

火の弾プロモーション

2026 SPRING

2026年 **6/30** (火) まで開催

転削編



火の弾 Promotion 2026 Spring

*6/30 (火) 15 時までにタンガロイに届いたご発注分までが対象となります。

高経済性、高信頼性の高送りカッタ

DOFTRI

ドゥー・フィード・トライ

WXMU** / EXWX** / HXWX** / TXWX**

【対象アイテム】

高送りカッタ

最大切込み = 1 / 1.5 mm

工具径: $\phi 16 - \phi 80$ mm

製品詳細はこちら



購入特典

インサート刃数× **10** 個
ご購入で カッタ
1台プレゼント!

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼントいたします (インサートはボディに取り付け同一サイズの最大 5 種類まで選択可能です) 新規採用、他社切り替えに限ります。

ヘッド×シャンクで“剛性を最適化”

TUNGMEISTER

タング・マイスター

【対象アイテム】

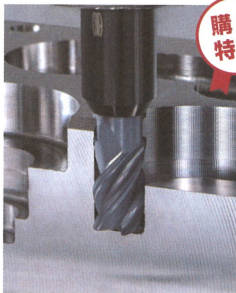
スクエア、平面加工、高送り

倣い加工 (ラジアス、バレル)

面取り、センター穴、座繰り

溝加工、ねじ切り

製品詳細はこちら



購入特典

2 個 スチールシャンクホルダ **1本 50% 引き!**
ご購入で

4 個 スチールシャンクホルダ **1本プレゼント!** or
ご購入で **超硬シャンクホルダ 1本 50% 引き!**

8 個 **超硬シャンクホルダ 1本プレゼント!**
ご購入で

※ スペは別売りです (ヘッドはシャンクに取り付け最大 4 種類まで選択可能です) ※ タングステンは対象外です。新規採用、他社切り替えに限ります。

並外れた性能と経済的なインサートで肩削り加工を制す

TUNG-TRI

TOET** / TOGT** / TOMT** タング・トライ

EPA** / HPA** / TPA**

【対象アイテム】

最大切込み = 3.5 / 6 / 10 / 15 mm

工具径: $\phi 8 - \phi 125$ mm

NEW 非鉄金属向け DLC 材種

DS2005 も対象!



製品詳細はこちら



購入特典

インサート刃数× **10** 個
ご購入で カッタ
1台プレゼント!

※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼントいたします

※ カッタは $\phi 125$ mm まで選択可能です (インサートはボディに取り付け同一サイズの最大 5 種類まで選択可能です) 新規採用、他社切り替えに限ります。

SolidBoostは対象外になります

圧倒的な工具寿命と優れた加工性能を実現するヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

DMP / DMC / DMF / DMF-R / DMH

DMN / DMM / TID-F / TID-R / TIDC

TID-R-E / TID-M / TID-S / TID-L-A-M

【対象アイテム】

ヘッド交換式ドリル

工具径: $\phi 6 - \phi 25.9$ mm

L/D: 1.5 / 2 / 3 / 3.5 / 5 / 6 / 8

製品詳細はこちら



購入特典

4 個 L/D = 3.5 までの **1本プレゼント!** or
ご購入で ドリルボディ
モジュラーボディ **1本 50% 引き!**

6 個 L/D = 5.6 までの **1本プレゼント!**
ご購入で ドリルボディ

8 個 L/D = 8 までの **1本プレゼント!**
ご購入で ドリルボディ

(ヘッドはボディに取り付け最大 8 種類まで選択可能です) 新規採用、他社切り替えに限ります。

タンガロイの最新工具は挑戦するあなたを全力サポートします!

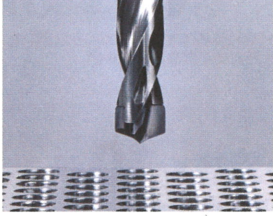
ユーザーガイドと技術資料

タンガロイでは、初心者から上級者まで
さまざまなお客様をサポートできる豊富な技術ガイドがございます。

詳細は
こちらから



技術参考資料



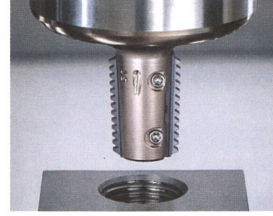
ドリルマイスター技術
ガイドライン

専門家の洞察、ヒント、精密な
穴あけ技術に関する重要な情報
源です。



ねじ切り工具
セレクター

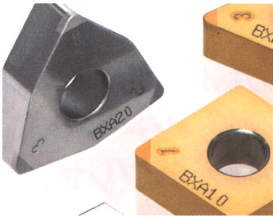
専門家の洞察、ヒント、正確な
ねじ切りテクニックが得られる
頼りになるページです。



