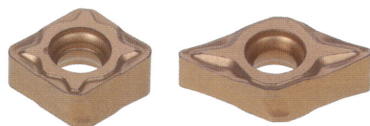
第一推奨インサート



ADD^{ULTI}TURN



MINI^FTURN



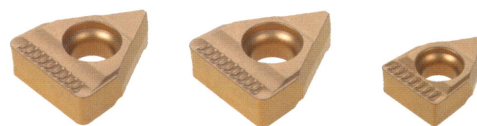
ADD^YTURN



TUNG^{CUT}



TUNG^HROOVE



MY-T SERIES



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



Tungaloy APP & SNS

株式会社 淵本鋼機

専用申込書



次世代鋼旋削加工用CVD材種

T9200 SERIES

T9200 シリーズ



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

同一インサート **30 個** ご購入で インサート **10 個 プレゼント**

※サービス品は購入形番価格以下の商品に限ります

※1 ユーザー様 10 口を上限とさせていただきます

新規採用、他社切り替えに限ります。

インサート対象形番	ご購入分 ご注文数				サービス分 ご注文数			
	T9205	T9215	T9225	T9235	T9205	T9215	T9225	T9235
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

ご注文番号	-CP
タンガロイ 受注番号	

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
株式会社 淵本鋼機 Challenge to Only be chosen 営業所名 ご担当者名

株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾 プロモーション 2024 Winter

特設ページ



タンガロイが新たな挑戦をサポートします！



経済的な 3 コーナ仕様直角肩削りカッタ

TUNG-TRI

タング・トライ

大きなすくい角を持つ経済的な 3 コーナ仕様インサートは、低抵抗でスムーズな切りくず排出性を実現します。

【対象アイテム】

肩削りカッタ

切込み : APMX = 3.5, 6, 10, 15 mm

工具径 : $\phi 8$ - 125 mm

専用申込書



特典

インサート刃数 × **10 個** ご購入で カッタ **1 台** プレゼント

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント (インサートは 3 種類まで選択可能です)

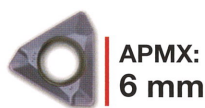
新規採用、他社切り替えに限りです。

■ 4 種類のインサートサイズ

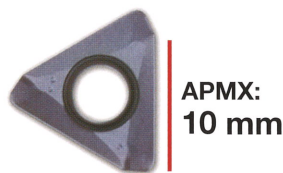
APMX = 最大切込み

APMX:
3.5 mm

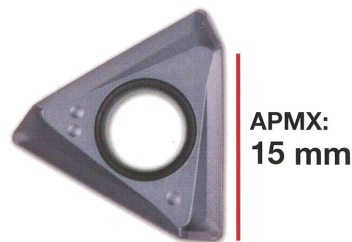
インサートサイズ 04

 $\phi 8$ - $\phi 25$ mmAPMX:
6 mm

インサートサイズ 06

 $\phi 12$ - $\phi 50$ mmAPMX:
10 mm

インサートサイズ 10

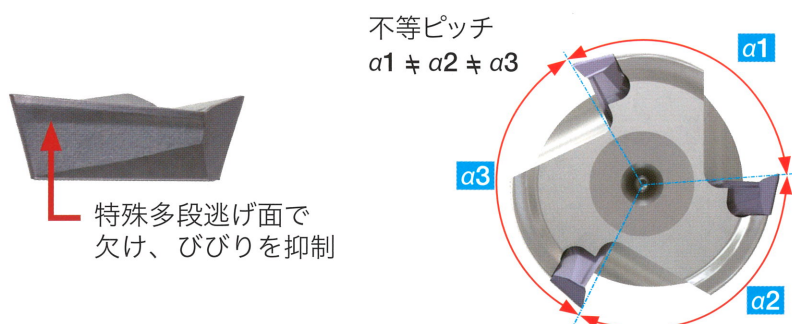
 $\phi 25$ - $\phi 100$ mmAPMX:
15 mm

インサートサイズ 15

 $\phi 40$ - $\phi 125$ mm

■ 幅広い領域で加工可能

特殊多段逃げ面形状インサートと、共振が生じにくい不等ピッチのボディによって、加工中のびびり振動を抑制



■ 対象アイテム

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



シャンクタイプ

EPA04

最大切込み : 3.5 mm
工具径 : $\phi 8 - 25$ mm



EPA06

最大切込み : 6 mm
工具径 : $\phi 12 - 28$ mm



EPA10

最大切込み : 10 mm
工具径 : $\phi 25 - 40$ mm



EPA15

最大切込み : 15 mm
工具径 : $\phi 40, 50$ mm



モジュラヘッド

HPA06

最大切込み : 6 mm
工具径 : $\phi 16 - 32$ mm



HPA10

最大切込み : 10 mm
工具径 : $\phi 25, 32$ mm



ボアタイプカッタ ※ TLA シリーズは対象外です。

TPA06

最大切込み : 6 mm
工具径 : $\phi 32 - 50$ mm



TPA10

最大切込み : 10 mm
工具径 : $\phi 40 - 100$ mm



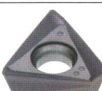
TPA15

最大切込み : 15 mm
工具径 : $\phi 50 - 125$ mm

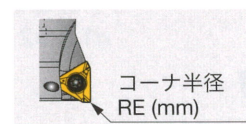


多彩なチップブレイカラインナップ

インサート
サイズ 第一推奨汎用ブレイカ

	MM / MJ	NMJ	AJ
04	 RE: 0.4 - 0.8	-	-
06	 RE: 0.2 - 0.8	-	 RE: 0.4 - 0.8
10	 RE: 0.4 - 1.6	-	 RE: 0.4 - 0.8 (- 1.6*)
15	 RE: 0.4 - 2.0	 RE: 0.8	 RE: 0.4 - 0.8 (- 2.0*)

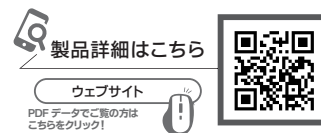
* 特殊品



専用申込書



経済的な3コーナ仕様直角肩削りカッタ



2024
10.1 (火) → 12.27 (金)まで

2024 年 月 日

特典

インサート刃数 × **10個** ご購入で **カッタ 1台 プレゼント**

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で 1台プレゼント
(インサートは3種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

インサート対象形番			ご注文数 / 材種						ご注文番号	タンガロイ受注番号
			T3225	T1215	AH120	AH3225	AH3135	AH8015		
1	TOET	PDER-MJ							-CP	
2	TOET	PDER-MJ							-CP	
3	TOGT	PDFR-AJ							-CP	
4	TOGT	PDFR-AJ							-CP	
5	TOMT0402	PXER-MM							-CP	
6	TOMT0402	PXER-MM							-CP	
7	TOMT	PDER-MJ							-CP	
8	TOMT	PDER-MJ							-CP	
9	TOMT150608PDER-NMJ								-CP	
10	TOMT1506	PDER-MJ							-CP	
11	TOMT1506	PDER-MJ							-CP	

サービス特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	EPA	R	M		-CP	
2	EPA	R	M		-CP	
3	HPA	R	MM		-CP	
4	HPA	R	MM		-CP	
5	TPA	R	M		-CP	
6	TPA	R	M		-CP	

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL 株式会社 淵本鋼機
FUCHIMOTO

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です
tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾 プロモーション 2024 Winter

