

火の弾プロモーション

2025 Autumn

びびりを抑えて高精度。
高効率加工を実現する次世代型エンドミル

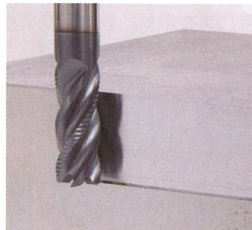
SOLIDBOOST

ソリッド・ブースト

SBS4H**-G



製品詳細はこちら▶



特典内容

エンドミル **3本** ご購入で
エンドミル **1本** プレゼント!

※プレゼント品はご購入エンドミルの径と同じかそれ以下の商品に限ります
※ SBS4H ギャッシュランドシリーズに限ります
(エンドミルは3種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

汎用性と長寿命を追求した新世代高送りカッタ

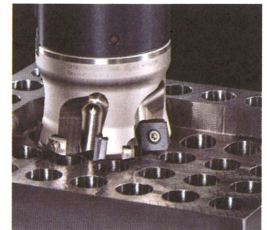
MILLQ^{UP}FEED

ミル・クワッド・フィード

SWMT**U/ZER-MM
SWMW**U/ZSR,
TXSW, EXSW, HXSW



製品詳細はこちら▶



特典内容

インサート刃数 × **10個** ご購入で
カッタ **1台** プレゼント!

※ホルダはφ125まで選択可能です
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼントいたします
(インサートは3種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

独自のV字底面インサートで最大効率を
実現する万能肩削りカッタ

TUNGFORCE

タンク・フォース・レック

AV*T04, AV*T06, AV*T12,
AV*T18 / EPAV, TPAV,
HPAV**-M, HPAV06-S



製品詳細はこちら▶



特典内容

インサート刃数 × **10個** ご購入で
カッタ **1台** プレゼント!

※ホルダはφ125まで選択可能です
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付け同一サイズの最大5種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

圧倒的なコストパフォーマンスを実現する
肩削りカッタ

DOFTRI

ドゥ・フォース・トライ

TN*U07, TN*U12
EPTN07/12, TPTN07/12



製品詳細はこちら▶



特典内容

インサート刃数 × **10個** ご購入で
カッタ **1台** プレゼント!

※ホルダはφ125まで選択可能です
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付け同一サイズの最大5種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

刃先交換式ドリルシリーズ

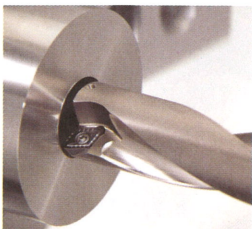
**TUNGDRILLTWISTED
TUNGSEX-DRILL**

タンク・ドリル・ツイステッド / タンク・シックス・ドリル

XPMT**-DJ, DS, DW / TDX-F
WWMU**-DJ, DS / TDS-F



製品詳細はこちら▶



特典内容

インサート **20個** ご購入で
ドリルボディ **1本** **50%引き!**

※材質: AH7020・AH7030の2種類のみ対象です
(インサートは2種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

DMC, DMF, DMF-R, DMH, DMM, DMN, DMP
TID-F, TID-R, TID-R-E, TID-TT,
TIDC, TID-M, TID-S, TID-L-A-M



製品詳細はこちら▶



特典内容

ドリルヘッド	ドリルヘッド	ドリルヘッド
4個 ご購入で	6個 ご購入で	8個 ご購入で
L/D = 3のドリルボディ	L/D = 5のドリルボディ	L/D = 8のドリルボディ
1本 50% 引き!	1本 50% 引き!	1本 50% 引き!

※ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります
(ヘッドはボディに取り付け最大8種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

タンガロイの最新工具は挑戦するあなたを全力サポートします!

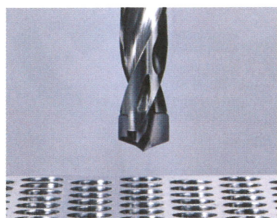
ユーザーガイドと技術資料

タンガロイでは、初心者から上級者まで
さまざまなお客様をサポートできる豊富な技術ガイドがございます。

詳細は
こちらから



技術参考資料



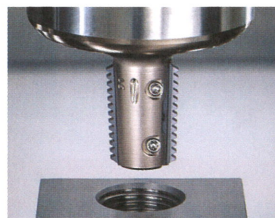
ドリルマイスター技術 ガイドライン

専門家の洞察、ヒント、精密な
穴あけ技術に関する重要な情報
源です。



ねじ切り工具 セレクトター

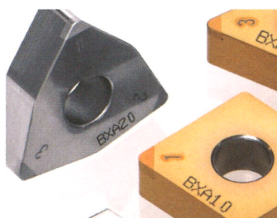
専門家の洞察、ヒント、正確な
ねじ切りテクニックが得られる
頼りになるページです。



スレッドミル セレクトター

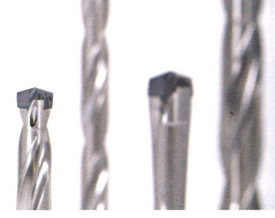
専門家の洞察、精密ねじ切り技
術、CNC プログラム生成のため
の頼りになる情報を提供します。

