



Promotion  
2025 Spring

Member IMC Group  
**Tungaloy**

2025年

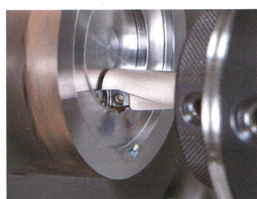
6/30  
(月)まで

# 火の弾 プロモーション

-2025 Spring-

**TUNG B<sup>ORE</sup> MINI**  
タング・ボア・ミニ

- 穴あけ・旋削加工用複合工具
- A\*\*-SXUO / TBM 形



特典内容

インサート **10個** ご購入で  
ホルダ **1本 50%引き**



製品詳細はこちら▶

**TINY M<sup>INI</sup> TURN MULTI**

タイニー・ミニ・ターン・マルチ

**TINY M<sup>INI</sup> TURN**

タイニー・ミニ・ターン

- 高精度な極小内径加工ソリッド工具
- JBBS形



特典内容

スリーブ **1本** ご購入で  
超硬ソリッドバー **2本 プレゼント**

※材質：SH725のみ対象です  
※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ソリッドバーはスリーブに取り付け2種類まで選択可能です)



製品詳細はこちら▶

**TETRA F<sup>ORCE</sup> CUT**  
テトラ・フォース・カット

- 4コーナ溝入れ多機能工具
- TCL27 / TCS27 / TCM27 形



特典内容

インサート **10個** ご購入で  
ホルダ **1本 プレゼント** または  
内部給油式ホルダ **1本 50%引き**

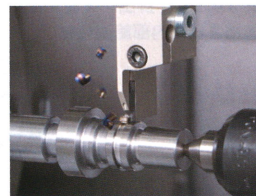
※材質：AH8005 / AH7025 / AH6235 の3種類のみ対象です  
(インサートは2種類まで選択可能です)



製品詳細はこちら▶

**TUNG CUT**  
タング・カット

- 多様な溝加工ニーズに対応する  
多機能システム



特典内容

インサート **20個** ご購入で BoreMeister  
ヘッド **1個** かホルダ **1本 プレゼント** または  
TungTurnJet ホルダ **1本 50%引き**

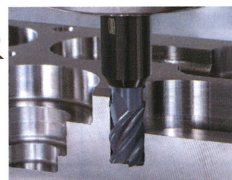
※材質：AH8005 / AH7025 / AH6235 の3種類のみ対象です  
(インサートは2種類まで選択可能です)



製品詳細はこちら▶

**TUNG MEISTER**  
タング・マイスター

- ヘッド交換式工具で  
ダウンタイムを削減



特典内容

ヘッド **2個** ご購入で スチールシャンクホルダ **1本 50%引き**  
ヘッド **4個** ご購入で スチールシャンクホルダ **1本 プレゼント**  
または 超硬シャンクホルダ **1本 50%引き**  
ヘッド **8個** ご購入で 超硬シャンクホルダ **1本 プレゼント**

※ タングステンは対象外です  
※ シャンクホルダは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ヘッドはシャンクに取り付け最大4種類まで選択可能です)  
※ スパナは別売りです



製品詳細はこちら▶

**DRILL F<sup>ORCE</sup> MEISTER**  
ドリル・フォース・マイスター

- 大径穴加工用  
ヘッド交換式ドリル
- TIS 形



特典内容

ドリルヘッド **4個** ご購入で L/D=3 のドリルボディ **1本 50%引き**  
ドリルヘッド **6個** ご購入で L/D=5 のドリルボディ **1本 50%引き**  
ドリルヘッド **8個** ご購入で L/D=8 のドリルボディ **1本 50%引き**

※ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ヘッドはボディに取り付け最大8種類まで選択可能です)



製品詳細はこちら▶

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします!



# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



## 特典

★ インサート **10個**  
ご購入で  
ホルダ **1本 50% 引き**

新規採用、他社切り替えに限りです。

## 穴あけ・旋盤加工用複合工具

**TUNG BORE MINI**

タング・ボア・ミニ

A\*\*-SXUO / TBM 形

【対象アイテム】

複合工具

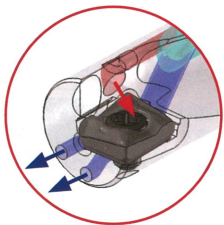
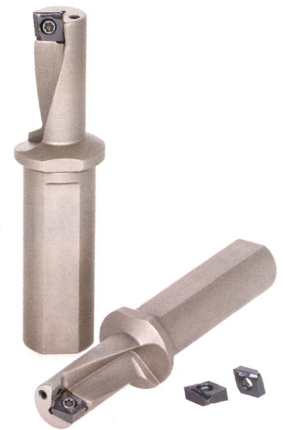
- 工具径:  $\phi 8 - 32$  mm

- L/D  $\approx 2.25$

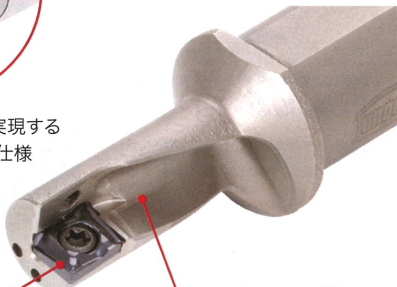
内径加工工具

- 最小加工径:  $\phi 8$  mm

製品詳細は  
こちら

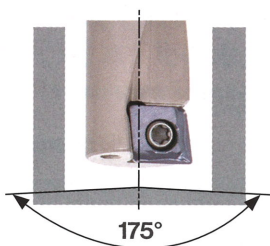


確実な切りくず排出を実現する  
最適化された内部給油仕様



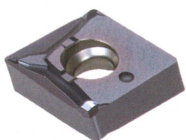
片面 2 コーナ仕様インサート

高い工具剛性と円滑な  
切りくず排出を実現する  
専用フルート構造



フラットに近い穴底仕上げ形状

最適なブレーカ設計により、あらゆる加工形態での優れた  
切りくず処理を実現



**XOMU-PS**

DMIN =  $\phi 10 - 32$  mm  
ホルダ用インサート



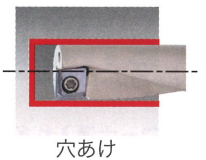
**XCMT-PS**

DMIN =  $\phi 8$  mm  
ホルダ用インサート

## ■ 切削性能

### 穴あけ加工

**P** ホルダ : TBM08RF12-2.25  
インサート : XCMT040102R-PS AH725  
被削材 : S45C  
切削速度 :  $V_c = 100$  m/min  
加工形態 : 穴あけ加工  
切削油 : 内部給油



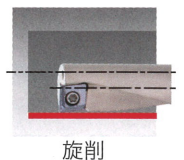
穴あけ

|                  |      |      |      |
|------------------|------|------|------|
|                  |      |      |      |
| 0.02             | 0.03 | 0.04 | 0.05 |
| 送り: $f$ (mm/rev) |      |      |      |

穴あけ加工における安定加工と良好な切りくず処理を実現。

### 内径旋削加工

**P** ホルダ : TBM08RF12-2.25  
インサート : XCMT040102R-PS AH725  
被削材 : S45C  
切削速度 :  $V_c = 150$  m/min  
加工形態 : 内径旋削加工  
切削油 : 内部給油



旋削

|                |                  |      |     |      |
|----------------|------------------|------|-----|------|
| 切込み: $ap$ (mm) | 1                | 0.5  | 0.2 |      |
|                |                  |      |     |      |
|                | 0.04             | 0.06 | 0.1 | 0.12 |
|                | 送り: $f$ (mm/rev) |      |     |      |

内径加工における優れた切りくず処理を実現。

# 専用申込書



専用申込書の  
ダウンロードも  
可能です！  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック！



A\*\*-SXUO / TBM 形

特典

インサート **10** 個ご購入でホルダ **1** 本 **50%** 引き

新規採用、他社切り替えに限ります。

2025 年 6.30 日まで

2025 年 月 日

| ご購入対象形番 |                      | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------|----------------------|------|-------|-----------|
| 1       | XCMT040102R-PS AH725 |      | -CP   |           |
| 2       | XOMU05X204-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 3       | XOMU06H204-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 4       | XOMU07H304-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 5       | XOMU08T304-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 6       | XOMU09T304-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 7       | XOMU100404-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 8       | XOMU120404-PS AH725  |      | -CP   |           |
| 9       | XOMU160508-PS AH725  |      | -CP   |           |

| サービス品 (50% 引き) 対象形番 |                   |  | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------------------|-------------------|--|------|-------|-----------|
| 1                   | A08H-SXUOL05-D100 |  |      | -CP   |           |
| 2                   | A08H-SXUOR05-D100 |  |      | -CP   |           |
| 3                   | A12M-SXUOL07-D140 |  |      | -CP   |           |
| 4                   | A12M-SXUOR07-D140 |  |      | -CP   |           |
| 5                   | TBM F -2.25       |  |      | -CP   |           |
| 6                   | TBM F -2.25       |  |      | -CP   |           |
| 7                   | TBM F -2.25       |  |      | -CP   |           |

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

営業所名

ご担当者名

備考欄

タンガロイ使用欄

コード

名称

受注先

お届け先



株式会社タンガロイ



# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



## 特典

スリーブ **1 本** ご購入で  
超硬ソリッドバー  
**2 本 プレゼント**

※材質：SH725 のみ対象です  
※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ソリッドバーはスリーブに取り付け 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

## 高精度な極小内径加工用ソリッド工具

# TINY<sup>INI</sup>MTURN

タイニー・ミニ・ターン

## JBBS 形

### 【対象アイテム】

内径、内径溝入れ、内径端面溝、  
端面溝、内径ねじ切り、内径引き  
工具径：φ0.6 - 15 mm

製品詳細は  
こちら



## SH725

### JB\*\*

油穴付き  
＜φ0.6mm

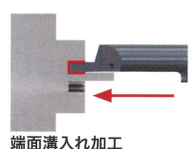
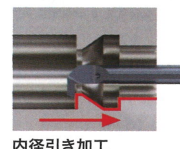
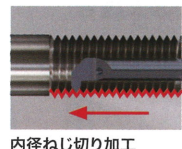
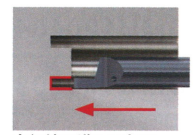
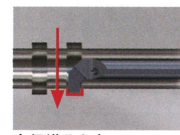
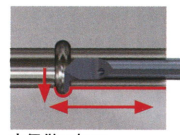
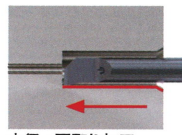
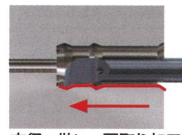