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

特設ページ

**火の弾 Promotion
2024 Winter**

汎用性と長寿命を追求した新世代高送りカッタ

MILLQ^{UAD}FEED

ミル・クアッド・フィード

ユニークなインサートデザインにより切込み角が変更可能！
多様な被削材の加工において、最適な切込みを選定可能！

【対象アイテム】

高送りカッタ

切込み：APMX = 1, 1.5, 2, 2.5

工具径：φ8 - 125 mm

専用申込書



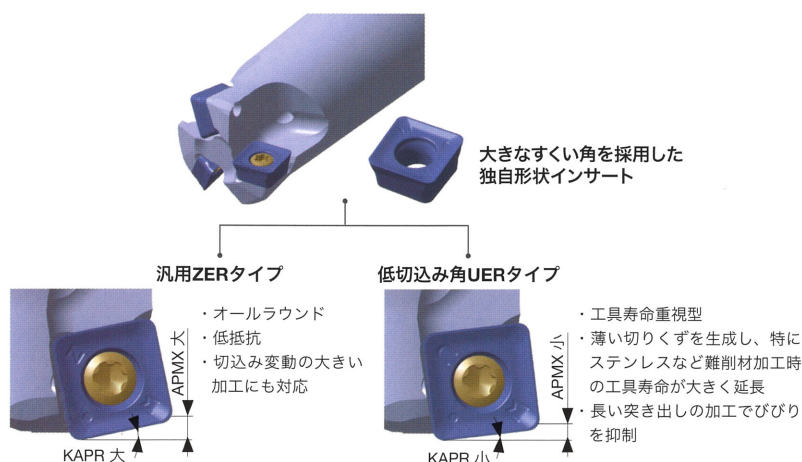
特典

インサート刃数 × **10 個** ご購入で **カッタ 1 台** プレゼント

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント（インサートは 3 種類まで選択可能です）

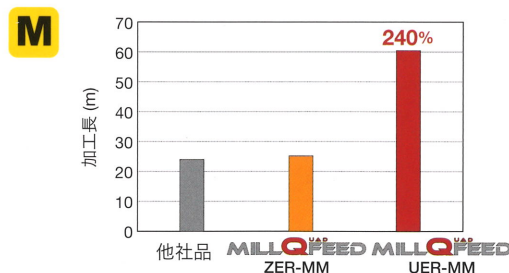
新規採用、他社切り替えに限りです。

■ 同一ボディに切込み角が異なる 2 種のインサートが装着可能

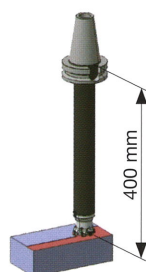


※ ZER タイプと UER タイプを混用して加工することはできません。

工具寿命の比較

カッタ：TXSW09M050B22.0R07 (φ = 50 mm, z = 7)、
インサート：SWMT0904ZER-MM AH3135、
SWMT0904UER-MM AH3135、被削材：SUS630 (40HRC)、
切削速度：Vc = 100 m/min、刃当り送り：fz = 0.6 mm/t、
切込み：ap = 0.8 mm、切削幅：ae = 32 mm、刃数：1 枚
刃切削、切削油：湿式、使用機械：立形 M/C, BT50

■ 優れた耐びびり性



工具径	刃数	fz (mm/t)		
		1	1.2	1.5
MILLQFEED	7	OK	OK	OK
他社品	7	びびり	びびり	びびり
他社品	5	びびり	びびり	びびり

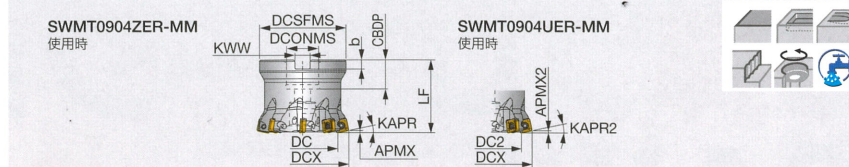
カッタ：TXSW09M050B22.0R07
(φ = 50 mm, z = 7)
インサート：SWMT0904UER-MM
被削材：S55C
切削速度：Vc = 120 m/min
切込み：ap = 0.5 mm
切削幅：ae = 32 mm
刃数：全数刃
切削油：乾式
使用機械：立形 M/C, BT50L/D=8 の長い突き出しの加工において、
切込み角の小さな UER-MM 型は 7 枚刃
の多刃ボディでも安定した加工が可能！

対象アイテム

TXSW09

ねじ止め式高送り加工用ボアタイプカッタ

GAMP = +3.8°, GAMF = -3.5°



対象アイテム一覧や
スペックはこちらから

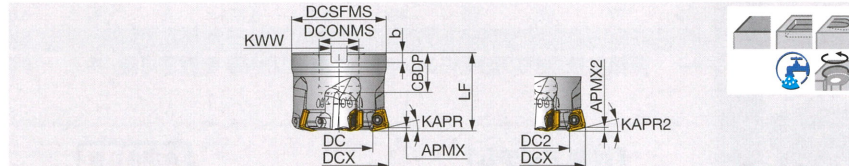
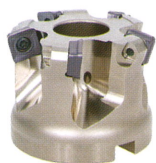


形番	対象 アイテム	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	DCSFMS	DCONMS	CBDP	LF	KWW	b	KAPR	KAPR2	WT(kg)	エア穴	インサート
TXSW09M040B16.0R04	●	1.5	1	40	4	25	24	38	16	18	40	8.4	5.6	12°	7°	0.2	あり	SWMT09...
TXSW09M040B16.0R05	●	1.5	1	40	5	25	24	38	16	18	40	8.4	5.6	12°	7°	0.2	あり	SWMT09...
TXSW09M042B16.0R05	●	1.5	1	42	5	27	26	38	16	18	40	8.4	5.6	12°	7°	0.2	あり	SWMT09...
TXSW09M050B22.0R05	●	1.5	1	50	5	35	34	47	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.37	あり	SWMT09...
TXSW09M050B22.0R07	●	1.5	1	50	7	35	34	47	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.38	あり	SWMT09...
TXSW09M052B22.0R05	●	1.5	1	52	5	37	36	49	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.42	あり	SWMT09...
TXSW09M052B22.0R07	●	1.5	1	52	7	37	36	49	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.38	あり	SWMT09...
TXSW09M063B22.0R06	●	1.5	1	63	6	48	47	59	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.69	あり	SWMT09...
TXSW09M063B22.0R08	●	1.5	1	63	8	48	47	59	22	20	50	10.4	6.3	12°	7°	0.7	あり	SWMT09...
TXSW09M066B27.0R06	●	1.5	1	66	6	51	50	60	27	22	50	12.4	7	12°	7°	0.7	あり	SWMT09...

TXSW15

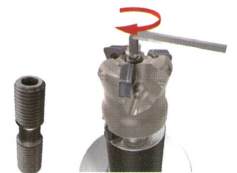
高送り加工用ボアタイプカッタ、片面仕様、4コーナタイプ

GAMP = +5°, GAMF = 0°



TXSW15M050B22.0R03の アーバ取付けについて

- TXSW15M050B22.0R03の取付けには、工具箱に同梱されている専用のカッタ締付ボルトを使用してください。
- 取付方法の詳細は、同じく同梱されている取扱説明書を参照してください。