スレッドミル
セレクター

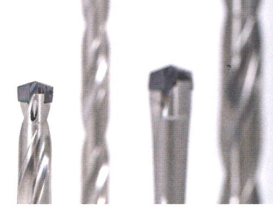
専門家の洞察、精密ねじ切り技
術、CNC プログラム生成のため
の頼りになる情報を提供します。

便利なツール



CBN 製品ガイド

タンガロイの CBN 製品ライン
に関する包括的なハンドブック
です。



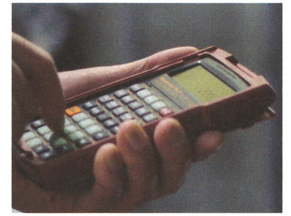
特殊穴あけ工用
作図システム

カスタム工具図面を簡単に作成
して、正確でカスタマイズされ
た穴あけソリューションを実現
します。



TungMeister 特殊
T スロットヘッド用
作図システム

カスタム T スロットヘッド図面
を簡単に作成して、正確で最適
化されたフライス加工ソリュー
ションを実現します。



コスト削減
計算ツール

コスト削減の見積もりや、オペ
レーションに必要なコストの最
適化を行うツールにより、意思
決定を合理化します。



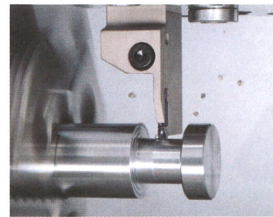
代替品検索
チャットボット

段階的に廃止されたアイテムや廃
止されたアイテムの代替ソリュー
ションを見つけてください。



最適スクエア
エンドミルセレクタ

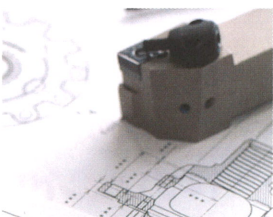
現在使用中のエンドミル情報
を入力するだけで、条件に最適な
タンガロイ製スクエアエンドミ
ルを自動提案します。



特殊溝入れインサート
作図システム

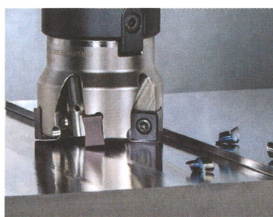
カスタム溝入れインサート図面
を簡単に作成して、正確で最適
化された溝入れソリューション
を実現します。

トラブルシューティングガイド



旋削加工のトラブル
シューティング

トラブルシューティングガイド
で旋削加工が簡単になります。



正面フライス加工の
トラブルシューティング

正面フライス加工のトラブルを素
早く解決するヒントがあります。

火の弾プロモーション

2026 SPRING

2026年 **6/30** (火) まで開催

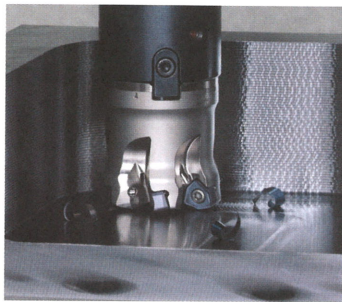


*6/30 (火) 15 時までにタンガロイに届いたご発注分までが対象となります。

転削編

高経済性、高信頼性の高送りカッタ

DOFeetri ドゥー・フィード・トライ



WXMU** / EXWX**
HXWX ** / TXWX **

【対象アイテム】
高送りカッタ
最大切込み = 1 / 1.5 mm
工具径: ø16 - ø80 mm



インサート刃数× **10個** ご購入で
カッタ **1台プレゼント!**

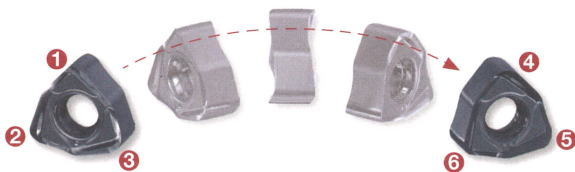
※6枚刃以上のカッタはインサート50個ご購入で1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付け同一サイズの最大5種類まで選択可能です)
新規採用、他社切り替えに限ります。

製品詳細は
こちら



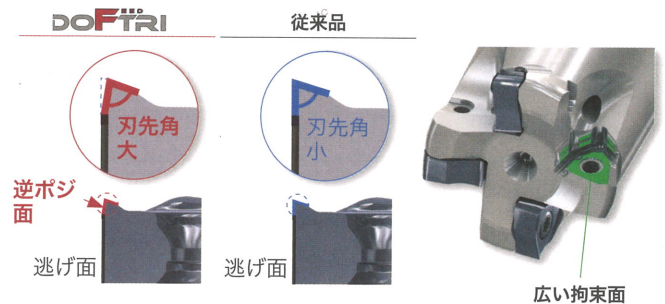
■ 6 コーナ仕様インサートで高い経済性を実現

- 1枚のインサートで6コーナ使用可能なため、工具コストを大幅に削減!
- 小径高送り加工でも優れたコストパフォーマンスを発揮!!
- ステンレス鋼・難削材加工においても経済的な加工を実現!!!



