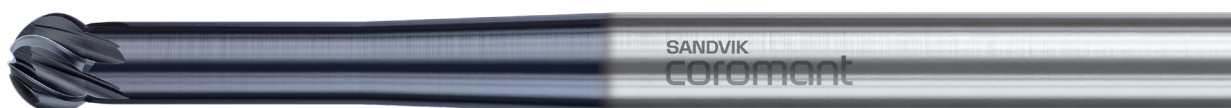
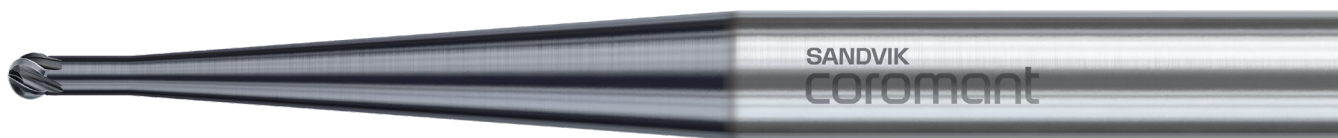
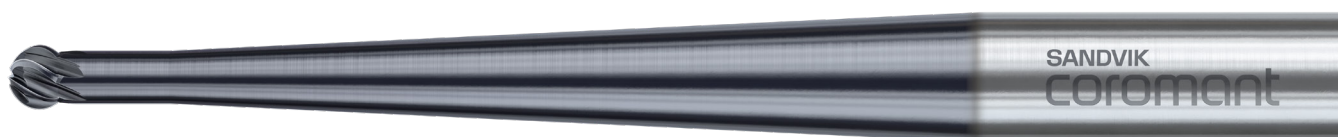
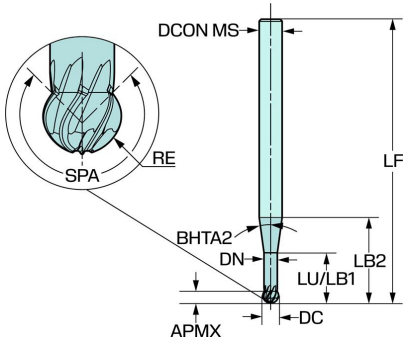


CoroMill® Plura lollipop

製品ラインナップと 用途





パラメータ	意味
DC	切削径
DN	首径
DCON	接続径
ZEFP	外周有効刃数 (ZEFP)
RE	コーナR
APMX	最大切込み深さ
LU	有効長さ (最大推奨)
LB 1	ボディ長さ 1
LB 2	ボディ長さ 2
LF	有効長さ
BHTA 2	本体ハーフテーパ角 2

耐熱合金 (HRSA) 加工 (副次的な被削材: 高硬度材 (ISO H))