便利なツール



CBN 製品ガイド

タンガロイの CBN 製品ライン
に関する包括的なハンドブック
です。



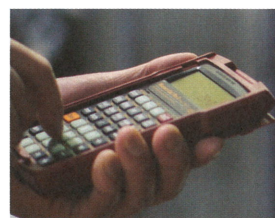
特殊穴あけ工用 作図システム

カスタム工具図面を簡単に作成
して、正確でカスタマイズされ
た穴あけソリューションを実現
します。



TungMeister 特殊 T スロットヘッド用 作図システム

カスタム T スロットヘッド図面
を簡単に作成して、正確で最適
化されたフライス加工ソリュー
ションを実現します。



コスト削減 計算ツール

コスト削減の見積もりや、オペ
レーションに必要なコストの最
適化を行うツールにより、意思
決定を合理化します。



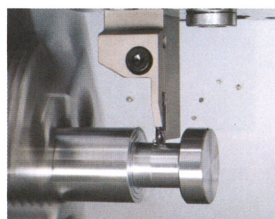
代替品検索 チャットボット

段階的に廃止されたアイテムや廃
止されたアイテムの代替ソリュー
ションを見つけてください。



最適スクエア エンドミルセレクト

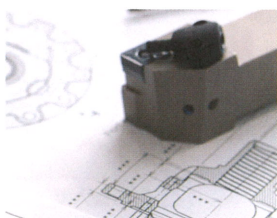
現在使用中のエンドミル情報を
入力するだけで、条件に最適な
タンガロイ製スクエアエンドミ
ルを自動提案します。



特殊溝入れインサート 作図システム

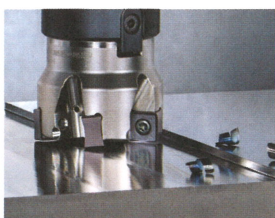
カスタム溝入れインサート図面
を簡単に作成して、正確で最適
化された溝入れソリューション
を実現します。

トラブルシューティングガイド



旋削加工のトラブル シューティング

トラブルシューティングガイド
で旋削加工が簡単になります。



正面フライス加工の トラブルシューティング

正面フライス加工のトラブルを素
早く解決するヒントがあります。

火の弾プロモーション 2025 Autumn



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

特典

エンドミル **3本**
ご購入で
エンドミル **1本 プレゼント！**

※プレゼント品はご購入エンドミルの径と同じかそれ以下の商品に限ります
※ SBS4H ギャッシュランドシリーズに限ります
(エンドミルは3種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

びびりを抑えて高精度。
高能率加工を実現する次世代型エンドミル

SOLIDBOOST

ソリッド・ブースト

SBS4H**-G

【対象アイテム】

- スクエアエンドミル
- 工具径：φ3 - 20 mm

製品詳細は
こちら



■スクエアの新定番

SBS4H



ピン角タイプ

- ・高性能汎用4枚刃スクエアエンドミル
- ・高速・長突き出し・低剛性機械に好適
- ・生産性向上による高いコストパフォーマンス
特に大径では他社追随を許さない価格を実現
- ・不等ピッチ、不等リードでびびり抑制

SBS4H

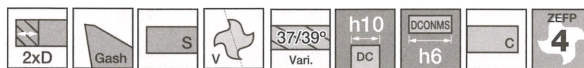
他社品
(不等リードエンドミル)



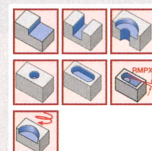
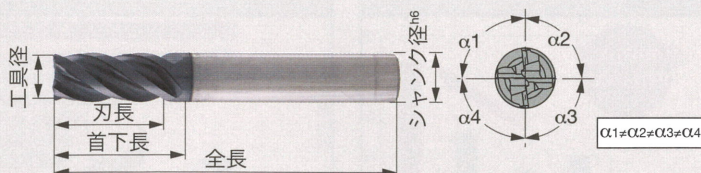
工具径 : φ10 mm
突き出し量 : 40 mm
被削材 : 炭素鋼 (S55C)
切削速度 : $V_c = 150 \text{ m/min}$
切込み : $a_p = 15 \text{ mm}$
刃当り送り : $f_z = 0.07 \text{ mm/t}$
切削幅 : $a_e = 2 \text{ mm}$

4枚刃スクエアエンドミル
不等リード不等分割 (2xD) 刃長

SBS4H-**-G



第一推奨、4枚刃、びびり低減、不等リード、不等分割エンドミル



形 番	工具径	刃数	刃長	シャンク径	首下長	全長	材 種	シャンク仕様
SBS4H030-08-G	3	4	8	6	12	57	AH725	円筒
SBS4H040-11-G	4	4	11	6	15.5	57	AH725	円筒
SBS4H050-13-G	5	4	13	6	18	57	AH725	円筒
SBS4H060-13-G	6	4	13	6	-	57	AH725	円筒
SBS4H080-16-G	8	4	19	8	-	63	AH725	円筒
SBS4H100-20-G	10	4	22	10	-	72	AH725	円筒
SBS4H120-24-G	12	4	26	12	-	83	AH725	円筒
SBS4H160-32-G	16	4	35	16	-	92	AH725	円筒
SBS4H200-40-G	20	4	45	20	-	104	AH725	円筒



2025 年 月 日

新規採用、他社切り替えに限ります。

対象形番		ご注文 本数	プレゼント 本数	ご注文番号	タンガロイ 受注番号
1	SBS4H030-08-G AH725			-CP	
2	SBS4H040-11-G AH725			-CP	
3	SBS4H050-13-G AH725			-CP	
4	SBS4H060-13-G AH725			-CP	
5	SBS4H080-16-G AH725			-CP	
6	SBS4H100-20-G AH725			-CP	
7	SBS4H120-24-G AH725			-CP	
8	SBS4H160-32-G AH725			-CP	
9	SBS4H200-40-G AH725			-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	

