

THE NEW VALUE FRONTIER



鋼加工用  
ハイブリッドサーメット

PV720  
PV730

鋼加工用ハイブリッドサーメット

# PV720 / PV730

Webサイト



サーメット先端技術の結晶。高品位な仕上げ面と高能率加工を実現

京セラ史上最も強靱なサーメット\* PV730が新登場

レパトリー完成で多様な加工に対応

3つの特殊強化技術(ハイブリッドテクノロジー)採用

汎用

PV720

安定性重視

PV730 **NEW**



高速用 PV710 ノンコートサーメット TN610/TN620 もレパトリー

\* 2020年4月 京セラ社内調査による

鋼加工用 ハイブリッドサーメット

# PV720 / PV730

3つの特殊強化技術（ハイブリッドテクノロジー）で高品位な仕上げ面と高能率加工を実現  
京セラ史上最も強靱なサーメット PV730が新登場

## 1 京セラ史上最も強靱なサーメット<sup>※</sup> PV730が新登場

※2020年4月 京セラ社内調査による

安定性重視 PV730がレパートリーに追加。レパートリー完成で幅広い加工領域をカバー

高速用

**PV710**

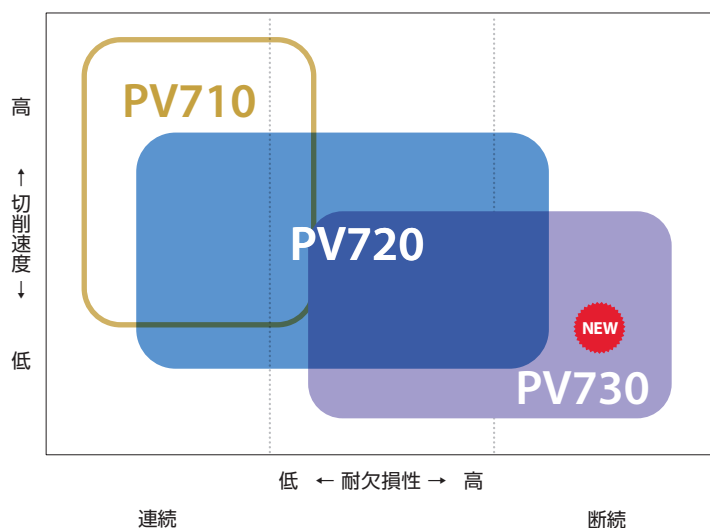
汎用

**PV720** **第1推奨**  
-優れた耐摩耗性-

安定性重視

**PV730** **NEW** **強靱サーメット**  
-高い安定性-

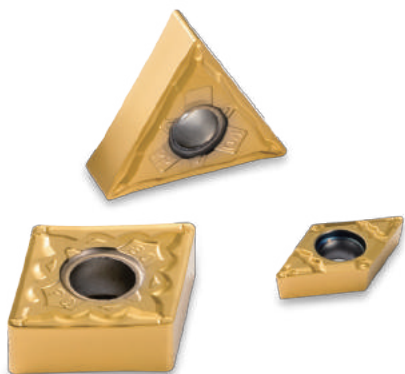
耐欠損性：他社同グレードに対して2.0倍以上  
(社内評価による)



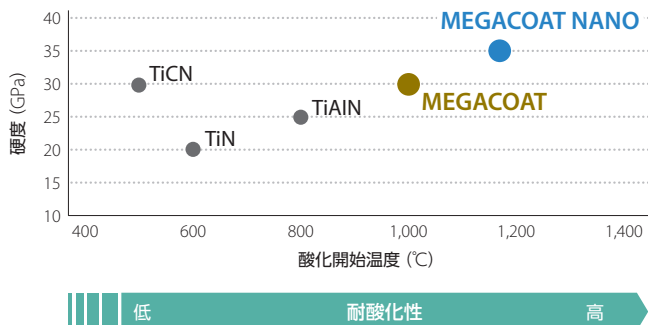
## ノンコートタイプもレパートリー **TN610 / TN620**

## MEGACOAT NANO<sup>®</sup> コーティング

コーティングは高性能を誇るMEGACOAT NANOに加え、  
優れた耐溶着性と使用済コーナがわかりやすいTiNを表面に複合積層



コーティング特性



## 2 3つの特殊強化技術（ハイブリッドテクノロジー）

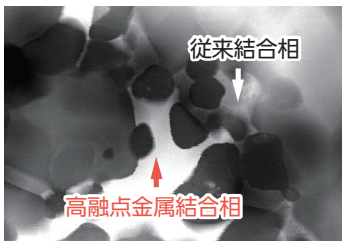
### 1. 高品位な仕上げ面

-高融点ハイブリッド結合相-

従来サーメット結合相（ニッケル/コバルト）と高融点金属結合相を複合化

切削時における結合相の軟化を抑制し高い耐溶着性と優れた仕上げ面品位を実現

特殊強化技術1  
高融点ハイブリッド結合相

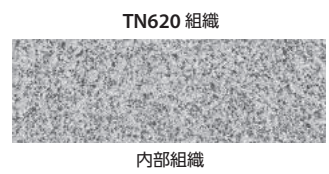


### 2. 優れた耐欠損性

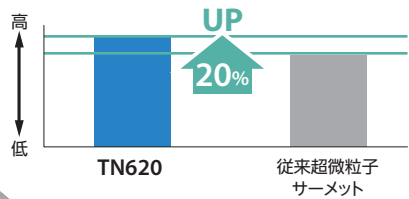
-超微粒子高融点ハイブリッド硬質相-

均一超微粒子硬質相による高強度化と、高融点結合相による大きな圧縮応力効果で耐欠損性の向上を実現

特殊強化技術2  
超微粒子ハイブリッド硬質相



硬質相圧縮残留応力比（当社比較）



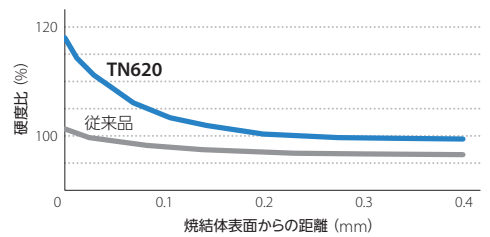
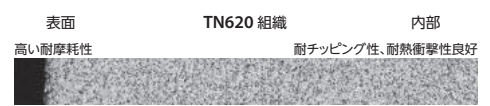
### 3. 優れた耐摩耗性