■ 高い刃先強度で安定加工を実現

- 逆ポジ逃げ面形状の採用により刃先強度が向上、インサート欠損を抑制。
- 広い拘束面によりインサートを確実に保持



■ 優れた耐びり性能

- 切込み角を 12° から 12.5° に設定。
- 低切込み角の採用により、切削抵抗が工具軸方向に向かいびりを抑制。
- 長突出し加工時の生産性の向上や加工の安定性向上に効果的。

DOFeetri

一般的な高送りカッタ



■ ラインナップ

■ DoFeedTri 03 (インサートサイズ: 03)

- 最大切込み: 1.0 mm
- 工具径: ø16 - ø80 mm
- 小径・高効率加工向け



■ DoFeedTri06 (インサートサイズ: 06)

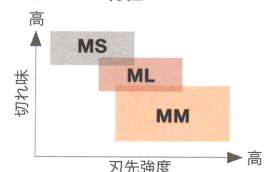
- 最大切込み: 1.5 mm
- 工具径: ø40 - ø80 mm
- 最大ランピング角: 2.4°



■ 対象ブレード

- DoFeedTri03: ML / MM / MS
- DoFeedTri06: MM

■ ブレード特性



転削編 / 専用申込書



Promotion
2026 Spring

高経済性、高信頼性の高送りカッタ

DOFTRI ドゥー・フィード・トライ

専用申込書の
ダウンロードも
可能です！
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



2026年 **6/30** (火) まで開催

2026年 月 日

*6/30 (火) 15時までにタンガロイに届いた
ご発注分までが対象となります。



購入特典

インサート刃数× **10個** ご購入で
カッタ **1台プレゼント!**

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で 1台プレゼントいたします
(インサートはボディに取り付け同一サイズの最大 5種類まで選択可能です)
新規採用、他社切り替えに限ります。

| ご購入形番 | ご注文数 | | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|-------|----------------|--------|-------|-----------|
| | 材種 | 個数 | | |
| 1 | WXMU0303ZER-ML | AH130 | -CP | |
| 2 | WXMU0303ZER-ML | AH3225 | -CP | |
| 3 | WXMU0303ZER-ML | AH8015 | -CP | |
| 4 | WXMU0303ZER-MM | AH130 | -CP | |
| 5 | WXMU0303ZER-MM | AH3225 | -CP | |
| 6 | WXMU0303ZER-MM | AH8015 | -CP | |
| 7 | WXMU0303ZER-MS | AH130 | -CP | |
| 8 | WXMU0605ZER-MM | AH3135 | -CP | |
| 9 | WXMU0605ZER-MM | AH3225 | -CP | |
| 10 | WXMU0605ZER-MM | AH8015 | -CP | |

| プレゼント形番 | 台数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|---------|---------|-------|-----------|
| 1 | EXWX03M | -CP | |
| 2 | EXWX03M | -CP | |
| 3 | HXWX03M | -CP | |
| 4 | HXWX03M | -CP | |
| 5 | TXWX | -CP | |
| 6 | TXWX | -CP | |
| 7 | | -CP | |

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL FUCHIMOTO 株式会社 淵本鋼機

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL: 0258-35-1313
 三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL: 0256-35-7770
 上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL: 0268-22-9161
 南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL: 0265-71-3303

備考欄

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先 | | |
| お届け先 | | |

Tungaloy 株式会社タンガロイ

火の弾プロモーション

2026 SPRING

2026年 **6/30** (火) まで開催

転削編

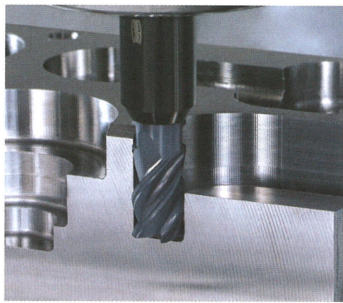


*6/30 (火) 15 時までにタンガロイに届いたご発注分までが対象となります。

ヘッド×シャンクで“剛性を最適化”