備考欄	



**MACHINE&TOOL
FUCHIMOTO**

Challenge to Only be chosen

ご購入販売店

株式会社 淵本鋼機

□本社 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL：0258-35-1313 □上田 長野県上田市材木町1-7-21 TEL：0268-22-9161	□三条 新潟県三条市今井89-1 TEL：0256-35-7770 □南信 長野県上伊那郡箕輪町 大字中箕輪1179-1 TEL：0265-71-3303
---	---

営業所名

ご担当者名

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

火の弾プロモーション 2025 Autumn



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

特典

インサート刃数 × **10個**
ご購入で
カッタ **1台** プレゼント！

※ホルダは $\phi 125$ まで選択可能です
※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で
1 台プレゼントいたします
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

汎用性と長寿命を追求した新世代高送りカッタ

MILLQ^{UAD}FEED

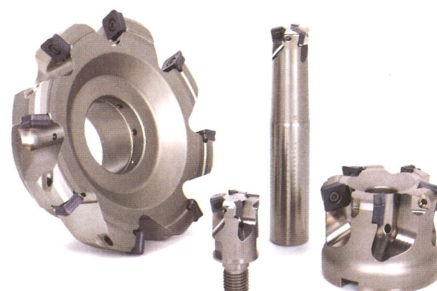
ミル・クウアド・フィード

SWMT**U/ZER-MM
SWMW**U/ZSR,
TXSW, EXSW, HXSW

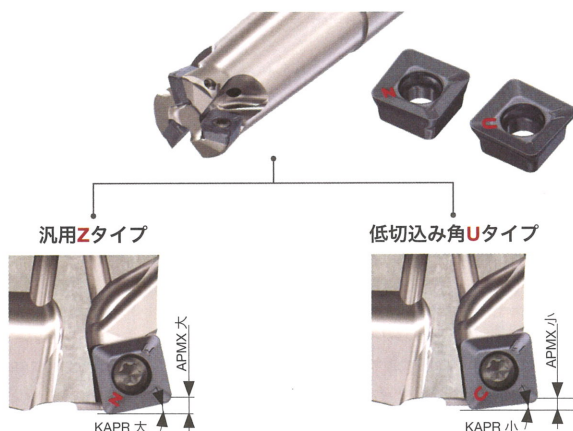
【対象アイテム】

- 高送りカッタ
- 切込み: APMX = 1, 1.5, 2, 2.5
- 工具径: $\phi 25$ - 125 mm

製品詳細は
こちら



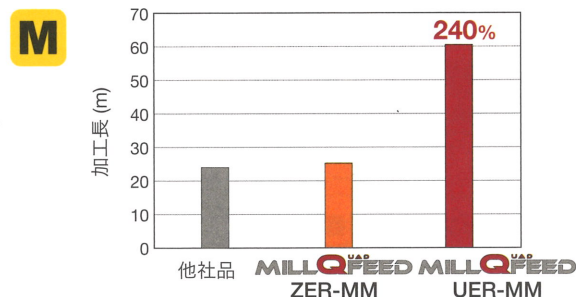
■ 同一ボディに切込み角が異なる 2 種のインサートが装着可能



- ・オールラウンド
- ・低抵抗
- ・切込み変動の大きい加工にも対応

- ・工具寿命重視型
- ・薄い切りくずを生成し、特にステンレスなど
- ・難削材加工時の工具寿命が大きく延長
- ・長い突き出しの加工でびびりを抑制

■ 工具寿命の比較



カッタ : TXSW09M050B22.0R07 ($\phi = 50$ mm, $z = 7$)
インサート : SWMT0904ZER-MM AH3135,
SWMT0904UER-MM AH3135
被削材 : SUS630 (40HRC)
切削速度 : $V_c = 100$ m/min
刃当り送り : $f_z = 0.6$ mm/t
切込み : $a_p = 0.8$ mm
切削幅 : $a_e = 32$ mm
刃数 : 1 枚刃切削
切削油 : 湿式
使用機械 : 立形 M/C, BT50

■ 圧倒的な刃先強度を持つフラットトップインサート (ZSR/USR)

■ 刃先形状の比較



従来品
(ZER/USR-MM)

フラットトップ
(ZSR/USR)

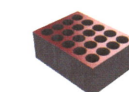
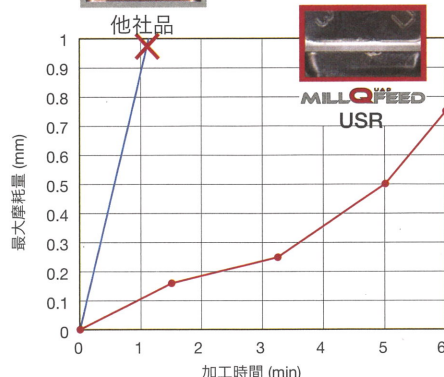


コーナRと主切れ刃の耐欠損
性が向上し、工具寿命の延長
を達成

■ 優れた耐欠損性



早期で欠損が発生



カッタ : TXSW15M080B27.0R05 ($\phi 80$ mm)
インサート : SWMW1506USR AH3225
被削材 : NAK80 (43.5HRC)
切削速度 : $V_c = 80$ m/min
刃当り送り : $f_z = 1.5$ mm/t
切込み : $a_p = 1.5$ mm
切削幅 : $a_e = 50$ mm
突出し長さ : $L/D = 3.3$
刃数 : 1 枚刃切削
切削油 : 乾式
使用機械 : 立形 M/C, BT50