標準製品ラインナップ

S2 H

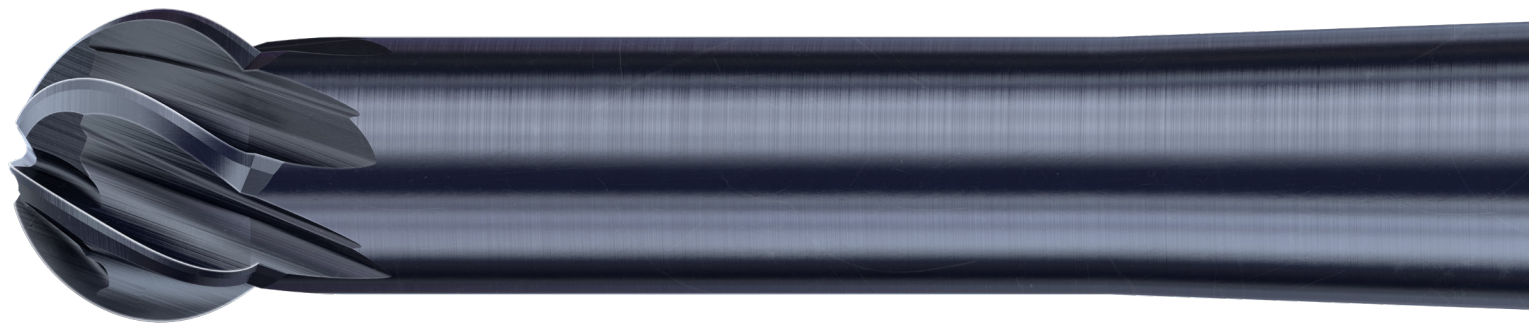
シャンク: 円筒

球面角 (SPA): 250°

型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L444-0200-RA0600 (mm)	R2AH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	7	14	70	17.3
2L445-0300-RA0600 (mm)	R2AH	Y	3	2.46	6	1.5	5	2.36	10.5	18	80	13.3
2L446-0400-RA0600 (mm)	R2AH	Y	4	3.28	6	2	6	3.15	14	24	80	7.8
2L446-0500-RA0600 (mm)	R2AH	Y	5	4.1	6	2.5	6	3.93	17.5	30	80	4.4
2L446-0600-RA0600 (mm)	R2AH	Y	6	4.92	6	3	6	4.72	21	36	90	2.1
2L446-0800-RA0800 (mm)	R2AH	Y	8	6.55	8	4	6	6.29	28	48	100	2.1
2L446-1000-RA1000 (mm)	R2AH	Y	10	8.19	10	5	6	7.87	35	60	100	2.1
2L445-0318-RA0635 (inch)	R2AH	Y	0.125	0.1024	0.25	0.0625	5	0.0984	0.4375	0.75	3	13.29
2L446-0476-RA0635 (inch)	R2AH	Y	0.1875	0.1535	0.25	0.0938	6	0.1476	0.625	1.125	3	5.51
2L446-0635-RA0635 (inch)	R2AH	Y	0.25	0.2047	0.25	0.125	6	0.1969	0.875	1.5	3.5	2.07
2L446-0794-RA0794 (inch)	R2AH	Y	0.3125	0.2559	0.3125	0.1563	6	0.2461	1.125	1.875	3.75	2.16
2L446-0953-RA0953 (inch)	R2AH	Y	0.375	0.3071	0.375	0.1875	6	0.2949	1.375	2.25	4	2.22

型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L464-0200-RA0600 (mm)	R2AH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	5	20	85	8.3
2L465-0300-RA0800 (mm)	R2AH	Y	3	2.46	8	1.5	5	2.36	7.5	30	90	4.5
2L466-0400-RA0800 (mm)	R2AH	Y	4	3.28	8	2	6	3.15	10	40	90	4.5
2L466-0500-RA1000 (mm)	R2AH	Y	5	4.1	10	2.5	6	3.93	12.5	50	90	3
2L466-0600-RA1000 (mm)	R2AH	Y	6	4.92	10	3	6	4.72	15	55	100	4.4
2L466-0800-RA1200 (mm)	R2AH	Y	8	6.55	12	4	6	6.29	20	65	110	3.5
2L466-1000-RA1600 (mm)	R2AH	Y	10	8.19	16	5	6	7.87	25	80	130	4.1
2L465-0318-RA0794 (inch)	R2AH	Y	0.125	0.1024	0.3125	0.0625	5	0.0984	0.3125	1.25	3.5	4.5
2L466-0476-RA0953 (inch)	R2AH	Y	0.1875	0.1535	0.375	0.0938	6	0.1476	0.4375	1.875	3.5	4.4
2L466-0635-RA0953 (inch)	R2AH	Y	0.25	0.2047	0.375	0.125	6	0.1969	0.625	2	4	3.54
2L466-0794-RA1270 (inch)	R2AH	Y	0.3125	0.2559	0.5	0.1563	6	0.2461	0.75	2.5	4.375	3.99
2L466-0953-RA1588 (inch)	R2AH	Y	0.375	0.3071	0.625	0.1875	6	0.2949	1	3	5	4.54