TUNGMEISTER

タング・マイスター



【対象アイテム】
スクエア、平面加工、高送り
食い加工 (ラジアス、バレル)
面取り、センター穴、座繰り
溝加工、ねじ切り



ヘッド

- 2個** スチールシャンクホルダ **1本 50% 引き!**
ご購入で
- 4個** スチールシャンクホルダ **1本 プレゼント!** or
ご購入で **超硬シャンクホルダ 1本 50% 引き!**
- 8個** 超硬シャンクホルダ **1本 プレゼント!**
ご購入で

*スパナは別売りです (ヘッドはシャンクに取り付け最大 4 種類まで選択可能です)
*タングステン是对象外です。新規採用、他社切り替えに限ります。

製品詳細は
こちら

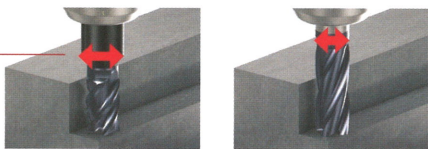


■ シャンク剛性 UP により、加工能率 UP

機械剛性・被削材に合わせて、シャンク剛性を最適化できるのが TungMeister の最大メリットです。

例 1 マシニングセンタでエンドミルをお使いの場合

シャンクの大径化により剛性 UP



TUNGMEISTER

ソリッドエンドミル

例 2 自動盤でエンドミルをお使いの場合

ER コレットの最大把握径よりも
大きい工具径を取付可
+ 短縮した突出し長さ

工具剛性 UP



TUNGMEISTER

ソリッドエンドミル

■ 最適なツールパスで加工時間を短縮する 多機能ヘッド

ツールパスの変更により加工時間を大幅に短縮。溝加工においてびびりを抑制し、加工面品位を改善。

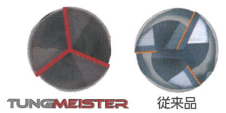


VVFH

穴あけ加工性能を飛躍的に
向上させた多機能スクエア
エンドミル



■ 穴あけ加工の安定性を向上する
中心 3 枚刃仕様



TUNGMEISTER 従来品

■ キー溝加工例

従来の加工方法
ランピング加工

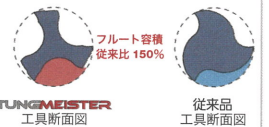
多機能ヘッドによる加工方法
①穴あけ加工+②横送り(溝)加工



加工箇所断面図

加工箇所断面図

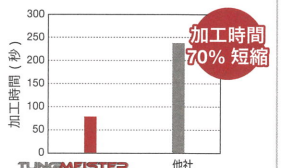
■ ステップ送りなしで穴あけ加工ができる
広いポケット



TUNGMEISTER 従来品

従来品

| 工具径 : DC (mm) | TUNGMEISTER | | |
|--------------------|-------------|-------|----------|
| | 従来の加工方法 | 穴あけ加工 | 横送り(溝)加工 |
| 工具径 : DC (mm) | φ10 | φ10 | φ10 |
| 刃数 : NOF | 4 | 3 | 3 |
| 切削速度 : Vc (m/min) | 44 | 60 | 70 |
| 刃当り送り : fz (mm/t) | 0.035 | 0.04 | 0.07 |
| 送り速度 : Vf (mm/min) | 200 | 230 | 470 |
| 切込み : ap (mm) | 5 | 5 | 5 |
| 切削幅 : ae (mm) | 10 | - | 10 |



ツールパスの変更により加工時間を大幅に短縮。
溝加工においてびびりを抑制し、加工面品位を改善。

TUNGMEISTER ソリッドエンドミル

■ ヘッド形状

スクエア
VE* / 荒~仕上げ
φ5 - φ32 mm



面取り、スポットドリル
VC* / VDS
φ8 - φ20 mm



溝加工 T スロットヘッド
VST / VTB
溝幅 0.76 - 10 mm



センター穴ヘッド
VDP
φ1.07 - φ6.46 mm



座繰り
VGC
φ7.8 - φ16 mm



バレルヘッド
VB* / 中仕上げ~仕上げ
φ8 - φ16 mm



ラジアスヘッド
VR* / 荒~仕上げ
φ8 - φ20 mm



ボールヘッド
VB* / 荒~仕上げ
φ8 - φ20 mm



平面加工用ヘッド
VFM
φ12 - φ25 mm



高送り加工ヘッド
VFX
φ10 - φ20 mm



多機能ヘッド
VVFH
φ6 - φ10 mm



ねじ切りヘッド
VMT / VTR
M / UN / W





Promotion
2026 Spring

ヘッド×シャンクで“剛性を最適化”

