SANDVIK
coromant

バリュークリエーション キャンペーン2026

新技術が加工の常識を進化させる





期　　間：　2026年 11月 2日～ 12月 18日

特　　典：　対象製品特別価格

対象製品：

フライス工具
CoroMill® MS20
CoroMill® MS40
CoroMill® MS60

旋削チップ材種
GC2515

穴あけ工具
CoroDrill® DE10

フライス 工具

CoroMill® MS20
革新的新型肩削り
フライスカッター

・フラシュライトテクノロジー

コロマント独自の先進テクノロジーのチップ形成
金型技術を採用. 刃振れを抑え、チップ寿命を大幅に向上

Inconel 718　採用実績

寿命改善約2.6倍（他社比較、採用チップM-M20/S30T ）
その他様々な被削材においても多数の改善実績有



工具径
φ16-84



CoroMill® MS40
パワフルな新型
肩削りカッター

・肩削り特化デザイン

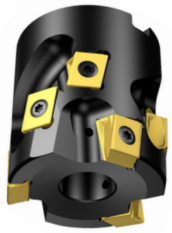
パワフルな肩削り、**真の90°肩削り**を実現

・**ロングエッジ**タイプ登場

径φ50～80にて追加導入!



工具径
φ25-160



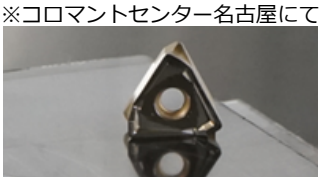


CoroMill® MS60
直角肩削り・正面
フライスカッター

・卓越した表面粗さ

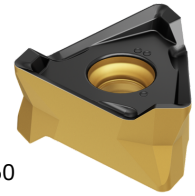
Ra　**0.09** μm達成
※コロマントセンター名古屋にて

工具　　：φ50　4枚刃
ワーク　：S50C
加工条件：ap=1, ae=35,
　　fz=0.12, Vc=300





工具径
φ25-160



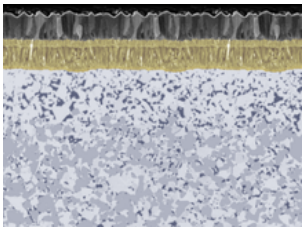
サンドビック株式会社 コロマントカンパニー
www.sandvik.coromant.com

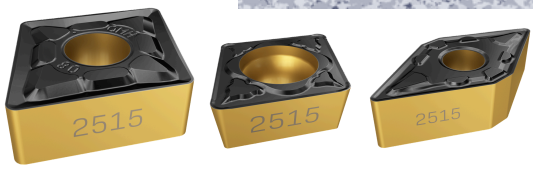
旋削 チップ材種

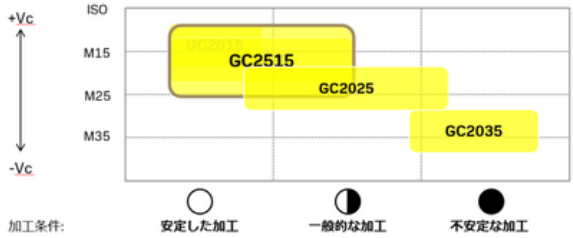
GC 2515
ステンレス鋼用
旋削チップ材種

・最新Inveio® コーティングテクノロジー

- 結晶配向性をさらに一方向に緻密に制御することで、切削エリアに強固な耐熱バリアを形成し、耐熱性が飛躍的に向上
- 最新ポストトリートメント処理を採用し、刃先の信頼性をさらにアップ







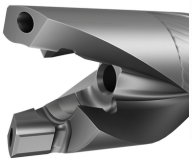
穴あけ工具

CoroDrill® DE10
ヘッド交換式ドリル

・高剛性クランピングインターフェイス(特許取得)

高い強度クランプ力により **ボディ寿命向上**
センタリング機能により
真直ぐな穴、厳しい穴公差を実現







工具径
φ9.00-17.90
工具長3, 5, 8 × D

製品情報はこちら

動画



カタログ



PCからはこちらを入力
https://shorturl.at/7nClg

MACHINE&TOOL FUCHIMOTO
Challenge to Only be chosen

株式会社淵本鋼機

□本社　：　新潟県長岡市四郎丸4-7-12　TEL：0258-35-1313
□三条　：　新潟県三条市今井89-1　TEL：0256-35-7770
□上田　：　長野県上田市材木町1-7-21　TEL：0268-22-9161
□伊那　：　長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1　TEL：0265-71-3303