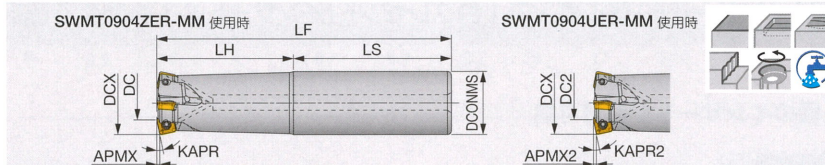


形番	対象 アイテム	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	DCSFMS	LF	DCONMS	CBDP	KWW	b	KAPR	KAPR2	WT(kg)	エア穴	インサート
TXSW15M050B22.0R03	●	2.5	2	50	3	24.1	22.2	47	50	22	20	10.4	6.3	14°	10°	0.4	あり	SWMT15...
TXSW15M063B22.0R04	●	2.5	2	63	4	37.1	35.2	59	50	22	20	10.4	6.3	14°	10°	0.66	あり	SWMT15...
TXSW15J080B31.7R05	●	2.5	2	80	5	54.1	52.2	76	63	31.75	32	12.7	8	14°	10°	1.31	あり	SWMT15...
TXSW15M080B27.0R05	●	2.5	2	80	5	54.1	52.2	76	63	27	22	12.4	7	14°	10°	1.41	あり	SWMT15...
TXSW15J100B31.7R06	●	2.5	2	100	6	74.1	72.2	96	63	31.75	32	12.7	8	14°	10°	2.25	あり	SWMT15...
TXSW15M100B32.0R06	●	2.5	2	100	6	74.1	72.2	96	63	32	25	14.4	8	14°	10°	2.26	あり	SWMT15...
TXSW15J125B38.1R07	●	2.5	2	125	7	99.1	97.2	100	63	38.1	43	15.9	10	14°	10°	2.91	あり	SWMT15...
TXSW15M125B40.0R07	●	2.5	2	125	7	99.1	97.2	100	63	40	37	16.4	9	14°	10°	2.83	あり	SWMT15...

EXSW09

高送り加工用柄付きタイプカッタ、片面仕様、4コーナタイプ

GAMP = +3.9°, GAMF = -3.5°

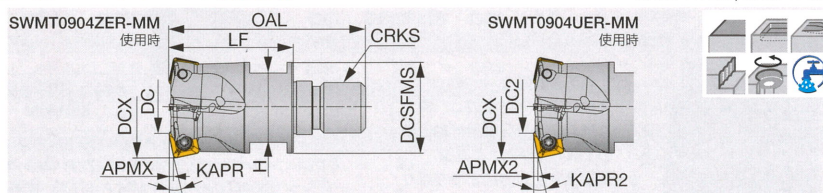


形番	対象 アイテム	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	DCONMS	LF	LH	LS	KAPR	KAPR2	WT(kg)	エア穴	インサート
EXSW09M025C25.0R03	●	1.5	1	25	3	10	9	25	140	60	80	12°	7°	0.45	あり	SWMT09...
EXSW09M025C25.0R03L	●	1.5	1	25	3	10	9	25	180	100	80	12°	7°	0.57	あり	SWMT09...
EXSW09M032C32.0R04	●	1.5	1	32	4	17	16	32	150	70	80	12°	7°	0.81	あり	SWMT09...
EXSW09M032C32.0R04L	●	1.5	1	32	4	17	16	32	200	120	80	12°	7°	1.07	あり	SWMT09...

HXSW09

4コーナタイプ、高送り加工用モジュラタイプカッタ、片面仕様

GAMP = +3.8°, GAMF = -3.5°

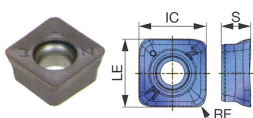


形番	対象 アイテム	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	OAL	LF	H	DCSFMS	KAPR	KAPR2	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXSW09M025M12R03	●	1.5	1	25	3	10	9	57	35	17	20.8	12°	7°	M12	0.09	あり	SWMT09...
HXSW09M032M16R04	●	1.5	1	32	4	17	16	63	40	22	28.8	12°	7°	M16	0.18	あり	SWMT09...

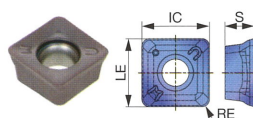
P	鋼	☆	★
M	ステンレス	★	☆
K	鋳鉄	☆	★
N	非鉄金属	☆	★
S	チタン	★	☆
S	耐熱合金	☆	★
H	高硬度材	☆	★

★：第一選択
☆：第二選択

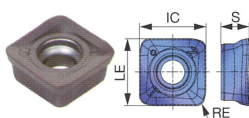
SWMT09/15ZER-MM



SWMT09/15UER-MM



SWMT15ZER-MT



形番	RE	APMX	コーティング	LE	IC	S
SWMT0904ZER-MM	1	1.5	AH130	8.605	8.605	4
SWMT0904UER-MM	1	1	AH3135	9.05	9.05	4
SWMT1506ZER-MM	2	2.5	AH3225	16.01	16.01	6.8
SWMT1506UER-MM	2	2	AH120	16.27	16.27	6.8
SWMT1506ZER-MT	2	2.5	AH8015	15.925	15.925	6.8

●：対象アイテム



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



Tungaloy APP & SNS

火の弾プロモーション 2024 Winter

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

火の弾 Promotion
2024 Winter

特設ページ



加工能率を最大化する究極の高送りカットシリーズ

ADD^oFEED

アド・ドゥー・フィード

様々な加工形態に対応する多機能高送りカット！加工時間を大幅削減！

【対象アイテム】

高送りカット

切込み：APMX = 0.5 mm

工具径：ø8 - 25 mm

専用申込書



特典

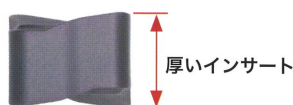
インサート刃数 × 10 個 ご購入で カッタ 1 台プレゼント

※ 02 形のみ対象 ※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント（インサートは 3 種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限ります。

■ 高い信頼性 3つのインサート形状の特長により、小型でもその信頼性を向上、安定加工を実現。

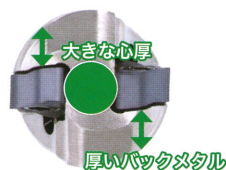
1. 厚いインサート

最大限の厚みを確保。
突発的なインサート破損を抑制。

厚いインサート

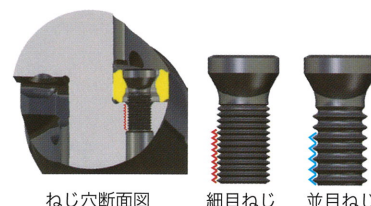
2. 厚いバックメタル

高送り加工で生じる切削抵抗を確実に負担。



厚いバックメタル

3. 細目ねじの採用

並目ねじよりもねじのかかり量が増加。
インサート締付ねじのゆるみを防止。

ねじ穴断面図

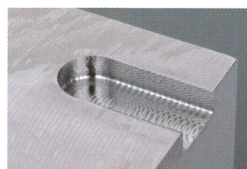
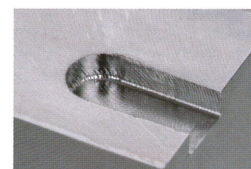
細目ねじ

並目ねじ

■ ソリッドエンドミルで発生するびびり問題を解消

びびりが発生しやすい加工状況	ADD ^o FEED を使うと
長突出し（4D 以上）加工、溝加工 	✓ 高送り刃型によりびびりを抑制 ✓ びびり抑制により加工能率アップ ✓ 加工が安定化し工具寿命が延長
同時切削刃数が増える隅 R 加工 	✓ インサート交換式のためコストダウンが可能。また工具管理も容易

■ AddDoFeed とソリッドエンドミルの耐びびり性比較

**ADD^oFEED**他社品
ソリッドエンドミル

カッタ	: ø12 mm ロングタイプ、CICT = 2 (他社品 : ø12 mm, CICT = 4)
突出し長さ	: 50 mm
切削速度	: Vc = 200 m/min (他社品 : 120 m/min)
刃当り送り	: fz = 1.2 mm/t (他社品 : 0.05 mm/t)
送り速度	: Vf = 12,740 mm/min (他社品 : 640 mm/min)
切込み	: ap = 0.25 mm (他社品 : 5 mm)
切削幅	: ae = 12 mm
切りくず排出量	: Q = 38 cm ³ /min