### TB\*\*

油穴なし  
＜φ0.6mm



## 10 種類の形状で幅広い加工をカバー



## 特典

スリーブ **1 本** ご購入で  
超硬ソリッドバー  
**2 本 プレゼント**

※材質：SH725 のみ対象です  
※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ソリッドバーはスリーブに取り付け 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

## 極小穴あけ・旋削加工用超硬ソリッドバー

# TINY<sup>INI</sup>MTURNMULTI

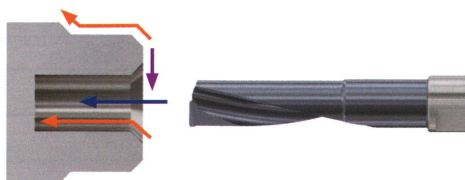
タイニー・ミニ・ターン・マルチ

## JBBS 形

### 【対象アイテム】

工具径：φ3 - 7 mm

製品詳細は  
こちら



## 工具集約の実現

- ・穴あけ加工
- ・内径旋削加工
- ・外径旋削加工
- ・端面旋削加工
- ・外内径の面取り加工

## 生産性改善の実現

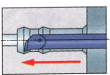
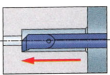
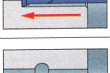
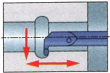
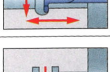
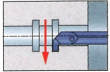
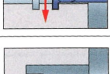
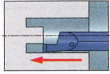
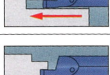
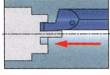
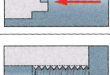
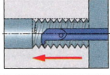
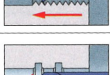
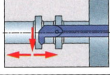
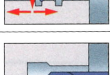
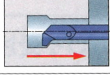
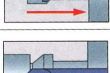
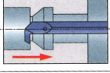
- ・工具交換時間の削減
- ・約 20% の加工時間短縮



## ■ 対象アイテム

### ソリッドバー

## TINY<sup>INI</sup>MTURN

|                        |                                                                                     |       |      |    | シャンク径 |   | 溝幅      | 最小加工径：DMIN (mm) |      |    |   |    |      |    |      |  |     |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|----|-------|---|---------|-----------------|------|----|---|----|------|----|------|--|-----|
| 加工形態                   | 形式                                                                                  | シャンク材 | 内部給油 | ø4 | ø7    | 0 |         | 2               | 4    | 6  | 8 | 10 | 12   | 14 | 15   |  |     |
| 内径、面取り加工<br>内径、微い      |    | JBT   | 超硬   | ○  | ○     | ○ | -       | ø0.6            |      |    |   |    |      |    | ø7   |  |     |
|                        |    | TBT   | 超硬   | -  | ○     | ○ | -       | ø1              |      |    |   |    |      |    | ø7   |  |     |
| 内径、面取り加工<br>内径、微い      |    | JBP   | 超硬   | ○  | ○     | ○ | -       |                 | ø2.8 |    |   | ø5 |      |    |      |  |     |
|                        |    | TBP   | 超硬   | -  | ○     | ○ | -       |                 | ø2.8 |    |   | ø5 |      |    |      |  |     |
| 内径、フルR加工<br>内径、微加工     |    | JBR   | 超硬   | ○  | -     | ○ | 1       |                 |      | ø5 |   |    | ø6.8 |    |      |  |     |
|                        |    | TBR   | 超硬   | -  | -     | ○ | 1       |                 |      | ø5 |   |    | ø6.8 |    |      |  |     |
| 内径、溝加工                 |    | JBG   | 超硬   | ○  | ○     | ○ | 0.5 - 2 | ø0.5            |      |    |   |    |      |    | ø6.8 |  |     |
|                        |    | TBG   | 超硬   | -  | ○     | ○ | 0.5 - 2 | ø2              |      |    |   |    |      |    | ø6.8 |  |     |
| 内径、溝端面加工               |    | JBF   | 超硬   | ○  | -     | ○ | 1 - 3   |                 |      | ø6 |   |    |      |    |      |  | ø15 |
|                        |    | TBF   | 超硬   | -  | -     | ○ | 1 - 3   |                 |      | ø6 |   |    |      |    |      |  | ø15 |
| 内径、シヤット加工<br>内径、溝端面加工  |    | JBS   | 超硬   | ○  | -     | ○ | 2       |                 |      | ø6 |   |    |      |    |      |  |     |
|                        |    | TBS   | 超硬   | -  | -     | ○ | 2       |                 |      | ø6 |   |    |      |    |      |  |     |
| 内径、ねじ切り加工<br>(メソリック加工) |    | JBI   | 超硬   | ○  | ○     | ○ | -       |                 |      | ø4 |   |    | ø7   |    |      |  |     |
|                        |   | TBI   | 超硬   | -  | ○     | ○ | -       |                 |      | ø4 |   |    | ø6   |    |      |  |     |
| 内径、45°面取り加工            |  | JBC   | 超硬   | ○  | -     | ○ | -       |                 |      | ø5 |   |    | ø6.8 |    |      |  |     |
|                        |  | TBC   | 超硬   | -  | -     | ○ | -       |                 |      | ø5 |   |    | ø6.8 |    |      |  |     |
| 内径、面取り引き               |  | JBU   | 超硬   | ○  | -     | ○ | -       |                 |      | ø5 |   |    |      |    |      |  |     |
|                        |  | TBU   | 超硬   | -  | -     | ○ | -       |                 |      | ø5 |   |    |      |    |      |  |     |
| 内径、引き加工                |  | JBB   | 超硬   | ○  | ○     | ○ | -       |                 |      | ø3 |   |    | ø7   |    |      |  |     |
|                        |  | TBB   | 超硬   | -  | ○     | ○ | -       |                 |      | ø3 |   |    | ø5   |    |      |  |     |

## TINY<sup>INI</sup>MTURNMULTI

|                                                  |       |    |   |  |   |   |    |  |  |  |  |  |  |  |  |    |  |
|--------------------------------------------------|-------|----|---|--|---|---|----|--|--|--|--|--|--|--|--|----|--|
| 穴あけ加工<br>外径旋削加工<br>外内径の面取り加工<br>内径旋削加工<br>端面旋削加工 | TBMFR | 超硬 | ○ |  | ○ | - | ø3 |  |  |  |  |  |  |  |  | ø7 |  |
|--------------------------------------------------|-------|----|---|--|---|---|----|--|--|--|--|--|--|--|--|----|--|

## スリーブ

### ■ 切りくず排出性の最大化

#### 内部給油仕様



優れた切りくず排出性



- ・切りくずの巻き付きを解消
- ・スムーズに次工程に進める
- ・ダウンタイムの削減

### JBBS-4N

4つ穴クーラント搭載内部給油スリーブ



シャンクサイズ :  
ø12, 12.7, 14, 15.875  
16, 19.05, 20, 22, 25, 25.4

### JBBS

外部給油用スリーブ、両頭タイプ



シャンクサイズ :  
ø12, 12.7, 14, 15.875  
16, 19.05, 20, 22, 25, 25.4



# 専用申込書



**TINYM<sup>INI</sup>TURN**  
**TINYM<sup>INI</sup>TURNMULTI**  
 タイニー・ミニ・ターン / タイニー・ミニ・ターン・マルチ

専用申込書の  
ダウンロードも  
可能です！  
PDFデータでご覧の方は  
こちらをクリック！



TINYM<sup>INI</sup>TURN TINYM<sup>INI</sup>TURNMULTI

JBBS 形

特典

スリーブ **1** 本ご購入で 超硬ソリッドバー **2** 本 プレゼント

※材種：SH725 のみ対象です  
 ※超硬ソリッドバーは購入スリーブと組み合わせ可能な商品に限ります  
 (ソリッドバーはスリーブに取り付く 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

2025 年 6.30 日まで

2025 年 月 日

| ご購入対象形番 |      | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------|------|------|-------|-----------|
| 1       | JBBS |      | -CP   |           |
| 2       | JBBS |      | -CP   |           |
| 3       | JBBS |      | -CP   |           |
| 4       | JBBS |      | -CP   |           |
| 5       | JBBS |      | -CP   |           |
| 6       | JBBS |      | -CP   |           |
| 7       | JBBS |      | -CP   |           |
| 8       | JBBS |      | -CP   |           |

| プレゼント対象形番 |       | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|-----------|-------|------|-------|-----------|
| 1         | SH725 |      | -CP   |           |
| 2         | SH725 |      | -CP   |           |
| 3         | SH725 |      | -CP   |           |
| 4         | SH725 |      | -CP   |           |
| 5         | SH725 |      | -CP   |           |
| 6         | SH725 |      | -CP   |           |
| 7         | SH725 |      | -CP   |           |
| 8         | SH725 |      | -CP   |           |

| ご購入ユーザー様 |
|----------|
| ご担当者名    |

| ご購入販売店 |
|--------|
| 営業所名   |
| ご担当者名  |

| 備考欄 |
|-----|
|     |

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先      |     |    |
| お届け先     |     |    |

**Tungaloy 株式会社タンガロイ**



# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



## 特典

高剛性クランプ機構で優れた刃先位置精度

# TETRA<sup>FORCE</sup>CUT

テトラ・フォース・カット

TCL27 / TCS27 / TCM27 形

【対象アイテム】

- 外径溝、突切り
- 溝幅：0.5 - 3.18 mm
- 溝深さ：～ 6.4 mm

製品詳細は  
こちら



✿ インサート **10 個** ご購入で  
ホルダ **1 本** プレゼント  
または 内部給油式ホルダ  
**1 本 50% 引き**

※材質：AH8005 / AH7025 / AH6235 の 3 種類のみ対象です  
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

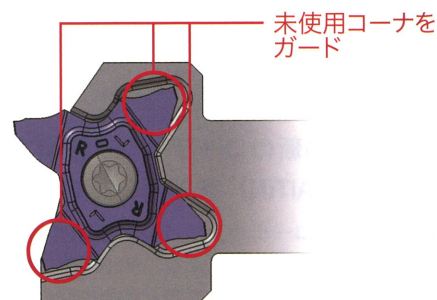
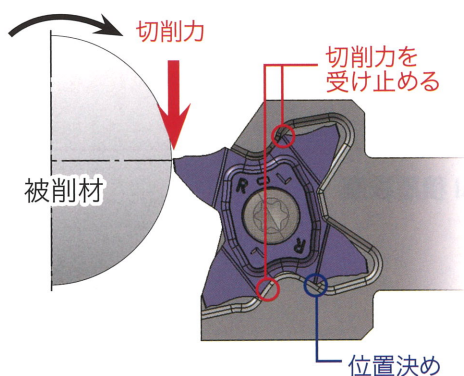
## 経済的な 4 コーナ溝入れ多機能工具