-特殊表面硬化ハイブリッド構造-

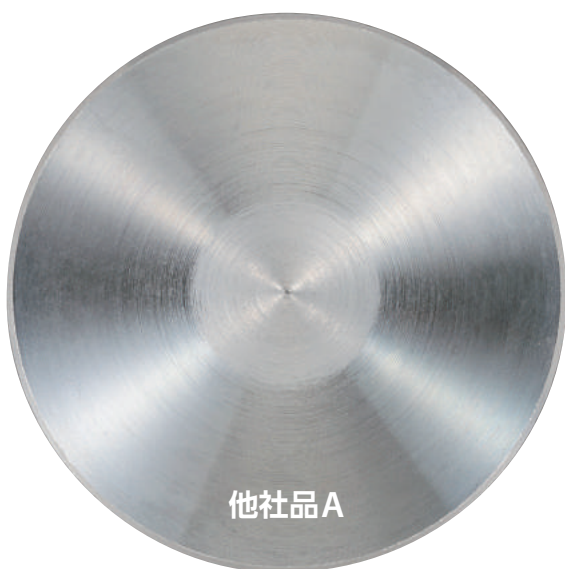
特殊傾斜組成化による高硬度な「表面硬化層」で優れた耐摩耗性安定した耐摩耗性と耐欠損性のバランスを確保

\*PV730は耐欠損性重視の強靱サーメットのため異なる

特殊強化技術3  
特殊表面硬化ハイブリッド構造

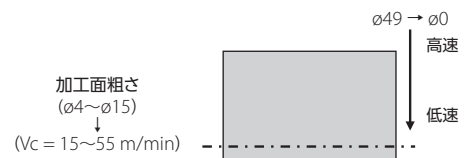


内部は高靱性で耐チッピング性と耐熱衝撃性に優れ、更に表面近くは従来品（超微粒子サーメット）に比べ、高硬度で高い耐摩耗性を示す（当社比較）



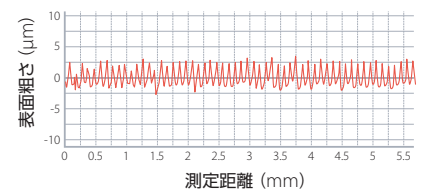
## 美しい仕上げ面（当社比較）

切削条件：Vc=180~0 m/min（回転数一定），ap=0.5 mm  
f=0.1 mm/rev, Wet, CNMG120404タイプ 被削材：S10C



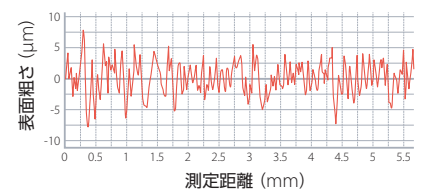
### 美しい仕上げ面

PV720



### 仕上げ面が白濁

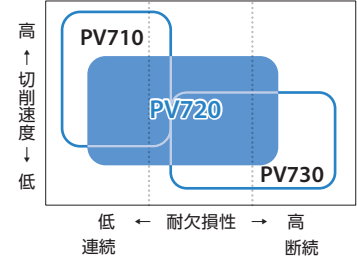
他社品A



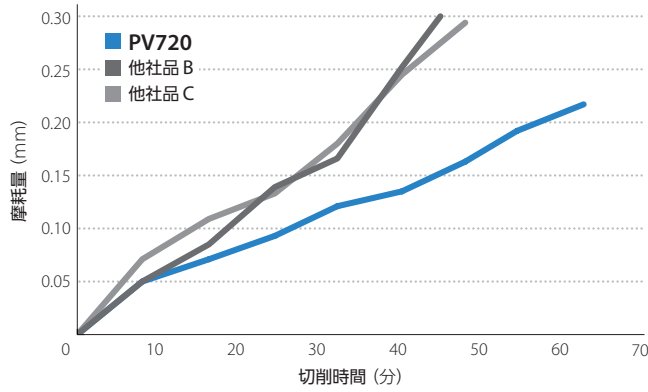
汎用

# PV720

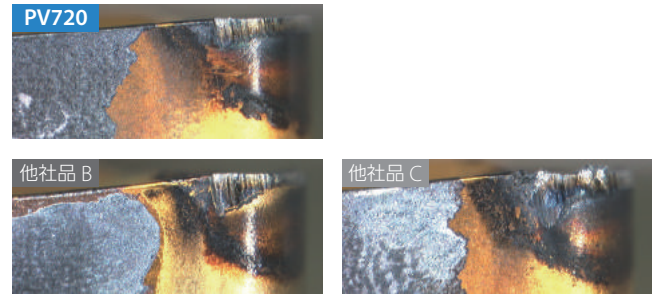
第1推奨 -優れた耐摩耗性-  
高効率加工と高品質な仕上げ面を実現



耐摩耗性比較 (当社比較)

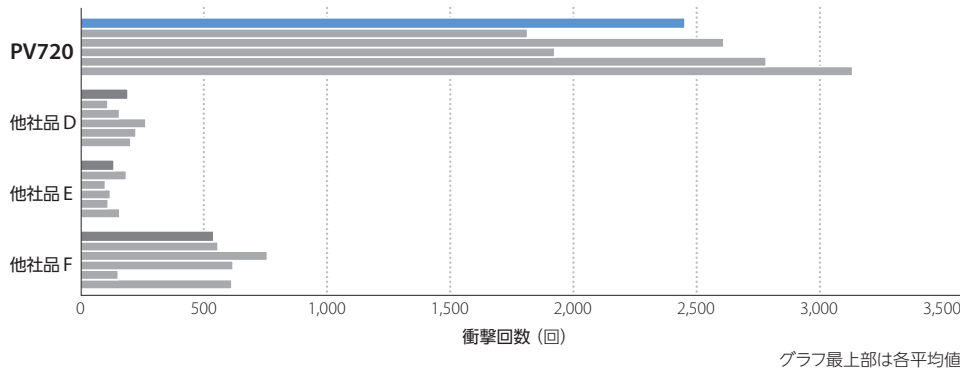


切削時間：48分後



切削条件：Vc = 250 m/min, ap = 1.0 mm, f = 0.2 mm/rev, Wet, CNMG120408タイプ 被削材：SCM435

耐久損傷比較 (当社比較)



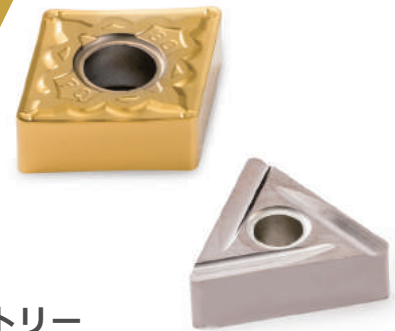
グラフ最上部は各平均値

切削条件：Vc = 250 m/min, ap = 1.0 mm, f = 0.2 mm/rev, Wet, CNMG120408タイプ 被削材：S45C (4本溝付)

