

2025 年秋季サンドビック・コロマント

新製品お試しキャンペーン

特典：対象製品を特別価格にてご提供

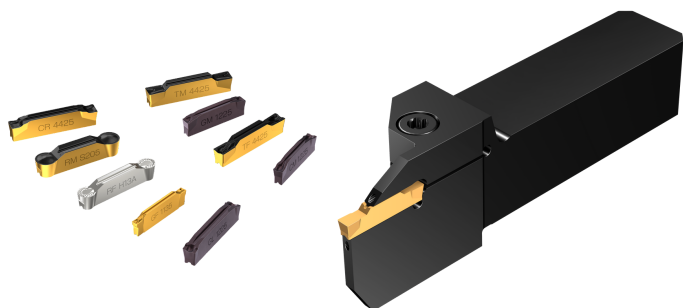
期間：2025年10月1日～11月28日

※2025年秋導入製品は11月からの販売となります。

対象製品ラインナップ

旋削工具

多用途な突切り・溝入れ工具
CoroCut® 2



穴あけ工具

小径で最高の性能を発揮するヘッド交換式ドリル
CoroDrill® DE10



フライス工具

革新的新型肩削りフライスカッター
CoroMill® MS20

パワフルな新型肩削りカッター
CoroMill® MS40

直角肩削り正面フライスカッター
CoroMill® MS60

高性能正面＆肩削りカッター
CoroMill® MF80



ソリッド工具

超静音エンドミル
CoroMill® Dura

次世代のオールラウンド超硬ソリッドドリル
CoroDrill® Dura 462

高性能鋼加工用ストレートタップ
CoroTap® 100-PM



新製品詳細資料

各製品のカタログ・動画などの詳細資料は
こちらのQRコードからご覧ください。

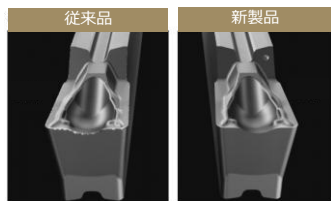
www.sandvik.coromant.com



CoroCut® 2 高剛性・多機能な突切り溝入れ工具

■高剛性・高生産性

独自のレールロックシステムを従来4mm → 2mm 幅から対応で横方向からの切削力への高い安定性、チップの動きを大幅に抑制



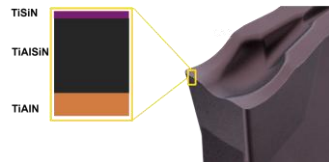
■刃先品質が大幅向上

新プレス技術による刃先精度のばらつき・バリを最小限に抑え、より均一な工具寿命・安定性を実現



■新しい第1推奨材種GC1225

従来材種GC1125から大幅に耐逃げ面摩耗性と刃先信頼性を向上させた、あらゆる被削材向けの第1推奨材種



CoroMill® MS20 革新的オールラウンド新型肩削りカッター

■新材質のカッターボディ

高い疲労強度・耐変形性UPの新材質、切りくず排出スペース増加、チップとの接触面積増加により安定性が大幅に向上



■チップ形状の最適化

新プレス技術による刃先高精度化、チップ厚みUP、高剛性スクリュー採用により高いパフォーマンスと長寿命化を実現



■追加導入により加工領域拡大

*秋追加導入アイテムは11月からの販売となります。

チップのノーズRは0.2mm~3.1mmまで、材種はGC1010 GC1230 GC4330 GC4340 CT530 導入により、現状のステンレス・耐熱合金から鋼まで更に幅広い加工へ対応

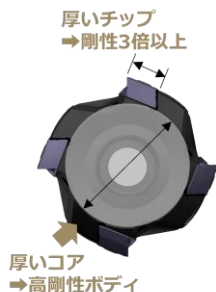
注)ノーズR2.0以上のチップ使用の際には標準ボディの追加工、もしくはテーラーメイド対応が必要



CoroMill® MS40 パワフルな肩削りフライスカッター

■縦置きチップカッター

大切込みの厳しい重切削加工から仕上げまで安全に加工が可能

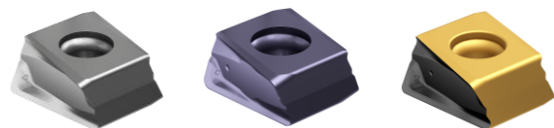


■高い耐摩耗性と安定性

切削抵抗の方向に厚い超硬があり、ボディコアを最大化することで、高負荷でも安定加工を実現

■高性能チップ

重切削でも欠損無く加工が可能なダイレクトプレスチップ、優れた側面品質と直角度を実現する高精度研磨チップを用途に応じて選択可能



CoroMill® MS60 新型 6 コーナ低抵抗肩削りカッター

■低抵抗 6 コーナ仕様チップ

両面使いネガティブチップでありながら逃げ面に逃げ角を設けた新コンセプトにより肩削りフライスからランピングによる穴あけ & ポケット加工までを低抵抗且つ安定切削を実現

■優れた面精度

最良の加工面と軸方向を抑える最適化されたワイパー (BS=1.6mm)