### 独自の 3 点クランプシステム

優れた刃先位置精度を実現する  
独自のポケット形状

### 未使用コーナを切りくずの接触等からガード

未使用コーナは、加工中の切りくずとの接触で損傷することがなく、  
インサートの切れ刃全てを使用することができる

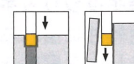


外径溝入れ / 突切り

# TETRA<sup>FORCE</sup>CUT 27 形

- ・ 切りくず処理に優れた 3 次元ブレーカを設定
- ・ 内部給油式 CHP ホルダにより高能率加工が可能

### ■ 外径溝入れ / 突切り



溝幅：0.5 ～ 3.18 mm  
最大溝深さ：～ 6.4 mm



TCL27



TCS27



TCM27



## ■ ラインナップ インサート



**TCL27**

4 コーナ溝入れ・  
突切り用インサート  
(軽切削用)  
溝幅: 1.5 - 3 mm



**TCS27**

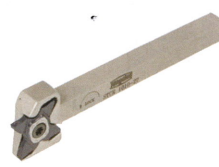
高精度 4 コーナ溝入れ・  
突切り用インサート  
(汎用型)  
溝幅: 0.5 - 3.18 mm



**TCM27**

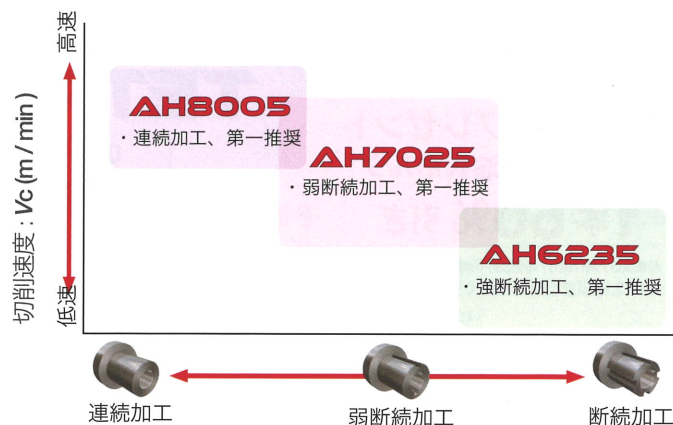
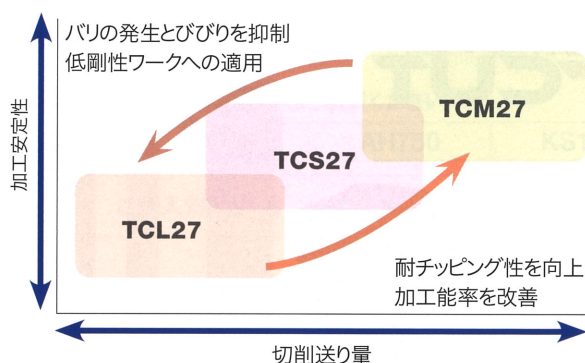
高精度 4 コーナ溝入れ・  
突切り用インサート  
(高能率加工用)  
溝幅: 1.5 - 3.18 mm

## ホルダ

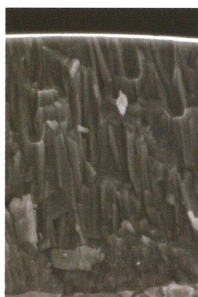


**STCR/L-27**

外径溝入れ・突切り用



## AH8005



### 高AI積層被膜 (AlTiN) を採用したPVD材種

- ・コーティングの硬度を20%増加
- ・積層構造により、微小亀裂の進行を防ぎ、インサートの損傷を抑制
- ・コーティング膜と超硬母材の密着性を向上

### 新開発の専用母材

- ・耐摩耗性に優れる母材を採用
- ・驚異的な耐摩耗性と安定した長寿命を実現

## AH7025



### 最新のコーティング技術である、ナノレベルの高AI 積層被膜 (AlTiN) を採用した PVD 材種

- ・コーティングの硬度を20%増加
- ・積層構造により、微小亀裂の進行を防ぎ、インサートの損傷を抑制
- ・コーティング膜と超硬母材の密着性を向上

高度な耐摩耗性・耐欠損性を持つ超硬母材により、  
溝入れにおいて優れた性能を発揮

## AH6235



### 新高韌性PVD材種

#### 厚膜チタンリッチコーティング

- ・耐熱性に優れる厚膜チタンリッチコーティングを採用
- ・クレータ摩耗を抑制

#### 高硬度チタン高含有ナノ積層膜

新開発のチタン高含有ナノ積層を外層膜として採用。硬度の高い微粒組織によって、優れた耐摩耗性と耐欠損性を両立し、安定した長寿命を実現。

### 専用超硬母材

高韌性母材を採用。断続加工時におけるさらなる安定性能を実現。







# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

**火の弾 Promotion  
2025 Spring**

## 特典

★ インサート **20** 個ご購入で  
BoreMeister ヘッド **1** 個が  
ホルダ **1** 本 プレゼント

または TungTurnJet ホルダ

**1本 50% 引き**

※材質：AH8005/AH7025/AH6235 の 3 種類のみ  
対象です（インサートは 2 種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限ります。

多様な溝加工ニーズに対応する多機能システム

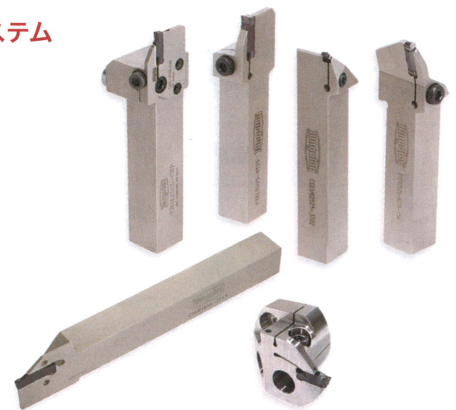
**TUNG**CUT

タング・カット

【対象アイテム】

- 外径溝、突切り、端面溝、  
内径溝、倅い
- 溝幅：1.4 - 8 mm
- 溝深さ：- 36 mm

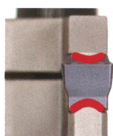
製品詳細は  
こちら



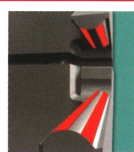
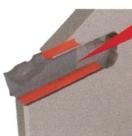
## ■ アプリケーションレンジ

| 外径溝入れ      |             | 突切り        |                | 端面溝入れ      |             |                | 内径溝入れ      |             |              | 倅い (フルR)   |             | 横送り        |             |
|------------|-------------|------------|----------------|------------|-------------|----------------|------------|-------------|--------------|------------|-------------|------------|-------------|
|            |             |            |                |            |             |                |            |             |              |            |             |            |             |
| CW<br>(mm) | CDX<br>(mm) | CW<br>(mm) | CUTDIA<br>(mm) | CW<br>(mm) | CDX<br>(mm) | DAXMIN<br>(mm) | CW<br>(mm) | CDX<br>(mm) | DMIN<br>(mm) | CW<br>(mm) | CDX<br>(mm) | CW<br>(mm) | CDX<br>(mm) |
| 1.4 - 8    | 36          | 1.4 - 8    | 120            | 2 - 6      | 25          | 20             | 2 - 8      | 3 - 10      | 25 -         | 2 - 8      | 36          | 2 - 8      | 36          |

## ■ クランピングシステム



最適なクランプ位置で  
インサート保持  
剛性 UP

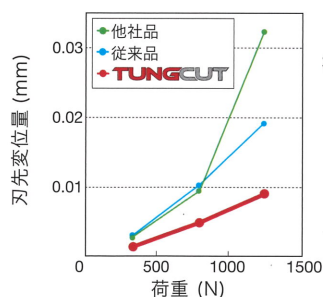


広い接触面積で  
保持力が高い

## ■ インサート適応領域

| インサート       | 加工用途       |            |    |     |                    |                    |    |
|-------------|------------|------------|----|-----|--------------------|--------------------|----|
|             | 溝入れ        |            |    |     | 横送り                |                    |    |
|             | 外径         | 内径         | 端面 | 突切り | 外径                 | 内径                 | 端面 |
| DGM / SGM   | ●          |            | ●  | ●   |                    |                    |    |
| DGS / SGS   | ●          |            | ●  | ●   |                    |                    |    |
| DGG         | ●          |            | ●  | ●   |                    |                    |    |
| DGL         | ●          |            | ●  | ●   |                    |                    |    |
| DGE         | ●          |            |    |     |                    |                    |    |
| DTM         | ●          |            | ●  | ●   | ●                  |                    | ●  |
| DTE         | ●          |            | ●  |     | ●                  |                    | ●  |
| DTX         | ●          | ●          | ●  | ●   | ●                  | ●                  | ●  |
| DTR / STR   | ●          |            | ●  |     | ●                  |                    | ●  |
| DTIU        | ●<br>(ぬすみ) | ●<br>(ぬすみ) |    |     |                    |                    |    |
| DTI         |            | ●          |    |     |                    | ●                  |    |
| DGIM / DGIS |            | ●          |    |     |                    |                    |    |
| DTF         |            |            | ●  |     |                    |                    | ●  |
| DTA         |            |            |    |     | ●<br>(アルミ<br>ホイール) | ●<br>(アルミ<br>ホイール) |    |
| SGN         | ●          |            |    |     |                    |                    |    |
| STH         |            |            |    |     | ●                  | ●                  | ●  |

