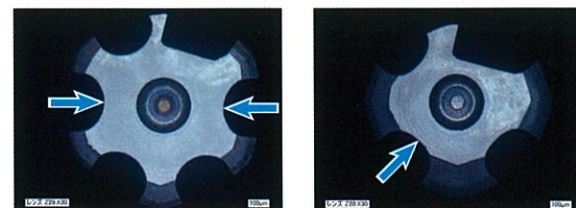


	SL-TFシリーズ					ゼロチップタップシリーズ	
品名	SL-TF	LT-SL-TF		SL-TF-1.5P	TC-SL-TF	ZC-SL-TF	TC-ZC-SL-TF
材質	HSSE	HSSE		HSSE	超硬	HSSE	超硬
全長	標準長さ	L=100	L=150	L=100	標準長さ	L=100	L=100
M2×0.4	B4 B5 B6						
M2.5×0.45	B4 B5 B6						
M2.6×0.45	B4 B5 B6						
M3×0.5	B5 B6 B7	B5 B6 B7					
M4×0.7	B6 B7 B8	B6 B7 B8		1.5C6	1.5C6	1.5C6	1.5C6
M5×0.8	B6 B7 B8	B6 B7 B8	B6 B7 B8	1.5C6	1.5C6	1.5C6	1.5C6
M6×1	B7 B8 B9	B7 B8 B9	B7 B8 B9	1.5C7	1.5C7	1.5C7	1.5C7
M8×1.25	B7 B8 B9	B7 B8 B9	B7 B8 B9	1.5C7	1.5C7	1.5C7 (Ds=φ8)	1.5C7 (Ds=φ8)
M10×1.5	B7 B8 B9	B7 B8 B9	B7 B8 B9	1.5C7	1.5C7	1.5C7 (Ds=φ8)	1.5C7 (Ds=φ8)
M10×1.25	B7 B8 B9	B7 B8 B9	B7 B8 B9	1.5C7	1.5C7	1.5C7 (Ds=φ8)	1.5C7 (Ds=φ8)
M10×1				1.5C7	1.5C7	1.5C7 (Ds=φ8)	1.5C7 (Ds=φ8)
M12×1.75				1.5C10		1.5C10 (Ds=φ10)	
M12×1.5				1.5C10		1.5C10 (Ds=φ10)	
M12×1.25				1.5C12		1.5C12 (Ds=φ10)	
M12×1				1.5C9			

部分は、2016年新ラインナップ予定モデルです。
M14以上の寸法につきましては、お問い合わせください。
詳細な寸法につきましては、弊社総合カタログをご参考下さい。



→ …ゼロチップタップシリーズ
サイドスルー溝位置 (通/止兼用)

T D T 株式会社 田野井製作所

□営業部 関東エリア 〒349-0226 埼玉県岡上町岡泉953 TEL: 0480-92-7011 FAX: 0480-92-4441
□営業部 東北エリア 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL: 0224-37-2075 FAX: 0224-37-2213
□営業部 中部エリア 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上三軒1丁目5番5号 TEL: 052-322-4001 FAX: 052-322-4003
□営業部 西部エリア 〒733-0005 広島県広島市西区三滝町11番20号 TEL: 082-230-5340 FAX: 082-230-6120
□埼玉工場 〒349-0226 埼玉県岡上町岡泉953 TEL: 0480-92-1731 FAX: 0480-92-4441
□株式会社ミヤギタノイ 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL: 0224-37-2211 FAX: 0224-37-2213

正転でねじ立て、逆転時に山頂部をトリミング
シームのない状態に仕上げます

シームレスタフレット Seamless Taflet



SL-TF
LT-SL-TF
SL-TF-1.5P
TC-SL-TF
ZC-SL-TF
TC-ZC-SL-TF

めねじ内径寸法が一定に。
シーム部分の脱落やヒゲ、バリの発生を防止。

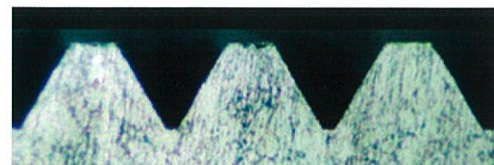


TANOI



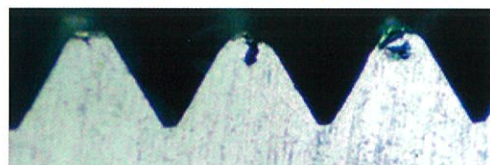
正転時にねじ山を盛り上げ、逆転時に内径部のシーム部を切除して仕上げます。
下穴寸法にバラツキがあっても内径寸法を一定の径で仕上げます。