型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L484-0200-RI0600 (mm)	R2AH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	5	30	95	5
2L485-0300-RI0800 (mm)	R2AH	Y	3	2.46	8	1.5	5	2.36	7.5	45	100	2.7
2L486-0400-RI0800 (mm)	R2AH	Y	4	3.28	8	2	6	3.15	10	60	100	2.7
2L486-0500-RI1000 (mm)	R2AH	Y	5	4.1	10	2.5	6	3.93	12.5	65	105	2.1
2L486-0600-RI1000 (mm)	R2AH	Y	6	4.92	10	3	6	4.72	15	70	110	2.6
2L486-0800-RI1200 (mm)	R2AH	Y	8	6.55	12	4	6	6.29	20	80	125	2.6
2L486-1000-RI1600 (mm)	R2AH	Y	10	8.19	16	5	6	7.87	25	110	160	2.6
2L485-0318-RI0794 (inch)	R2AH	Y	0.125	0.1024	0.3125	0.0625	5	0.0984	0.3125	1.875	4	2.7
2L486-0476-RI0953 (inch)	R2AH	Y	0.1875	0.1535	0.375	0.0938	6	0.1476	0.4375	2.5	4.25	3.07
2L486-0635-RI0953 (inch)	R2AH	Y	0.25	0.2047	0.375	0.125	6	0.1969	0.625	2.75	4.5	2.29
2L486-0794-RI1270 (inch)	R2AH	Y	0.3125	0.2559	0.5	0.1563	6	0.2461	0.75	3.125	5	2.94
2L486-0953-RI1588 (inch)	R2AH	Y	0.375	0.3071	0.625	0.1875	6	0.2949	1	4.25	6.25	2.8



チタン加工 (副次的な被削材: ステンレス鋼 (ISO M))

標準製品ラインナップ

S4

M

シャンク: 円筒球面角 (SPA): 250°

型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L444-0200-TA0600 (mm)	T2CH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	7	14	70	17.3
2L445-0300-TA0600 (mm)	T2CH	Y	3	2.46	6	1.5	5	2.36	10.5	18	80	13.3
2L446-0400-TA0600 (mm)	T2CH	Y	4	3.28	6	2	6	3.15	14	24	80	7.8
2L446-0500-TA0600 (mm)	T2CH	Y	5	4.1	6	2.5	6	3.93	17.5	30	80	4.4
2L446-0600-TA0600 (mm)	T2CH	Y	6	4.92	6	3	6	4.72	21	36	90	2.1
2L446-0800-TA0800 (mm)	T2CH	Y	8	6.55	8	4	6	6.29	28	48	100	2.1
2L446-1000-TA1000 (mm)	T2CH	Y	10	8.19	10	5	6	7.87	35	60	100	2.1
2L445-0318-TA0635 (inch)	T2CH	Y	0.125	0.1024	0.25	0.0625	5	0.0984	0.4375	0.75	3	13.29
2L446-0476-TA0635 (inch)	T2CH	Y	0.1875	0.1535	0.25	0.0938	6	0.1476	0.625	1.125	3	5.51
2L446-0635-TA0635 (inch)	T2CH	Y	0.25	0.2047	0.25	0.125	6	0.1969	0.875	1.5	3.5	2.07
2L446-0794-TA0794 (inch)	T2CH	Y	0.3125	0.2559	0.3125	0.1563	6	0.2461	1.125	1.875	3.75	2.16
2L446-0953-TA0953 (inch)	T2CH	Y	0.375	0.3071	0.375	0.1875	6	0.2949	1.375	2.25	4	2.22

型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L464-0200-TA0600 (mm)	T2CH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	5	20	85	8.3
2L465-0300-TA0800 (mm)	T2CH	Y	3	2.46	8	1.5	5	2.36	7.5	30	90	4.5
2L466-0400-TA0800 (mm)	T2CH	Y	4	3.28	8	2	6	3.15	10	40	90	4.5
2L466-0500-TA1000 (mm)	T2CH	Y	5	4.1	10	2.5	6	3.93	12.5	50	90	3
2L466-0600-TA1000 (mm)	T2CH	Y	6	4.92	10	3	6	4.72	15	55	100	4.4
2L466-0800-TA1200 (mm)	T2CH	Y	8	6.55	12	4	6	6.29	20	65	110	3.5
2L466-1000-TA1600 (mm)	T2CH	Y	10	8.19	16	5	6	7.87	25	80	130	4.1
2L465-0318-TA0794 (inch)	T2CH	Y	0.125	0.1024	0.3125	0.0625	5	0.0984	0.3125	1.25	3.5	4.5
2L466-0476-TA0953 (inch)	T2CH	Y	0.1875	0.1535	0.375	0.0938	6	0.1476	0.4375	1.875	3.5	4.4
2L466-0635-TA0953 (inch)	T2CH	Y	0.25	0.2047	0.375	0.125	6	0.1969	0.625	2	4	3.54
2L466-0794-TA1270 (inch)	T2CH	Y	0.3125	0.2559	0.5	0.1563	6	0.2461	0.75	2.5	4.375	3.99
2L466-0953-TA1588 (inch)	T2CH	Y	0.375	0.3071	0.625	0.1875	6	0.2949	1	3	5	4.54