## ■ 横荷重による刃先変位



荷重方向



測定位置

## ■ ラインナップ インサート



### DGM / SGM

外径溝入れ、突切り、  
端面溝入れ、横送り  
溝幅：2 - 8 mm



### DGS / SGS

外径溝入れ、突切り、  
内径溝入れ、端面溝入れ、  
横送り  
溝幅：1.4 - 8 mm



### DGL

外径溝入れ、突切り、  
端面溝入れ  
溝幅：2 - 6 mm



### DGG

非鉄金属、チタン加工用、  
外径・端面溝入れ用  
2 コーナインサート  
溝幅：2 - 6 mm



### DGE

浅溝入れ用高精度  
2 コーナインサート  
幅公差  $\pm 0.02$  mm  
溝幅：1.6 - 2.15 mm



### DTM

外径溝入れ、突切り、  
端面溝入れ、横送り  
溝幅：2 - 8 mm



### DTE

外径溝入れ、端面溝入れ、  
横送り  
溝幅：2.65 - 8 mm



### DTX

外径溝入れ、突切り、  
内径溝入れ、端面溝入れ、  
横送り  
溝幅：2 - 8 mm



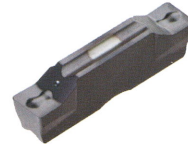
### DGIM

内径溝入れ、インサート  
幅 2 mm、汎用型  
2 コーナインサート  
溝幅：2 mm



### DGIS

内径溝入れ、インサート  
幅 2 mm、低抵抗型  
2 コーナインサート  
溝幅：2 mm



### DTI

内径溝入れ、横送り  
溝幅：3 - 8 mm



### DTF

端面溝入れ、旋削用第一選択  
2 コーナインサート  
幅公差  $\pm 0.05$  mm  
溝幅：3 - 4 mm



### DTR / STR

外径溝入れ、端面溝入れ、  
横送り  
溝幅：2 - 8 mm



### DTIU

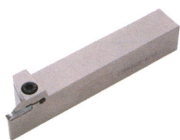
倅い、ぬすみ用フル R、  
高精度 2 コーナインサート、  
幅公差  $\pm 0.02$  mm  
溝幅：3 - 6 mm



### DTV

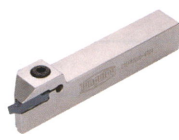
倅い加工用  
溝幅：1.85 mm, 4.5 mm

## ホルダ



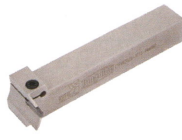
### CTER/L

ねじ止め式バイト  
溝幅 = 2 - 8 mm  
溝深さ = 8 - 36 mm  
シャンクサイズ：  
□16 - 32 mm



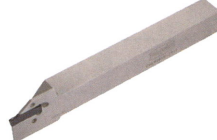
### CTEFR/L

ねじ止め式バイト  
CTFR/L,  
溝幅 = 3 - 6 mm  
溝深さ = 4.8 - 25 mm  
シャンクサイズ：  
□20 - 25 mm



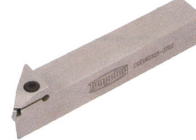
### CTFVR/L

ねじ止め式バイト  
溝幅 = 3 - 6 mm  
溝深さ = 10 - 20 mm  
シャンクサイズ：  
□25 mm



### CGER/L

セルフクランプ式バイト  
溝幅 = 1.4 - 4 mm  
溝深さ = 9.7 - 20.3 mm  
シャンクサイズ：  
□12 - 20 mm



### CGEUR/L

溝幅 = 3 - 6 mm  
溝深さ = 2.8, 3.4 mm  
シャンクサイズ：  
□16 - 25 mm



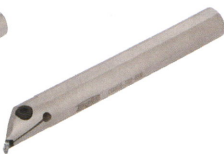
### CTIFR/L

溝幅 = 4 - 5 mm  
溝深さ = 5.5 mm  
シャンクサイズ：  
○25, 32 mm



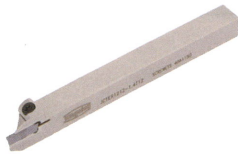
### CTIR/L

溝幅 = 2 - 8 mm  
溝深さ = 5.1 - 10 mm  
シャンクサイズ：  
○16 - 40 mm



### CGIUR/L

溝幅 = 3 - 6 mm  
溝深さ = 2.8 mm  
シャンクサイズ：  
○20 - 25 mm

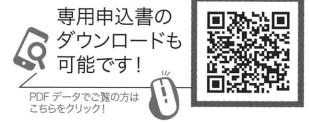


### JCTER/L

溝幅 = 1.4 - 3 mm  
シャンクサイズ：  
□10 - 20 mm



# 専用申込書



特典

インサート **20** 個ご購入で BoreMeister ヘッド **1** 個 か  
ホルダ **1** 本 プレゼント または TungTurnJet ホルダ **1** 本 **50%** 引き

※材種：AH8005/AH7025/AH6235 の 3 種類のみ対象です（インサートは 2 種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限ります。

2025 年 6.30 日まで

2025 年 月 日

ご購入のインサート材種は 3 種類の中からご選択ください

|        |        |        |
|--------|--------|--------|
| AH6235 | AH7025 | AH8005 |
|--------|--------|--------|

| ご購入対象形番 |  | ご注文数 |    | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------|--|------|----|-------|-----------|
|         |  | 材種   | 数量 |       |           |
| 1       |  |      |    | -CP   |           |
| 2       |  |      |    | -CP   |           |
| 3       |  |      |    | -CP   |           |
| 4       |  |      |    | -CP   |           |
| 5       |  |      |    | -CP   |           |
| 6       |  |      |    | -CP   |           |
| 7       |  |      |    | -CP   |           |
| 8       |  |      |    | -CP   |           |

| プレゼントまたはサービス品 (50% 引き) 対象形番 |  | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|-----------------------------|--|------|-------|-----------|
| 1                           |  |      | -CP   |           |
| 2                           |  |      | -CP   |           |
| 3                           |  |      | -CP   |           |
| 4                           |  |      | -CP   |           |
| 5                           |  |      | -CP   |           |
| 6                           |  |      | -CP   |           |
| 7                           |  |      | -CP   |           |
| 8                           |  |      | -CP   |           |

| ご購入ユーザー様 |
|----------|
| ご担当者名    |

| ご購入販売店 |
|--------|
| 営業所名   |
| ご担当者名  |

| 備考欄 |
|-----|
|     |

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先      |     |    |
| お届け先     |     |    |

**Tungaloy 株式会社タンガロイ**

# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



## 特典

ヘッド **2個** ご購入で  
スチールシャンクホルダ  
**1本 50% 引き**

ヘッド **4個** ご購入で  
スチールシャンクホルダ  
**1本 プレゼント** または  
超硬シャンクホルダ  
**1本 50% 引き**

ヘッド **8個** ご購入で  
超硬シャンクホルダ  
**1本 プレゼント**

※ タングステンは対象外です  
※ シャンクホルダは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に  
限ります  
(ヘッドはシャンクに取り付け最大 4 種類まで選択可能です)  
※ スパナは別売りです

新規採用、他社切り替えに限りです。

ヘッド交換式工具でダウンタイムを削減

## TUNGMEISTER

タング・マイスター

### 【対象アイテム】

スクエア、平面加工、高送り  
倣い加工（ラジアス、バレル）  
面取り、センター穴、座繰り  
溝加工、ねじ切り

製品詳細は  
こちら



**最適工具の選定で、加工能率を向上！**  
工具交換時間を大幅に削減し、生産性を改善！



### 1 豊富な刃型形状

45種の目的別ヘッドを、ねじ込み式で簡単＆確実に交換可能

### 2 3種類のシャンク材質

切削条件、長さ、加工形態に応じて最適な組合せを選択可

鋼：汎用

超硬：高い曲げ剛性により長い突出しでの高精度加工用  
タングステン：振動を吸収し、びびりを抑制



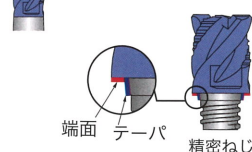
■ 工具交換時間を大幅短縮！！  
機械のダウンタイムを劇的に短縮。  
刃先交換のみで手間要らず。

生産性 90%アップ  
TUNGMEISTER ■ たったの 1 分  
ソリッドエンドミル 10 分

■ 抜群の刃先位置再現性  
テーパ+端面の二面拘束で、  
高い再現性と精度を維持。

### ■ ヘッド交換精度

高さ：±20 μm  
刃先の振れ：≤20 μm



### | シャンクの種類による剛性の強化

超硬製のシャンクやシャンク径が太い高剛性シャンクの設定

TungMeisterはスチールシャンクの他に、超硬製のシャンクやシャンク径が太い高剛性シャンクの設定もあり、これによりソリッドエンドミル以上の剛性を得られる可能性があります。適切なシャンクを選定することで、ソリッドエンドミルよりもたわみ量の少ない加工も実現可能です。

### ヘッド交換式エンドミルの工具剛性 ② シャンク断面積



### ソリッドからヘッド交換式による工具廃棄量の削減

従来品

ソリッドエンドミル



超硬重量: 124.81 g

TUNGMEISTER

ヘッド交換式



超硬重量: 23.25 g



超硬重量 81% 削減

原材料を 81% 削減



# ヘッド交換式エンドミルのポテンシャルが丸わかり！？ 無料・登録無しでセミナーが視聴いただけます。

Global Africa America Asia Europe
X f o y l n j ③ サイト内を検索する

会社情報 製品 産業別ソリューション ダウンロード イベント お知らせ お問い合わせ

## ユーザー体験が明かす。ヘッド交換式エンドミルの秘められたポテンシャル

ホーム / オンラインセミナー / 来場御礼 オンラインセミナー公開ページ / ユーザー体験が明かす。ヘッド交換式エンドミルの秘められたポテンシャル

無料  
 約1時間  
 初級 ~ 中級

【技術セミナー】ユーザー体験が明かす！ヘッド...