■シームレスタフレットによるめねじ



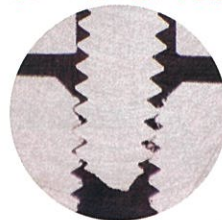
シームが除去され、内径も一定になります。

■一般的なタフレットによるめねじ



シームが残っている状態

【ネジの締め付け不良】

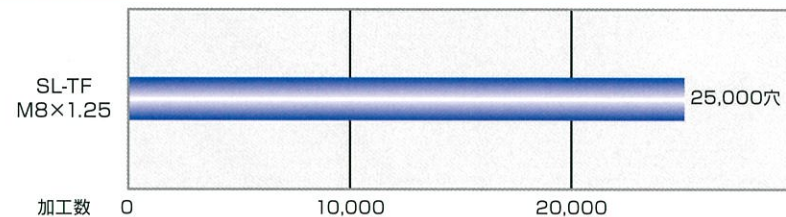


山頂のシーム (継ぎ目) にオネジ山頂が噛み込んでしまう問題がなくなります。

使用実例①

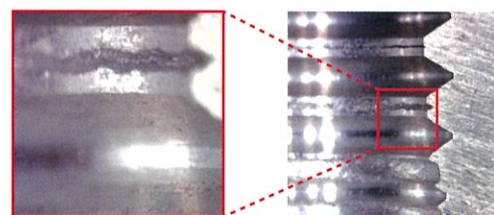
◆ADCケース部品

モデル	SL-TF (標準品)
寸法・精度	M8×1.25 B7
加工条件	S=2,500rpm
設備環境	立形M/C 外部給油



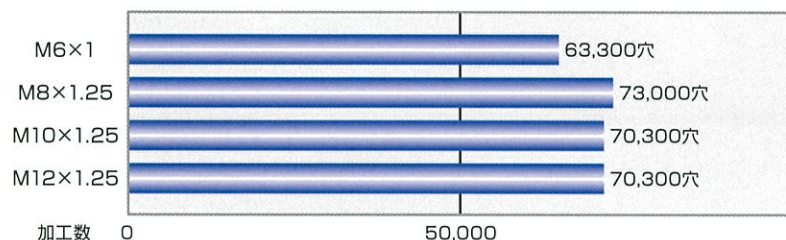
◆A6061ブレーキ部品

モデル	SL-TF (標準品)
寸法・精度	M4×0.7 B6
加工条件	S=3,000rpm
設備環境	立形M/C 外部給油



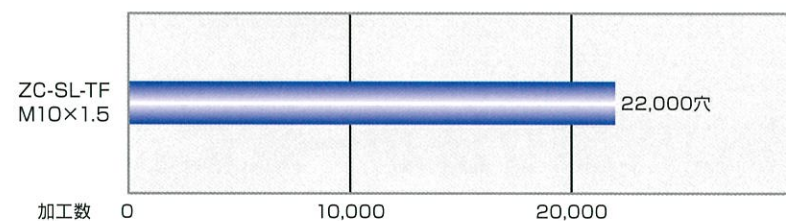
◆ADCシリンダーブロック

モデル	SL-TF(S) (特注品)
寸法・精度	M6×1/M8×1.25 M10×1.25/M12×1.25 (有効深さ2D~3D)
設備環境	横型専用機



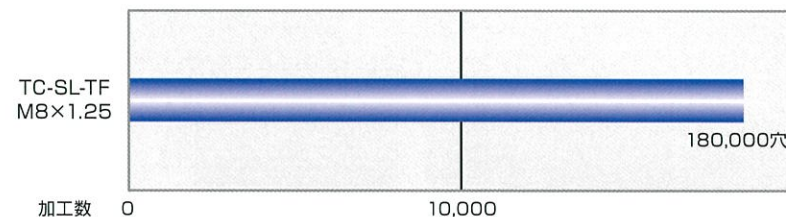
◆ADCケース部品

モデル	ZC-SL-TF(S) (特注品)
寸法・精度	M10×1.5×100 1C7
加工条件	3,000rpm
設備環境	横型M/C 内部給油2Mpa (サイドスルー)



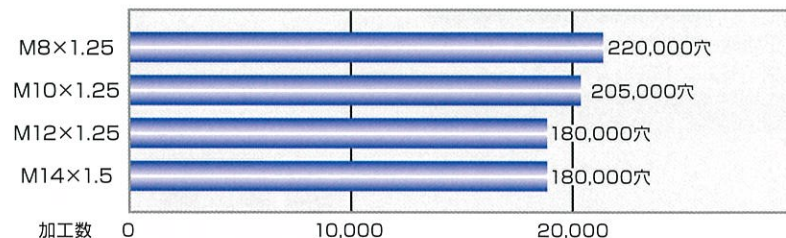
◆ADCケース部品

モデル	TC-SL-TF(S) (特注品)
寸法・精度	M8×1.25 B7 (超硬)
加工条件	2,000rpm
設備環境	横型M/C 外部給油



◆ADCケース部品

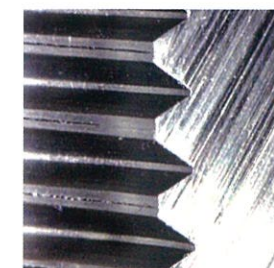
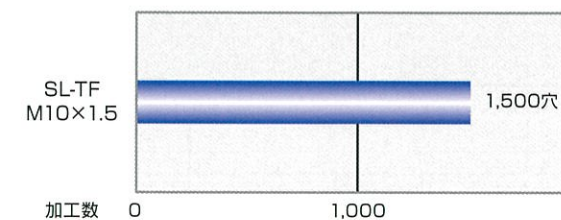
モデル	TC-ZC-SL-TF (S) (特注品)
寸法・精度	M8×1.25/M10×1.25 M12×1.25/M14×1.5 (貫通/止まり穴併用)
設備環境	横型M/C