対象アイテム

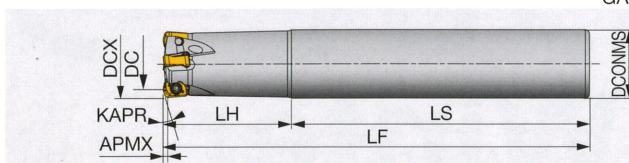
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



EXN02

高送り加工用柄付きカッタ 両面仕様4コーナタイプLNMU02インサート使用

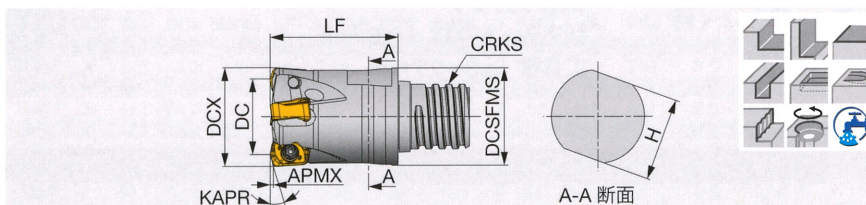
GAMP = +6°, GAMF = +5° ~ +11°



形番	対象 アイテム	APMX	DCX	CICT	DC	DCONMS	LF	LH	LS	KAPR	WT(kg)	エア穴	インサート
EXN02R008M08.0-01	●	0.5	8	1	3.95	8	75	16	59	17°	0.02	あり	LNMU02...
EXN02R008M08.0-01L	●	0.5	8	1	3.95	8	90	31	59	17°	0.03	あり	LNMU02...
EXN02R010M10.0-02	●	0.5	10	2	5.85	10	80	20	60	17°	0.04	あり	LNMU02...
EXN02R010M10.0-02L	●	0.5	10	2	5.85	10	100	40	60	17°	0.05	あり	LNMU02...
EXN02R012M12.0-02	●	0.5	12	2	7.8	12	80	20	60	17°	0.06	あり	LNMU02...
EXN02R012M12.0-02L	●	0.5	12	2	7.8	12	110	50	60	17°	0.08	あり	LNMU02...
EXN02R016M16.0-04	●	0.5	16	4	11.8	16	100	30	70	17°	0.14	あり	LNMU02...
EXN02R016M16.0-03L	●	0.5	16	3	11.8	16	120	50	70	17°	0.17	あり	LNMU02...
EXN02R020M20.0-04L	●	0.5	20	4	15.8	20	160	80	80	17°	0.32	あり	LNMU02...
EXN02R020M20.0-05	●	0.5	20	5	15.8	20	130	50	80	17°	0.27	あり	LNMU02...
EXN02R025M25.0-07	●	0.5	25	7	20.8	25	140	60	80	17°	0.46	あり	LNMU02...
EXN02R025M25.0-06L	●	0.5	25	6	20.8	25	180	100	80	17°	0.57	あり	LNMU02...

HXN02R

ねじ止め式高送り加工用モジュラタイプカッタ (タングマイスター対応)

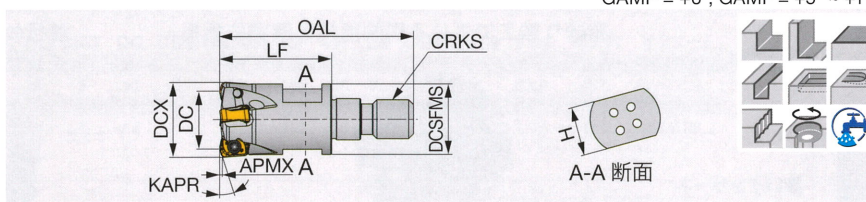


形番	対象 アイテム	APMX	DCX	CICT	DC	DCSFMS	LF	H	KAPR	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXN02R008MS05-01	●	0.5	8	1	3.97	7.6	10	5.5	17	S05	0.004	あり	LNMU0202...
HXN02R010MS06-02	●	0.5	10	2	5.88	9.6	16	8	17	S06	0.01	あり	LNMU0202...
HXN02R012MS08-02	●	0.5	12	2	7.8	11.5	18	10	17	S08	0.01	あり	LNMU0202...
HXN02R016MS10-04	●	0.5	16	4	11.8	15.2	20	13	17	S10	0.03	あり	LNMU0202...

HXN02

ヘッド交換式 (タングフレックス) 高送りモジュラヘッド

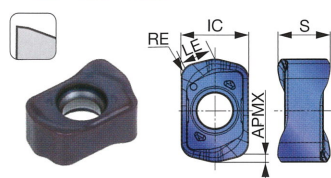
GAMP = +6°, GAMF = +5° ~ +11°



形番	対象 アイテム	APMX	DCX	CICT	DC	DCSFMS	OAL	LF	H	KAPR	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXN02R008MM06-01	●	0.5	8	1	3.95	9.5	33.5	19	7	17°	M6	0.01	あり	LNMU02...
HXN02R010MM06-02	●	0.5	10	2	5.85	9.5	31.5	17	7	17°	M6	0.01	あり	LNMU02...
HXN02R012MM06-02	●	0.5	12	2	7.8	10	31.5	17	7	17°	M6	0.01	あり	LNMU02...
HXN02R016MM08-04	●	0.5	16	4	11.8	14.5	40	23	10	17°	M8	0.03	あり	LNMU02...
HXN02R020MM10-05	●	0.5	20	5	15.8	17.8	49	30	15	17°	M10	0.06	あり	LNMU02...
HXN02R025MM12-07	●	0.5	25	7	20.8	23	52	30	17	17°	M12	0.1	あり	LNMU02...

インサート

LNMU02-MM (汎用ブレカ)



P	鋼	★	☆	☆
M	ステンレス	★	☆	☆
K	鋳鉄	★	☆	★
N	非鉄金属	★	★	★
S	難削材	★	★	★
H	高硬度材	★	★	★

形番	RE	APMX	コーティング			LE	IC	S
			AH130	AH3225	AH8015			
LNMU0202ZER-MM	0.9	0.5	●	●	●	1.79	4	3.1

●: 対象アイテム



モジュラシャンクは
こちら



※モジュラシャンク
は対象外



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

株式会社 淵本鋼機



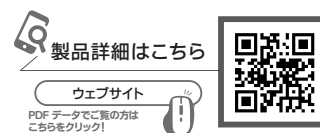
Tungaloy APP & SNS

專用申込書



汎用性と長寿命を追求した新世代高送りカッタ

MILLQ^{UAD}FEED
ミル・クアッド・フィード



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

インサート刃数 × **10個** ご購入で **カッタ 1台** プレゼント

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

インサート対象形番		ご注文数 / 材種					ご注文番号	タンガロイ 受注番号
		AH120	AH130	AH3225	AH3135	AH8015		
1	SWMT0904UER-MM						-CP	
2	SWMT0904ZER-MM						-CP	
3	SWMT1506UER-MM						-CP	
4	SWMT1506ZER-MM						-CP	
5	SWMT1506ZER-MT						-CP	

サービス特典品対象形番						ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	EXSW09M		C		R		-CP	
2	EXSW09M		C		R		-CP	
3	HXS						-CP	
4	HXS						-CP	
5	TXSW09M		B		R		-CP	
6	TXSW09M		B		R		-CP	
7	TXSW15J		B		R		-CP	
8	TXSW15J		B		R		-CP	
9	TXSW15M		B		R		-CP	
10	TXSW15M		B		R		-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	