高速・連続

# PV710

高速・連続加工で長寿命を実現



## ノンコートサーメット TN610 / TN620 もレパートリー

推奨切削条件表

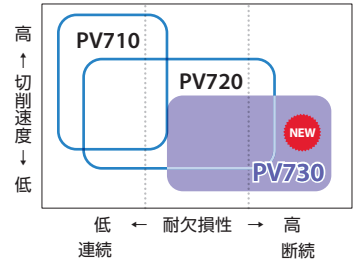
	切削速度：Vc (m/min)			切削速度：Vc (m/min)		
	低炭素鋼 低炭素合金鋼 150HB以下	中炭素鋼 中炭素合金鋼 250HB以下	高炭素合金鋼 300HB以下	低炭素鋼 低炭素合金鋼 150HB以下	中炭素鋼 中炭素合金鋼 250HB以下	高炭素合金鋼 300HB以下
TN610	150 - 250 - 350		150 - 230 - 300	PV710	150 - 300 - 400	150 - 250 - 330
TN620	100 - 200 - 300		100 - 180 - 250	PV720	100 - 250 - 350	100 - 200 - 280
				PV730	100 - 180 - 250	100 - 180 - 250

安定性重視

# PV730

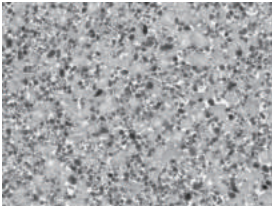
京セラ史上最も強靱なサーメット - 高い安定性 -  
高い安定性と高品位な仕上げ面を実現

NEW

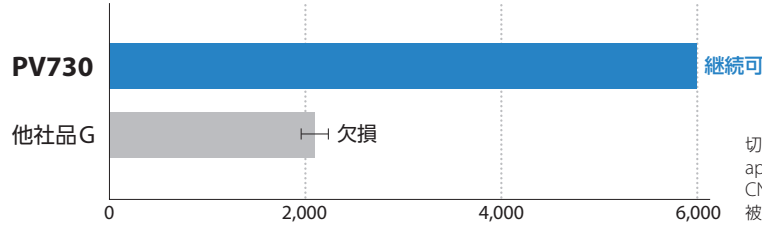


新開発の超微粒強靱サーメットで耐欠損性向上を実現  
仕上げ面や耐摩耗性も良好

## 新開発強靱サーメット



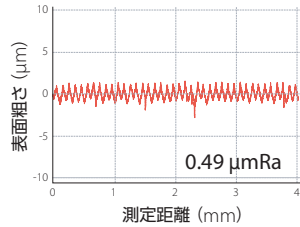
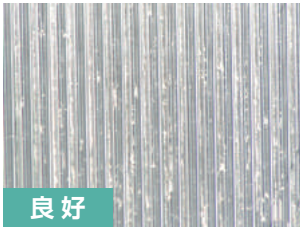
## 耐欠損性比較 (当社比較)



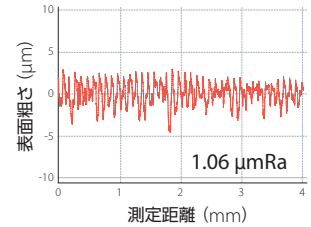
切削条件:  $V_c = 180 \text{ m/min}$   
 $a_p = 0.5 \text{ mm}$ ,  $f = 0.25 \text{ mm/rev}$ , Wet  
CNMG120408タイプ  
被削材: S45C (4本溝)  $n=3$

## 仕上げ面比較 (当社比較)

### PV730



### 他社品H



切削条件:  $V_c = 100 \text{ m/min}$ ,  $a_p = 0.5 \text{ mm}$ ,  $f = 0.1 \text{ mm/rev}$ , Wet, CNMG120408タイプ 被削材: S10C

## 刃先状態比較 -40分加工後- (当社比較)

### PV730



### 他社品I



切削条件:  $V_c = 250 \text{ m/min}$   
 $a_p = 1.0 \text{ mm}$ ,  $f = 0.2 \text{ mm/rev}$ , Wet  
CNMG120408タイプ 被削材: S45C

## 自動盤加工に対応

母材強度向上により、3次元G級ブレーカ (シャープエッジ) のラインナップを実現

## 仕上げ加工用

# SKSブレーカ

NEW

切込み: 0.2 mm ~ 1.5 mm  
優れた切りくず処理と仕上げ面を実現



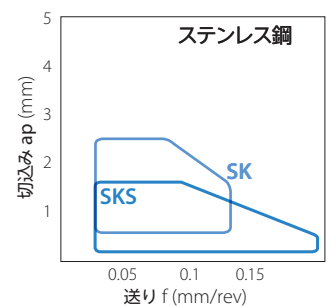
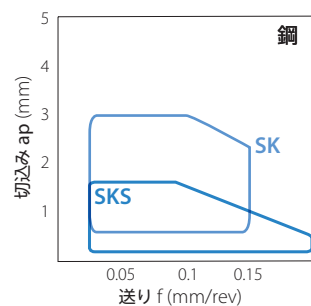
## 中仕上げ加工用

# SKブレーカ

切込み: 0.5 mm ~ 3.0 mm  
切れ味と切りくず処理を両立させた3次元ブレーカ



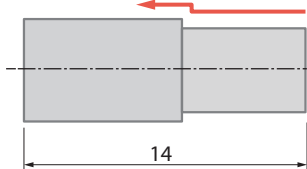
## 第1推奨ブレーカ (低抵抗型)



## SOLUTION

自動盤加工: SKブレーカ (PV730) は仕上げ面良好で寿命4.0倍以上

## バルブ S20C



加工数

PV730  
(SKブレーカ)

3,000個/コーナ (4.0  $\mu\text{mRz}$ )

他社PVD  
サーメットJ

750個/コーナ (5.0  $\mu\text{mRz}$ )

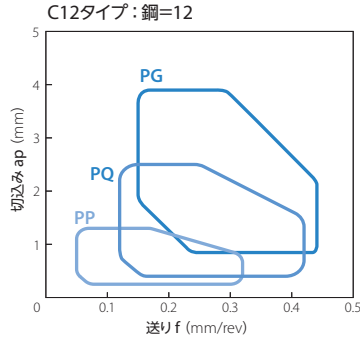
寿命

4.0倍

切削条件:  $V_c = 160 \text{ m/min}$ ,  $a_p = 0.5 \text{ mm}$ ,  $f = 0.03 \text{ mm/rev}$  Wet (油性), DCGT11T302MFP-SK