メリット①：ヘッド+シャンクの豊富な組み合わせ

様々な加工状況で  
最適な組み合わせが選択可能！

見る YouTube

セミナー視聴はこちらから

セミナー資料ダウンロードはこちら

### ■こんな方におすすめ

- ・ エンドミルはソリッド工具しか今まで選択肢が無かった方
- ・ ヘッド交換式工具は知っているがイマイチ導入までは踏み切れなかった方
- ・ 再研運用は回っているが、管理の手間の煩わしさを感じている方
- ・ オペレーターの多様化でより簡単に扱える工具が無いか検討中の方
- ・ ヘッド交換式エンドミルの精度や剛性に不安がある方
- ・ ロウ付けや超硬性の T- スロットカッタを使用中でより良い手段を検討中の方
- ・  $\phi 20$  以上の高価な HSS/ 超硬性のエンドミルを使用中的の方

### ■主な内容

- ・ ヘッド交換式エンドミルとは
- ・ ヘッド交換式のデメリットや不安要素・懸念
- ・ 市場で使用されるスクエアエンドミルの使用状況
- ・ スクエアエンドミルのユーザー課題
- ・ なぜ、びびり振動が起こるのか
- ・ びびりを抑えるポイント 1：振動周期をずらす
- ・ びびりを抑えるポイント 2：剛性高くしてたわみを抑制
- ・ 剛性の重要性
- ・ ヘッド交換式エンドミルの工具剛性 ①工具突き出し長
- ・ ヘッド交換式エンドミルの工具剛性 ②シャンク断面積
- ・ テスト結果～剛性の違いによる工具たわみ量
- ・ シャンクを太くすることのびびり抑制効果
- ・ 自動盤等で剛性 UP
- ・ びびり現象のモード
- ・ タングステンシャンクの減衰性
- ・ 価格比較～スクエアエンドミル～
- ・ 価格比較～ラフィングエンドミル～
- ・ 価格比較～T スロットカッタ～
- ・ 工具費低減でお勧めのヘッド交換式エンドミル
- ・ 溝加工で最高能率を達成する T スロットヘッドの可能性
- ・ Tungaloy が提案するシャフト溝加工高能率加工ソリューション
- ・ 成功事例紹介～面取り・スポットドリル～

## ■ ラインナップ

### ヘッド

### スクエア、平面加工、高送り

★：第一選択 ☆：第二選択

| ヘッド<br>形状 | 形番                                | 外観                                                                                  | 用途    |       | 工具径<br>(mm)  | 刃数      | 刃長          |  | 特長                                                                   | コーナ部<br>形状    | 被削材推奨 |   |   |   |   |   |
|-----------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|--------------|---------|-------------|--|----------------------------------------------------------------------|---------------|-------|---|---|---|---|---|
|           |                                   |                                                                                     | 荒     | 仕上げ   |              |         | L/D         |  |                                                                      |               | P     | M | K | N | S | H |
| スクエア      | VEH...                            |    | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø20     | 4       | 0.6 - 0.8XD |  | スクエアヘッド<br>第一推奨、汎用<br>不等リード・不等分割                                     | コーナ R         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEH...                            |    | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø32     | 4       | 1.2 - 1.5XD |  | スクエアヘッド<br>第一推奨、汎用<br>不等リード・不等分割<br>長刃長タイプ (Max ap = 1.2 ~ 1.5XD)    | コーナ R         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEE**-04...<br>VED**-04...        |    | ┌───┐ | └───┘ | ø5 - ø20     | 4       | 0.8XD       |  | 汎用                                                                   | コーナ R         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEE**I...                         |    | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø25     | 4       | 0.6 - 0.8XD |  | 汎用<br>不等分割                                                           | コーナ R/<br>面取り | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEE**-03...                       |   | ┌───┐ | └───┘ | ø7.7 - ø19.7 | 3       | 0.5XD       |  | 汎用<br>キー溝加工用                                                         | コーナ R         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEE**A02...                       |  | ┌───┐ | └───┘ | ø10 - ø12    | 2       | 0.7XD       |  | 汎用<br>非鉄金属加工用                                                        | コーナ R         |       |   | ☆ | ★ |   |   |
|           | VEE**A03...                       |  | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø20     | 3       | 0.6XD       |  | 汎用<br>非鉄金属加工用                                                        | コーナ R         |       |   | ☆ | ★ |   |   |
|           | VEE**R...                         |  | ┌──┐  | └──┘  | ø8 - ø25     | 4, 5, 6 | 0.6 - 0.8XD |  | ビバリ抑制 /<br>波刃形状タイプ                                                   | 面取り           | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VED**R...                         |  | ┌──┐  | └──┘  | ø8 - ø25     | 4, 5, 6 | 1.5XD       |  | ビバリ抑制 /<br>波刃形状タイプ<br>長刃長タイプ<br>(Max ap = 1.2 ~ 1.5XD)               | 面取り           | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VEE**C...                         |  | ┌──┐  | └──┘  | ø8 - ø25     | 4       | 0.6 - 0.8XD |  | ビバリ抑制<br>荒刃 / 仕上げ刃コンビネーションタイプ                                        | 面取り           | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VED**-06...,<br>VEE**-06...       |  | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø12     | 6       | 0.6 - 0.8XD |  | 低切削幅加工用<br>(ae = 0.02XD)                                             | コーナ R/<br>面取り | ☆     | ☆ | ☆ |   | ★ | ★ |
|           | VED**-08/10...,<br>VEE**-08/10... |  | ┌───┐ | └───┘ | ø16 - ø25    | 8, 10   | 0.8XD       |  | 低切削幅加工用<br>(ae = 0.02XD)                                             | コーナ R/<br>面取り | ☆     | ☆ | ☆ |   | ★ | ★ |
| 平面加工      | VED**-07/09...                    |  | ┌───┐ | └───┘ | ø8 - ø25     | 7, 9    | 1.5XD       |  | 不等リード・不等分割<br>低切削幅加工用<br>(ae = 0.02XD)<br>長刃長タイプ<br>(Max ap = 1.5XD) | コーナ R         | ☆     | ☆ | ☆ |   | ★ | ★ |
|           | VFM...                            |  | ┌───┐ | └───┘ | ø12 - ø25    | 6       | 0.3XD       |  | 正面フライス加工用                                                            | コーナ R         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VFX**-02...                       |  | ┌──┐  | └──┘  | ø10 - ø20    | 2       | 0.06XD      |  | 高送り加工用                                                               | -             | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
| 高送り       | VFX**-04/06...                    |  | ┌──┐  | └──┘  | ø12, ø16     | 4, 6    | 0.05XD      |  | 高送り加工用<br>クーラント穴付き                                                   | -             | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |

■ 推奨



## ■ ラインナップ

### ヘッド

### 做い加工 (ボール、ラジアス、バレル)

★：第一選択 ☆：第二選択

| ヘッド形状                                                                               | 形番                               | 外観 | 用途   |      | 工具径<br>(mm) | 刃数   | 特長                 | ねじれ角  | 被削材推奨 |   |   |   |   |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----|------|------|-------------|------|--------------------|-------|-------|---|---|---|---|---|
|                                                                                     |                                  |    | 荒    | 仕上げ  |             |      |                    |       | P     | M | K | N | S | H |
|    | VBB**-BM...                      |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ16    | 2    | エコタイプ              | 0     | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
|                                                                                     | VBB**-BG...                      |    |      | ┌──┐ | φ8 - φ16    | 2    | h7 高精度級<br>高硬度材用   | 0     | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
|                                                                                     | VBD**-BG...                      |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ16    | 2    | 低抵抗<br>ねじれ切れ刃      | 30    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
|                                                                                     | VBD**-BG-04...<br>VBE**-BG-04... |    | ┌──┐ |      | φ5 - φ20    | 4    | 低抵抗<br>ねじれ切れ刃      | 30/38 | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
|                                                                                     | VBB**-SG...                      |    | ┌──┐ |      | φ10 - φ20   | 2    | h7 高精度級<br>球面形状切れ刃 | 0     | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ |
|                                                                                     | VBE**-BGA...                     |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ20    | 2    | 非鉄金属加工用            | 45    |       |   | ☆ | ★ |   |   |
|   | VRB**-02...<br>VRC**-02...       |    | ┌──┐ |      | φ10 - φ20   | 2    | エコタイプ              | 0/15  | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                                                                                     | VRD**-06...                      |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ16    | 6    | 高効率<br>6枚刃仕様       | 30    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|  | VBO...                           |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ16    | 4, 5 | 高効率做い加工用<br>長刃長タイプ | 30    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                                                                                     | VBO...                           |    | ┌──┐ |      | φ10 - φ16   | 4    | 高効率做い加工用<br>短刃長タイプ | 30    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|  | VBN...                           |    | ┌──┐ |      | φ10 - φ16   | 6    | 高効率做い加工用           | 35    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|  | VBL...                           |    | ┌──┐ |      | φ8 - φ16    | 6    | 高効率做い加工用           | 30    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

### ■ 推奨

### 溝加工

★：第一選択 ☆：第二選択

| ヘッド形状                                                                               | 形番             | 外観 | 溝幅<br>(mm) | 工具径<br>(mm)   | 刃数      | 特長                     | コーナ部形状 | ねじれ角 | 被削材推奨 |   |   |   |   |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|------------|---------------|---------|------------------------|--------|------|-------|---|---|---|---|---|
|                                                                                     |                |    |            |               |         |                        |        |      | P     | M | K | N | S | H |
|  | VST**-3/4/6... |    | 0.76 - 10  | φ15.7 - φ27.7 | 3, 4, 6 | 溝加工用                   | コーナ R  | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                                                                                     | VST**A45...    |    | 3.4, 5.5   | φ17.7, φ21.7  | 3, 4    | 溝加工用<br>45° 面取り付き      | 面取り    | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                                                                                     | VTB**-06...    |    | 2 - 8      | φ13.5 - φ25   | 6       | T スロット加工用              | コーナ R  | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                                                                                     | VTB**C15-06... |    | 2          | φ13.5         | 6       | T スロット加工用<br>45° 面取り付き | 面取り    | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |



## 多機能（面取り、スポットドリル、センター穴、座繰り）

★：第一選択 ☆：第二選択

| ヘッド<br>形状      | 形番             | 外観                                                                                 | 中心刃<br>(Z軸加工<br>可否) | 工具径<br>(mm)   | 刃数   | 特長                            | ねじれ角 | 被削材推奨 |   |   |   |   |   |
|----------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------|------|-------------------------------|------|-------|---|---|---|---|---|
|                |                |                                                                                    |                     |               |      |                               |      | P     | M | K | N | S | H |
| 面取り            | VCA**-04/06... |   | なし                  | φ10 - φ20     | 4, 6 | 面取り角 45°                      | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                | VCW**-02...    |   | なし                  | φ9.8 - φ15.7  | 2    | 面取り角 45°<br>裏面取り刃付き           | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                | VCR**-02...    |   | なし                  | φ8 - φ20      | 2    | R面取り加工用                       | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| 面取り<br>スポットドリル | VCP**-02...    |   | あり                  | φ8 - φ20      | 2    | 面取り角 30°, 45°, 60°            | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|                | VDS...         |   | あり                  | φ8 - φ16      | 2    | 面取り角 45°<br>低抵抗<br>ねじれ切れ刃 10° | 10   | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| センター穴          | VDP**-02...    |   | あり                  | φ1.07 - φ6.46 | 2    | センター穴加工用                      | 0    | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| 座繰り            | VGC**-02...    |  | あり                  | φ7.8 - φ16    | 2    | 座繰り加工用                        | 10   | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