MACHINE & TOOL
FUCHIMOTO

ご購入販売店

株式会社 淵本鋼機

□本社

〒940-0046
新潟県長岡市
四郎丸4-7-12
TEL.0258-35-1313

□上田営業所

〒186-0014
長野県上田市
材木町 1-7-21
TEL.0268-22-9161

□三条営業所

〒959-1141
新潟県三条市
今井89-1
TEL.0256-35-7770

□南信営業所

〒399-4601
長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL.0265-71-3303

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名



■ TAC フリーコール 切削技術相談

フリーコール 0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp

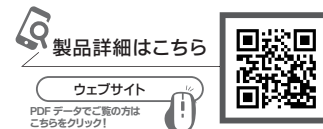


タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

専用申込書



加工能率を最大化する究極の高送りカッタシリーズ



2024
10.1 (火) → 12.27 (金)まで

2024 年 月 日

特典

インサート刃数 × 10 個 ご購入で カッタ 1 台 プレゼント

※ 02 形のみ対象

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼント
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

インサート対象形番	ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ 受注番号
	AH130	AH3225	AH8015		
1 LNMU0202ZER-MM				-CP	

サービス特典品対象形番					ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	EXN02R	M	-			-CP	
2	EXN02R	M	-			-CP	
3	HXN02R	MM	-			-CP	
4	HXN02R	MM	-			-CP	
5	HXN02R	MS	-			-CP	
6	HXN02R	MS	-			-CP	

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店
株式会社 淵本鋼機 Challenge to Only be chosen 営業所名 ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾プロモーション 2024 Winter

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

特設ページ



直角肩削り・平面加工用カッタ

TECMILL

テック・ミル

幅広い被削材の荒加工において、高能率と長寿命を両立

【対象アイテム】

肩削りカッタ、平面加工用カッタ

切込み：APMX = 11, 12.4, 17 mm

工具径：φ32 - 125 mm

専用申込書



特典

インサート刃数 × 10個 ご購入で カッタ 1台プレゼント

※材種：AH3225・AH8015の2種類のみ対象です

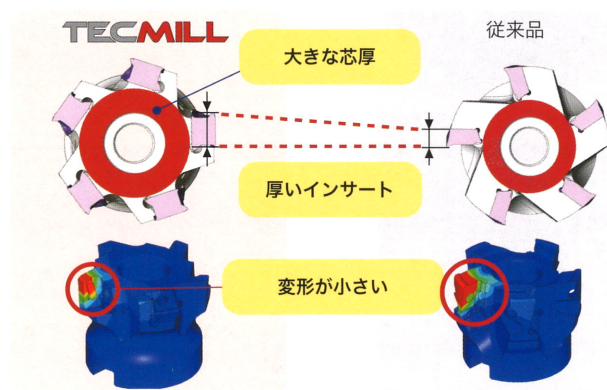
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼント（インサートは3種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限ります。

■ 抜群の信頼性

高切込み高能率加工を実現！

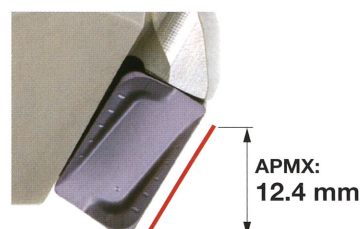
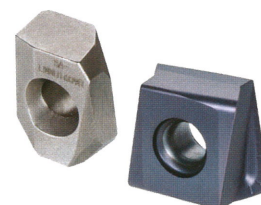
- 芯厚の大きい高剛性ボディ
- 刃先強度の高い縦インサート



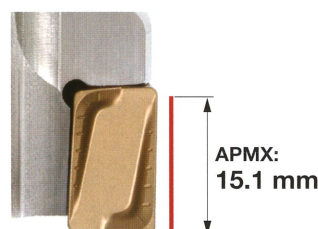
■ 高送り加工に最適な切込み角 60° 仕様カッタと

大きな切込みにも対応し、接近性に優れる切込み角 90° 仕様カッタ

- ・ 信頼性に優れる縦置きタイプのインサートを搭載（両面4コーナ仕様）
- ・ 敷金付きボディにより、万が一インサートが破損した場合にボディへの影響を最小限化。鋳鋼等の加工に最適な仕様。



TGM16SA**
切込み角 60° タイプ
高い送りでの加工に
対応

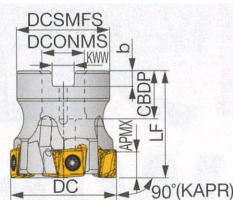


TPM16SA**
切込み角 90° タイプ
より大きな切込みに対応。
接近性に優れ、治具や
立壁近傍での
加工にて効果を発揮

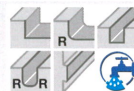
対象アイテム

TPM11,16

縦インサート型ねじ止め式直角肩加工用正面フライスカッタ、両面LMMU形インサート使用



A.R. = +5° ~ +6°, R.R. = +9° ~ +13°



本図は右勝手(R)を示す。

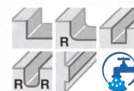
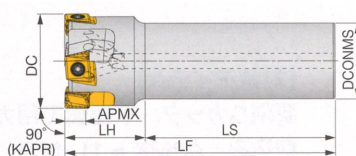
対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



形番	対象 アイテム	APMX	DC	CICT	DCSMFS	LF	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT(kg)	エア穴	インサート
TPM11R050M22.0-05	●	9.7	50	5	41	40	22	20	10	6	0.3	あり	LMMU1107...
TPM11R063M22.0-06	●	9.7	63	6	41	40	22	20	10	6	0.5	あり	LMMU1107...
TPM11R080M25.4-07	●	9.7	80	7	46	50	25.4	26	9.5	6	0.9	あり	LMMU1107...
TPM11R080M25.4-09	●	9.7	80	9	46	50	25.4	26	9.5	6	1	あり	LMMU1107...
TPM11R100M31.7-08	●	9.7	100	8	60	50	31.75	32	12.7	8	1.4	あり	LMMU1107...
TPM11R100M31.7-11	●	9.7	100	11	60	50	31.75	32	12.7	8	1.5	あり	LMMU1107...
TPM16R080M25.4-05	●	15.1	80	5	46	50	25.4	26	9.5	6	1	あり	LMMU1609...
TPM16R100M31.7-06	●	15.1	100	6	60	50	31.75	32	12.7	8	1.6	あり	LMMU1609...
TPM16R125M38.1-07	●	15.1	125	7	80	63	38.1	38	15.9	10	3	あり	LMMU1609...

EPM11

縦インサート型ねじ止め式直角肩加工用柄付きカッタ、両面LMMU形インサート使用

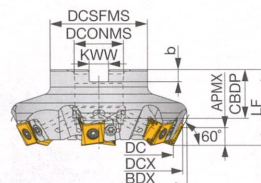


本図は右勝手(R)を示す。

形番	対象 アイテム	APMX	DC	CICT	DCONMS	LS	LH	LF	WT(kg)	エア穴	インサート
EPM11R032M32.0-03	●	9.7	32	3	32	80	35	115	0.6	あり	LMMU1107...
EPM11R040M32.0-04	●	9.7	40	4	32	80	35	115	0.7	あり	LMMU1107...
EPM11R050M32.0-04	●	9.7	50	4	32	80	40	120	0.9	あり	LMMU1107...
EPM11R063M32.0-06	●	9.7	63	6	32	80	40	120	1.2	あり	LMMU1107...
EPM11R080M32.0-07	●	9.7	80	7	32	80	40	120	1.6	あり	LMMU1107...