プリハードン鋼の強断続切削において、
5 倍以上の工具寿命を実現

火の弾プロモーション 2025 Autumn

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



特典

インサート刃数 × **10個**
ご購入で
カッタ 1台 プレゼント！

※ホルダは ø125 まで選択可能です
※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で
1 台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付く同一サイズの
最大 5 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

独自の V 字底面インサートで最大能力を実現する
万能肩削りカッタ

TUNGFORCE

タング・フォース・レック

AV*T04, AV*T06, AV*T12,
AV*T18 / EPAV, TPAV,
HPAV**-M, HPAV06-S

【対象アイテム】

- 肩削りカッタ
- 切込み:
APMX = 4, 6, 11.5, 16.5 mm
- 工具径: ø6 - 125 mm

製品詳細は
こちら



インサートサイズ 04

工具径 ø6 - ø10 mm、レンジの第一選定



インサートサイズ 06

エンドミルに匹敵する加工精度を実現



インサートサイズ 12

圧倒的な高能力加工と加工精度を約束



インサートサイズ 18

高い強度で比類ない加工安定性を実現



独自の V 字底面インサート形状を採用

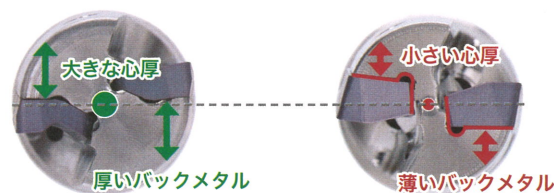
高剛性ボディ設計

V 字形状により、ボディの心厚とバックメタルを増加。

これまで以上の加工能力・安定性を約束。

TUNGFORCE

他社品



逆ポジ逃げ面形状で切れ味と刃先強度を両立

TUNGFORCE

大きなすくい角と逆ポジ設計で、低抵抗
と高いチップング性を両立。

他社品

すくい角を大きくすると低抵抗な仕様
となるが、断面積が小さくなるため、
チップングが発生しやすい。



独自の切れ刃設計で安定性と高能力を同時成立。

様々な被削材に対応する多彩な材種ラインナップ

AH3225 P M

- ・ 3 つの技術を融合した「トリプル Nano コーティング」を採用
- ・ 「耐摩耗性」「耐欠損性」「耐酸化性」「耐溶着性」「耐被膜剥離性」を高次元に実現

AH3135 P M

- ・ 高い耐欠損性を誇る PVD 材種
- ・ 汎用的な切削条件での鋼、ステンレス鋼の加工に最適

AH120 P K

- ・ 耐摩耗性と耐欠損性のバランスに優れた PVD 材種
- ・ 鋼、鋳鉄の一般的な加工に最適

AH8015 H K S

- ・ 高硬度コーティングと高硬度母材を採用
- ・ 耐摩耗性、耐熱性、耐溶着性に優れた高硬度鋼・難削材加工用材種

AH130 P M S

- ・ チタン合金・耐熱合金の加工で高い耐欠損性・耐摩耗性を発揮
- ・ 湿式加工での高い安定性が特長

T1215 K

- ・ 耐摩耗性と耐チップング性に優れた CVD 材種
- ・ 鋳鉄の高速加工に最適

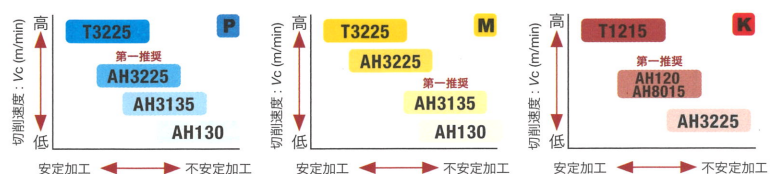
T3225 P M

- ・ 耐チップング性と耐欠損性に優れた CVD 材種

KS05F N

- ・ 微粒子超硬材種
- ・ 刃立ち性が良く、耐摩耗性にも優れる

対応領域



専用申込書



2025年 12/26 (金)まで

独自のV字底面インサートで最大能力を実現する
万能肩削りカッタ

TUNG FORCE FREC
タング・フォース・レック

専用申込書の
ダウンロードも
可能です！
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



特典

インサート刃数×**10個**ご購入で **カッタ1台** プレゼント！

※ホルダはφ125まで選択可能です
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付く同一サイズの最大5種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

ご購入のインサート材種は8種類の中からご選択ください

AH120	AH130	AH3135	AH3225	AH8015	T1215	T3225	KS05F
-------	-------	--------	--------	--------	-------	-------	-------

ご購入対象形番		ご注文数		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		材種	個数		
1	AVGT			-CP	
2	AVGT			-CP	
3	AVGT			-CP	
4	AVGT			-CP	
5	AVGT			-CP	
6	AVMT			-CP	
7	AVMT			-CP	
8	AVMT			-CP	
9	AVMT			-CP	
10	AVMT			-CP	

プレゼント対象形番		台数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	EPAV		-CP	
2	EPAV		-CP	
3	HPAV		-CP	
4	HPAV		-CP	
5	TPAV		-CP	
6	TPAV		-CP	
7			-CP	

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL FUCHIMOTO 株式会社 淵本鋼機

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

☐ 本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL: 0258-35-1313
☐ 三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL: 0256-35-7770
☐ 上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL: 0268-22-9161
☐ 南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL: 0265-71-3303

