

# GÜHRING

品番**1326** Ø6.3 Ø10.4 Ø16.5 Ø20.5 Ø25.0 5本組

## カウンターシンク 90° セットキャンペーン



**数量限定販売!**

使い易い5本組セットをキャンペーン期間中、特別価格にてご提供いたします!

### ■1326カウンターシンクの特長■

- 3枚刃でビビリが少ない
- 幅広い被削材に適用可能
- 耐磨耗性に優れたTiAlNコーティング採用
- 大きな面取りでも高速加工が可能
- ワンパス加工で良好な面粗さが得られる

\*再研磨・再コートも承ります。

### キャンペーン内容

ビビリが少なく安定した面取り加工でご好評を頂いております、品番1326ハイス3枚刃カウンターシンク90° TiAlNコーティングタイプを使用しやすいサイズで5本組セットにしました。

従来品に比べ、耐熱・耐磨耗性もUPし、ステンレス加工等にも最適です。この機会に是非お試しください。

対象商品：商品コード「**1326 05P,SET**」 5本組セット (φ6.3・φ10.4・φ16.5・φ20.5・φ25.0)

特典：期間中特別価格にてご奉仕いたします。

期間：2026年1月15日(水)～限定数量完売次第終了

販売価格：販売店様へお問い合わせください。(販売店様によってはお取り扱いがない場合がございます。)

### 1326 05P,SET のセット内容

コード	6.300	10.400	16.500	20.500	25.000
サイズ	Ø6.3	Ø10.4	Ø16.5	Ø20.5	Ø25.0
標準価格	¥4,400	¥5,380	¥8,140	¥10,840	¥13,260
標準価格合計	=¥42,020=				

[ 特別価格 ]

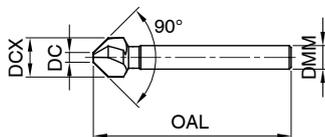
¥

### 3枚刃カウンターシンクサイズ表

タイプN カウンターシンク ストレートシャンク 3枚刃 90°



工具材種	ハイス		
表面処理	○	Ⓢ	Ⓐ
タイプ	N	N	N
先端角	90°	90°	90°
用途	面取り	面取り	面取り



\*ご注文の際は「品番+コード」にてご用命ください

【単位：mm】

コード	刃径 DCX	先端径 D	全長 OAL	シャンク径 DMM	刃数 Z	品番	476	327	1326
						標準価格 円	標準価格 円	標準価格 円	
4.300	4.3	1.3	40	4	3		1,980		4,400
5.000	5	1.5	40	4	3		1,930	4,000	4,400
5.300	5.3	1.5	40	4	3		1,960		5,360
5.800	5.8	1.5	45	5	3		2,000		5,360
6.000	6	1.5	45	5	3		2,000		4,400
6.300	6.3	1.5	45	5	3		2,000	4,000	4,400
7.000	7	1.8	50	6	3		2,100		5,050
7.300	7.3	1.8	50	6	3		2,200		4,760
8.000	8	2	50	6	3		2,210	3,140	5,230
8.300	8.3	2	50	6	3		2,290	4,390	5,230
9.400	9.4	2.2	50	6	3		2,460	5,690	6,770
10.000	10	2.5	50	6	3		2,640	4,820	5,530
10.400	10.4	2.5	50	6	3		2,740	5,030	5,380
11.500	11.5	2.8	56	8	3		2,860	5,090	6,280
12.400	12.4	2.8	56	8	3		2,900	5,240	5,820
13.400	13.4	2.9	56	8	3		3,090	4,820	8,260
15.000	15	3.2	60	10	3		3,310	4,610	7,430
16.500	16.5	3.2	60	10	3		3,590	6,500	8,140
19.000	19	3.5	63	10	3		4,840		9,790
20.500	20.5	3.5	63	10	3		4,910	9,040	10,840
23.000	23	3.8	67	10	3		6,340		14,970
25.000	25	3.8	67	10	3		6,580	12,200	13,260
26.000	26	3.8	67	10	3		8,840		21,140
28.000	28	4	71	12	3		9,150		22,660
30.000	30	4.2	71	12	3		9,940	17,060	21,480
31.000	31	4.2	71	12	3		10,120	18,630	25,320

### カウンターシンク切削条件表

区分	P								K				M		S		N			
	一般構造用鋼 SS		炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM		調質鋼 30~40HRC SKD		鋳鉄 FC		ダクタイル鋳鉄 FCD		ステンレス鋼 SUS		耐熱鋼		アルミニウム		アルミニウム合金 Si10%含有以下	
刃径 (mm)	エマルジョン		エマルジョン		エマルジョン		エマルジョン		ドライ		ドライ		ストレートオイル		ストレートオイル		エマルジョン		エマルジョン	
	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)																		
4	2,230	160	2,000	120	1,590	65	1,280	38	1,590	130	1,430	115	640	20	320	10	4,000	320	2,780	280
6	1,490	135	1,330	105	1,060	65	850	42	1,060	105	950	95	420	20	210	10	2,650	320	1,850	220
10	890	105	800	80	640	50	510	30	640	75	580	70	250	15	130	8	1,600	230	1,100	150
16	560	80	500	60	400	40	320	25	400	65	360	130	160	12	80	6	1,000	180	670	120
20	450	72	400	55	320	40	255	25	320	65	290	60	130	10	60	5	800	180	560	120
25	360	72	320	55	255	35	200	25	255	63	230	58	100	9	50	5	640	170	450	115
40	220	55	200	45	160	30	130	18	160	50	140	40	60	7	30	4	400	120	280	85
63	140	50	125	35	100	25	80	15	100	32	90	30	40	6	20	3	250	100	180	72

1) ワークや機械より異音や振動が発生するときは、切削速度を下げてご使用ください。  
2) 上記条件は、ノンコーティング品の条件です。コーティング品(327, 1326)をご使用の際は20%~30%アップで使用できます。

# GUHRING

グーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885

TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 福岡

<https://www.guhring.co.jp/>

販売店様使用欄