TGM16-SA New

縦インサート型ねじ止め式平面加工用ボアタイプカッタ、切込み角: 60°、両面LMMU形インサート使用、ボディ保護用敷金付き



GAMP = +11.4° ~ +11.5°, GAMF = -13.5°



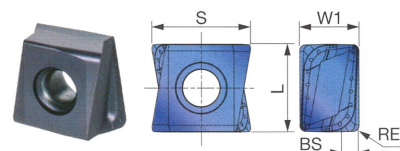
本図は右勝手(R)を示す。

形番	対象 アイテム	APMX*	DC*	DCX*	BDX	CICT	DCSMFS	LF*	DCONMS	CBDP	KWW	b	WT(kg)	エア穴	インサート
TGM16R100M31.7-06SA	●	12.4	100	115.3	115.5	6	64	50	31.75	32	12.7	8	1.8	あり	LMMU1609...
TGM16R100M32.0E06SA	●	12.4	100	115.3	115.5	6	66	50	32	28.5	14.4	8	1.8	あり	LMMU1609...
TGM16R125M38.1-07SA	●	12.4	125	140.3	140.6	7	80	63	38.1	38	15.9	10	3.5	あり	LMMU1609...
TGM16R125M40.0E07SA	●	12.4	125	140.3	140.6	7	85	63	40	32	16.4	9	3.4	あり	LMMU1609...

* コーナ R1.6 のインサート使用時の寸法です。

インサート

LMMU16-MJ



P	鋼	★		
M	ステンレス	☆		
K	鋳鉄	★		
N	非鉄金属			
S	難削材		★	
H	高硬度材		★	

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	RE	APMX	コーティング		S	L	W1	BS
			AH3225	AH8015				
LMMU110708PNER-MJ	0.8	9.7	●	●	11.7	10.5	7.1	2
LMMU110716PNER-MJ	1.6	9.7	●	●	11.5	10.5	7.1	1.2
LMMU110732PNER-MJ	3.2	9.7	●	●	11.1	10.5	7.1	-
LMMU160908PNER-MJ	0.8	15.1	●	●	17.3	16	9.5	2.4
LMMU160916PNER-MJ	1.6	15.1	●	●	17.1	16	9.5	1.6

●: 対象アイテム



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.tungaloy.com/tungaloycorporation

株式会社 淵本鋼機



Tungaloy APP & SNS

火の弾プロモーション 2024 Winter

特設ページ



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



特典

インサート **20個**
ご購入で
ドリルボディ
1本50%引き

※材種：AH7020・AH7030 の2種類のみ
対象です
(インサートは2種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

様々な加工に対応する刃先交換式ドリルシリーズ TUNGDRILLTWISTED

タンブ・ドリル・ツイステッド

ツイステッドオイルホールで、優れた加工面と安定した
切りくず排出性を実現



【対象アイテム】

刃先交換式ドリル
工具径：φ12.5 - 54
L/D：2, 3, 4, 5

専用申込書



6 コーナ仕様刃先交換式ドリル TUNGSEX-DRILL

タンブ・シックス・ドリル

高い生産性と経済性を両立する 6 コーナ仕様



【対象アイテム】

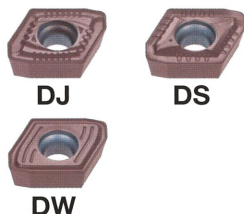
刃先交換式ドリル
工具径：φ20 - 54
L/D：2, 3, 4

専用申込書



特長

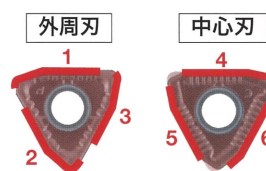
■ 3 種類のブレーカで幅広い 加工に対応



■ 1 つのインサートで中心刃と 外周刃を兼用。在庫管理が容易



■ 経済的な両面仕様 6 コーナ インサート



■ ドリル専用材種を採用し、長寿命を実現

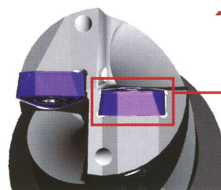


新高汎用PVD被膜

専用超硬母材

■ 高強度な中心刃

外周逃げ角を鈍角としたことで中心刃コーナは高い強度を持つことから、
欠損の発生が抑制される。



TUNGSEX-DRILL



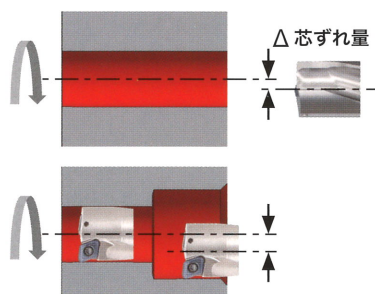
他社品



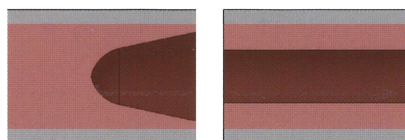
幅広い加工形態に対応し、工具集約および安定加工に貢献

高剛性なボディと低抵抗なチップブレーカ付きインサートの組み合わせにより、
一般的な穴あけ加工に加え、ボーリング加工をはじめとした穴加工全般に対応可能。

■ 旋盤での安定した穴あけ加工と工具集約



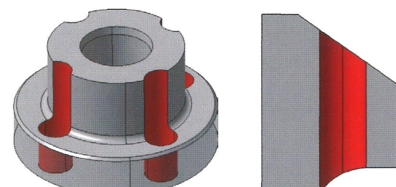
■ 鍛造・鍛造形状面加工



鍛造・鍛造により
形成された凹面への
穴あけ加工

前工程によって
形成された下穴の
繰り広げ加工

■ 断続加工及び異形面加工



対象アイテム

TUNGDRILLTWISTED 様々な加工に対応する刃先交換式ドリルシリーズ

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



TDX-F L/D=2



工具径: $\phi 12.5 - 54$

TDX-F L/D=3



工具径: $\phi 12.5 - 54$

TDX-F L/D=4



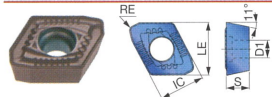
工具径: $\phi 12.5 - 54$

TDX-F L/D=5



工具径: $\phi 12.5 - 54$

DJ



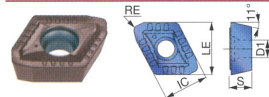
材料	第一選択	第二選択
P 鋼	★	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	★
N 非鉄金属	★	★
S 難削材	★	★
H 高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	IC	LE	コーティング		S	D1	RE	DCN	DCX
			AH7020	AH7030					
XPMT040104R-DJ	4.3	4.5	●	●	1.59	2.3	0.4	12.5	14.5
XPMT050204R-DJ	5.2	5.4	●	●	2.38	2.3	0.4	15	17
XPMT06X308R-DJ	6	7	●	●	3	2.5	0.8	17.5	21.5
XPMT07H308R-DJ	7	8.2	●	●	3.6	2.8	0.8	22	26
XPMT08T308R-DJ	8.5	9.9	●	●	3.97	3.4	0.8	27	32
XPMT110412R-DJ	11.2	12.5	●	●	4.76	4.4	1.2	33	41
XPMT150512R-DJ	15	16.1	●	●	5.56	5.5	1.2	42	54

●: 対象アイテム

DS



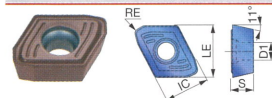
材料	第一選択	第二選択
P 鋼	★	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	★
N 非鉄金属	★	★
S 難削材	★	★
H 高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	IC	LE	コーティング		S	D1	RE	DCN	DCX
			AH7020	AH7030					
XPMT040104R-DS	4.3	4.5	●	●	1.59	2.3	0.4	12.5	14.5
XPMT050204R-DS	5.2	5.4	●	●	2.38	2.3	0.4	15	17
XPMT06X308R-DS	6	7	●	●	3	2.5	0.8	17.5	21.5
XPMT07H308R-DS	7	8.2	●	●	3.6	2.8	0.8	22	26
XPMT08T308R-DS	8.5	9.9	●	●	3.97	3.4	0.8	27	32
XPMT110412R-DS	11.2	12.5	●	●	4.76	4.4	1.2	33	41
XPMT150512R-DS	15	16.1	●	●	5.56	5.5	1.2	42	54