■ 推奨

## ねじ切り

★：第一選択 ☆：第二選択

| ヘッド<br>形状 | 形番       | 外観                                                                                  | 特長     | さらい<br>刃 | 刃数      | 工具径<br>(mm)      | 内径 /<br>外径 | ねじ種類    | 最小ねじサ<br>イズ     | 被削材推奨 |   |   |   |   |   |
|-----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|---------|------------------|------------|---------|-----------------|-------|---|---|---|---|---|
|           |          |                                                                                     |        |          |         |                  |            |         |                 | P     | M | K | N | S | H |
| ねじ切り      | VMT***IS |  | 複数山タイプ | あり       | 3 - 6   | φ10 - φ16        | 内径         | メートル    | M12X0.75        | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VMT***UN |  | 複数山タイプ | あり       | 3, 4, 5 | φ10 - φ16        | 内径         | ユニファイ   | 9/16-24<br>UNEF | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VMT***W  |  | 複数山タイプ | あり       | 4       | φ10, 16          | 内径 / 外径    | 平行ねじ    | G1/4            | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VTR***IS |  | 1山タイプ  | なし       | 3, 4    | φ15.7 -<br>φ21.7 | 内径 / 外径    | 60° 普通刃 | M20X0.5         | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
|           | VTR***W  |  | 1山タイプ  | なし       | 4       | φ21.7            | 内径 / 外径    | 55° 普通刃 | G3/4            | ★     | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

## シャンクタイプ

ストレートシャンク  
VSTD/VSC



シャンク径：φ6 - 16 mm  
シャンク材質：鋼 / 超硬

テーパ付き・  
段付きシャンク  
VSSD



シャンク径：φ6 - 40 mm  
シャンク材質：鋼 / 超硬

テーパ付き・  
円形シャンク  
VTSD



シャンク径：φ8 - 30 mm  
シャンク材質：鋼 / 超硬

コレット一体型  
VER



コレットサイズ：ER11, ER16  
シャンク材質：鋼





# 火の弾プロモーション 2025Spring

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



## 特典

ドリルヘッド **4個** ご購入で  
L/D = 3 のドリルボディ  
**1本 50% 引き**

ドリルヘッド **6個** ご購入で  
L/D = 5 のドリルボディ  
**1本 50% 引き**

ドリルヘッド **8個** ご購入で  
L/D = 8 のドリルボディ  
**1本 50% 引き**

※ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります  
(ヘッドはボディに取り付け最大 8 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

## 大径穴加工用ヘッド交換式ドリル

# DRILL FORCE MEISTER

ドリル・フォース・マイスター

## TIS 形

### 【対象アイテム】

- ヘッド交換式ドリル
- 工具径：φ20 - 41 mm
- L/D = 3, 5, 8

製品詳細は  
こちら



## 独自のクランプ機構

広い拘束面とねじによる強固なクランプが高送り加工においても安定した加工と精度を実現。傾斜面や、曲面などの不安定食いつき、剛性の低いワークに対して工具信頼性を改善。



広い拘束面

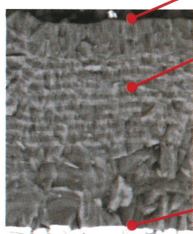
## 適用加工範囲

| 穴抜け面傾斜 | 食いつき面傾斜 | 薄板加工 | 跳び穴加工 |
|--------|---------|------|-------|
|        |         |      |       |

## 材種

ドリル加工に最適化された新コーティング材種により長寿命を実現

### AH9130



#### 耐溶着層

耐溶着性の高い被膜を採用

#### 耐摩耗・耐酸化・耐欠損層

- ・ 耐摩耗性被膜と耐酸化性被膜の 2 種を積層
- ・ 積層構造によりクラックの進展を抑制し、耐欠損性を向上

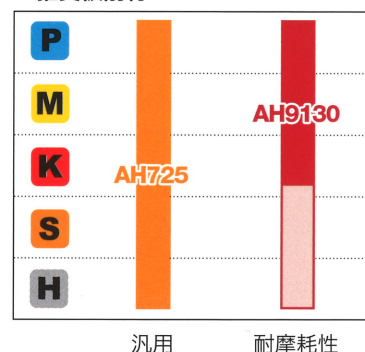
#### 密着層

超硬母材との密着性に優れる被膜を採用し、母材からの被膜剥離を抑制

#### 母材

耐摩耗性と耐欠損性のバランスに優れる超硬母材

## 推奨被削材

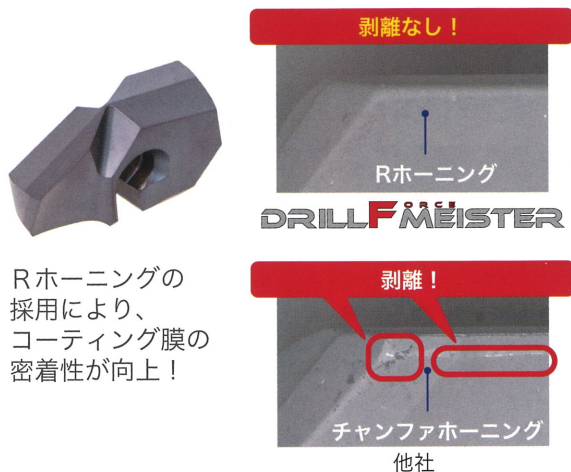




## SMP - 汎用ヘッド

革新的な刃先処理 Rホーニングを採用

- 新品時の刃先拡大写真



## SMC - 高精度加工用ヘッド

クイックセンタリング形状

2段面取り形状



- 長突出し加工でも下穴が不要
- **抜群の加工安定性**
- 肩面取り形状により耐欠損効果・バリレス効果を発揮

### ■ 切削性能

#### ■ 穴精度

安定加工

ビビリ発生



DRILLFORCE MEISTER SMC

他社品

#### ■ バリ形状

安定加工

バリ発生



DRILLFORCE MEISTER SMC

他社品

**P** ドリル :  $\phi 26$  mm, L/D = 8  
被削材 : SCM440H  
切削速度 :  $V_c = 100$  m/min  
送り :  $f = 0.3$  mm/rev

**P** ドリル :  $\phi 26$  mm, L/D = 8  
被削材 : SS400  
切削速度 :  $V_c = 100$  m/min  
送り :  $f = 0.3$  mm/rev

## SMF - 座繰り穴加工用ヘッド

- ・独自のクランプ機構により優れた信頼性と生産性を実現する DrillForce-Meister にフラット刃型を拡充。
- ・ヘッドには耐摩耗性に優れた PVD コーティング AH9130 を設定。
- ・フラット形状により、ボルトの座繰り穴の一発加工や、不整面での穴あけ加工などに最適。

フラット切れ刃  
座繰り穴加工や、フラットが求められる穴底形状に対応

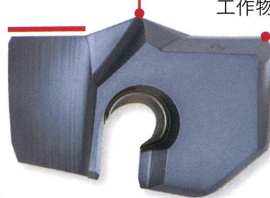


穴底形状  
SMF ヘッド使用時の穴底形状は、完全なフラットではありません。

パイロット切れ刃

工作物へのスムーズな食いつきをサポート

コーナ部面取り  
突発欠損を抑制



## ■ ラインナップ

### ドリル

L/D = 3



工具径 :  $\phi 20 - 41$  mm

L/D = 5



工具径 :  $\phi 20 - 41$  mm

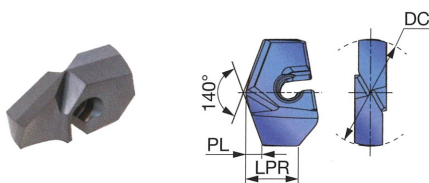
L/D = 8



工具径 :  $\phi 20 - 41$  mm

# ラインナップ ヘッド

## SMP 汎用ヘッド



|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| P | 鋼     | ★ | ★ |
| M | ステンレス | ★ | ★ |
| K | 鋳鉄    | ★ | ★ |
| N | 非鉄金属  | ☆ | ☆ |
| S | 難削材   | ☆ | ★ |
| H | 高硬度材  | ☆ | ★ |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング<br>AH9130<br>AH725 | PL   | ポケット<br>サイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|---------------------------|------|-------------|-------------|
| SMP200 | 20   | 9.65  | ● ●                       | 3.11 | 20          | TIS200F25-* |
| SMP201 | 20.1 | 9.61  | ●                         | 3.13 | 20          | TIS200F25-* |
| SMP203 | 20.3 | 9.52  | ●                         | 3.16 | 20          | TIS200F25-* |
| SMP205 | 20.5 | 9.44  | ● ●                       | 3.2  | 20          | TIS200F25-* |
| SMP206 | 20.6 | 9.4   | ●                         | 3.22 | 20          | TIS200F25-* |
| SMP210 | 21   | 9.23  | ● ●                       | 3.29 | 21          | TIS210F25-* |
| SMP213 | 21.3 | 9.1   | ●                         | 3.35 | 21          | TIS210F25-* |
| SMP215 | 21.5 | 9.02  | ●                         | 3.38 | 21          | TIS210F25-* |
| SMP220 | 22   | 10.54 | ● ●                       | 3.42 | 22          | TIS220F25-* |
| SMP222 | 22.2 | 10.46 | ●                         | 3.46 | 22          | TIS220F25-* |
| SMP223 | 22.3 | 10.41 | ●                         | 3.47 | 22          | TIS220F25-* |
| SMP225 | 22.5 | 10.33 | ●                         | 3.51 | 22          | TIS220F25-* |
| SMP230 | 23   | 10.12 | ● ●                       | 3.6  | 23          | TIS230F25-* |
| SMP235 | 23.5 | 9.91  | ●                         | 3.69 | 23          | TIS230F25-* |
| SMP238 | 23.8 | 9.78  | ●                         | 3.75 | 23          | TIS230F25-* |
| SMP240 | 24   | 10.76 | ● ●                       | 3.73 | 24          | TIS240F32-* |
| SMP245 | 24.5 | 10.55 | ● ●                       | 3.82 | 24          | TIS240F32-* |
| SMP247 | 24.7 | 10.47 | ● ●                       | 3.86 | 24          | TIS240F32-* |
| SMP250 | 25   | 10.34 | ● ●                       | 3.91 | 25          | TIS250F32-* |
| SMP255 | 25.5 | 10.13 | ● ●                       | 4    | 25          | TIS250F32-* |
| SMP260 | 26   | 11.55 | ● ●                       | 4.04 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP261 | 26.1 | 11.51 | ● ●                       | 4.06 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP262 | 26.2 | 11.47 | ●                         | 4.08 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP263 | 26.3 | 11.42 | ●                         | 4.09 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP264 | 26.4 | 11.38 | ●                         | 4.11 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP265 | 26.5 | 11.34 | ● ●                       | 4.13 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP266 | 26.6 | 11.3  | ●                         | 4.15 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP267 | 26.7 | 11.26 | ● ●                       | 4.17 | 26          | TIS260F32-* |
| SMP270 | 27   | 11.13 | ● ●                       | 4.22 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP271 | 27.1 | 11.09 | ● ●                       | 4.24 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP272 | 27.2 | 11.05 | ●                         | 4.26 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP273 | 27.3 | 11    | ●                         | 4.28 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP275 | 27.5 | 10.92 | ● ●                       | 4.31 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP276 | 27.6 | 10.88 | ●                         | 4.33 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP279 | 27.9 | 10.75 | ●                         | 4.39 | 27          | TIS270F32-* |
| SMP280 | 28   | 11.74 | ● ●                       | 4.35 | 28          | TIS280F32-* |
| SMP281 | 28.1 | 11.7  | ●                         | 4.37 | 28          | TIS280F32-* |
| SMP283 | 28.3 | 11.61 | ●                         | 4.4  | 28          | TIS280F32-* |
| SMP285 | 28.5 | 11.53 | ●                         | 4.44 | 28          | TIS280F32-* |
| SMP286 | 28.6 | 11.49 | ● ●                       | 4.46 | 28          | TIS280F32-* |
| SMP290 | 29   | 11.32 | ● ●                       | 4.53 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP291 | 29.1 | 11.28 | ●                         | 4.55 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP293 | 29.3 | 11.19 | ●                         | 4.59 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP295 | 29.5 | 11.11 | ● ●                       | 4.62 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP296 | 29.6 | 11.07 | ● ●                       | 4.64 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP297 | 29.7 | 11.03 | ●                         | 4.66 | 29          | TIS290F32-* |
| SMP298 | 29.8 | 10.98 | ●                         | 4.68 | 29          | TIS290F32-* |

