

GSXVLRE4-2.5D

GSX MILL VL ラフィング 2.5D

GSX MILL VL Roughing 2.5D

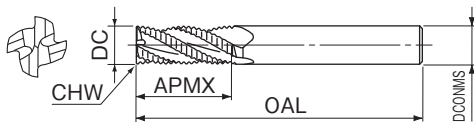
GSXRE-2.5D

GSX MILL ラフィング 2.5D

GSX MILL Roughing 2.5D

●不等分割、不等リードの採用で高速高能率時の耐久損性を高めています。粗加工用です。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. For roughing.



LIST 9448

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-122

オーダ方法 商品記号

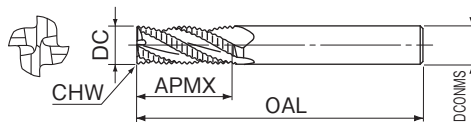
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	面取り CHW	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXVLRE4040-2.5D	4	10.0	45	0.2	6	●	11,700
GSXVLRE4050-2.5D	5	12.5	50				12,400
GSXVLRE4060-2.5D	6	15.0	60	0.3	8	●	13,900
GSXVLRE4070-2.5D	7	17.5					16,200
GSXVLRE4080-2.5D	8	20.0	70	0.4	10	●	16,200
GSXVLRE4090-2.5D	9	22.5					18,400
GSXVLRE4100-2.5D	10	25.0	75	0.5	12	●	18,400
GSXVLRE4110-2.5D	11	27.5					21,100
GSXVLRE4120-2.5D	12	30.0	90	0.6	16	●	21,100
GSXVLRE4140-2.5D	14	35.0					33,900
GSXVLRE4160-2.5D	16	40.0	100	0.8	20	●	42,100
GSXVLRE4180-2.5D	18	45.0					52,400
GSXVLRE4200-2.5D	20	50.0	62,400				

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.050

●高速高能率時の耐久損性を高めています。GSX コートにより耐熱性、耐摩耗性がさらに向上しています。

Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work. GSX coating for greater heat and wear resistance.



LIST 9176

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-123

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	面取り CHW	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSXRE4040-2.5D	4	10.0	45	0.2	6	●	10,500
GSXRE4050-2.5D	5	12.5	50				11,200
GSXRE4060-2.5D	6	15.0	60	0.3	8	●	12,500
GSXRE4070-2.5D	7	17.5					14,600
GSXRE4080-2.5D	8	20.0	70	0.4	10	●	14,600
GSXRE4090-2.5D	9	22.5					16,600
GSXRE4100-2.5D	10	25.0	75	0.5	12	●	16,600
GSXRE4110-2.5D	11	27.5					19,100
GSXRE4120-2.5D	12	30.0	90	0.6	16	●	19,100
GSXRE4140-2.5D	14	35.0					25,100
GSXRE4160-2.5D	16	40.0	100	0.8	20	●	31,100
GSXRE4180-2.5D	18	45.0					38,700
GSXRE4200-2.5D	20	50.0	46,200				

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.050

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○	○	○	○	○	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	○	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリード鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○	○	○	○	○	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
—	○	○	○	○	○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引