●: 対象アイテム

DW



材料	第一選択	第二選択
P 鋼	★	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	★
N 非鉄金属	★	★
S 難削材	★	★
H 高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	IC	LE	コーティング		S	D1	RE	DCN	DCX
			AH7020	AH7030					
XPMT040104R-DW	4.3	4.5	●	●	1.59	2.3	0.4	12.5	14.5
XPMT050204R-DW	5.2	5.4	●	●	2.38	2.3	0.4	15	17
XPMT06X308R-DW	6	7	●	●	3	2.5	0.8	17.5	21.5
XPMT07H308R-DW	7	8.2	●	●	3.6	2.8	0.8	22	26
XPMT08T308R-DW	8.5	9.9	●	●	3.97	3.4	0.8	27	32
XPMT110412R-DW	11.2	12.5	●	●	4.76	4.4	1.2	33	41
XPMT150512R-DW	15	16.1	●	●	5.56	5.5	1.2	42	54

●: 対象アイテム

TUNG SIX-DRILL 6 コーナ仕様刃先交換式ドリル

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



TDS-F L/D=2



工具径: $\phi 20 - 54$

TDS-F L/D=3



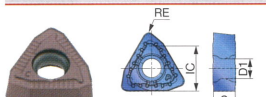
工具径: $\phi 20 - 54$

TDS-F L/D=4



工具径: $\phi 20 - 54$

DJ



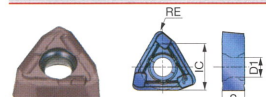
材料	第一選択	第二選択
P 鋼	★	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	★
N 非鉄金属	★	★
S 難削材	★	★
H 高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	IC	S	コーティング		D1	RE	DCN	DCX
			AH7020	AH7030				
WWMU05X205R-DJ	5.8	2.4	●	●	2.5	0.5	20	23.5
WWMU060306R-DJ	6.7	2.9	●	●	3	0.6	23.9	27
WWMU08X408R-DJ	8	3.9	●	●	3.4	0.8	27.5	32
WWMU09X510R-DJ	9.7	4.9	●	●	4.4	1	33	38
WWMU11X512R-DJ	11.3	5.7	●	●	5.5	1.2	39	46
WWMU13X512R-DJ	13	5.7	●	●	5.5	1.2	47	54

●: 対象アイテム

DS

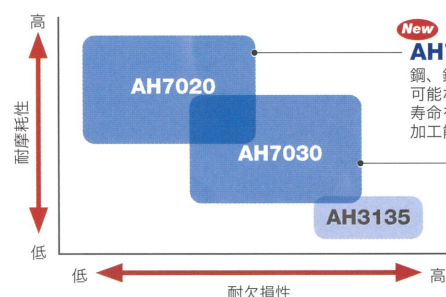


材料	第一選択	第二選択
P 鋼	★	★
M ステンレス	★	★
K 鋳鉄	★	★
N 非鉄金属	★	★
S 難削材	★	★
H 高硬度材	★	★

★: 第一選択
☆: 第二選択

形番	IC	S	コーティング		D1	RE	DCN	DCX
			AH7020	AH7030				
WWMU05X205R-DS	5.8	2.4	●	●	2.5	0.5	20	23.5
WWMU060306R-DS	6.7	2.9	●	●	3	0.6	23.9	27
WWMU08X408R-DS	8	3.9	●	●	3.4	0.8	27.5	32
WWMU09X510R-DS	9.7	4.9	●	●	4.4	1	33	38
WWMU11X512R-DS	11.3	5.7	●	●	5.5	1.2	39	46
WWMU13X512R-DS	13	5.7	●	●	5.5	1.2	47	54

●: 対象アイテム



New AH7020 P K

鋼、鋳鉄において高速加工が可能な耐摩耗性重視の材種。寿命を犠牲にすることなく加工能率の改善が可能。

New AH7030 P M K S H

あらゆる被削材における第一推奨。耐欠損性に優れ、チッピングが発生しやすい不安定加工でも安定寿命を発揮。



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

株式会社 淵本鋼機



Tungaloy APP & SNS

専用申込書



タンブ・ドリル・ツイステット

PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック!



2024 年 月 日

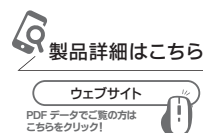
新規採用、他社切り替えに限ります。



6 コーナ仕様刃先交換式ドリル

TUNG-SIX-DRILL

タンブ・シックス・ドリル



2024
10.1 (火) → 12.27 (金) まで

2024 年 月 日

特典

インサート **20 個** ご購入でドリルボディ **1 本 50% 引き**

※材種：AH7020・AH7030 の 2 種類のみ対象です
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

INSERT対象形番		ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ 受注番号
		AH7020	AH7030		
1	WWWU05X205R-DJ			-CP	
2	WWWU05X205R-DS			-CP	
3	WWWU060306R-DJ			-CP	
4	WWWU060306R-DS			-CP	
5	WWWU08X408R-DJ			-CP	
6	WWWU08X408R-DS			-CP	
7	WWWU09X510R-DJ			-CP	
8	WWWU09X510R-DS			-CP	
9	WWWU11X512R-DJ			-CP	
10	WWWU11X512R-DS			-CP	
11	WWWU13X512R-DJ			-CP	
12	WWWU13X512R-DS			-CP	

サービス特典品対象形番						ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	TDS		F		-		-CP	
2	TDS		F		-		-CP	
3	TDS		F		-		-CP	
4	TDS		F		-		-CP	
5	TDS		F		-		-CP	
6	TDSU		F		-		-CP	
7	TDSU		F		-		-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	

The image shows the logo for Machine & Tool Fuchimoto, which consists of a stylized 'F' inside a circle. To the right of the logo, the text 'MACHINE & TOOL' is written in a smaller font, and 'FUCHIMOTO' is written in a larger, bold font. Below this, the text 'Challenge to Only be chosen' is written in a smaller font. To the right of the logo, the text '株式会社 淵本鋼機' is written in a large, bold font. Below this, the text 'ご購入販売店' is written in a smaller font. To the right of the text, there are three columns of text listing branch locations and their phone numbers: '〒940-0046 新潟県長岡市 四郎丸4-7-12 TEL.0258-35-1313', '〒959-1141 新潟県三条市 今井8-9 TEL.0256-35-7770', and '〒986-0014 長野県上田市 材木町1-7-21 TEL.0268-22-9161'. To the right of the text, there are three columns of text listing branch locations and their phone numbers: '〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 大字TEL.0265-71-3303'.

 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

フリーコール 0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾プロモーション 2024 Winter

タンガロイが新たな挑戦をサポートします！

特設ページ



ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

再研磨・再コート不要で安定した長寿命を提供
ワンアクションクランプにより迅速なヘッド交換

【対象アイテム】

ヘッド交換式ドリル

工具径：φ6 - 25.9 mm

L/D：1.5, 2, 3, 3.5, 5, 6, 8

専用申込書



特典

ドリルヘッド 6 個 ご購入で

L/D = 8 までのドリルボディ 1 本 50% 引き または

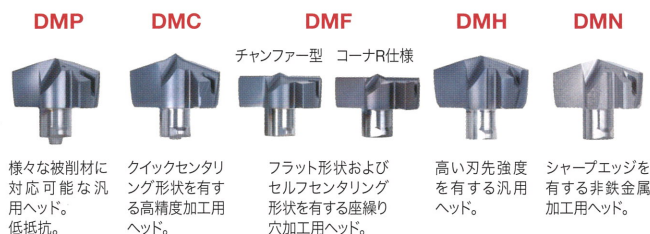
モジュラーボディ 1 本 50% 引き

※面取りホルダ TIDCF 形は対象外です（ヘッドは 3 種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限りです。