■11切刃タイプが追加導入

* 秋追加導入アイテムは11月からの販売となります。

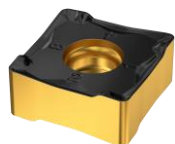
従来16切刃れφ50~φ100までのラインナップへ新たに11切刃タイプ導入によりφ25~φ50までのサイズをカバーでより幅広い用途で使用方法が可能



CoroMill® MF80 高性能正面&肩削りカッター

■軽量カッターボディ

カッターの重量を最大35%削減し、長い突出し量での加工でも安定性を向上



■高能率な加工を可能にするチップ

8 コーナチップで経済性を追求しつつ、89.5度の切込み角で治具に近接しての加工を実現、最大切込み深さ9mm (推奨6mm) までの効率的な正面及び肩削り加工が可能



■高い加工信頼性

内部給油やチップポケットの最適化により切りくず排出性の向上、シム付き設計によりカッター本体を保護し安心加工を実現



CoroDrill® DE10 次世代型小径加工用ヘッド交換式ドリル

■特許取得済みクランプ方式採用で本体寿命大幅UP



傾斜した軸方向の接触面

加工時にヘッドを締付ける方向に力が加わり強度と高いクランプ力を発揮
センタリングも向上で振れが大幅減少



最適化されたコンタクト面

ヘッドと本体の接触面を大きく確保し強度向上

■最適化されたヘッド形状

M5ブレーカで全ての被削材に対応可能、8xDでもパイロットドリル不要と経済的でサイクルタイム短縮も実現

■φ9~φ10.9が追加導入

* 秋追加導入アイテムは11月からの販売となります。

従来φ11~φ17.9までのラインナップから新たにφ9までと領域拡大

■ヘッド取付キー

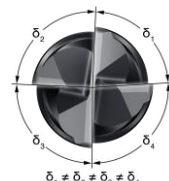
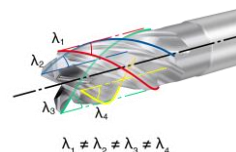
取付キーを使用して迅速で安全且つ簡単なヘッド交換が可能



CoroMill®Dura 超硬ソリッド万能汎用エンドミル

■完全不等リード・不等ピッチ設計

独自のWhisperKut™テクノロジーによる完全不等リード・不等ピッチ設計により非常に高い防振、安定性を発揮



■幅広い加工へ対応

あらゆる被削材への荒～仕上げ加工、ラインナップはφ1～φ25、～4xD、～7枚刃、最大ランピング角は20°までと幅広い領域をカバー

完全不等リード・完全不等ピッチ

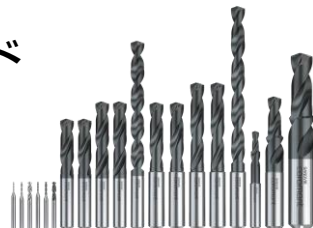
高い防振&安定性を発揮



CoroDrill®Dura 462 次世代型オールラウンド超硬ソリッドドリル

■新材種による大幅な寿命UP

Zertivo® 2.0 PVDコーティング新材種X2BMは、あらゆる被削材専用に開発されており、高い加工安全性及びに大幅な長寿命化を実現



■φ0.03～φ20まで充実した製品ラインナップ

φ0.03～φ3.00 mm

～ 6xD

コーティング有 "X0BM"

コーティング無 "X0BU"

<代表的ワーク>

油圧バルブ/時計ケース/

医療機器/電気コネクタ etc



φ3.00～φ20.00 mm

～ 8xD

Zertivo® 2.0 PVD コーティング "X2BM"

<代表的ワーク>

フランジ/フィルター/ハブ/

バルブ本体/ポンプ本体 etc



CoroTap®100-PM

* 秋導入アイテムは11月からの販売となります。

鋼加工のチップブレーカを備えた切りくず処理に優れたストレートタップ

■高性能なチップブレーカ

切りくず除去作業を大幅に削減

P

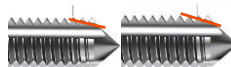
■ラインナップ

M6-M16

面取りタイプ

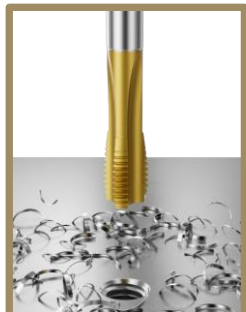
C(2-3xTP)チップブレーカ付き

E(1.5-2xTP)チップブレーカ無し



■止まり穴・通り穴タップ加工に適用

止まり穴は内部給油推奨、通り穴はコレットスルーまたはクーラントノズルからの外部給油を推奨



TEL:0800-919-0291

E-mail:jp.coromant@sandvik.com

サンドビック株式会社
コロマントカンパニー
www.sandvik.coromant.com

MACHINE&TOOL
FUCHIMOTO
Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機

□本社 : 新潟県長岡市西部丸4-7-12 TEL : 0258-35-1313
□三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL : 0256-35-7770
□上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL : 0268-22-9161
□南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL : 0265-71-3303