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| P | 鋼     | ★ | ★ |
| M | ステンレス | ★ | ★ |
| K | 鋳鉄    | ★ | ★ |
| N | 非鉄金属  | ☆ | ☆ |
| S | 難削材   | ☆ | ★ |
| H | 高硬度材  | ☆ | ★ |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング<br>AH9130<br>AH725 | PL   | ポケット<br>サイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|---------------------------|------|-------------|-------------|
| SMP299 | 29.9 | 10.94 | ●                         | 4.7  | 29          | TIS290F32-* |
| SMP300 | 30   | 14.14 | ● ●                       | 4.67 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP301 | 30.1 | 14.1  | ●                         | 4.69 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP302 | 30.2 | 14.06 | ● ●                       | 4.71 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP303 | 30.3 | 14.01 | ●                         | 4.72 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP304 | 30.4 | 13.97 | ●                         | 4.74 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP305 | 30.5 | 13.93 | ● ●                       | 4.76 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP307 | 30.7 | 13.85 | ●                         | 4.8  | 30          | TIS300F32-* |
| SMP308 | 30.8 | 13.8  | ●                         | 4.82 | 30          | TIS300F32-* |
| SMP310 | 31   | 13.72 | ● ●                       | 4.85 | 31          | TIS310F32-* |
| SMP311 | 31.1 | 13.68 | ●                         | 4.87 | 31          | TIS310F32-* |
| SMP313 | 31.3 | 13.59 | ●                         | 4.91 | 31          | TIS310F32-* |
| SMP315 | 31.5 | 13.51 | ● ●                       | 4.94 | 31          | TIS310F32-* |
| SMP318 | 31.8 | 13.38 | ●                         | 5    | 31          | TIS310F32-* |
| SMP320 | 32   | 14.53 | ● ●                       | 4.98 | 32          | TIS320F40-* |
| SMP321 | 32.1 | 14.49 | ●                         | 5    | 32          | TIS320F40-* |
| SMP322 | 32.2 | 14.45 | ●                         | 5.02 | 32          | TIS320F40-* |
| SMP325 | 32.5 | 14.32 | ●                         | 5.07 | 32          | TIS320F40-* |
| SMP328 | 32.8 | 14.19 | ●                         | 5.13 | 32          | TIS320F40-* |
| SMP330 | 33   | 14.11 | ● ●                       | 5.16 | 33          | TIS330F40-* |
| SMP331 | 33.1 | 14.07 | ●                         | 5.18 | 33          | TIS330F40-* |
| SMP333 | 33.3 | 13.98 | ●                         | 5.22 | 33          | TIS330F40-* |
| SMP335 | 33.5 | 13.9  | ●                         | 5.25 | 33          | TIS330F40-* |
| SMP339 | 33.9 | 13.73 | ●                         | 5.33 | 33          | TIS330F40-* |
| SMP340 | 34   | 13.69 | ● ●                       | 5.34 | 34          | TIS340F40-* |
| SMP341 | 34.1 | 13.65 | ●                         | 5.36 | 34          | TIS340F40-* |
| SMP343 | 34.3 | 13.56 | ●                         | 5.4  | 34          | TIS340F40-* |
| SMP345 | 34.5 | 13.48 | ● ●                       | 5.44 | 34          | TIS340F40-* |
| SMP349 | 34.9 | 13.31 | ●                         | 5.51 | 34          | TIS340F40-* |
| SMP350 | 35   | 16.56 | ● ●                       | 5.44 | 35          | TIS350F40-* |
| SMP351 | 35.1 | 16.52 | ●                         | 5.46 | 35          | TIS350F40-* |
| SMP352 | 35.2 | 16.48 | ●                         | 5.48 | 35          | TIS350F40-* |
| SMP355 | 35.5 | 16.35 | ●                         | 5.53 | 35          | TIS350F40-* |
| SMP357 | 35.7 | 16.27 | ●                         | 5.57 | 35          | TIS350F40-* |
| SMP360 | 36   | 16.14 | ● ●                       | 5.62 | 36          | TIS360F40-* |
| SMP361 | 36.1 | 16.1  | ●                         | 5.64 | 36          | TIS360F40-* |
| SMP362 | 36.2 | 16.06 | ●                         | 5.66 | 36          | TIS360F40-* |
| SMP365 | 36.5 | 15.93 | ●                         | 5.71 | 36          | TIS360F40-* |
| SMP366 | 36.6 | 15.89 | ●                         | 5.73 | 36          | TIS360F40-* |
| SMP370 | 37   | 15.72 | ●                         | 5.8  | 37          | TIS370F40-* |
| SMP371 | 37.1 | 15.68 | ●                         | 5.82 | 37          | TIS370F40-* |
| SMP373 | 37.3 | 15.59 | ●                         | 5.86 | 37          | TIS370F40-* |
| SMP374 | 37.4 | 15.55 | ●                         | 5.88 | 37          | TIS370F40-* |
| SMP375 | 37.5 | 15.51 | ● ●                       | 5.9  | 37          | TIS370F40-* |
| SMP380 | 38   | 17    | ● ●                       | 5.91 | 38          | TIS380F40-* |
| SMP381 | 38.1 | 16.96 | ●                         | 5.93 | 38          | TIS380F40-* |
| SMP383 | 38.3 | 16.87 | ●                         | 5.96 | 38          | TIS380F40-* |

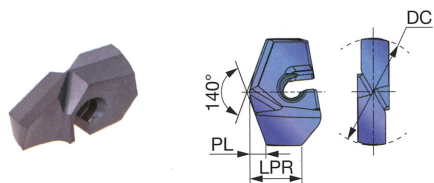
●：設定アイテム  
1 ケース 1 個入り



## ■ ラインナップ

### ヘッド

#### SMP 汎用ヘッド



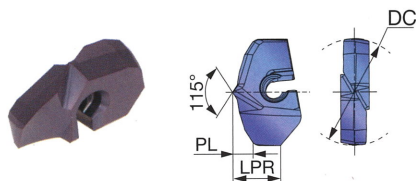
|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| P | 鋼     | ★ | ★ |
| M | ステンレス | ★ | ★ |
| K | 鋳鉄    | ★ | ★ |
| N | 非鉄金属  | ☆ | ☆ |
| S | 難削材   | ☆ | ★ |
| H | 高硬度材  | ☆ | ★ |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング<br>AH9130<br>AH725 | PL   | ポケット<br>サイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|---------------------------|------|-------------|-------------|
| SMP385 | 38.5 | 16.79 | ●                         | 6    | 38          | TIS380F40-* |
| SMP388 | 38.8 | 16.66 | ●                         | 6.06 | 38          | TIS380F40-* |
| SMP390 | 39   | 16.58 | ●                         | 6.09 | 39          | TIS390F40-* |
| SMP391 | 39.1 | 16.54 | ●                         | 6.11 | 39          | TIS390F40-* |
| SMP395 | 39.5 | 16.37 | ●                         | 6.18 | 39          | TIS390F40-* |
| SMP397 | 39.7 | 16.29 | ●                         | 6.22 | 39          | TIS390F40-* |
| SMP398 | 39.8 | 16.24 | ●                         | 6.24 | 39          | TIS390F40-* |
| SMP400 | 40   | 16.16 | ●                         | 6.27 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP401 | 40.1 | 16.12 | ●                         | 6.29 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP402 | 40.2 | 16.08 | ●                         | 6.31 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP403 | 40.3 | 16.03 | ●                         | 6.33 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP405 | 40.5 | 15.95 | ●                         | 6.37 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP408 | 40.8 | 15.82 | ●                         | 6.42 | 40          | TIS400F40-* |
| SMP410 | 41   | 15.74 | ●                         | 6.46 | 40          | TIS400F40-* |