TUNGMEISTER

タング・マイスター

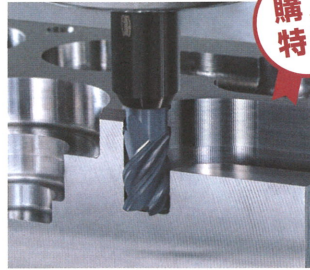
専用申込書の
ダウンロードも
可能です！
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



2026年 **6/30** (火) まで開催

2026年 月 日

*6/30 (火) 15時までにタンガロイに届いた
ご発注分までが対象となります。



購入
特典

- ヘッド
- 2個ご購入で スチールシャンクホルダ 1本 **50%引き!**
 - 4個ご購入で スチールシャンクホルダ 1本 **プレゼント!** or 超硬シャンクホルダ 1本 **50%引き!**
 - 8個ご購入で 超硬シャンクホルダ 1本 **プレゼント!**

※スパナは別売りです (ヘッドはシャンクに取り付け最大4種類まで選択可能です)
※タングステンは対象外です。新規採用、他社切り替えに限ります。

ご購入のヘッド材種は5種類の中からご選択ください

| AH715 | | AH725 | | AH750 | | GH730 | | KS15F | |
|-------|--|-------|----|-------|--|-----------|--|-------|-----|
| ご購入形番 | | ご注文数 | | ご注文番号 | | タンガロイ受注番号 | | | |
| | | 材種 | 個数 | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | -CP |
| 2 | | | | | | | | | -CP |
| 3 | | | | | | | | | -CP |
| 4 | | | | | | | | | -CP |
| 5 | | | | | | | | | -CP |
| 6 | | | | | | | | | -CP |
| 7 | | | | | | | | | -CP |
| 8 | | | | | | | | | -CP |
| 9 | | | | | | | | | -CP |
| 10 | | | | | | | | | -CP |

| プレゼントまたはサービス (50% 引き) 形番 | | 本数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|--------------------------|---------|----|-------|-----------|
| 1 | VER -S | | | -CP |
| 2 | VSC | | | -CP |
| 3 | VSSD | | | -CP |
| 4 | VSTD -S | | | -CP |
| 5 | VTSD | | | -CP |
| 6 | | | | -CP |
| 7 | | | | -CP |

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL FUCHIMOTO 株式会社 淵本鋼機

Challenge to Only be chosen

営業所名 ご担当者名

本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL: 0258-35-1313
 三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL: 0256-35-7770
 上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL: 0268-22-9161
 南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL: 0265-71-3303

備考欄

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先 | | |
| お届け先 | | |

火の弾プロモーション

2026 SPRING

2026年 **6/30** (火) まで開催

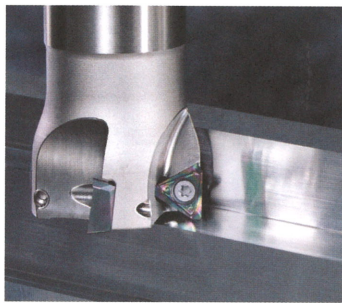
転削編



*6/30 (火) 15 時までにタンガロイに届いたご発注分までが対象となります。

並外れた性能と経済的なインサートで肩削り加工を制す

TUNG-TRI タング・トライ



TOET** / TOGT** / TOMT**
EPA** / HPA** / TPA**
【対象アイテム】
最大切込み = 3.5 / 6 / 10 / 15 mm
工具径: $\phi 8 - \phi 125$ mm
NEW 非鉄金属向け DLC 材種
DS2005 も対象!



製品詳細はこちら

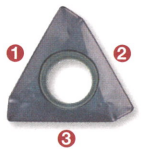


**インサート刃数×10個 ご購入で
カッタ1台プレゼント!**

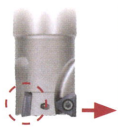
※ 6 枚刃以上のカッタはインサート 50 個ご購入で 1 台プレゼントいたします
※ カッタは $\phi 125$ mm まで選択可能です
(インサートはボディに取り付け同一サイズの最大 5 種類まで選択可能です)
新規採用、他社切り替えに限りです。

低抵抗+経済的な 3 コーナ仕様インサート

3 コーナインサートで経済的&ヘリカル切れ刃により切削抵抗を抑制

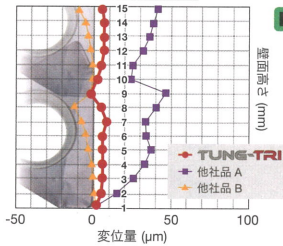


あらゆる切込みで
低抵抗なヘリカル
切れ刃



低抵抗なヘリカル切れ刃で壁面精度も良好

インサートサイズ 10 $\phi 32$ mm



N カッタ : EPA10R032M32.0-03N
($\phi 32$ mm, CICT = 3)
インサート: TOGT100408PDR-AJ
材種 : KS05F
被削材 : A7075 (Alumigro Hard)
切削速度 : $V_c = 900$ m/min
刃当り送り : $f_z = 0.1$ mm/t
切込み : $ap = 8$ mm x 2 パス
切削幅 : $ae = 5$ mm
切削油 : 外部給油
機械 : 立形 M/C, HSK63A



