

MHRZ

Medium Hard

中硬度炭素鋼・合金鋼タッピング加工の悩み解消!!

MHRZ

中硬度炭素鋼用 ロールタップ



商品の特長

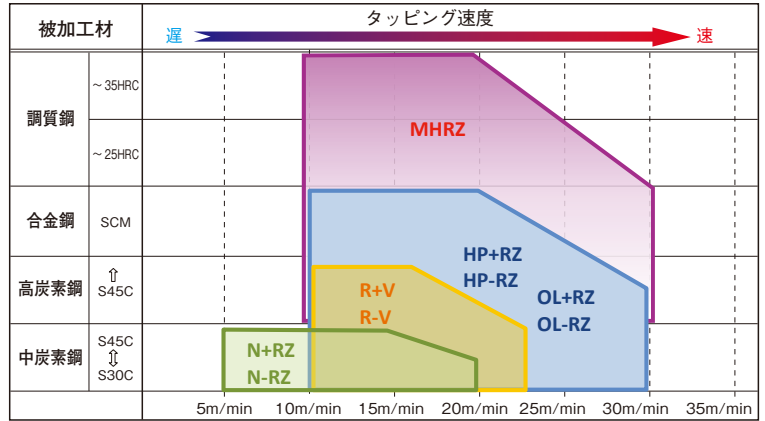
中硬度炭素鋼用ロールタップ MHRZ M6～M14

HSS-Co コーティング

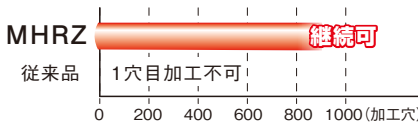


■ 特長

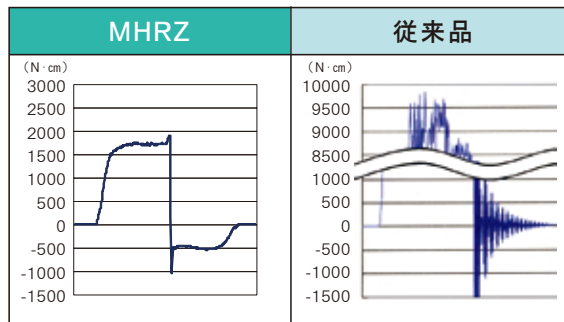
- 当社独自の仕様によりトルクの低減化を実現!!
- 耐摩耗性に優れた材料とコーティングで耐久性が飛躍的に向上!!
- 調質材(～35HRC)への安定的なめねじ加工を実現!!
- 水溶性切削油剤での使用が可能!!



加工データ / タッピングトルク比較



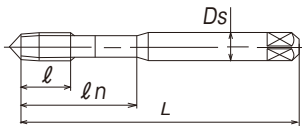
呼び	M12×1.5
被加工材	SCM440(調質) / 35HRC
タッピング速度	20m/min
下穴径	φ11.3mm
ねじ立て長さ	18mm(通り穴)
使用機械	マシニングセンタ(同期送り)
タッピング油剤	水溶性切削油剤
加工穴数	800穴(連続可)



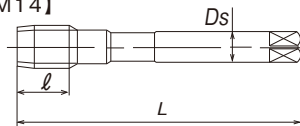
タッピングトルクが高く、これまで、ロールタップでは加工が難しいとされていた硬度35HRCのSCM440(調質)にも、安定的なめねじ加工が可能に!!

形状及び寸法一覧表

[M6]



[M8～M14]



呼び	等級	食付き	L	ℓ	ℓn	Ds	商品コード
M6 X1	G8	4P	62	11	26	6	RY6.0M80CTP
		2P					RY6.0M80CTB
M8 X1.25	G8	4P	70	12	-	6.2	RY8.0N80CTP
		2P					RY8.0N80CTB
M10X1.5	G8	4P	75	13	-	7	RY010080CTP
		2P					RY010080CTB
M10X1.25	G8	4P	75	13	-	7	RY010N80CTP
		2P					RY010N80CTB
M12X1.5	G8	4P	82	15	-	8.5	RY012080CTP
		2P					RY012080CTB
M12X1.25	G8	4P	82	15	-	8.5	RY012N80CTP
		2P					RY012N80CTB
M14X1.5	G9	4P	88	18	-	10.5	RY014090CTP
		2P					RY014090CTB

※M6×1 食付き2Pのタップ先端は平形状となります。



悩み解消!!



◆ロールタップ採用により切りくずトラブルの悩み解消!

◆ロールタップめねじ

◆切削タップめねじ

◆めねじ面粗度向上!!

ご使用に際しての注意

- ◆破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
- ◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ◆切削中高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ホヨイヤ

●タッピング技術相談室 : 0120-800-418

●ホームページアドレス : <http://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます