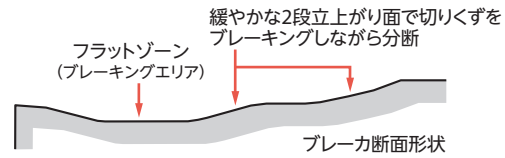
鋼加工用 スマートブレイカ Pシリーズ

PP / PQ / PG ブレイカ ネガティブ



仕上げ～中 PQ ブレイカ

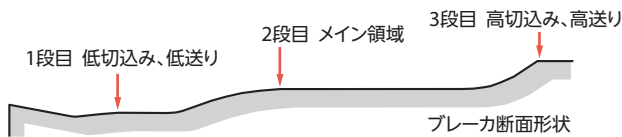
高送り時の詰まりや抵抗の増大を抑制  
ブレイキング効果で幅広い領域に対応



仕上げ PP ブレイカ

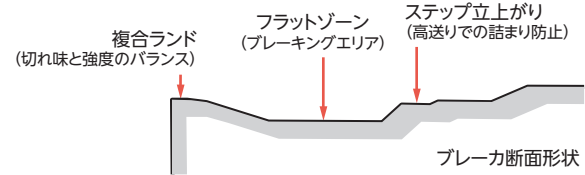
低切込み・高送り加工時の詰まり・噛み込みを改善

加工条件によって、作用する位置が変化



中～荒 PG ブレイカ

広い切りくず処理領域で安定加工を実現



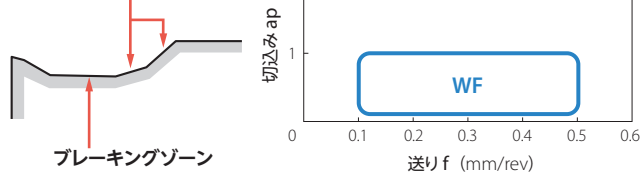
ワイパーチップ

WE / WF ブレイカ ネガティブ



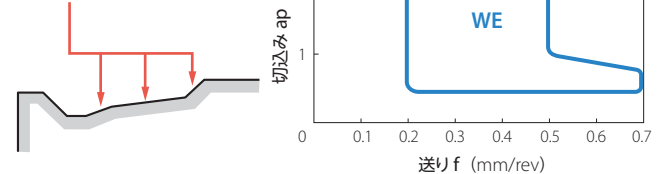
仕上げ WF ブレイカ (ワイパーチップ)

ブレイカ断面形状  
2段階立上がりで切りくず処理性能向上



仕上げ～中 WE ブレイカ (ワイパーチップ)

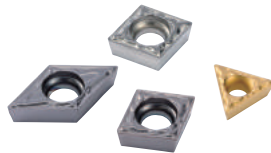
ブレイカ断面形状  
角度の異なる立上がりで広範囲な加工領域に対応



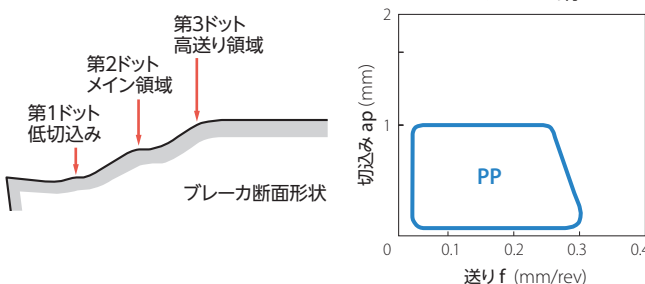
ポジティブ

仕上げ PP ブレイカ

高い信頼性で仕上げ加工の生産性向上



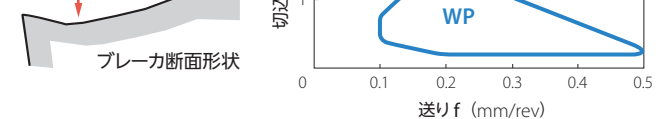
CPMT09タイプ：鋼



仕上げ WP ブレイカ (ワイパーチップ)














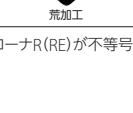

新設計ワイパー切れ刃形状で高い生産性を発揮



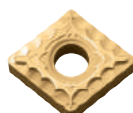
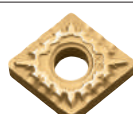





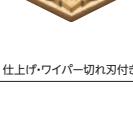

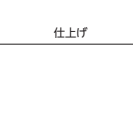

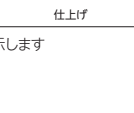

2段階ドット構造  
低送り時の切りくずが安定  
高送り高負荷加工でも  
ブレイカの効きすぎを抑制



CCMT09タイプ：鋼

標準在庫型番(ネガ)






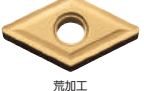


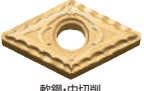


形状	型番	寸法(mm)								
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)	PV710	PV720	PV730	TNG10	TNG20
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	CNMG 120404 WF 120408 WF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	CNMG 120404 WP 120408 WP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ～中・ワイバー切れ刃付き	CNMG 120404 WE 120408 WE 120412 WE	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ～中・ワイバー切れ刃付き	CNMG 120404 WQ 120408 WQ 120412 WQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	CNMG 120402 PP 120404 PP 120408 PP 120412 PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	CNMG 090404 GP 090408 GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ	CNMG 120402 GP 120404 GP 120408 GP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ～中	CNMG 120404 PQ 120408 PQ 120412 PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ～中	CNMG 090404 HQ 090408 HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ～中	CNMG 120404 HQ 120408 HQ 120412 HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ～中・引き上げ	CNMG 120404 CQ 120408 CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中～荒	CNMG 090404 GS 090408 GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中～荒	CNMG 120404 GS 120408 GS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中～荒	CNMG 120404 PG 120408 PG 120412 PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 中～荒	CNMG 120404 PS 120408 PS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 荒加工	CNMG 120404 120408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●

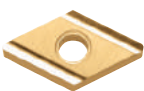





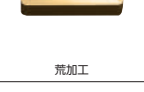


形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)								
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)	PV710	PV720	PV730	TNG10	TNG20
 軟鋼・仕上げ・小切込み	CNMG 120404 XF 120408 XF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・仕上げ	CNMG 120404 XP 120408 XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・中切削	CNMG 120404 XQ 120408 XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・荒加工	CNMG 120408 XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ～中・シャープエッジ 鏡面仕様	CNGG 120402MFP-SK 120404MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2 <0.4			●		
 仕上げ・面粗さ重視・シャープエッジ	CNGG 090402 R/L-S 090404 R/L-S 090408 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中切削	CNGG 120404 R/L 120408 R/L	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中～荒・低抵抗	CNGG 120404 R/L-25R 120408 R/L-25R	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	DNMX 150404 WF 150408 WF 150412 WF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	DNMX 150604 WF 150608 WF 150612 WF	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	DNMG 150402 PP 150404 PP 150408 PP 150412 PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	DNMG 150602 PP 150604 PP 150608 PP 150612 PP	12.70	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	DNMG 110404 GP 110408 GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ	DNMG 150402 GP 150404 GP 150408 GP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ	DNMG 150602 GP 150604 GP 150608 GP	12.70	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●

コーナR(RE)が不等号(例: <0.1, <0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

●: 標準在庫

標準在庫型番(ネガ)