加工中のビブりを抑制

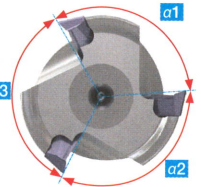
- 特殊多段逃げ面形状インサートと、共振が生じにくい不等ピッチのボディによって、加工中のびびり振動を抑制
- 他社品との比較でもびびりを抑制



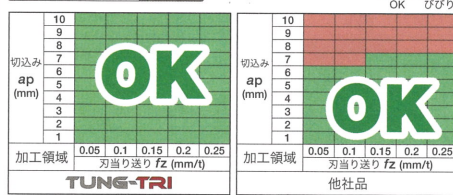
特殊多段逃げ面で
欠け、びびりを抑制

不等ピッチ

$\alpha 1 \neq \alpha 2 \neq \alpha 3$



インサートサイズ 10 $\phi 32$ mm

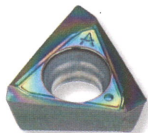


カッタ : EPA10R032M32.0-03N
($\phi 32$ mm, CICT = 3)
インサート: TOMT100404PDR-MJ
材種 : AH3135
被削材 : S55C (200 HB)
切削速度 : $V_c = 150$ m/min
切削幅 : $ae = 32$ mm
機械 : 立形 M/C, BT50
判断基準 : びびり

耐溶着性、耐熱性と密着性に優れた高硬度 DLC 材種

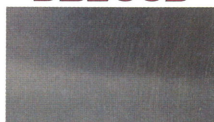
DS2005

- 耐溶着性に優れた DLC 被膜で加工面への溶着を抑制。
- 独自の高い耐溶着性、耐熱性と密着性を持つ被膜と刃立ち性の良く高硬度な母材により、安定した長寿命加工を実現



New

DS2005



光沢のある加工面

従来品
(ノンコート)



白濁した加工面

ノンコート従来品と比較し、良好な面粗さおよび加工面品位。

ラインナップ

インサート 第一推奨汎用プレーカ

| インサート サイズ | MM / MJ | NMJ | AJ |
|--------------|---|---|--|
| 04 |  RE: 0.4 - 0.8 | | |
| | 最大切込み: 3.5 mm, 工具径: $\phi 8 - \phi 25$ mm | | |
| 06 |  RE: 0.2 - 0.8 | |  RE: 0.4 - 0.8 |
| | 最大切込み: 6 mm, 工具径: $\phi 12 - \phi 50$ mm | | |
| 10 |  RE: 0.4 - 1.6 | |  RE: 0.4 - 0.8 |
| | 最大切込み: 10 mm, 工具径: $\phi 25 - \phi 100$ mm | | |
| 15 |  RE: 0.4 - 2.0 |  RE: 0.8 |  RE: 0.4 - 0.8 |
| | 最大切込み: 15 mm, 工具径: $\phi 40 - \phi 125$ mm | | |



並外れた性能と経済的なインサートで肩削り加工を制す

TUNG-TRI

タング・トライ

専用申込書の
ダウンロードも
可能です！
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



2026年 **6/30** (火) まで開催

2026年 月 日

*6/30 (火) 15時までにタンガロイに届いた
ご発注分までが対象となります。



購入
特典

インサート刃数× **10個** ご購入で
カッタ **1台プレゼント!**

※ 6枚刃以上のカッタはインサート 50個ご購入で 1台プレゼントいたします
※ カッタはφ125mm まで選択可能です
(インサートはボディに取り付く同一サイズの最大 5種類まで選択可能です)
新規採用、他社切り替えに限ります。

ご購入のインサート材種は 8種類の中からご選択ください

NEW 非鉄金属向け
DLC 材種

| AH120 | | AH3135 | | AH3225 | | AH8015 | | DS2005 | | KS05F | | T1215 | | T3225 | |
|-------|------|--------|----|--------|--|--------|--|-----------|--|-------|--|-------|--|-------|--|
| ご購入形番 | | ご注文数 | | ご注文番号 | | | | タンガロイ受注番号 | | | | | | | |
| | | 材種 | 個数 | | | | | | | | | | | | |
| 1 | TOET | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | TOET | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | TOGT | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | TOGT | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | TOMT | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | TOMT | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | |

