

展示コンセプト

高精度チャック、深穴防振シリーズ、面取りバリ取り等豊富なバリエーションで加工効率UP！

メイン商品の特徴

商品紹介ページへ

・ハイドロチャックシリーズ

http://www.big-daishowa.co.jp/product_page/product_01_chuck.php#03

繰り返し振れ精度 $3\mu\text{m}$ 以内の高精度
レンチ 1 本で誰でも簡単着脱

・メガチャックシリーズ

http://www.big-daishowa.co.jp/product_page/product_01_chuck.php#01

極めたツールバランス
メガレンチでナットの締付け作業を軽減

・スマートダンパーシリーズ

http://www.big-daishowa.co.jp/smart_damper-sp/index.html

特殊ダイナミックダンパーによりビビリをシャットアウト
加工に合わせて選べる豊富なシリーズ

課題解決事例

スマートダンパーによるボーリング仕上げ加工

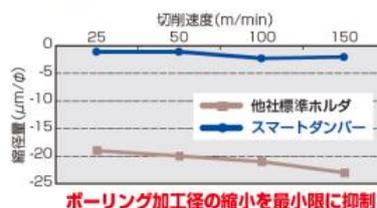
ダクタイル鋳鉄(FCD500)の仕上げボーリング加工 (CKシャンクタイプ)

ボーリングホルダ	切削速度 Vc (m/min)				結果
	25	50	100	150	
他社標準ホルダ (防振機構なし)	○	×	×		他社品と比べ 加工能力 6 倍向上
防振機構内蔵 スマートダンパー BBT50-CK6DP-451	○	○	○		切削速度 UP で 仕上げ面良好

×=ビビリ発生 ○=良好 ◎仕上げ面良好

切削条件

機 械	横型MC ビッグプラスBBT50
ボーリング径	$\phi 68\text{mm}$
穴深さ	408mm (L/D=6)
チップノーズR	R0.4
送り	0.2mm/rev
切込量	0.3mm/ ϕ



ボーリング加工径の縮小を最小限に抑制



メーカーHP

<http://www.big-daishowa.co.jp/index.php>