使用実例②

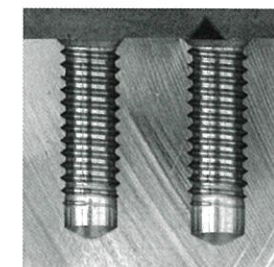
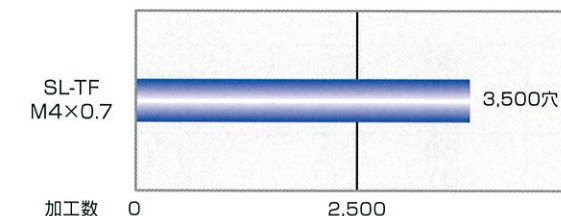
◆S45C燃料噴射部品

モデル	SL-TF(S) (特注品)
寸法・精度	M10×1.5 B7
加工条件	500rpm 有効深さ27mm
設備環境	NC旋盤 外部給油 (油性)
ホルダー	STT-ESS (カトウ工機)



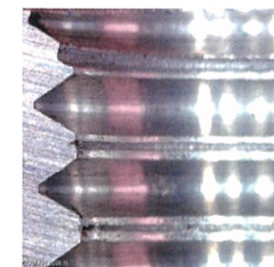
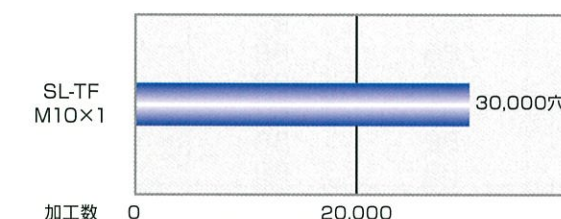
◆SUS420機械部品

モデル	SL-TF (標準品)
寸法・精度	M4×0.7 B6
加工条件	800rpm 有効深さ2D
設備環境	立形M/C 外部給油 (油性)



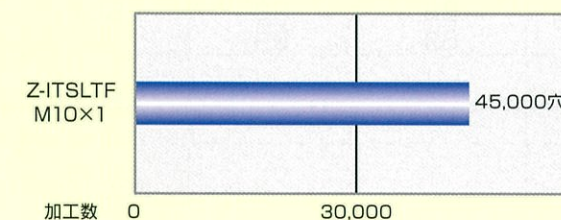
◆A6061ブレーキ部品

モデル	SL-TF(S) (特注品)
寸法・精度	M10×1 1C7
加工条件	2,000rpm
設備環境	横型M/C 外部給油



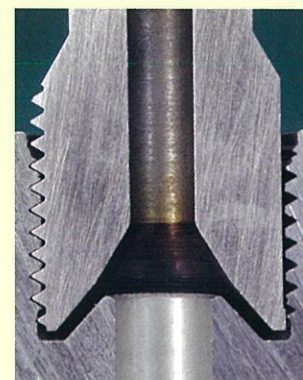
◆A6061ブレーキ部品

モデル	Z-ITSLTF(S) (特注品)
寸法・精度	M10×1 1C7
加工条件	2,500rpm
設備環境	立形M/C 内部給油



先端に座ぐり穴が付いた盛上げタップ

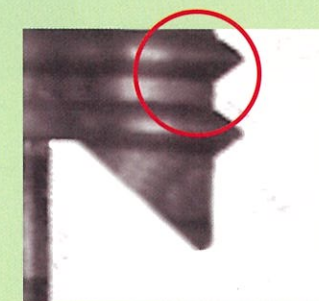
座ぐり穴付きITシームレスタフレット Z-ITSLTF



ねじ底に突起がある部品を高精度に加工できます。

切削タップとの対比

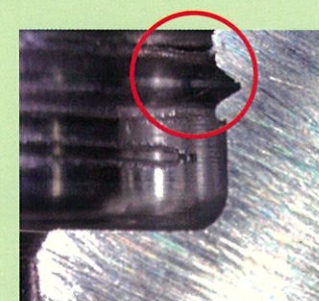
- 穴底の切り粉残りが無い
- 切り粉の噛み込みが無い
- 面粗度向上
- 切り粉の総量は1/30



シームレスタフレットはバリが除去されている。

通常の転造タップとの対比

- 内径バリを除去できる
- 内径・有効径を同芯に仕上げられる
- 有効深さを安定させられる



通常の転造タップはバリがでてしまう。