| プレゼント形番 | | 台数 | ご注文番号 | | タンガロイ受注番号 |
|---------|-----|----|-------|--|-----------|
| 1 | EPA | | | | -CP |
| 2 | EPA | | | | -CP |
| 3 | HPA | | | | -CP |
| 4 | HPA | | | | -CP |
| 5 | TPA | | | | -CP |
| 6 | TPA | | | | -CP |
| 7 | | | | | -CP |

| ご購入ユーザー様 |
|----------|
| ご担当者名 |

| 備考欄 |
|-----|
| |

| ご購入販売店 | |
|--|-------|
| <p>株式会社 淵本鋼機</p> <p> <input type="checkbox"/> 本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL : 0258-35-1313 <input type="checkbox"/> 三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL : 0256-35-7770 <input type="checkbox"/> 上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL : 0268-22-9161 <input type="checkbox"/> 南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL : 0265-71-3303 </p> | |
| 営業所名 | ご担当者名 |

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先 | | |
| お届け先 | | |

株式会社 タンガロイ

火の弾プロモーション

2026 SPRING

2026年 **6/30** (火) まで開催

転削編



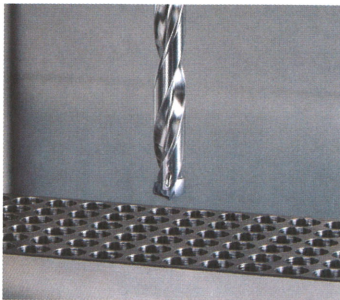
火の弾 Promotion 2026 Spring

*6/30 (火) 15時までにタンガロイに届いたご発注分までが対象となります。

圧倒的な工具寿命と優れた加工性能を実現するヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター



DMP / DMC / DMF / DMF-R
DMH / DMN / DMM / TID-F
TID-R / TIDC / TID-R-E
TID-M / TID-S / TID-L-A-M

【対象アイテム】
ヘッド交換式ドリル
工具径: $\phi 6 - \phi 25.9$ mm
L/D: 1.5 / 2 / 3 / 3.5 / 5 / 6 / 8

購入特典

ドリルヘッド

- 4個ご購入で L/D = 3.5 までのドリルボディ 1本プレゼント! or モジュラーボディ 1本 50%引き!
- 6個ご購入で L/D = 5, 6 までのドリルボディ 1本プレゼント!
- 8個ご購入で L/D = 8 までのドリルボディ 1本プレゼント!

(ヘッドはボディに取り付く最大8種類まで選択可能です) 新規採用、他社切り替えに限りません。

製品詳細はこちら

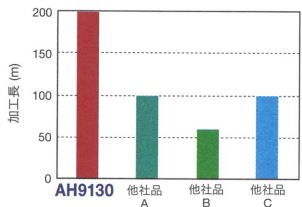


■ 圧倒的な工具寿命を実現

様々なヘッド形状とボディを組み合わせることで、幅広い穴あけ加工に対応可能。2本のねじれたクーラント穴により、優れた刃先冷却性と切りくず排出性を確保。ドリル加工において優れた寿命を実現する専用材種を設定。



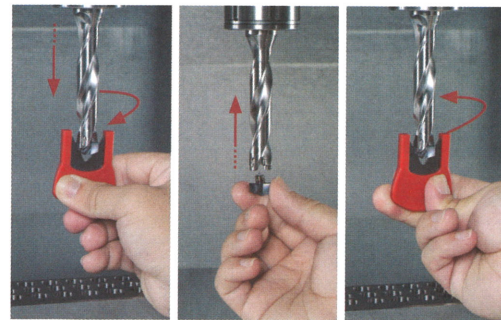
■ 炭素鋼 (S55C) での寿命比較



P ドリル : $\phi 14$ mm, L/D = 5
切削速度 : $V_c = 100$ m/min
送り : $f = 0.25$ mm/rev
穴深さ : $H = 60$ mm (止まり穴)

■ ヘッド交換式による工具交換の負荷軽減

ねじ等の締結部品が不要で、迅速な工具交換が可能。わずか15秒で工具交換が完了。



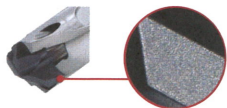
< 15 秒



Video

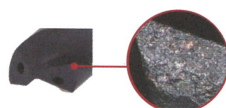
■ 再研・再コートが不要で安定長寿命を提供

DrillMeister 刃先 (マージン)



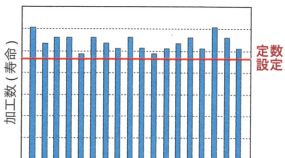
- ヘッド交換式により、常に新品ヘッドが使用できる
- 最適な膜厚状態での使用により工具寿命延長
- 一定コーティング品質により、寿命のパラつきを最小化