備考欄

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

Tungaloy 株式会社 タンガロイ

火の弾プロモーション 2025 Autumn

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



特典

インサート刃数×**10個**
ご購入で
カッタ1台プレゼント！

※ホルダはφ125まで選択可能です
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で
1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付く同一サイズの
最大5種類まで選択可能です)

圧倒的なコストパフォーマンスを実現する肩削りカッタ

DOFTRI

ドゥ・フォース・トライ

TN*U07, TN*U12
EPTN07/12, TPTN07/12

【対象アイテム】

- 直角肩削りカッタ
- 切込み：APMX = 6.5, 11 mm
- 工具径：φ18 - 125 mm

製品詳細は
こちら



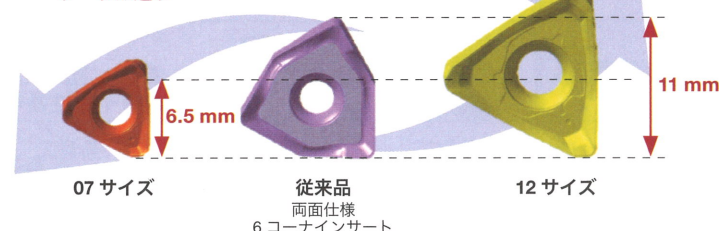
■ 革新的なインサート形状が生産性を向上

● 高効率加工

2サイズの両面仕様6コーナインサートで、従来品に比べより多い刃数、
大きな切込みを実現。

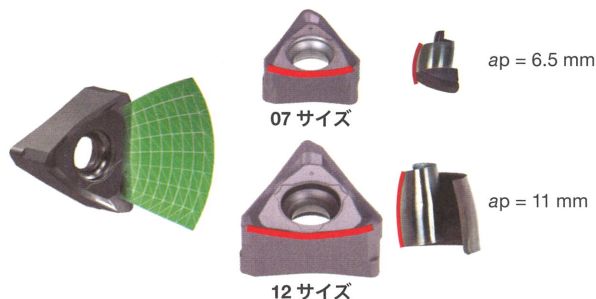
刃数 UP での能率向上
ダウンサイジングで
同一工具径で最大2倍の
テーブル送り

切込み UP での能率向上
同じインサートサイズで
約2倍の切込み



● 広い加工領域

曲線インクリネーション切れ刃によって、高切込み領域では優れた
切りくず排出性、低切込み領域ではポジカッタ同等の切削抵抗を実現。



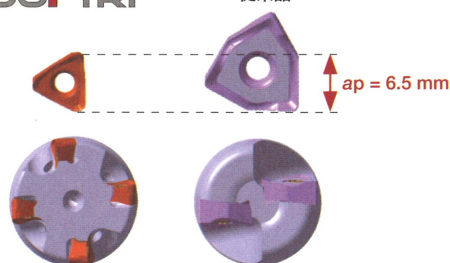
07 サイズ

● 高効率な多刃仕様ボディ

曲線インクリネーション切れ刃の採用により、最
大切込み量が同等の競合品に対し最大2倍の刃数
が搭載可能であり、圧倒的な高効率加工が可能。

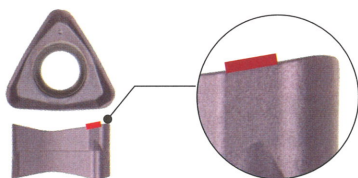
DOFTRI

従来品



● 良好な仕上げ面

独創的な側面形状によって、全てのコーナに
さらい刃を搭載。



傾斜切れ刃を採用し、
スムーズな喰いつき+美しい加工面

12 サイズ

● 多彩な加工に対応するインサートラインナップ



*使用時には注意事項があります。TR501 P10を参照ください。

● 各インサートサイズのラインナップ

サイズ	最大切込み (mm)	コーナ半径 (mm)	被削材	工具径 (mm) 刃数							
07	6.5	0.4 / 0.8	P M K S	φ18 2	φ20 3,2	φ25 4,3	φ32 5,4	φ40 6	φ50 8		
12	11	0.8 / 1.6 / 2	P M K S				φ32 3,2	φ40 4,3	φ50 5,4	φ63 6,5	φ80 8,6
										φ100 10,7	φ125 12,8

専用申込書



火の弾プロモーション 2025 Autumn



タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

特典

インサート **20個**
ご購入で
ドリルボディ
1本 50%引き

※材種：AH7020・AH7030の
2種類のみ対象です
(インサートは2種類まで
選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

製品詳細は
こちら



様々な加工に対応する刃先交換式ドリルシリーズ

TUNGDRILLTWISTED

タング・ドリル・ツイステッド

ツイステッドオイルホールで、優れた加工面と安定した
切りくず排出性を実現



XPMT**-DJ, DS, DW
TDX-F

【対象アイテム】

刃先交換式ドリル
工具径：φ12.5 - 54 mm
L/D：2, 3, 4, 5

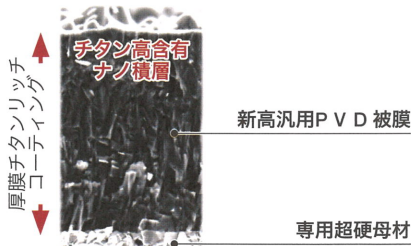
■ 3種類のブレーカで幅広い加工に対応



■ 1つのインサートで中心刃と 外周刃を兼用。在庫管理が容易



■ ドリル専用品種を採用し、長寿命を実現 AH7020 / AH7030



6 コーナ仕様刃先交換式ドリル

TUNGSIX-DRILL

タング・シックス・ドリル

高い生産性と経済性を両立する6 コーナ仕様



WWMU**-DJ, DS
TDS-F

【対象アイテム】

刃先交換式ドリル
工具径：φ20 - 54 mm
L/D：2, 3, 4

■ 経済的な両面仕様6 コーナインサート



■ 高強度な中心刃

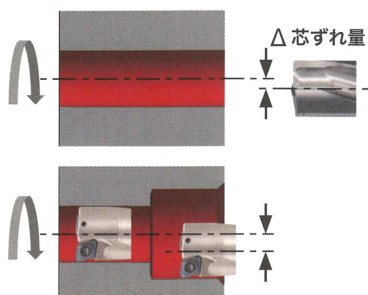
外周逃げ角を鈍角としたことで中心刃コーナは高い
強度を持つことから、欠損の発生が抑制される。