■ あらゆる穴あけ加工に対応可能な多種多様なドリルヘッド。
同一ボディに装着可能。0.1 mm 刻みでラインナップ。

■ 再研・再コートが不要なヘッド交換式ドリルは安定長寿命を提供



DMP 様々な被削材に対応可能な汎用ヘッド。低抵抗。

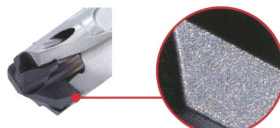
DMC クイックセンタリング形状を有する高精度加工用ヘッド。

DMF フラット形状およびセルフセンタリング形状を有する座繰り穴加工用ヘッド。

DMH 高い刃先強度を有する汎用ヘッド。

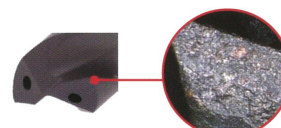
DMN シャープエッジを有する非鉄金属加工用ヘッド。

DrillMeister 刃先（マージン）



- ・ヘッド交換式により、常に新品ヘッドが使用できる
- ・最適な膜厚状態での使用により工具寿命延長
- ・一定コーティング品質により、寿命のバラつきを最小化

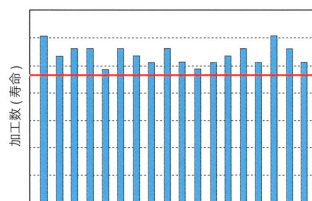
複数回再コートを行ったソリッドドリルの刃先（マージン）



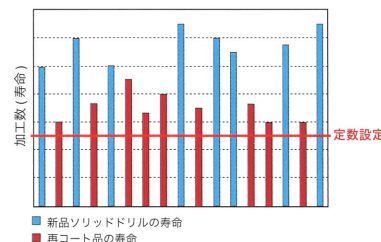
- ・複数回の再コートにより過大な膜厚
- ・過大な膜厚によるコーティング膜の脆弱化
- ・寿命のバラつきが発生

安定長寿命

■ DrillMeister による寿命管理例



■ ソリッドドリルによる寿命管理例



■ ドリルボディラインナップ

TID-F...

- ・フランジタイプにより、強固な把持
- ・サイドロックホルダに対応可能



TID-R...

- ・突出し長の調整が可能
- ・ハイドロチャックに対応可能



TID-R...E

- ・シンプルな外部給油仕様で経済的
- ・突出し長の調整が可能



TID-M, TID-S

- ・2xD、3xDの穴深さに対応するモジュラーボディ
- ・TungFlexとTungMeisterのコネクションを採用
- ・長い突き出しでも安定加工を実現



TIDC

- ・面取りアダプタとの組み合わせが容易なストレートフルート仕様
- ・サイドロックホルダに対応可能



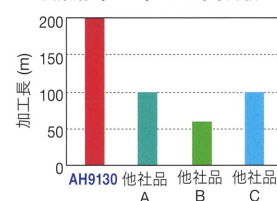
TID**A**M

- ・タップ下穴加工用の面取り刃付きボディ
- ・モジュラーボディ (TungFlex)
- ・シャンクと組み合わせ、様々なつなぎし長さに対応



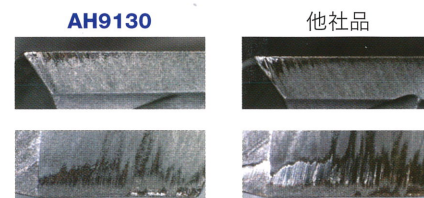
■ ドリル加工において優れた寿命を実現する専用材種

■ 炭素鋼 (S55C) での寿命比較



P ドリル : φ14 mm, L/D = 5
切削速度 : $V_c = 100$ m/min
送り : $f = 0.25$ mm/rev
穴深さ : $H = 60$ mm (止まり穴)

■ 100 m 加工後の刃先損傷写真



■ 対象アイテム

対象アイテム一覧や
スペックはこちらから



円筒シャンクタイプ

TID-R-2E L/D=2 油穴無し

ヘッド交換式ドリル、L/D=2



ヘッド径：
ø6 - 16.9 mm

TID-R L/D=3.5

ヘッド交換式ドリル、L/D=3.5



ヘッド径：
ø6 - 16.9 mm

TID-R L/D=6

ヘッド交換式ドリル、L/D=6



ヘッド径：
ø6 - 16.9 mm

TID-R L/D=8

ヘッド交換式ドリル、L/D=8



ヘッド径：
ø6 - 16.9 mm

TIDC L/D=3

ヘッド交換式ドリル、L/D=3、
面取りホルダ用



ヘッド径：
ø7.5 - 19.9 mm

TIDC L/D=5

ヘッド交換式ドリル、L/D=5、
面取りホルダ用



ヘッド径：
ø7.5 - 19.9 mm

フランジタイプ

TID-F L/D=1.5

ヘッド交換式ドリル、L/D=1.5



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

TID-F L/D=3

ヘッド交換式ドリル、L/D=3



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

TID-F L/D=5

ヘッド交換式ドリル、L/D=5



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

TID-F L/D=8

ヘッド交換式ドリル、L/D=8



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

モジュラータイプ

TID-M L/D=2

モジュラーボディ
(タングフレックス対応)



ヘッド径：
ø6 - 14.4 mm

TID-S L/D=2

モジュラーボディ
(タングマイスター対)



ヘッド径：
ø6.5 - 10.9 mm

TID-M L/D=3

モジュラーボディ
(タングフレックス対応)



ヘッド径：
ø6 - 18.9 mm

TID-L-A-M

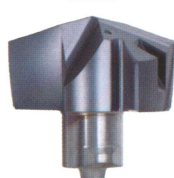
面取り刃付きボディ
TungFlexコネクション



ヘッド径：
ø6.5 - 16.9 mm

ヘッド

DMP



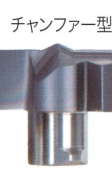
ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

DMC



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

DMF

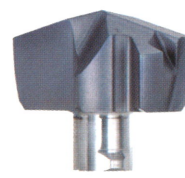


ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm



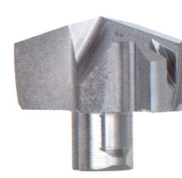
コーナR仕様

DMH



ヘッド径：
ø6 - 25.9 mm

DMN



ヘッド径：
ø6.8 - 19.5 mm



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



Tungaloy APP & SNS

株式会社 淵本鋼機

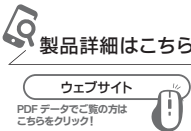
専用申込書



ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター



特典

ドリルヘッド **6個** ご購入で
L/D = 8 までのドリルボディ **1本 50% 引き!** または
モジュラーボディ **1本 50% 引き!**

※面取りホルダ TIDCF 形は対象外です (ヘッドは 3 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

ドリルヘッド対象形番			ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ 受注番号
			AH9130	KS15F		
1	DMC				-CP	
2	DMC				-CP	
3	DMF				-CP	
4	DMF				-CP	
5	DMH				-CP	
6	DMH				-CP	
7	DMN				-CP	
8	DMN				-CP	
9	DMP				-CP	
10	DMP				-CP	

サービス特典品対象形番				ご注文数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	2	3	4			
1	TID				-CP	
2	TID				-CP	
3	TID				-CP	
4	TID				-CP	
5	TIDC	C	-		-CP	
6	TIDC	C	-		-CP	
7	TIDC	C	-		-CP	
8	TIDC	C	-		-CP	

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機

〇本社

〒940-0046
新潟県新潟市
西區 9-1-12
TEL:0258-35-1313

〇三島営業所

〒959-1141
新潟県三条市
今井 89-1
TEL:0256-35-7770

〇上田営業所

〒386-0014
長野県上田市
材木町 1-7-21
TEL:0268-22-9161

〇南信営業所

〒399-4501
長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL:0265-71-3303

営業所名

ご担当者名

株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		