複数回再コートを行ったソリッドドリルの刃先 (マージン)

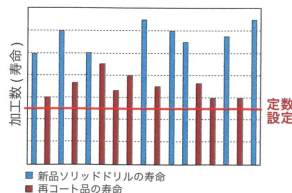


- 複数回の再コートにより過大な膜厚
- 過大な膜厚によるコーティング膜の脆弱化
- 寿命のパラつきが発生

■ DrillMeister による寿命管理例



■ ソリッドドリルによる寿命管理例



■ ラインナップ

| DMP | DMC | DMF | DMF-R | DMH | DMN | DMM |
|--|-----------------------------------|---|---------------------------------|--|---|-----|
| 汎用 | 高精度穴用 深穴用 | 座繰り穴加工用 | 刃先強化タイプ | 非鉄金属加工用 | ステンレス、 難削材用 | |
| TID-F... | TID-R... | TIDC | TID-R...E | TID-M, TID-S | TID**A**M | |
| ・フランジタイプにより、 強固な把持 ・サイドロックホルダに 対応可能 | ・突出し長の調整が可能 ・ハイドロチャックに 対応可能 | ・面取りアダプタとの組み合わせが 容易なストレートフルート仕様 ・サイドロックホルダに 対応可能 | ・シンプルな外部給油仕様で経済的 ・突出し長の調整が可能 | ・2xD、3xDの穴深さに対応する モジュラーボディ ・TungFlexとTungMeisterの コネクションを採用 ・長い突き出しでも安定加工を実現 | ・タップ下穴加工用の 面取り刃付きボディ ・モジュラーボディ (TungFlex) ・シャンクと組み合わせ、 様々な長さに対応 | |



圧倒的な工具寿命と優れた加工性能を実現するヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER

ドリル・マイスター

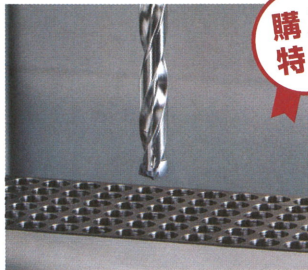
専用申込書の
ダウンロードも
可能です！
PDFデータでご覧の方は
こちらをクリック！



2026年 **6/30** (火) まで開催

2026年 月 日

*6/30 (火) 15時までにタンガロイに届いた
ご発注分までが対象となります。



購入
特典

- ドリルヘッド
- 4個 L/D = 3.5までのドリルボディ
ご購入で モジュラーボディ 1本50%引き!
 - 6個 L/D = 5、6までのドリルボディ
ご購入で 1本プレゼント!
 - 8個 L/D = 8までのドリルボディ
ご購入で 1本プレゼント!

(ヘッドはボディに取り付け最大8種類まで選択可能です)
新規採用、他社切り替えに限ります。

ご購入のヘッド材種は3種類の中からご選択ください

| | | |
|-------|--------|-------|
| AH725 | AH9130 | KS15F |
|-------|--------|-------|

| ご購入形番 | ご注文数 | | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|-------|------|----|-------|-----------|
| | 材種 | 個数 | | |
| 1 | DMC | | | -CP |
| 2 | DMF | | | -CP |
| 3 | DMH | | | -CP |
| 4 | DMM | | | -CP |
| 5 | DMN | | | -CP |
| 6 | DMP | | | -CP |
| 7 | | | | -CP |
| 8 | | | | -CP |
| 9 | | | | -CP |
| 10 | | | | -CP |

| プレゼントまたはサービス (50% 引き) 形番 | 本数 | ご注文番号 | タンガロイ受注番号 |
|--------------------------|------|-------|-----------|
| 1 | TID | | -CP |
| 2 | TID | | -CP |
| 3 | TID | | -CP |
| 4 | TID | | -CP |
| 5 | TIDC | | -CP |
| 6 | TIDC | | -CP |
| 7 | TIDC | | -CP |
| 8 | TIDC | | -CP |

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

MACHINE&TOOL FUCHIMOTO 株式会社 淵本鋼機

Challenge to Only be chosen

営業所名

ご担当者名

□本社 : 新潟県長岡市四郎丸4-7-12 TEL: 0258-35-1313
 □三条 : 新潟県三条市今井89-1 TEL: 0256-35-7770
 □上田 : 長野県上田市材木町1-7-21 TEL: 0268-22-9161
 □南信 : 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1179-1 TEL: 0265-71-3303

備考欄

| タンガロイ使用欄 | コード | 名称 |
|----------|-----|----|
| 受注先 | | |
| お届け先 | | |

Tungaloy 株式会社タンガロイ