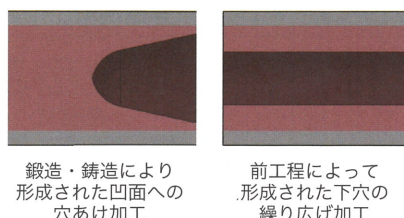
幅広い加工形態に対応し、工具集約および安定加工に貢献

高剛性なボディと低抵抗なチップブレーカ付きインサートの組み合わせにより、
一般的な穴あけ加工に加え、ボーリング加工をはじめとした穴加工全般に対応可能。

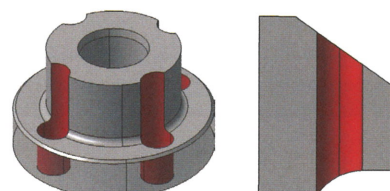
■ 旋盤での安定した穴あけ加工と工具集約



■ 鍛造・鍛造形状面加工



■ 断続加工及び異形面加工



刃先交換式ドリルシリーズ



2025年 12/26 (金)まで

2025 年 月 日

TUNGDRILLTWISTED TUNGSIX-DRILL

タング・ドリル・ツイステッド / タング・シックス・ドリル

専用申込書の
ダウンロードも
可能です！

PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



特典

インサート **20 個** ご購入でドリルボディ **1 本 50% 引き!**

※材種：AH7020・AH7030 の 2 種類のみ対象です
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限ります。

ご購入対象形番		ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		AH7020	AH7030		
1	XPMT			-CP	
2	XPMT			-CP	
3	XPMT			-CP	
4	XPMT			-CP	
5	XPMT			-CP	
6	WWMU			-CP	
7	WWMU			-CP	
8	WWMU			-CP	
9	WWMU			-CP	
10	WWMU			-CP	

サービス品 (50% 引き) 対象形番		本数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	TDX		-CP	
2	TDX		-CP	
3	TDX		-CP	
4	TDX		-CP	
5	TDS		-CP	
6	TDS		-CP	
7	TDS		-CP	
8	TDS		-CP	

ご購入ユーザー様

ご担当者名

備考欄

ご購入販売店



Challenge to Only be chosen

営業所名

株式会社 淵本鋼機

☐本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 ☐三条 : 新潟県三条市今井89-1
 TEL : 0258-35-1313 TEL : 0256-35-7770

□上田 : 長野県上田市材木町1-7-21
TEL : 0268-22-9161

□南信 : 長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL : 0265-71-3303

ご担当者名

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		



 株式会社タンガロイ

火の弾プロモーション 2025 Autumn

タンガロイの最新切削工具は挑戦するあなたを全力サポートします！



ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

DMC, DMF, DMF-R, DMH, DMM, DMN, DMP
TID-F, TID-R, TID-R-E, TID-TT
TIDC, TID-M, TID-S, TID-L-A-M

【対象アイテム】

ヘッド交換式ドリル

工具径: $\phi 6 - 25.9$ mm

L/D: 1.5, 2, 3, 3.5, 5, 6, 8

製品詳細は
こちら



特典

ドリルヘッド **4** 個 ご購入で L/D = 3 のドリルボディ **1** 本 **50%** 引き！
ドリルヘッド **6** 個 ご購入で L/D = 5 のドリルボディ **1** 本 **50%** 引き！
ドリルヘッド **8** 個 ご購入で L/D = 8 のドリルボディ **1** 本 **50%** 引き！

※ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります（ヘッドはボディに取り付け最大 8 種類まで選択可能です）

新規採用、他社切り替えに限ります。



■ あらゆる穴あけ加工に対応可能な多種多様なドリルヘッド。
同一ボディに装着可能。0.1 mm 刻みでラインナップ。



様々な被削材に対応可能な汎用ヘッド。低抵抗。
クイックセンタリング形状を有する高精度加工用ヘッド。
フラット形状およびセルフセンタリング形状を有する座繰り穴加工用ヘッド。
ボルト穴加工に最適なコーナー R 付きフラットドリルヘッド。
高い刃先強度を有する汎用ヘッド。
シャープエッジを有する非鉄金属加工用ヘッド。
ステンレス、難削材加工用ヘッド。

DMM ステンレス、難削材加工用ヘッド

専用設計された
ギャッシュ形状

R 加工により
突発欠損を抑制



- ・ステンレス、難削材加工で優れた刃先寿命とコストダウン
- ・スムーズな切りくず排出を実現する大きな R ギャッシュポケットにより、刃先負荷が低減され、長寿命を実現
- ・最大 5XD までパイロット穴加工が不要

ステンレス鋼においてコンパクトな切りくず形状を実現し、高能率加工へ



M
ドリル : $\phi 14$ mm, L/D = 5
被削材 : SUS304
切削速度 : $V_c = 60$ m/min
送り : $f = 0.18$ mm/rev
穴深さ : $H = 60$ mm
切削油 : 湿式 (内部給油)

■ ドリルボディラインナップ

TID-F...