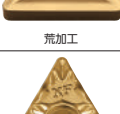

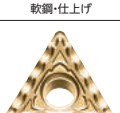


形状	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)					
 仕上げ~中	DNMG150404 PQ 150408 PQ 150412 PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	DNMG150604 PQ 150608 PQ 150612 PQ	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	DNMG110402 HQ 110404 HQ	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	● ●	● ●	● ●	● ●	
 仕上げ~中	DNMG150404 HQ 150408 HQ 150412 HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	DNMG150604 HQ 150608 HQ 150612 HQ	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	DNMG150404 CQ 150408 CQ 150412 CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
 仕上げ~中・引き上げ	DNMG150604 CQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	
	DNMG110404 GS 110408 GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 中~荒	DNMG150404 GS 150408 GS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	DNMG150404 PG 150408 PG 150412 PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
 中~荒	DNMG150604 PG 150608 PG 150612 PG	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	DNMG150404 PS 150408 PS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 荒加工	DNMG150404 150408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 軟鋼・仕上げ・小切込み	DNMG150404 XF 150408 XF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 軟鋼・仕上げ	DNMG150404 XP 150408 XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	DNMG150604 XP 150608 XP	12.70	6.35	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 軟鋼・中切削	DNMG150404 XQ 150408 XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 軟鋼・荒加工	DNMG150408 XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中・シャープエッジ 鏡面仕様	DNGG150402MFP-SK 150404MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2 <0.4	●	●	●	●	





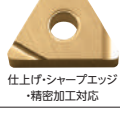








形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)					
 中切削	DNGG150404 R/L 150408 R/L	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	RNMG090300	9.525	3.18	3.81	-	●	●	●	●	
 中~荒	RNMG120400	12.70	4.76	5.16	-	●	●	●	●	
	SNMG120404 PQ 120408 PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 仕上げ~中	SNMG120404 HQ 120408 HQ 120412 HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
	SNMG120408 PG 120412 PG 120416 PG	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
 中~荒	SNMG090304 090308	9.525	3.18	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	SNMG120404 120408 120412 120416 120420	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	
 軟鋼・仕上げ	SNMG120408 XP	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	
 荒加工	SNMG120408 XQ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	
 軟鋼・中切削	SNMG120408 XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	
 軟鋼・荒加工	SNGG090304 R/L-B 090308 R/L-B	9.525	3.18	3.81	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	SNGG120404 R/L-C 120408 R/L-C	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	SNMG120404 R/L-C 120408 R/L-C	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
 B:仕上げ~中 C:中~荒	SNGG120404 R/L-25R 120408 R/L-25R	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	
	TNMX160404 WF 160408 WF 160412 WF	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	

コーナR(RE)が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します



標準在庫型番(ネガ)












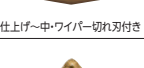
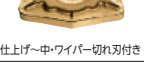
形状	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)					
 仕上げ	TNMG 160402 PP 160404 PP 160408 PP 160412 PP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	TNMG 110404 GP 110408 GP	6.35	4.76	2.26	0.4 0.8	●	●		●	
 仕上げ~中	TNMG 160404 PQ 160408 PQ 160412 PQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ~中	TNMG 110404 HQ 110408 HQ	6.35	4.76	2.26	0.4 0.8	●	●		●	
 仕上げ~中	TNMG 160404 HQ 160408 HQ 160412 HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ~中・引き上げ	TNMG 160404 CQ 160408 CQ 160412 CQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 中~荒	TNMG 110404 GS	6.35	4.76	2.26	0.4	●	●		●	
 中~荒	TNMG 160404 GS 160408 GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中~荒	TNMG 160404 PG 160408 PG 160412 PG	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 中~荒	TNMG 160404 PS 160408 PS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●		●	
 荒加工	TNMG 160404 160408 160412	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 荒加工	TNMG 220408	12.70	4.76	5.16	0.8	●			●	
 軟鋼・仕上げ・小切込み	TNMG 160404 XF 160408 XF	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・仕上げ	TNMG 160404 XP 160408 XP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・中切削	TNMG 160404 XQ 160408 XQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 軟鋼・荒加工	TNMG 160408 XS	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●		●	




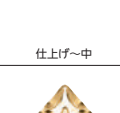

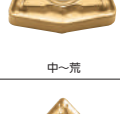
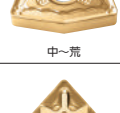
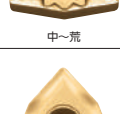



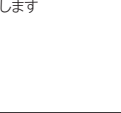
形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR(RE)					
 仕上げ~中	TNGG 160402 M-SK 160404 M-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2 <0.4	●	●			
 仕上げ~中・シャープエッジ鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1 <0.2 <0.4			●		
 中~荒	TNMG 160404 R/L-ST 160408 R/L-ST	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●		●	●
 プレーカなし	TNMA 160404 160408	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8		●			●
 スーパーファイン	TNEG 160402 R/L-SSF 160404 R/L-SSF	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	●	●	●	●	●
 仕上げ・シャープエッジ ・精密加工対応	TNGG 160401 R/L-S 160402 R/L-S 160404 R/L-S 160408 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.1 0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ・面粗度重視 ・シャープエッジ	TNGG 110302 R/L-B 110304 R/L-B	6.35	3.18	2.26	0.2 0.4	●	●		●	●
 B: 仕上げ~中 C: 中~荒	TNGG 160402 R/L-B 160404 R/L-B 160408 R/L-B	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 B: 仕上げ~中 C: 中~荒	TNGG 160402 R/L-C 160404 R/L-C 160408 R/L-C 160412 R/L-C	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 B: 仕上げ~中 C: 中~荒	TNGG 220404 R/L-C 220408 R/L-C	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●			●	
 B: 仕上げ~中 C: 中~荒	TNMG 160404 R/L-C 160408 R/L-C	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 中~荒・低抵抗	TNGG 160404 R/L-25R 160408 R/L-25R	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ	VNMG 160402 PP 160404 PP 160408 PP 160412 PP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●
 仕上げ	VNMG 160402 GP 160404 GP 160408 GP	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●
 仕上げ~中	VNMG 160404 R/L-VC 160408 R/L-VC 160412 R/L-VC	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●

コーナR(RE)が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

●: 標準在庫









標準在庫型番(ネガ)

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)					
 仕上げ~中	VNMG160404 VF 160408 VF 160412 VF	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 仕上げ~中	VNMG160404 PQ 160408 PQ 160412 PQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 仕上げ~中	VNMG160404 HQ 160408 HQ 160412 HQ	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 荒加工	VNMG160404 160408	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中	VNGG160402 M-SK 160404 M-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2 <0.4	●	●	●	●	
 仕上げ~中・シャープエッジ 鏡面仕様	VNGG160402MFP-SK 160404MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2 <0.4		●		●	
 仕上げ・面粗度重視 ・シャープエッジ	VNGG160402 R/L-S 160404 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4	●	●	●	●	
 中切削	VNGG160402 R/L 160404 R/L 160408 R/L	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	WNMG080404 WF 080408 WF	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ・ワイバー切れ刃付き	WNMG080404 WP 080408 WP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中・ワイバー切れ刃付き	WNMG080404 WE 080408 WE 080412 WE	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 仕上げ~中・ワイバー切れ刃付き	WNMG080404 WQ 080408 WQ 080412 WQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 仕上げ	WNMG080402 PP 080404 PP 080408 PP 080412 PP	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	