●：設定アイテム  
1 ケース 1 個入り

#### SMC 高精度加工用ヘッド



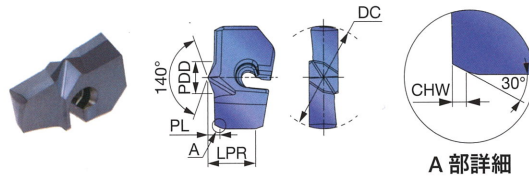
|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| P | 鋼     | ★ | ★ |
| M | ステンレス | ★ | ★ |
| K | 鋳鉄    | ★ | ★ |
| N | 非鉄金属  | ☆ | ☆ |
| S | 難削材   | ☆ | ★ |
| H | 高硬度材  | ☆ | ★ |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング<br>AH9130 | PL   | ポケット<br>サイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|------------------|------|-------------|-------------|
| SMC260 | 26   | 13.78 | ●                | 6.26 | 26          | TIS260F32-* |
| SMC265 | 26.5 | 13.73 | ●                | 6.35 | 26          | TIS260F32-* |
| SMC267 | 26.7 | 13.71 | ●                | 6.39 | 26          | TIS260F32-* |
| SMC270 | 27   | 13.73 | ●                | 6.43 | 27          | TIS270F32-* |
| SMC275 | 27.5 | 13.69 | ●                | 6.52 | 27          | TIS270F32-* |
| SMC280 | 28   | 14.15 | ●                | 6.48 | 28          | TIS280F32-* |
| SMC290 | 29   | 14.24 | ●                | 6.62 | 29          | TIS290F32-* |
| SMC300 | 30   | 16.78 | ●                | 6.67 | 30          | TIS300F32-* |
| SMC310 | 31   | 16.66 | ●                | 6.84 | 31          | TIS310F32-* |
| SMC315 | 31.5 | 16.62 | ●                | 6.93 | 31          | TIS310F32-* |
| SMC320 | 32   | 17.34 | ●                | 6.94 | 32          | TIS320F40-* |
| SMC330 | 33   | 17.2  | ●                | 7.1  | 33          | TIS330F40-* |

●：設定アイテム  
1 ケース 1 個入り

#### SMF 座繰り穴加工用ヘッド



|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| P | 鋼     | ★ | ★ |
| M | ステンレス | ★ | ★ |
| K | 鋳鉄    | ★ | ★ |
| N | 非鉄金属  | ☆ | ☆ |
| S | 難削材   | ★ | ★ |
| H | 高硬度材  | ★ | ★ |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング<br>AH9130 | CHW | PL   | PDD  | ポケット<br>サイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|------------------|-----|------|------|-------------|-------------|
| SMF200 | 20   | 9.82  | ●                | 0.7 | 2.18 | 8.3  | 20          | TIS200F25-* |
| SMF205 | 20.5 | 9.61  | ●                | 0.7 | 2.18 | 8.3  | 20          | TIS200F25-* |
| SMF210 | 21   | 9.4   | ●                | 0.7 | 2.18 | 8.3  | 21          | TIS210F25-* |
| SMF215 | 21.5 | 9.19  | ●                | 0.7 | 2.18 | 8.3  | 21          | TIS210F25-* |
| SMF220 | 22   | 10.56 | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 22          | TIS220F25-* |
| SMF225 | 22.5 | 10.35 | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 22          | TIS220F25-* |
| SMF227 | 22.7 | 10.27 | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 22          | TIS220F25-* |
| SMF230 | 23   | 10.14 | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 23          | TIS230F25-* |
| SMF235 | 23.5 | 9.93  | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 23          | TIS230F25-* |
| SMF238 | 23.8 | 9.8   | ●                | 0.7 | 2.38 | 9    | 23          | TIS230F25-* |
| SMF240 | 24   | 10.63 | ●                | 0.7 | 2.52 | 10   | 24          | TIS240F32-* |
| SMF242 | 24.2 | 10.55 | ●                | 0.7 | 2.52 | 10   | 24          | TIS240F32-* |
| SMF245 | 24.5 | 10.42 | ●                | 0.7 | 2.52 | 10   | 24          | TIS240F32-* |
| SMF250 | 25   | 10.21 | ●                | 0.7 | 2.52 | 10   | 25          | TIS250F32-* |
| SMF255 | 25.5 | 10    | ●                | 0.7 | 2.52 | 10   | 25          | TIS250F32-* |
| SMF260 | 26   | 12.32 | ●                | 0.7 | 2.48 | 10.5 | 26          | TIS260F32-* |
| SMF265 | 26.5 | 12.11 | ●                | 0.7 | 2.48 | 10.5 | 26          | TIS260F32-* |
| SMF270 | 27   | 11.9  | ●                | 0.7 | 2.48 | 10.5 | 27          | TIS270F32-* |
| SMF275 | 27.5 | 11.69 | ●                | 0.7 | 2.48 | 10.5 | 27          | TIS270F32-* |
| SMF280 | 28   | 12.28 | ●                | 0.7 | 2.72 | 11.6 | 28          | TIS280F32-* |
| SMF290 | 29   | 11.86 | ●                | 0.7 | 2.72 | 11.6 | 29          | TIS290F32-* |
| SMF295 | 29.5 | 11.65 | ●                | 0.7 | 2.72 | 11.6 | 29          | TIS290F32-* |
| SMF296 | 29.6 | 11.61 | ●                | 0.7 | 2.72 | 11.6 | 29          | TIS290F32-* |
| SMF300 | 30   | 14.46 | ●                | 0.7 | 2.8  | 12.4 | 30          | TIS300F32-* |
| SMF310 | 31   | 14.04 | ●                | 0.7 | 2.8  | 12.4 | 31          | TIS310F32-* |
| SMF315 | 31.5 | 13.83 | ●                | 0.7 | 2.8  | 12.4 | 31          | TIS310F32-* |
| SMF320 | 32   | 14.76 | ●                | 0.7 | 3.13 | 13.6 | 32          | TIS320F40-* |
| SMF325 | 32.5 | 14.55 | ●                | 0.7 | 3.13 | 13.6 | 32          | TIS320F40-* |
| SMF330 | 33   | 14.34 | ●                | 0.7 | 3.13 | 13.6 | 33          | TIS330F40-* |
| SMF340 | 34   | 13.92 | ●                | 0.7 | 3.13 | 13.6 | 34          | TIS340F40-* |
| SMF345 | 34.5 | 13.71 | ●                | 0.7 | 3.13 | 13.6 | 34          | TIS340F40-* |
| SMF350 | 35   | 16.54 | ●                | 0.7 | 3.31 | 14.6 | 35          | TIS350F40-* |
| SMF355 | 35.5 | 16.33 | ●                | 0.7 | 3.31 | 14.6 | 35          | TIS350F40-* |
| SMF360 | 36   | 16.12 | ●                | 0.7 | 3.31 | 14.6 | 36          | TIS360F40-* |
| SMF365 | 36.5 | 15.91 | ●                | 0.7 | 3.31 | 14.6 | 36          | TIS360F40-* |
| SMF370 | 37   | 15.7  | ●                | 0.7 | 3.31 | 14.6 | 37          | TIS370F40-* |
| SMF380 | 38   | 16.85 | ●                | 0.7 | 3.49 | 15.9 | 38          | TIS380F40-* |
| SMF390 | 39   | 16.43 | ●                | 0.7 | 3.49 | 15.9 | 39          | TIS390F40-* |
| SMF400 | 40   | 16.01 | ●                | 0.7 | 3.49 | 15.9 | 40          | TIS400F40-* |
| SMF402 | 40.2 | 15.93 | ●                | 0.7 | 3.49 | 15.9 | 40          | TIS400F40-* |
| SMF410 | 41   | 15.59 | ●                | 0.7 | 3.49 | 15.9 | 40          | TIS400F40-* |

SMFヘッド装着時もボディ干渉を防ぐための  
ボディの追加加工は不要です。  
SMFヘッドは再研削代が小さいため、再研削  
や再研削での形状変更は推奨しません。

●：設定アイテム  
1 ケース 1 個入り

#### ● ボルト座繰り寸法 (参考値)

| ねじサイズ   | M16    | M20    | M22    | M24    |
|---------|--------|--------|--------|--------|
| φD (mm) | 26     | 32     | 35     | 39     |
| H (mm)  | 17.5   | 21.5   | 23.5   | 25.5   |
| φd (mm) | 18     | 22     | 24     | 26     |
| 適合工具    | SMF260 | SMF320 | SMF350 | SMF390 |

専用申込書



特典

新規採用、他社切り替えに限ります。



# 専用申込書の記入方法 (FAX)

例) TungBoreMini

専用申込書

**火の弾 Promotion 2025 Spring**

2025年 6.30 日まで

※ 専用申込書のダウンロードも可能です！

※ 対象アイテムのダウンロードも可能です！

※ インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本 50% 引き

※ 新機採用、他社で取り扱いがあります。

| ご購入対象形番                | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|------------------------|------|-------|-----------|
| 1 XCMT040102R-PS AH725 |      |       | -CP       |
| 2 XOMU05X204-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 3 XOMU06H204-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 4 XOMU07H304-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 5 XOMU08T304-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 6 XOMU09T304-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 7 XOMU100404-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 8 XOMU120404-PS AH725  |      |       | -CP       |
| 9 XOMU160508-PS AH725  |      |       | -CP       |

| サービス品 (50% 引き) 対象形番 | ご注文数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------------------|------|-------|-----------|
| 1 A08H-SXUOL05-D100 |      |       | -CP       |
| 2 A08H-SXUOR05-D100 |      |       | -CP       |
| 3 A12M-SXUOL07-D140 |      |       | -CP       |
| 4 A12M-SXUOR07-D140 |      |       | -CP       |
| 5 TBM F -2.25       |      |       | -CP       |
| 6 TBM F -2.25       |      |       | -CP       |
| 7 TBM F -2.25       |      |       | -CP       |

ご購入ユーザー様

ご担当者名

備考欄

ご購入販売店

営業所名 ご担当者名

タンガロイ使用欄

受注先 お届け先

コード 名称

**tungaloy 株式会社タンガロイ**

- 特典内容、専用申込書のダウンロード用二次元バーコード
- 対象形番
- 材種、ご注文数 ご記入欄
- プレゼント対象アイテム形番
- ご注文数 ご記入欄



## 専用 WEB サイトをアクセス！

スマートフォンをお使いの方は二次元コードから、PC からご覧の方は左下のウェブサイトマークをクリックしてください。

ウェブサイト

PC からお申込みの方は  
こちらをクリック！



ステップ  
1



## 購入特典、対象アイテムを確認する

二次元コードをスマホで読み取ると、対象アイテムのスペックなど詳細をご確認いただけます。

ステップ  
2



## ご希望のアイテム形番を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ  
3



## 材種を確認のうえ、注文数を記入する

シリーズによっては、複数の材種がある場合がございます。

ステップ  
4



## 特典の注意事項を確認の上、アイテム形番と注文数を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ  
5



## 記入した用紙を、ご購入プロモーション取扱い商社様へ FAX で送付する

弊社営業担当へ直接ご相談いただいても構いません。  
お気軽にお問い合わせください。



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation



06995499

Feb. 2025 (TJ)