- ・フランジタイプにより、強固な把持
- ・サイドロックホルダに対応可能



TID-R...

- ・突出し長の調整が可能
- ・ハイドロチャックに対応可能



TID-R...E

- ・シンプルな外部給油仕様で経済的
- ・突出し長の調整が可能



TID-M, TID-S

- ・2xD, 3xDの穴深さに対応するモジュラーボディ
- ・TungFlexとTungMeisterのコネクションを採用
- ・長い突き出しでも安定加工を実現



TIDC

- ・面取りアダプタとの組み合わせが容易なストレートフルート仕様
- ・サイドロックホルダに対応可能

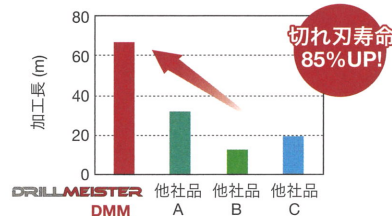


TID**A**M

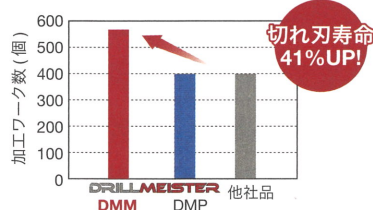
- ・タップ下穴加工用の面取り刃付きボディ
- ・モジュラーボディ (TungFlex)
- ・シャンクと組み合わせ、様々なつなぎ長さに対応



■ 優れた切れ刃寿命によるコストダウンを実現



M ドリル : $\phi 14$ mm, L/D = 5
ドリルヘッド : DMM140
材種 : AH9130
被削材 : SUS304
切削速度 : $V_c = 60$ m/min
送り : $f = 0.18$ mm/rev
穴深さ : $H = 50$ mm
切削油 : 湿式 (内部給油)



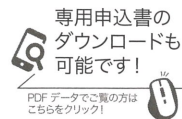
S ドリル : $\phi 12$ mm, L/D = 5
ドリルヘッド : DMM120
材種 : AH9130
被削材 : Ni base alloy
切削速度 : $V_c = 23$ m/min
送り : $f = 0.1$ mm/rev
穴深さ : $H = 12$ mm
切削油 : 湿式 (内部給油)
機械 : 旋盤



ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター



2025年 12/26 (金)まで

2025 年 月 日

特典

ドリルヘッド **4 個** ご購入で L/D = 3 のドリルボディ **1 本 50% 引き!**

ドリルヘッド **6 個** ご購入で L/D = 5 のドリルボディ **1 本 50% 引き!**

ドリルヘッド **8個** ご購入で L/D = 8 のドリルボディ **1本 50% 引き!**

※ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限ります（ヘッドはボディに取り付く最大8種類まで選択可能です）

ご購入のインサート材種は3種類の中からご選択ください

新規採用、他社切り替えに限ります。

AH725	AH9130	KS15F
-------	--------	-------

ご購入対象形番		ご注文数		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		材種	個数		
1				-CP	
2				-CP	
3				-CP	
4				-CP	
5				-CP	
6				-CP	
7				-CP	
8				-CP	
9				-CP	
10				-CP	

サービス品 (50% 引き) 対象形番		本数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	TID		-CP	
2	TID		-CP	
3	TID		-CP	
4	TID		-CP	
5	TIDC		-CP	
6	TIDC		-CP	
7	TIDC		-CP	
8	TIDC		-CP	

ご購入ユーザー様	
ご担当者名	

備考欄	

ご購入販売店

Challenge to Only be chosen

株式会社 淵本鋼機

□本社： 新潟県長岡市四郎丸4-7-12
TEL：0258-35-1313

□三条： 新潟県三条市今井89-1
TEL：0256-35-7770

□上田： 長野県上田市材木町1-7-21
TEL：0268-22-9161

□南信： 長野県上伊那郡箕輪町
大字中箕輪1179-1
TEL：0265-71-3303

営業所名

ご担当者名

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		



 株式会社タンガロイ



Promotion
2025 Autumn

12/26
2025年 (金)まで

旋削編

火の弾プロモーション

2025 Autumn

4 コーナ溝入れ多機能工具

**TETRAMCUT /
TETRAFCUT**

テトラ・ミニ・カット / テトラ・フォース・カット

TCG18, TCS18, TCL18
TCL27, TCS27, TCM27



製品詳細はこちら▶



特典
内容

インサート **10 個** ご購入で
外部給油仕様ホルダ **1 本 60%引き！** または
内部給油仕様 CHP ホルダ **1 本 40% 引き！**

※ 材質：AH8005/AH7025/AH6235 の 3 種類のみ対象です
※ TCL38 シリーズは対象外です (インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

高精度な極小内径加工用ソリッド工具

TINYMTURN
タイニー・ミニ・ターン

JBBS, JB**-D, TB**-D



製品詳細はこちら▶



特典
内容

超硬ソリッドバー **4 本** ご購入で
スリーブ **1 本 40%引き！**

※ 材質：SH725 のみ対象です
(超硬ソリッドバーはスリーブに取り付け最大 4 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