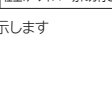

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)					
 仕上げ	WNMG060404 GP 060408 GP	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中	WNMG080404 GP 080408 GP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中	WNMG080404 PQ 080408 PQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中	WNMG06T304 HQ WNMG060404 HQ 060408 HQ	9.525	3.97	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	
 仕上げ~中	WNMG080404 HQ 080408 HQ 080412 HQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 仕上げ~中・引き上げ	WNMG080404 CQ 080408 CQ 080412 CQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	
 中~荒	WNMG060404 GS 060408 GS	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	●	
 中~荒	WNMG080404 GS 080408 GS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 中~荒	WNMG080404 PG 080408 PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 中~荒	WNMG080404 PS 080408 PS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 荒加工	WNMG080404 080408	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 軟鋼・仕上げ	WNMG080404 XP 080408 XP	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 軟鋼・中切削	WNMG080404 XQ 080408 XQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	
 軟鋼・荒加工	WNMG080408 XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	

コーナR(RE)が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

標準在庫型番 (ポジ)

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角					
	CCMT 060202 WP 060204 WP 060208 WP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●
	CCMT 09T302 WP 09T304 WP 09T308 WP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	
	仕上げワイパー切れ刃付き										
	CCMT 060202 PP 060204 PP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCMT 09T302 PP 09T304 PP 09T308 PP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	
仕上げ											
	CCMT 060202 GK 060204 GK	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCMT 09T302 GK 09T304 GK	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCMT 120404 GK 120408 GK	12.70	4.76	5.5	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	
仕上げ~中											
	CCMT 060202 HQ 060204 HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCMT 09T302 HQ 09T304 HQ 09T308 HQ	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	
仕上げ~中											
	CCGT 060201 060202 060204	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCGT 09T301 09T302 09T304	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●	●	●	●	
中切削											
	CCGT 060201 MFP-SK 060202 MFP-SK 060204 MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	●	●	●	
	CCGT 09T301 MFP-SK 09T302 MFP-SK 09T304 MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	●	●	●	
中仕上げシャープエッジ・ 鏡面仕様											
	CCGT 0602005 MFP-SKS 060201 MFP-SKS 060202 MFP-SKS	6.35	2.38	2.8	<0.05 <0.1 <0.2	7°	●	●	●	●	
	CCGT 09T3005 MFP-SKS 09T301 MFP-SKS 09T302 MFP-SKS 09T304 MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4	7°	●	●	●	●	
仕上げシャープエッジ・ 鏡面仕様											
	CCET 030101 M <sup>R/L</sup> -F 030102 M <sup>R/L</sup> -F 030104 M <sup>R/L</sup> -F	3.5	1.4	1.9	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	L	L	●	L
	CCET 040101 M <sup>R/L</sup> -F 040102 M <sup>R/L</sup> -F 040104 M <sup>R/L</sup> -F	4.3	1.8	2.3	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	L	L	●	L
	仕上げシャープエッジ										

コーナR(RE)が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角					
	CCET 060201 MF <sup>R/L</sup> -U 060202 MF <sup>R/L</sup> -U	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7°	●	●	●	●	●
	CCET 09T301 MF <sup>R/L</sup> -U 09T302 MF <sup>R/L</sup> -U	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7°	●	●	●	●	●
低送りシャープエッジ											
	CCGT 060201 E <sup>R/L</sup> -U 060202 E <sup>R/L</sup> -U 060204 E <sup>R/L</sup> -U	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●	L	L	●	L
	CCGT 09T301 E <sup>R/L</sup> -U 09T302 E <sup>R/L</sup> -U 09T304 E <sup>R/L</sup> -U	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●
低送りホーニング有り											
	CPMT 080202 PP 080204 PP	7.94	2.38	3.3	0.2 0.4	11°	●	●	●	●	●
	CPMT 090302 PP 090304 PP 090308 PP	9.525	3.18	4.4	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●
仕上げ											
	CPMT 080204 GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	●	●	●	
	CPMT 090304 GP 090308 GP	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
仕上げ											
	CPMH 080204 HQ 080208 HQ	7.94	2.38	3.5	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
	CPMH 090304 HQ 090308 HQ	9.525	3.18	4.5	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
仕上げ~中											
	CPMH 080204 080208	7.94	2.38	3.5	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
	CPMH 090304 090308	9.525	3.18	4.5	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
中切削											
	CPMT 080204 XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	●	●	●	
	CPMT 090304 XP 090308 XP	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
軟鋼・仕上げ											
	CPMT 090304 XQ 090308 XQ	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
	軟鋼・仕上げ~中										
	CPMH 080204 <sup>R/L</sup> -Y	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●	●	●	●	
	CPMH 090304 <sup>R/L</sup> -Y	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	●	●	●	
仕上げ~中											
	DCMX 070202 WP 070204 WP 070208 WP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●
	DCMX 11T302 WP 11T304 WP 11T308 WP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●
	仕上げワイパー切れ刃付き										

●:標準在庫 R:右勝手(R)のみ在庫 L:左勝手(L)のみ在庫










標準在庫型番(ポジ)




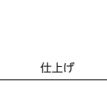



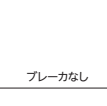


形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)						PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角						
	DCMX070204 R/L-WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●				●	
	DCMX11T304 R/L-WP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●				●	
	DCMT 070202 PP 070204 PP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T302 PP 11T304 PP 11T308 PP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 070202 GP 070204 GP	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T304 GP 11T308 GP	9.525	3.97	0.4	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 070202 GK 070204 GK 070208 GK	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T302 GK 11T304 GK 11T308 GK	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 070202 HQ 070204 HQ 070208 HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T302 HQ 11T304 HQ 11T308 HQ	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCGT 070201 070202 070204	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCGT 11T301 11T302 11T304	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●	●	●	●	●	
	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4	7°				●		
	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2 <0.4	7°				●		
	DCGT 0702005MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS	6.35	2.38	2.8	<0.05 <0.1 <0.2	7°				●		
	DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4	7°				●		
	DCMT 070204 XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCMT 11T302 XP 11T304 XP 11T308 XP	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)						PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角						
	DCMT 11T304 XQ 11T308 XQ	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	軟鋼-仕上げ~中											
	DCET 070201 M R/L-F 070202 M R/L-F 070204 M R/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCET 11T301 M R/L-F 11T302 M R/L-F 11T304 M R/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2 <0.4	7°	●	●	●	●	●	
	DCET 070201 MF R/L-U 070202 MF R/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7°	●				●	
	DCET 11T301 MF R/L-U 11T302 MF R/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7°	●				●	
	DCGT 070201 E R/L-U 070202 E R/L-U 070204 E R/L-U	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	7°	●				●	
	DCGT 11T301 E R/L-U 11T302 E R/L-U 11T304 E R/L-U	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	R	R		R	
	DCET 11T301 MF R/L-J 11T302 MF R/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7°	●				●	
	低送り-シャープエッジ											
	DCGT 11T301 E R/L-L 11T302 E R/L-L 11T304 E R/L-L	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7°	●	R	R		R	
	低送り-ホーニング有り											
	RCMX 1003 M0	10.0	3.18	3.6	-	7°	●	●			●	
	RCMX 1204 M0	12.0	4.76	4.2	-	7°	●	●			●	
	SCMT 09T304 HQ 09T308 HQ	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	仕上げ~中											
	SPMR 090304 G 090308 G	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●			●	
	中切削											
	SPMR 120304 G 120308 G	12.7	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●			●	
	中切削											
	SPGR 090304 R/L 090308 R/L	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●			●	
	仕上げ											
	SPGR 120304 R/L 120308 R/L	12.7	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●			●	
	仕上げ											
	SPMN 120308 120312	12.7	3.18	-	0.8 1.2	11°	●	●			●	
	プレーカなし											