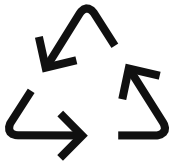
型番	材種	ネック	DC	DN	DCON	RE	ZEFP	APMX	LU/LB1	LB2	LF	BHTA2 (°)
2L484-0200-Ti0600 (mm)	T2CH	Y	2	1.64	6	1	4	1.57	5	30	95	5
2L485-0300-Ti0800 (mm)	T2CH	Y	3	2.46	8	1.5	5	2.36	7.5	45	100	2.7
2L486-0400-Ti0800 (mm)	T2CH	Y	4	3.28	8	2	6	3.15	10	60	100	2.7
2L486-0500-Ti1000 (mm)	T2CH	Y	5	4.1	10	2.5	6	3.93	12.5	65	105	2.1
2L486-0600-Ti1000 (mm)	T2CH	Y	6	4.92	10	3	6	4.72	15	70	110	2.6
2L486-0800-Ti1200 (mm)	T2CH	Y	8	6.55	12	4	6	6.29	20	80	125	2.6
2L486-1000-Ti1600 (mm)	T2CH	Y	10	8.19	16	5	6	7.87	25	110	160	2.6
2L485-0318-Ti0794 (inch)	T2CH	Y	0.125	0.1024	0.3125	0.0625	5	0.0984	0.3125	1.875	4	2.7
2L486-0476-Ti0953 (inch)	T2CH	Y	0.1875	0.1535	0.375	0.0938	6	0.1476	0.4375	2.5	4.25	3.07
2L486-0635-Ti0953 (inch)	T2CH	Y	0.25	0.2047	0.375	0.125	6	0.1969	0.625	2.75	4.5	2.29
2L486-0794-Ti1270 (inch)	T2CH	Y	0.3125	0.2559	0.5	0.1563	6	0.2461	0.75	3.125	5	2.94
2L486-0953-Ti1588 (inch)	T2CH	Y	0.375	0.3071	0.625	0.1875	6	0.2949	1	4.25	6.25	2.8

推奨切削条件

				中仕上げ加工 ($a_p = 0.05 \times DC$)			仕上げ加工 ($a_p = 0.01 \times DC$)			
ISO	MC 型番	被削材の説明	HB	v_c m/min	v_c feet/min	f_z	v_c m/min	v_c feet/min	f_z mm	f_z inch
S	S1.0.U.AG	鉄ベース合金	280	50	164	$0.004 \times DC$	70	230	0.01 - 0.03 - 0.05	0.0004 - 0.0012 - 0.002
	S2.0.Z.AN	ニッケルベース合金	250	50	164	$0.004 \times DC$	130	427		
	S2.0.Z.AG	ニッケルベース合金	350	65	213	$0.004 \times DC$	90	295		
	S4.3.Z.AN	チタンベース合金	330	110	361	$0.005 \times DC$	200	656		
	S4.4.Z.AN	チタンベース合金	410	55	180	$0.005 \times DC$	100	328		
M	P5.0.Z.AN	フェライト系/マルテンサイト系ステンレス鋼	200	90	295	$0.008 \times DC$	100	328		
	M1.0.Z.AQ	オーステナイト系ステンレス鋼	200	110	361	$0.008 \times DC$	130	427		
	M3.2.Z.AQ	二相系 (オーステナイト/フェライト) ステンレス鋼	260	90	295	$0.008 \times DC$	100	328		
H	H1.1.Z.HA	鋼 - 硬度レベル 50	50HRC	145	476	$0.003 \times DC$	175	574		
	H1.2.Z.HA	鋼 - 硬度レベル 55	55HRC	145	476	$0.002 \times DC$	175	574		
	H1.3.Z.HA	鋼 - 硬度レベル 60	60HRC	85	279	$0.002 \times DC$	100	328		

最適化された切削条件については、
CoroPlus® ツールガイドを参照してください。

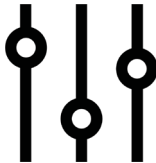
サービス



リサイクル



CoroPlus®
ツールガイド



Tailor Made®



特殊品

CoroMill Plura® lollipop
の詳細はこちら:
[sandvik.coromant.com/
coromillpluralollipop](https://sandvik.coromant.com/coromillpluralollipop)

正規販売店