小型部品旋削加工用 3 次元ブレードシリーズ

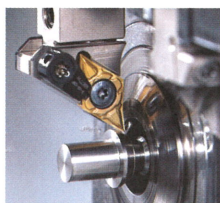
JP & JS ブレーカ

形状：C, E, T, W, D, V 形

材質：SH7025, SH725, SH730,
AH6225, AH8015, AH725,
NS9530, KS05F, AT9530



製品詳細はこちら▶



特典
内容

インサート **20 個** ご購入で
インサート **10 個 プレゼント！**

※ プレゼント品はご購入インサート価格以下の商品に限りです
※ 1 ユーザー様 10 口を上限とさせていただきます
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

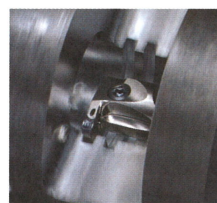
多様な溝加工ニーズに対応する多機能工具

TUNGSCUT
タング・ショート・カット

DGS, DTR, STV
CTIR, S**-CTIR,
QC**-JTTER/L



製品詳細はこちら▶



特典
内容

インサート **20 個** ご購入で
BoreMeister ヘッド **1 個** かホルダ **1 本 プレゼント！**
または
TungTurnJet ホルダ (内部給油式) **1 本 50% 引き！**

※ インサートは同幅 2 種類まで選択可能です

新規採用、他社切り替えに限りです。

刃先交換式ドリルシリーズ

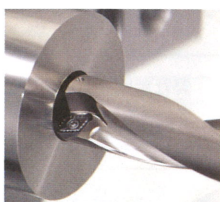
**TUNGDRILLTWISTED
TUNGSEX-DRILL**

タング・ドリル・ツイステッド / タング・シックス・ドリル

XPMT**-DJ, DS, DW / TDX-F
WWMU**-DJ, DS / TDS-F



製品詳細はこちら▶



特典
内容

インサート **20 個** ご購入で
ドリルボディ **1 本 50%引き！**

※ 材質：AH7020・AH7030 の 2 種類のみ対象です
(インサートは 2 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER
ドリル・マイスター

DMC, DMF, DMF-R, DMH, DMM, DMN, DMP
TID-F, TID-R, TID-R-E, TID-TT,
TIDC, TID-M, TID-S, TID-L-A-M



製品詳細はこちら▶



特典
内容

ドリルヘッド 4 個 ご購入で L/D = 3 のドリルボディ 1 本 50% 引き！	ドリルヘッド 6 個 ご購入で L/D = 5 のドリルボディ 1 本 50% 引き！	ドリルヘッド 8 個 ご購入で L/D = 8 のドリルボディ 1 本 50% 引き！
--	--	--

※ ドリルボディは購入ヘッドと組み合わせ可能な商品に限りです
(ヘッドはボディに取り付け最大 8 種類まで選択可能です)

新規採用、他社切り替えに限りです。

タンガロイの最新工具は挑戦するあなたを全力サポートします！

専用申込書の記入方法 (FAX)

例) MillQuadFeed

専用申込書

汎用性と長寿命を追求した新世代高送りカット

MILLQUAD FEED

ミル・クワッド・フィード

2025年 12月 26日 (金)まで

1 インサート刃数×10個ご購入で **カット1台プレゼント!**

※ e125 まで選択可能です。
※ 刃先は上からインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼントいたします
(インサートは 3 種類まで選択可能です)

ご購入のインサート材種は 5 種類の中から選択してください。

ご購入対象形番	材種	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1 SWMT				-CP
2 SWMT				-CP
3 SWMT				-CP
4 SWMT				-CP
5 SWMT				-CP
6 SWMW				-CP
7 SWMW				-CP
8 SWMW				-CP
9 SWMW				-CP
10 SWMW				-CP

プレゼント対象形番	台数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1 EXSW			-CP
2 EXSW			-CP
3 HXSW09M025M12R03			-CP
4 HXSW09M032M16R04			-CP
5 TXSW			-CP
6 TXSW			-CP
7			

ご購入ユーザー様

ご担当者名

備考欄

ご購入販売店

営業所名

ご担当者名

タンガロイ使用欄

受注先

お届け先

コード

名称

tungaloy 株式会社タンガロイ

- 1 特典内容 / 専用申込書のダウンロード用二次元バーコード
- 2 対象形番
- 3 材種、ご注文数 ご記入欄
- 4 プレゼント対象アイテム形番
- 5 ご注文数 ご記入欄



専用 WEB サイトをアクセス!

スマートフォンをお使いの方は二次元コードから、PC からご覧の方は左下のウェブサイトマークをクリックしてください。

ウェブサイト
PC からお申込みの方は
こちらをクリック!



ステップ 1



購入特典、対象アイテムを確認する

二次元コードをスマホで読み取ると、対象アイテムのスペックなど詳細をご確認いただけます。

ステップ 2



ご希望のアイテム形番を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ 3



材種を確認のうえ、注文数を記入する

シリーズによっては、複数の材種がある場合がございます。

ステップ 4



特典の注意事項を確認の上、アイテム形番と注文数を記入する

形番が記入されている場合もございます。

ステップ 5



記入した用紙を、ご購入プロモーション取扱い商社様へ FAX で送付する

弊社営業担当へ直接ご相談いただいても構いません。
お気軽にお問い合わせください。



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



株式会社 淵本鋼機

本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL : 0256-35-1313

三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL : 0256-35-7770

上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL : 0268-22-0161

南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL : 0265-71-3303

Challenge to Only be chosen

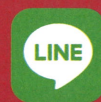


06887948



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。Aug. 2025 (TJ)