コーナR(RE)が不等号(例:<0.1,<0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します









標準在庫型番 (ポジ)


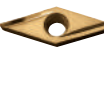






形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)						PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角						
 仕上げ	TBMT 060102 DP 060104 DP	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	●	●	●	●	●	
	TBGT 060102 R/L 060104 R/L	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	●	●	●	●	●	
 仕上げワイバー切れ刃付き	TCMX 090204 WP TCMX 110204 WP	5.56 6.35	2.38	2.5 2.8	0.4	7°	●	●	●	●	●	
	TCMT 090202 HQ 090204 HQ	5.56	2.38	2.5	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	●	
 仕上げ～中	TCMT 110202 HQ 110204 HQ 110208 HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
	TCMT 16T304 HQ 16T308 HQ	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	●	
 仕上げワイバー切れ刃付き	TPMX 090202 WP 090204 WP 090208 WP	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPMX 110302 WP 110304 WP 110308 WP	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げワイバー切れ刃付き	TPMX 110304 R/L-WP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●			●		
 仕上げ	TPMT 090202 PP 090204 PP	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 110302 PP 110304 PP 110308 PP	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ	TPMT 090202 GP 090204 GP	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 110304 GP 110308 GP	6.35	3.18	3.3	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ～中	TPMT 160304 GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 090202 HQ 090204 HQ	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ～中	TPMT 110302 HQ 110304 HQ 110308 HQ	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 160302 HQ 160304 HQ 160308 HQ	9.525	3.18	4.4	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)						PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角						
 軟鋼・仕上げ	TPMT 090204 XP TPMT 110304 XP 110308 XP	5.56 6.35	2.38 3.18	2.8 3.3	0.4 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 160304 XP 160308 XP	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 軟鋼・仕上げ～中	TPMT 110304 XQ 110308 XQ	6.35	3.18	3.3	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPMT 160304 XQ 160308 XQ	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ	TPGH 080202 R/L 080204 R/L	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	11°	L	L	●	L	●	
	TPGH 090202 R/L 090204 R/L	5.56	2.38	3.0	0.2 0.4	11°	L	L	●	L	●	
 仕上げ	TPGH 110202 R/L 110204 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2 0.4	11°	L	L	L	L	L	
	TPGH 110302 R/L 110304 R/L 110308 R/L	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	L	●	●	L	●	
 中切削	TPGH 160302 R/L 160304 R/L 160308 R/L	9.525	3.18	4.5	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPGH 110302 L-H 110304 R/L-H 110308 L-H	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	L	L	L	L	L	
 中切削	TPGH 160304 L-H TPGT 160402 L-H 160404 L-H	9.525	3.18 4.76	4.5 4.4	0.4 0.2 0.4	11°	L	L	L	L	L	
	TPGB 080204	4.76	2.38	2.3	0.4	11°	●	●	●	●	●	
 プレーカなし	TPGB 090204	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●	●	●	●	●	
	TPGB 110204	6.35	2.38	3.5	0.4	11°	●	●	●	●	●	
 プレーカなし	TPGB 110302 110304 110308	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPGB 160304 160308	9.525	3.18	4.5	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ	TPMR 110304 GP	6.35	3.18	-	0.4	11°	●	●	●	●	●	
	TPMR 160304 GP	9.525	3.18	-	0.4	11°	●	●	●	●	●	
 仕上げ～中	TPMR 110304 HQ 110308 HQ	6.35	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	
	TPMR 160304 HQ 160308 HQ	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	●	

●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫 L：左勝手(L)のみ在庫

標準在庫型番(ポジ)

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角					
 中切削	TPMR 110304 G	6.35	3.18	-	0.4	11°	●	●		●	
	TPMR 160304 G 160308 G	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●		●	
 中切削	TPMR 110304 110308	6.35	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●		●	
	TPMR 160304 160308	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●		●	
 A: 仕上げ B: 仕上げ~中 C: 中切削	TPGR 110302 L-A 110304 L-A	6.35	3.18	-	0.2 0.4	11°	L	L	L	L	
	TPGR 110304 L-B 110308 L-B	6.35	3.18	-	0.4 0.8	11°	L	L	L	L	
	TPGR 160302 R/L-B 160304 R/L-B 160308 R/L-B	9.525	3.18	-	0.2 0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
	TPGR 160304 R/L-C 160308 R/L-C	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	
 プレーカなし	TPGN 110304 110308	6.35	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●		●	
	TPGN 160304 160308	9.525	3.18	-	0.4 0.8	11°	●	●		●	
 仕上げ	VBMT 110302 PP 110304 PP 110308 PP	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5°	●	●	●	●	
	VBMT 160404 PP 160408 PP 160412 PP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5°	●	●	●	●	
	VBMT 110304 GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●	●	●	
 仕上げ	VBMT 160404 GP 160408 GP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	5°	●	●	●	●	
	VBMT 110302 VF 110304 VF 110308 VF	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5°	●	●	●	●	
 仕上げ	VBMT 160402 VF 160404 VF 160408 VF 160412 VF	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8 1.2	5°	●	●	●	●	
	VBMT 110304 HQ 110308 HQ	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	5°	●	●	●	●	
	VBMT 160404 HQ 160408 HQ 160412 HQ	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5°	●	●	●	●	
 仕上げ~シャープエッジ	VBET 110301 M R/L-F 110302 M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	5°	●	●		●	

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PV710	PV720	PV730	TN610	TN620
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナ R(RE)	逃げ 角					
 仕上げ~シャープエッジ	VBGT 110301 R-F 110302 R-F	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2	5°		R	R	R	
	VBET 110302 M R/L-Y 110304 M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.2 <0.4	5°	●	●	●	●	
 仕上げ~中	VBGT 110301 R-Y 110302 R/L-Y 110304 R/L-Y	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4	5°		R	R	R	
	VBGT 160402 R/L-Y 160404 R/L-Y	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4	5°	●	●	●	●	
 仕上げ	VCMT 080202 PP 080204 PP	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	VCMT 160404 PP 160408 PP	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	7°	●	●	●	●	
 仕上げ	VCMT 080202 VF 080204 VF	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
	VCMT 080202 HQ 080204 HQ	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7°	●	●	●	●	
 仕上げ	WBMT 060102 R/L-DP 060104 R/L-DP	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5°	L	●	L	●	
	WBMT 080202 R/L-DP 080204 R/L-DP	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	5°	L	●	L	●	
 仕上げ~シャープエッジ	WBET 060102 M R/L-F 060104 M R/L-F	3.97	1.59	2.3	<0.2 <0.4	5°	●	L	L	●	
	WBET 080201 M R/L-F 080202 M R/L-F 080204 M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2 <0.4	5°	●	L	L	●	
	WPMT 110204 GP	6.35	2.38	2.8	0.4	11°		●		●	
 仕上げ	WPMT 160304 GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°		●		●	
	WPMT 110202 HQ 110204 HQ	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	11°	●	●	●	●	
 仕上げ~中	WPMT 160304 HQ 160308 HQ	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11°	●	●	●	●	

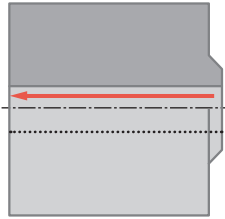
●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫 L: 左勝手(L)のみ在庫

コーナR(RE)が不等号(例: <0.1, <0.2等)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します

## 加工実例

### オイルポンプ 鉄系焼結金属

Vc = 160 m/min  
ap = 0.2 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Wet  
TPGH090204L



加工数

**PV720** 平均 **800**個/コーナ

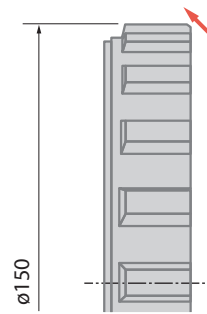
加工数  
約2.7倍

他社PVD  
サーメット K **300**個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット K に比べ、加工数が約2.7倍に向上  
(ユーザー様の評価による)

### リングギア 特殊合金鋼

Vc = 300 m/min  
ap = 0.2 mm  
f = 0.2~0.4 mm/rev  
Wet  
WNMG080404PP



加工数

**PV720** 平均 **10,000**個/コーナ

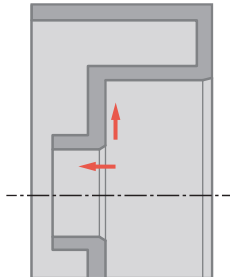
加工数  
約3.3倍

他社PVD  
サーメット L **3,000**個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット L に比べ、加工数が約3.3倍に向上  
(ユーザー様の評価による)

### ドラム S30C

Vc = 300 m/min  
ap = 0.5 mm  
f = 0.2~0.3 mm/rev  
Wet  
CNMG090408HQ



加工数

**TN620** **800**個/コーナ

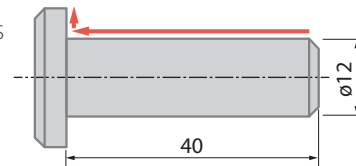
加工数  
1.1-1.4倍

他社  
サーメット M **550-750**個/コーナ

TN620は他社サーメット M に比べ、加工数が1.1~1.4倍に向上  
(ユーザー様の評価による)

### ヨークピン S35C

Vc = 75 m/min  
ap = 0.15 mm  
f = 0.12 mm/rev  
Wet  
TNGG160404R-S



加工数

**TN620** **450**個/コーナ

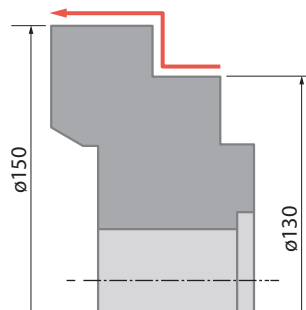
加工数  
1.5倍

他社  
サーメット N **300**個/コーナ

TN620は他社サーメット N に比べ、加工数が1.5倍に向上  
加工面粗さも安定、光沢もあり欠損の発生もなく加工が安定  
(ユーザー様の評価による)

### ピストン S45C 調質

Vc = 450 m/min  
ap = 0.15~0.2 mm  
f = 0.04 mm/rev  
Wet (水溶性)  
CNMG120404PP



加工数

**PV710** **200**個/コーナ

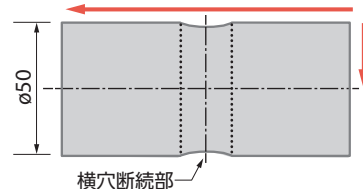
寿命  
約2.2倍

従来PVD  
サーメット O **90**個/コーナ

PV710は従来PVDサーメット O に比べ、加工数が約2.2倍に向上  
(ユーザー様の評価による)

### ピストン SCM415

Vc = 250 m/min  
ap = 0.1~0.2 mm  
f = 0.08 mm/rev  
Wet (水溶性)  
CNMG120404PP



加工数

**PV710** **250**個/コーナ

寿命  
約1.3倍

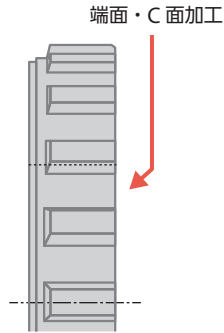
他社PVD  
サーメット P **180**個/コーナ

PV710は他社PVDサーメット P に比べ、加工数が約1.3倍に向上  
(ユーザー様の評価による)

## 加工実例

### スプロケット SCM415H

Vc = 140 m/min  
f = 0.09 mm/rev  
ap = 0.15-0.30 mm Wet  
TPMT110304PP PV730



加工数

PV730

300個/コーナ (安定)

安定性

向上

他社PVD

サーメットQ

300個/コーナ (不安定)

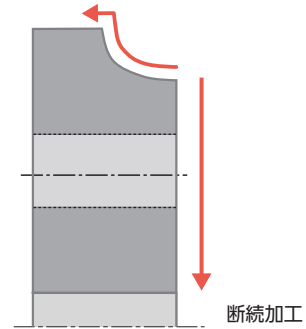
他社PVDサーメットQはチップに溶着やチッピングが発生し加工が不安定

PV730はチップ刃先状態が良好で、同数を安定加工可能

(ユーザー様の評価による)

### フランジ S55C

Vc = 145-230 m/min  
f = 0.22 mm/rev  
ap = 0.2 mm Wet  
TNMG160408HQ PV730



加工数

PV730

500個/コーナ

寿命

2.5倍

他社PVD

サーメットR

200個/コーナ

PV730は他社PVDサーメットRに比べ、加工数2.5倍に向上  
仕上げ面品位も良好

(ユーザー様の評価による)



京セラ切削工具 公式アプリ登場

もっと素早く、あなたの「欲しいが、見つかる」

ダウンロードは  
こちら



各アプリストアにて

京セラ 工具 🔍 検索



「MEGACOAT」「MEGACOAT NANO」は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は

京セラ カスタマーサポートセンター

(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。 ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。

- 受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません

## ADVANCING PRODUCTIVITY

### 生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し  
世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社  
機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472  
https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html

当カタログに記載の情報は2020年4月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP375-3 CAT/30.2T004NSN  
© 2020 KYOCERA Corporation